Добри.
Сигурни.
Жълти.

Каталог, валиден от 2026 г



Klingspor
Абразивна технология

Продуктите на Klingspor са маркирани с обозначенията на oSa



Какво означава oSa?

В много случаи на шлайфане и рязане е необходима висока периферна скорост на въртящият се абразивен продукт. Затова тези продукти трябва да са изключително безопасни за да издържат на механичното и топлинно напрежение. За съжаление няма препоръки за безопасност за абразивни продукти задължителни в цял свят. Затова отговорни производители на абразивни продукти от няколко европейски страни създадоха Организация за Безопасност на Абразивите (oSa) през 2000 г. и така сигнализират за опасните продукти.

Потребителят разпознава тези качествени продукти от търговското име oSa. Те показват на производителите и търговците нисък възможен риск, пазарна печалба и отличен имидж.

Като част от вътрешната система за качество производителите се придържат към точните изисквания и произвеждат и предлагат на пазара само висококачествени абразивни продукти. Фактът че oSa - Организация за Безопасност на Абразивите изпраща защитените търговски марки oSa в целият свят до нейните членове е утвърждаване на това вътрешно задължение. Обозначенията на oSa не означават че Организацията или нейните институции поемат отговорност за всеки произведен продукт.

Съдържание

Основна информация	
Съдържание	3
Шкурки	
Описание на продуктите	4-9
Рула	
Основна информация, упътване	10-11
Рула	12-27
Ремъци	
Основна информация, упътване	28-29
Къси и дълги ремъци	30-64
Абразивни пръстени	65-67
Широки ремъци	
Широки ремъци	68-85
Фибър дискове	
Основна информация, упътване	86
Фибър дискове	87-95
Листа / листчета / дискове	
Листа / листчета	
Основна информация, упътване	96
Листа / листчета	97-118
Дискове	
Дискове	119-143
Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)	
Основна информация, упътване	144
Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)	145-151
Абразивен моп	
Основна информация, упътване	152
Абразивен моп, моп колела	153-159
Малък абразивен моп	
Основна информация, упътване	160
Малък моп и моп за полиране	161-165
Продукти от шлайфкече	
Основна информация, упътване	166-167
Рула от шлайфкече	168-169
Лист от шлайфкече	169-170
Ремъци от шлайфкече	170-171
Дискове от шлайфкече	172-174
Абразивни дискове за бързо поставяне от шлайфкече	175-179
Абразивни моп колела от шлайфкече и мопове	180-183
Ламелни дискове от шлайфкече	184
Силнопресован компактен диск от шлайфкече, Грубо почистващ диск, Power Wheel	185-189
Ламелни дискове	
Основна информация, упътване	190
Ламелни дискове	191-205
Дискове за рязане	
Основна информация, упътване	206-207
Дискове за рязане 0,8-1,2 mm	208-213
Дискове за рязане 1,6-1,9 mm	214-216
Дискове за рязане 2,0-3,2 mm	217-221
големи дискове за рязане	222-226
Дискове за шлайфане	
Дискове за шлайфане	227-231
Камбани за шлайфане	232-233
Диамантени инструменти	
Основна информация, упътване	234
Диамантени дискове за рязане	235-246 251-266
Диамантена камбана за шлайфане	247-250
Боркорони и други диамантени инструменти	
Диамантени боркорони	267-269 272-273
Други диамантени инструменти	270-273
Гъвкави абразиви	
Основна информация, упътване	274
Гъвкави абразиви	275-277
Карбидни фрези	
Основна информация, упътване	278
Карбидни фрези	279-287
Телени четки	
Основна информация, упътване	288
Телени четки	289-297
Ножове за прободен трион	
Основна информация, упътване	298-299
Ножове за прободен трион	300-319
Пълен асортимент	
Основна информация, упътване	320-323
Пълен асортимент	324-361

Всички артикули в този каталог с каталожни номера са артикули на склад, които съхраняваме в Хайгер и можем да Ви ги доставим в кратък срок.

Състояние към 1.1.2026 г. / Изображенията са приблизителни / Всички данни са без гаранция

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Характеристики	Основа	Тип зърно
Шкурка на хартия	***PS 8 A***	водоустойчив	A-хартия	SiC
	PS 8 C	водоустойчив	C-хартия	SiC
	PS 11 A	водоустойчив	A-хартия	SiC
	PS 11 C	водоустойчив	C-хартия	SiC
	PS 20 F		F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 20 FW	специално покритие	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 21 F		F-хартия	Алумина циркония
	PS 22 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 22 N		E-хартия	Алуминиев оксид
	PS 24 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	SiC
	PS 27 DW	специално покритие, АНТИСТАТИК	D-хартия	SiC
	PS 28 F	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 29 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 30 D		D-хартия	Алуминиев оксид
	PL 31 B		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 B		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 C		C-хартия	Алуминиев оксид
	PS 38 G ACT	АНТИСТАТИК	G-хартия	SiC
	PS 514 A	водоустойчив	A-латексова хартия	SiC
	PS 524 E	АНТИСТАТИК	E-хартия	SiC
	PS 61 F		F-хартия	Керамичен Алуминиев оксид
	PS 729 F		F-хартия	Алуминиев оксид-Агломерат
	FP 73 W	специално покритие	Фолио	Алуминиев оксид
	PS 73 BW	специално покритие	B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 73 BWF	специално покритие	B-хартия + пяна	Алуминиев оксид
	PS 73 CWF	специално покритие	C-хартия + пяна	Алуминиев оксид
Самозалепващи	***PS 19 EK***		E-хартия	SiC
	PS 21 FK		F-хартия	Алумина циркония
	PS 22 K		E-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 BK		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 CK		C-хартия	Алуминиев оксид
	CS 411 XK		X-памук	Алумина циркония
	CS 920 YK	Мултибонд	Y-полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
	PS 61 FK		F-хартия	Керамичен Алуминиев оксид
	FP 73 WK	специално покритие	Фолио	Алуминиев оксид
	PS 73 BWK	специално покритие	B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 73 CWK	специално покритие	C-хартия	Алуминиев оксид
	PS 77 CK	покритие T-ACT	C-хартия	Алуминиев оксид
	FP 77 K	покритие T-ACT	Фолио	Алуминиев оксид

Плат

JF	памук, лек, много гъвкъв
GX	смесен плат, лек, гъвкав
J	памук, лек
XF	памук, тежък, гъвкав

Плат

X	памук, тежък
Y	полиестер, тежък, много твърд
Z	полиестер, тежък, много твърд, може да бъде разделен на сегменти

Хартия

A	прибл 95 г/м²
B	прибл 105 г/м²
C	прибл 110 г/м²
D	прибл 130 г/м²

Хартия

E	прибл 250 г/м²
F	прибл 300 г/м²
G	прибл 400 г/м²

Свързващо вещество

K	смола
L	лепило

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Покритие	Свързващо вещество	Водоустойчиви	Едрина на зърното	Стр. Рула	къси ремъци	Ремъци за ръчни машини	Къси и дълги ремъци	Абразив. пръстени	Широки ремъци	Фибър дискове	Листа	Листчета	Дискове
Шкурка на хартия	***PS 8 A***	●	K	✓	180–2500									**97**	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									**97**	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									**99**	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									**98**	**119**
	PS 20 F	●	K		60–320, 400				**38**		**68**				
	PS 20 FW	●	K		80, 120–180				**38**		**68**				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				**38**		**69**				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	**12**			**39**		**69**		**103**		
	PS 22 N	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	**13**									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–600				**39**		**70**				
	PS 27 DW	○	K		180, 240, 320, 400				**39**		**71**				
	PS 28 F	○	K		40–240, 320, 400, 600				**40**		**71**				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	**17**			**40**		**72**				
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	**13**							**103**	**100**	
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	**14**							**104**	**100**	
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	**16**								**102**	
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	**15**								**101**	
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						**73**				
	PS 514 A	●	K	✓	60–2500									**99**	
	PS 524 E	●	K		80–400, 600						**70**				
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–320, 400				**41**		**73**				
	PS 729 F	●	K		180, 240, 320				**42**		**74**				
	FP 73 W	◑	K	✓	80–180, 240, 320, 400, 600, 800, 1000				**42**						
	PS 73 BW	◑	K		150–1500									**102**	
	PS 73 BWF	◑	K		150, 180, 240, 320, 400	**18**									
	PS 73 CWF	◑	K		120	**17**									
Самозалепващи	***PS 19 EK***	●	K		24, 36, 40, 60-120, 220, 600								**105**		**120**
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400, 600										**120**
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400								**105**		**122**
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600								**107**		**129**
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120								**106**		**126**
	CS 411 XK	●	K		40, 60, 80										**142**
	CS 920 YK	●	K		40, 60–120										**142**
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120										**131**
	FP 73 WK	◑	K	✓	80–180, 240, 320, 400, 600, 800								**108**		**132**
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500										**134**
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120										**133**
	PS 77 CK	◑	K		60–220								**109**		**136**
	FP 77 K	◑	K	✓	240, 320, 400–1000, 2000				**42**				**108**		**135**

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Упътване за продуктите

Шкурка

Шкурка на плат

Тип	Характеристики	Основа	Тип зърно
CS 308 Y		Y-полиестер	Алуминиев оксид
LS 309 J		J-памук	Алуминиев оксид
LS 309 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
LS 309 X		X-памук	Алуминиев оксид
LS 309 XH		X-памук	Алуминиев оксид
CS 310 X		X-памук	Алуминиев оксид
CS 310 XF		XF-памук	Алуминиев оксид
CS 311 Y ACT	АНТИСТАТИК	Y-полиестер	Алуминиев оксид
LS 312 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
LS 313 JF	Мултибонд	JF-памук	Алуминиев оксид
LS 314 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
LS 318 JF ACT	АНТИСТАТИК	JF-памук, SUPERFLEX	Алуминиев оксид
LS 912 JF		JF-памук	Керамичен Алуминиев оксид
CS 320 Y	водоустойчив	Y-полиестер	SiC
CS 321 X	водоустойчив	X-памук	SiC
CS 322 X	водоустойчив	X-памук	Корк
CS 325 Y	KULEX, водоустойчив	Y-полиестер	SiC-агломерат
CS 326 Y	KULEX, водоустойчив	Y-полиестер	Алуминиев оксид-Агломерат
CS 329 JF	KULEX	JF-памук	Алуминиев оксид-Агломерат
CS 329 Y	KULEX	Y-полиестер	Алуминиев оксид-Агломерат
CS 330 X	водоустойчив	X-памук	SiC / корк
CS 333 JF		JF-памук	SiC
CS 333 X		X-памук	SiC
CS 333 XF		XF-памук	SiC
CS 336 Y	АНТИСТАТИК	Y-полиестер	SiC
CS 341 X	водоустойчив	X-памук	Алуминиев оксид
KL 361 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
KL 371 X		X-памук	Алуминиев оксид
KL 385 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
CS 409 Y	Мултибонд	Y-полиестер	Алумина циркония
CS 410 X	Мултибонд	X-памук	Алуминиев оксид
CS 411 X		X-памук	Алумина циркония
CS 411 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
CS 412 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алуминиев оксид
CS 416 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
CS 420 Y	водоустойчив, NOPPEX	Y-полиестер	Алуминиев оксид
CS 451 X	Мултибонд	X-памук	Алумина циркония
GX 533 JF		JF-смесен плат	SiC
CS 538 Z ACT	АНТИСТАТИК	Z-полиестер	SiC
CS 631 XF	Мултибонд	XF-памук	Керамичен Алуминиев оксид
CS 710 XF		XF-памук	Алуминиев оксид
CS 729 X	водоустойчив	X-памук	Алуминиев оксид-Агломерат
CS 757 JF	KULEX	JF-памук	Алуминиев оксид-Агломерат
GX 712 JF		JF-смесен плат	Алуминиев оксид
CS 811 Y ACT	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
CS 911 X		X-памук/полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
CS 913 X	Мултибонд	X-памук/полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
CS 920 Y ACT	Мултибонд	Y-полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
CS 922 Y ACT	водоустойчив	Y-полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
CS 931 JF	Мултибонд	JF-памук	Керамичен Алуминиев оксид
CS 959 JF	KULEX	JF-памук	Керамичен Агломерат
GX 931 JF	Мултибонд	JF-смесен плат	Керамичен Алуминиев оксид

Плат

JF	памук, лек, много гъвкъв
GX	смесен плат, лек, гъвкав
J	памук, лек
XF	памук, тежък, гъвкав

Плат

X	памук, тежък
Y	полиестер, тежък, много твърд
Z	полиестер, тежък, много твърд, може да бъде разделен на сегменти

Хартия

A	прибл 95 г/м²
B	прибл 105 г/м²
C	прибл 110 г/м²
D	прибл 130 г/м²

Хартия

E	прибл 250 г/м²
F	прибл 300 г/м²
G	прибл 400 г/м²

Свързващо вещество

K	смола
L	лепило

Упътване за продуктите

Шкурка

Шкурка на плат

Тип	Покритие	Свързващо вещество	Водоустойчиви	Едрина на зърното	Стр. Рула	къси ремъци	Ремъци за ръчни машини	Къси и дълги ремъци	Абразив. пръстени	Широки ремъци	Фибър дискове	Листа	Листчета	Дискове
CS 308 Y	●	K		60–180, 240				**43**		**75**				
LS 309 J	●	K		60–500				**44**						
LS 309 JF	●	K		60–400, 600, 800	**19**			**45**						
LS 309 X	●	K		40–360	**19**	**30**		**43**						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			**36**							
CS 310 X	●	K		20, 24, 36–320, 400–600				**45**	**65**	**75**				
CS 310 XF	●	K		40–180, 240		**30**		**46**						
CS 311 Y ACT	○	K		36, 40, 60–220				**47**		**76**				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				**47**						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320				**48**						
LS 314 JF	●	K		120, 320, 400				**48**						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				**48**						
LS 912 JF	●	K		60–180, 240, 320, 400				**49**						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				**49**		**76**				
CS 321 X	●	K	✓	80–240, 320, 400, 500, 800				**50**		**77**				
CS 322 X	●	K	✓	Фино полиране				**50**						
CS 325 Y	●	K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400				**50**						
CS 326 Y	●	K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				**51**		**77**				
CS 329 JF	●	K		120, 180, 240				**51**						
CS 329 Y	●	K		80, 120, 180, 240, 320, 400				**52**		**78**				
CS 330 X	●	K	✓	280, 400, 600, 800				**52**		**78**				
CS 333 JF	●	K		150, 180, 240, 320				**53**						
CS 333 X	●	K		24, 40, 60, 80, 120, 150				**53**						
CS 333 XF	●	K		60, 80, 100, 240				**53**						
CS 336 Y	◑	K		36, 50						**79**				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				**54**		**79**				
KL 361 JF	●	K		40–600	**20**							**114**	**111**	
KL 371 X	●	L		40–240, 320, 400									**112**	
KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600	**23**								**113**	
CS 409 Y	●	K		36–120				**54**		**80**				
CS 410 X	●	K		40, 60, 80, 120				**55**						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120		**31**		**55**						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		**32**		**56**		**80**				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				**57**		**81**				
CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120				**57**						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				**58**						
CS 451 X	●	K		36, 40, 60, 80					**66**					
GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 320, 400, 600				**58**						
CS 538 Z ACT	●	K		36–220						**81**				
CS 631 XF	◑	K		60–120		**33**		**59**						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		**33**		**59**						
CS 729 X	●	K	✓	120, 240, 320, 400				**60**		**82**				
CS 757 JF	○	K		120				**61**						
GX 712 JF	●	K		60–320				**60**						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	36–80				**61**						
CS 911 X	●	K		36–120		**34**		**61**		**82**				
CS 913 X	●	K		40, 60–120		**34**		**62**		**83**				
CS 920 Y ACT	●	K		24, 36–150		**35**		**62**		**83**				
CS 922 Y ACT	●	K	✓	36–180		**35**		**63**		**84**				
CS 931 JF	◑	K		80–120, 180–320, 400				**63**						
CS 959 JF	◑	K		120				**64**						
GX 931 JF	◑	K		60–180, 240, 320				**64**						

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Характеристики	Основа	Тип зърно
Фибър дискове	***CS 561***		Фибър	Алуминиев оксид
	FS 764 ACT		Фибър	Алуминиев оксид
	CS 565		Фибър	Алумина циркония
	CS 570	Мултибонд	Фибър	Алумина циркония
	FS 964 ACT		Фибър	Керамичен Алуминиев оксид
	FS 966 ACT	Мултибонд	Фибър	Керамичен Алуминиев оксид
	AN 400	водоустойчив , самозалепващ се	Мрежа за шлайфане	Алуминиев оксид
Шлайф кече	***NRO 400***	водоустойчив	Шлайфкече	Алуминиев оксид
	NRO 500	водоустойчив	Шлайфкече	SiC
	NPA 400	водоустойчив	Шлайфкече	Алуминиев оксид
	NPA 500	водоустойчив	Шлайфкече	SiC
	SV 484	водоустойчив	Шлайфкече с подложка от плат	Алуминиев оксид
	NDS 400 K	водоустойчив	Шлайфкече с велурено покритие	Алуминиев оксид / SiC
	NDS 800	водоустойчив	Шлайфкече-фазер с подложка от плат	Алуминиев оксид
	NBF 800	водоустойчив	Шлайфкече с подложка от плат	Алуминиев оксид
	NBS 800	водоустойчив	Шлайфкече с подложка от плат	Алуминиев оксид
	FD 500	водоустойчив , самозалепващ се	пяна	Алуминиев оксид / SiC
	SK 500	Абразивен ръчен блок, гъвкав, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SK 700 A	Абразивен ръчен блок, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 501	Абразивна гъба, водоустойчива	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 501 TR	Абразивна гъба, устойчива на скъсване, водоустойчива	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 502	Абразивна гъба, водоустойчива	Гъба	SiC
	SW 510	Абразивна гъба, водоустойчива	Гъба	Алуминиев оксид

Плат

JF	памук, лек, много гъвкъв
GX	смесен плат, лек, гъвкав
J	памук, лек
XF	памук, тежък, гъвкав

Плат

X	памук, тежък
Y	полиестер, тежък, много твърд
Z	полиестер, тежък, много твърд, може да бъде разделен на сегменти

Хартия

A	прибл 95 г/м²
B	прибл 105 г/м²
C	прибл 110 г/м²
D	прибл 130 г/м²

Хартия

E	прибл 250 г/м²
F	прибл 300 г/м²
G	прибл 400 г/м²

Свързващо вещество

K	смола
L	лепило

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Покритие	Свързващо вещество	Водоустойчиви	Едрина на зърното	Стр. Рула	къси ремъци	Ремъци за ръчни машини	Къси и дълги ремъци	Абразив. пръстени	Широки ремъци	Фибър дискове	Листа	Листчета	Дискове
Фибър дискове	***CS 561***	●	K		16, 24, 36–220, 320							**87**			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120							**89**			
	CS 565	●	K		24, 36–100							**90**			
	CS 570	●	K		36–120							**91**			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**92**			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**93**			
	AN 400	○	K	✓	80–800	**26**							**109**		**137**
Шлайф кече	***NRO 400***		K	✓	средно, фино, много фино	**168**									
	NRO 500		K	✓	средно, ултра фино	**169**									
	NPA 400		K	✓	грубо, средно, фино, много фино									**169**	
	NPA 500		K	✓	средно, ултра фино, без абразив									**170**	
	SV 484		K	✓	грубо, средно, много фино										**172**
	NDS 400 K		K	✓	много фино, ултра фино										**172**
	NDS 800		K	✓	грубо, средно, много фино										**173**
	NBF 800		K	✓	грубо, средно, много фино		**170**								
	NBS 800		K	✓	грубо, средно, много фино				**171**						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										**140**
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								**115**		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								**116**		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								**116**		
	SW 501 TR	●	K	✓	100–220								**117**		
	SW 502	●	K	✓	120, 220								**117**		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								**118**		

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Рула
Търсене на продукт

Приложение / материал	Машина		Форма		Продукт		Характеристики				Стр.
	Ръчно шлайфане	Орбитален шлайф	Профилирани детайли	Равни повърхности	Стандарт	Премиум	Свързващо вещество	Зърно	Покритие	Основа	
Дърво		●		●	***PS 22 N***		Смола	Алуминиев оксид	◑	E-хартия	**13**
		●		●		***PS 22 F ACT***	Смола	Алуминиев оксид	●	F-хартия	**12**
		●		●		***PS 29 F ACT***	Смола	Алуминиев оксид	○	F-хартия	**17**
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Смола	Алуминиев оксид	●	JF-памук	**19**
	●	●	●	◑	***PL 31 B***		Лепило	Алуминиев оксид	◑	B-хартия	**14**
	●		◑	●	***PS 30 D***		Смола	Алуминиев оксид	◑	D-хартия	**13**
		●		●		***AN 400***					**26**
Боя, лак, пластмаса	●		●	◑	***PL 31 B***		Лепило	Алуминиев оксид	◑	B-хартия	**14**
	●		◑	●	***PS 30 D***		Смола	Алуминиев оксид	◑	D-хартия	**13**
	●	●	●	●		***PS 33 B***	Смола	Алуминиев оксид	◑	B-хартия	**16**
	●	●	●	●		***PS 33 C***	Смола	Алуминиев оксид	◑	C-хартия	**15**
	●		●	◑		***PS 73 BWF***	Смола	Алуминиев оксид	◑	B-хартия + пяна	**18**
	●		●	◑		***PS 73 CWF***	Смола	Алуминиев оксид	◑	C-хартия + пяна	**17**
		●		●		***AN 400***					**26**
Метал - универсални	●		●	◑	***KL 385 JF***		Смола	Алуминиев оксид	●	JF-памук	**23**
	●		●	◑		***KL 361 JF***	Смола	Алуминиев оксид	●	JF-памук	**20**
	●	●		●		***LS 309 X***	Смола	Алуминиев оксид	●	X-памук	**19**
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Смола	Алуминиев оксид	●	JF-памук	**19**

Машина/ Форма: ● основно приложение ◑ възможно приложение
Други размери се произвеждат по поръчка.

Покритие: ● затворено ◑ полу-отворено ○ отворено

Рула
Търсене на продукт

Тип	Зърно
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Хартия	
B	прибл. 105 г/м²
C	прибл. 110 г/м²
D	прибл. 130 г/м²
E	прибл. 250 г/м²
F	прибл. 300 г/м²

Плат	
X	памук, тежък
J	памук, лек
JF	памук, лек, много гъвкав
Y	полиестер, тежък, много твърд
XF	памук, тежък, гъвкав

Минимални количества за поръчка

Шир	Мин. количество
10 mm	29 Бр
15 mm	19 Бр
20 mm	14 Бр
25 mm	11 Бр

Шир	Мин. количество
28 mm	10 Бр
30 mm	9 Бр
35 mm	8 Бр
40 mm	7 Бр

Шир	Мин. количество
50 mm	5 Бр
60 mm	4 Бр
80 mm	3 Бр
95 mm	3 Бр

Шир	Мин. количество
100 mm	2 Бр
120 mm	2 Бр
125 mm	2 Бр
140 mm	2 Бр

Шир	Мин. количество
150 mm	1 Бр
250 mm	1 Бр
300 mm	1 Бр

Стандартната производствена дължина на абразивните рула е 50м.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Други размери и едрини се изработват по поръчка!

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 22 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	◑
Пластмаса	◑
Стомана	◑
Нежелезни метали	◑

Предимства: Висока производителност на абразива - Хомогенна фина следа по повърхността - Изключителен продукт за твърда дървесина, лак и филъри - Дълъг срок на използване и минимално запълване поради ACT технологията - Стабилен ръб

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 22 N





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑
Стомана	◑

Предимства: Универсален продукт за ръчно шлайфане и ръчно водими шлайфмашини, за почти всички материали - Голям диапазон от зърнености позволява употреба от грубо до довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Шкурка на хартия

PS 30 D





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Остро зърно и висока агресивност за обработка на дърво, лакове и филъри - Гъвкав и устойчив на скъсване, лесно прегъване - Продукт с добро съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091

Рула на хартиена основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 30 D Шкурка на хартия

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B





Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Продукт с добро съотношение цена-производителност- Оптимално използване на продукта при ръчно шлайфане и с ръчно водими шлайфмашини

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228

Рула на хартиена основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PL 31 B Шкурка на хартия, окончателна обработка

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Шкурка на хартия

PS 33 C





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 33 B





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Рула на хартиена основа
Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Висока агресивност и дълъг срок на експлоатация, за обработка на дърво (особено меко дърво), благодарение на ACT технология - Стабилен ръб - Изключителен продукт за дърво като цяло, лак и филъри

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Шкурка на хартия с пенопластово покритие

PS 73 CWF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия + пяна

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Много добро разпределение на налягането при работа, поради еластичната пореста основа, с което предотвратява прекомерното шлифоване на тънки покрития и осигурява много фин завършек - Висока гъвкавост и приспособимост към контури и профили - Намалено запушване, чрез допълнително стеаратно полуотворено покритие - Удобни за откъсване и употреба от предварително перфорирана ролка - Размери шлифовъчно кече: 115 x 140 mm, около 180 броя

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 25000	120	1	321755

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия с пенопластово покритие

PS 73 BWF



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия + пяна

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Много добро разпределение на налягането при работа, поради еластичната пореста основа, с което предотвратява прекомерното шлифоване на тънки покрития и осигурява много фин завършек - Висока гъвкавост и приспособимост към контури и профили - Намалено запушване, чрез допълнително стеаратно полуотворено покритие - Удобни за откъсване и употреба от предварително перфорирана ролка - Размери шлифовъчно кече: 115 x 140 mm, около 180 броя

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760

Рула на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Метали	●
Дърво	●

Предимства: Висококачествена шкурка на плат за универсални приложения в метало- и дървообрабо-тването- Добро съотношение цена- производителност

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 309 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Метали	●
Дърво	●

Предимства: Висока производителност на абразива - Фина следа на повърхността - Добра адаптивност към контури, тесни ъгли и профили поради изключително гъвкавата платнена основа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■						

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Рула на текстилна основа
Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 JF с разрези



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Дърво	●

Предимства: Изключителна адаптивност към струговани части - Различни варианти на разрезите, позволяващи приложение към индивидуалните нужди

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествена универсална шкурка на плат - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Рула на текстилна основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Рула на текстилна основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествена универсална шкурка на плат - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932
110 x 50000	100	1	3933

Рула на текстилна основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	◑
Пластмаса	◑
Дърво	◑

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 25000	60	1	263707
40 x 25000	80	1	263708
40 x 25000	100	1	221375
40 x 25000	120	1	221378
40 x 25000	150	1	235281
40 x 25000	180	1	221379
40 x 25000	240	1	221381

Рула на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	◑
Пластмаса	◑
Дърво	◑

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Рула на текстилна основа / Кутия за рула

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	◑
Пластмаса	◑
Дърво	◑

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Кутия за рула

Кутия за рула



Предимства: Удобно съхранение на малки рула - Лесно откъсване на шкурката - Бързо и лесно презареждане - За 5 рула с ширина 50 mm - За поставяне на пода или закрепване на стената

Абразивите не са включени в доставката

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 340 x 230	1	76403

Шлифовъчна мрежа / Шкурка на плат

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив

Едрина на зърното:

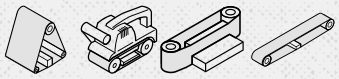
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	400	1	353060

Шкурка на плат с графитно покритие

CS 395 X





Свойства	
Тип зърно	Графит
Покритие	многослойно
Основа	X- памук
Дебелина	1,5 mm

Предимства: Намалява триенето между задната част на ремъка и продукта, а чрез това предотвратява отделянето на топлина в процеса на шлайфане - Позволява плавна и равномерна работа - Покритието не е самозалепващо се

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Лепяща подложка

Лепяща подложка

CS 396 Y



Свойства	
Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желания размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Къси и дълги ремъци

Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Стр.
Стомана	***LS 309 J***	Алуминиев оксид	J-памук	●	**44**
	LS 309 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	**45**
	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**30,43**
	LS 309 XH	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**36**
	CS 310 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**45,65,75**
	CS 341 X	Алуминиев оксид	X-Памукводоустойчив	●	**54,79**
	CS 308 Y	Алуминиев оксид	Y-полиестер	●	**43,75**
Неръждаема стомана	***PS 61 F***	Керамичен Алуминиев оксид	F-хартия	●	**41,73**
	PS 524 E	SiC	E-хартия	●	**70**
	LS 312 JF	Алуминиев оксид	JF-Памук	●	**47**
	LS 313 JF	Алуминиев оксид	JF-Памук	●	**48**
	LS 912 JF	Керамичен Алуминиев оксид	JF-Памук	●	**49**
	CS 931 JF	Керамичен Алуминиев оксид	JF-Памук	◑	**63**
	GX 931 JF	Керамичен Алуминиев оксид	JF-Смесен плат	◑	**64**
	GX 712 JF	Алуминиев оксид	JF-Смесен плат	●	**60**
	CS 631 XF	Керамичен Алуминиев оксид	XF-Памук	◑	**33, 59**
	CS 410 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**55**
	CS 411 X	Алумина циркония	X-Памук	●	**31, 55**
	CS 411 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	**32,56,80**
	CS 416 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	◑	**57**
	CS 409 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	**54,80**
	CS 922 Y ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Y-Полиестер	●	**35,63,84**
	CS 920 Y ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Y-Полиестер	●	**35,62,83**
	CS 330 X	SiC/Корк	X-Памукводоустойчив	●	**52,78**
	CS 326 Y	Алуминиев оксид Агломерат	Y-Полиестер	●	**51,77**
	CS 329 JF	Алуминиев оксид Агломерат	JF-Памук	●	**51**
	CS 329 Y	Алуминиев оксид Агломерат	Y-Полиестер	●	**52,78**
	CS 420 Y	Алуминиев оксид Агломерат	Y-Полиестер	●	**58**
	CS 325 Y	SiC агломерат	Y-Полиестер	●	**50**
	CS 451 X	Алумина циркония	X-памук	●	**66**
Стомана/ Неръждаема стомана	***PS 20 F***	Алуминиев оксид	F-хартия	●	**38,68**
	PS 21 F	Алумина циркония	F-хартия	●	**38,69**
	PS 729 F	Алуминиев осидагломерат	F-хартия	●	**42,74**
	CS 412 Y	Алуминиев оксид	Y-полиестер	●	**57,81**
	CS 310 XF	Алуминиев оксид	XF-Памук	●	**30,46**
	CS 411 X	Алумина циркония	X-памук	●	**31, 55**
	CS 411 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	**32,56,80**
	CS 416 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	◑	**57**
	CS 330 X	SiC/Корк	X-Памукводоустойчив	●	**52,78**
	CS 710 XF	Алуминиев оксид	XF-памук	●	**33,59**
	CS 729 X	Алуминиев оксид Агломерат	X-памук	●	**60,82**
	CS 757 JF	Алуминиев оксид Агломерат	JF-Памук	○	**61**
	CS 811 Y ACT	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	**61**
	CS 911 X	Керамичен Алуминиев оксид	X-памук/Полиестер	●	**34,61,82**
	CS 913 X	Керамичен Алуминиев оксид	X-памук/Полиестер	●	**34,62,83**
	CS 959 JF	Керамичен Агломерат	JF-Памук	◑	**64**

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Къси и дълги ремъци
Упътване

Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Стр.
Цветни метали	***CS 333 JF***	SiC	JF-Памук	●	**53**
	CS 333 XF	SiC	XF-Памук	●	**53**
	GX 533 JF	SiC	JF-Смесен плат	●	**58**
	GX 712 JF	Алуминиев оксид	JF-Смесен плат	●	**60**
	LS 314 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	**48**
	PS 20 FW	Алуминиев оксид	F-хартия	●	**38,68**
Дърво	***PS 22 F ACT***	Алуминиев оксид	F-хартия	●	**39,69**
	PS 28 F	Алуминиев оксид	F-хартия	○	**40,71**
	PS 29 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	○	**40,72**
	PS 38 G ACT	SiC	G-хартия	●	**73**
	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**30,43**
	LS 309 XH	Алуминиев оксид	X-Памук	●	**36**
	CS 311 Y ACT	Алуминиев оксид	Y-Полиестер	○	**47,76**
	CS 308 Y	Алуминиев оксид	Y-Полиестер	●	**43,75**
	LS 318 JF ACT	Алуминиев оксид	JF-Памук	○	**48**
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-полиестер(може и сегментен)	●	**81**
	CS 336 Y	SiC	Y-Полиестер	◑	**79**
Боя/Лак/Кит	***PS 24 F ACT***	SiC	F-хартия	●	**39,70**
	PS 27 DW	SiC	D-хартия	○	**39,71**
	PS 524 E	SiC	E-хартия	●	**70**
	FP 73 W	Алуминиев оксид	Фолио	◑	**42**
	FP 77 K	Алуминиев оксид	Фолио	◑	**42**
Пластмаса	***GX 533 JF***	SiC	JF-Смесен плат	●	**58**
Стъкло	***CS 322 X***	(Корк)	X-Памукводоустойчив		**50**
Пластмаса/ Стъкло	***CS 333 X***	SiC	X-Памук	●	**53**
	CS 320 Y	SiC	Y-Полиестер	●	**49,76**
	CS 321 X	SiC	X-Памук	●	**50,77**

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Минимални количества за поръчка на

Ширина в мм	Минимални количества
3–50 мм	40 Бр
51–60 мм	35 Бр
61–75 мм	30 Бр
76–100 мм	20 Бр
101–150 мм	15 Бр
151–300 мм	15 Бр
301–400 мм	30 Бр
401 мм и нагоре	10 Бр

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Минималната дължина на ремъци, изработвани по поръчка е 281 мм (на хартиена и текстилна основа)

Други размери се произвеждат по поръчка.

Къси ремъци
Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●

Предимства: Универсален ремък за метало- и дървообработка - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900

Шкурка на плат

CS 310 XF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Стомана	●

Предимства: Универсален продукт за работа по радиуса на материала и контурите с лентови пили във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Къси ремъци
Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 310 XF Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 533	40	F4G	25	344472
13 x 533	80	F4G	25	363901
13 x 533	120	F4G	25	344473
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Шкурка на плат

CS 411 X

НОВ !





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Висока агресивност и абразивно действие при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Широка употреба във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
13 x 533	40	F4G	25	344390
13 x 533	60	F4G	25	344468
30 x 533	60	F4G	25	327606
30 x 533	80	F4G	25	327607

Къси ремъци

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Устойчив на скъсване продукт за употреба с лентови пили - Изключително висока агресивност и абразивен капацитет заради активните абразивни съставки - Специално за неръждаема стомана, но също за стомана и за други метали

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Къси ремъци
Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 631 XF
CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/титан	●

Предимства: Керамично зърно за постоянна агресивна работа и дълъг срок на използване - Добра адаптация към радиуси и контури - Предпазва от топлинно оцветяване благодарение на мултибонд покритието - Ремъци CS 631 XF с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6 x 610	60	F4G	25	383423
6 x 610	80	F4G	25	379738
10 x 330	60	F4G	25	379541
10 x 330	120	F4G	25	379922
20 x 520	80	F4G	25	379448
20 x 520	120	F4G	25	369948

Шкурка на плат

CS 710 XF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Машинно шлайфане на отливки и заваръчни шевове в промишлеността и за индивидуална употреба - Гъвкава, но устойчива на скъсване основа - Абразивен ремък с подсилен корунд

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299

Къси ремъци

Шкурка

Шкурка на плат

CS 911 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Твърда дървесина	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Самозаточваща се керамична зърна за грубо и междинно шлайфане в промишлеността за обработка на стомана и неръждаема стомана и за шлайфане на паркет - Непрекъснато агресивно абразивно поведение

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, multibond

CS 913 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване - Без преждевременно запушване на алуминия

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Къси ремъци
Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 920 Y ACT CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Специален продукт с ACT (Advanced Coating Technology) - Отлично сцепление на абразивните частици - Високоустойчива на скъсване полиестерна подложка и самозаточващи се керамични зърна за грубо и междинно шлайфане на неръждаема стомана и високолегирани стомани при високо натоварване - По-дълъг срок на експлоатация и значително по-студено шлайфане благодарение на специалното покритие с активен абразивен Мултибонд - Ремъци CS 920 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
20 x 520	80	F4G	25	659489

CEVOLUTION

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 922 Y ACT CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Много високо сцепление на абразивните частици благодарение на Advanced Coating Technology и високоустойчива на скъсване полиестерна подложка- Ремъци CS 922 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
10 x 330	40	F4G	10	366762
10 x 330	60	F4G	10	366522
10 x 330	80	F4G	25	366761
13 x 610	40	F4G	25	659480
20 x 520	40	F4G	10	367544
20 x 520	60	F4G	10	365303
20 x 520	80	F4G	25	365304
20 x 520	120	F4G	25	365355

Къси ремъци за ръчни машини

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 XH



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Специален продукт за портативна шлайф машина - За универсална употреба върху дърво, метал, боя и лак - Широка продуктова гама от ремъци за всички стандартни машини

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151

Къси ремъци за ръчни машини

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на LS 309 XH Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 20 F



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	◑

Предимства: Универсален продукт за довършителни работи при шлайфане на стомана, неръждаема стомана и други метали - Висока степен на отнемане на материал

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия,специално покритие

PS 20 FW



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Алуминий	●
Нежелезни метали	●
Композитни материали	●

Предимства: Специален продукт с подобрено запълване на зъбците и значително по-дълъг срок на експлоатация благодарение на допълнителното стеаратно покритие - Специално за шлифоване на алуминий и нежелезни метали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■		■	■	■															

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия

PS 21 F



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●

Предимства: Висока агресивност и дълъг живот благодарение на самозаточващите се зърна алуминий-цирконий - Специално създаден за работа от грубо до фино шлайфане на повърхности от неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

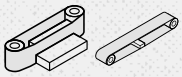
Ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	◑
Нежелезни метали	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Висока степен на отнемане на материал, добра обработка на повърхността - Специално разработен за финално шлайфане на твърда дървесина - По-малко запушване и дълъг живот благодарние на формулата ACT и антистатичните съставки

Едрина на зърното:

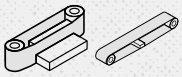
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	◑

Предимства: За твърди и трудни повърхности - Фино набраздени и лакирани повърхности в дърводелската и мебелната индустрия - Дълъг живот благодарние на формулата ACT и антистатичните съставки

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 27 DW





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Отворено
Основа	D-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Алуминий	●
Пластмаса	◑

Предимства: Специален продукт за висококачествени лакирани повърхности, особено за UV-лакове - Значително намалено запушване плюс дълъг живот благодарение на допълнителното специално покритие - Много фино шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
											■		■		■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

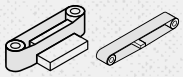
Ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 28 F





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●

Предимства: Универсален ремък за дървообработване, специално за мека дървесина - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

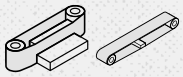
16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●

Предимства: Висококачествен универсален ремък за дървообработване, специално за мека дървесина - Намалено запушване и дълъг живот благодарение на ACT формула и антистатични качества

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815

Ремъци на хартиена основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 29 F ACT Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 2000	80	F5	10	355275
200 x 2000	100	F5	10	354287
200 x 2000	120	F5	10	354284
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

CEVOLUTION

Шкурка на хартия

PS 61 F
CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	◑

Предимства: Керамичното зърно гарантира дълъг срок на експлоатация и продължителна агресивна работа - Високопроизводителен абразивен ремък за довършително шлайфане на неръждаема стомана - Ремъци PS 61 F с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

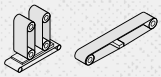
Ремъци на хартиена / фолиева основа

Шкурка

Шкурка на хартия, KULEX

PS 729 F





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Ремък с дълъг живот за сухо шлайфане - Изключително дълъг експлоатационен живот - Постоянно качество на абразивната повърхност от началото до приключване на шлифоването - Специално разработен за работа под среден контактен натиск

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
											■		■		■											

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие, водоустойчива

FP 73 W





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Специализиран продукт за обработка на лак, пластмаса и композитни материали - Фолиева основа, високо устойчива на скъсване - Абразивен ремък с изключителна адаптивност, гладка повърханост и отлично сцепление на абразива - Значително намалено запълване и по-дълъг експлоатационен живот

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■		■		■		■		■	■	■					

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на фолиева основа, велурено покритие, водоустойчива

FP 77 K T-ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Грундиране	●
Филър	●
Гелкоут	●
Композитни материали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За фино шлайфане, в диапазона от едрина 240 до 2000, се използва много гъвкава и равна фолиева основа, за най-висококачествен резултат на обработваната повърхност - Меко шлифоване благодарение на омекотяващата велурена ламинация

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
													■		■		■	■	■	■	■			■		

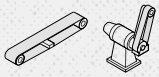
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Ремъци на текстилна основа
Шкурка

Шкурка на плат

CS 308 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Дърво	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Устойчив на късане универсален ремък за металообработка и довършителни работи върхутвърда дървесина - Отличен коефицент на отстраняване на материал при силен натиск

Едрина на зърното:

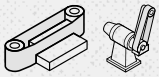
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 309 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●

Предимства: Универсален ремък за метало- и дървообработка - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678
100 x 900	60	F5	10	38898

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на LS 309 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
100 x 1220	60	F4G	10	375844
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Шкурка на плат

LS 309 J





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	J-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●

Предимства: Отличен абразивен резултат при работа върху леки контури от метал, или дърво

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500** 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

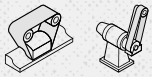
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●

Предимства: Висок коефицент на отстраняване на материал в метало- и дървообработване - Много добра адаптивност към радиуси и контури благодарение на много гъвкавата памучна основа

Едрина на зърното:

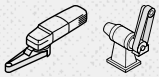
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 3500	400	F4G	25	372580
300 x 3500	150	F4G	10	375382

Шкурка на плат

CS 310 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:		
Неръждаема стомана	●	Пластмаса ◑
Дърво	●	
Стомана	●	
Нежелезни метали	●	

Предимства: Висококачествен универсален продукт за метало- и дървообработване - Добър коефицент на отстраняване на материал при силен натиск

Едрина на зърното:

16 **20 24** 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
40 x 760	120	F4G	25	358562
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	240	F4G	25	51470

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

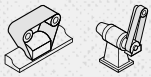
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 310 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872
200 x 1500	60	F4G	10	48858
200 x 1500	80	F4G	10	49634

Шкурка на плат

CS 310 XF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Гъвкав, устойчив на разкъсване универсален продукт за обработка на слабо профилирани или оформени метални части

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

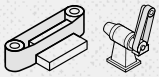
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Добър коефицент на отстраняване на материал от дърво при силен натиск - Минимално запушване и дълъг живот благодарение на формулата ACT и антистатични качества

Едрина на зърното:

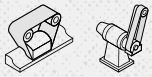
16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 312 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Стомана	●
Дърво	◑

Предимства: Уникална степен на отнемане на материал и дълъг живот благодарение на активните абразивни съставки - Много добре се адаптира към радиуси и контури заради гъвкавата памучна основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 760	80	F4G	10	660275
40 x 760	120	F4G	10	660274
40 x 760	240	F4G	10	660273
40 x 815	80	F4G	10	660269
40 x 815	120	F4G	10	660280
300 x 3500	280	F1	10	79850

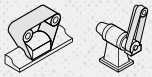
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

LS 313 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Алуминий	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Топ продукт за работа върху чувствителни на температура детайли - Много добра адаптивност към радиуси и контури заради гъвкавата памучна основа - Студено шлайфане заради допълнителната съставка мултибонд

Едрина на зърното:

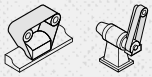
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 314 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Метали	●
Пластмаса	●
Нежелезни метали	●
Алуминий	●

Предимства: Специален продукт със стеаратно покритие за намаляване на запълването при обработката на слабо и силно профилирани детайли от месинг, алуминий и композитни материали (пластмаса/неръждаема стомана или дърво/неръждаема стомана)

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Дърво	●

Предимства: Топ продукт за работа върху профили и контури, особено в дървообработването - Изключителна адаптивност, включително към тесни радиуси, заради силно гъвкавата памучна основа - Ниска степен на запушване и дълъг живот заради съставката ACT

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат

LS 912 JF CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Метали	●

Предимства: Специален продукт с много гъвкава основа, изработена от памук, за обработка на цветни метали, неръждаема стомана и стомана - Непрекъснато агресивно поведение при шлифоване благодарение на самозаточващите се керамични зърна и абразивни активни съставки - Шлайфане на силно профилирани детайли в металургията - Ремъци LS 912 JF с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 760	120	F4G	10	664371
40 x 760	240	F4G	10	664372
40 x 815	240	F4G	10	664370

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 320 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Стъкло/Камък	●
Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Впечатляващ резултат при работа върху материал от силно пресовани стърготини - Идеален при екстремен натиск - Може да се използва на сухо, или мокро

Едрина на зърното:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

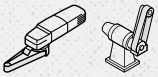
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 321 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Стъкло/Камък	●
Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Уникален абразивен резултат върху твърди и труднообработваеми материали - Идеален за мокро шлайфане, но също подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

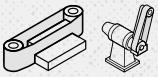
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400 500** 600 **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 322 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Корк
Основа	X-памук

Приложения:	
Стъкло/Камък	●

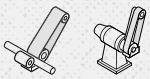
Предимства: Специален продукт за полиране на стъкло с висококачествен слой корк/смола - Дълъг живот с постоянен шлифовъчен ефект - Водоустойчив

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 325 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стъкло/Камък	●
Метали	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за блестящ завършек, при работа под среден до висок натиск - Изключително издръжлива поръхност, осигуряваща постоянен завършек при продължителна употреба - Подходящ за мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

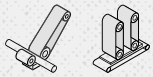
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX

CS 326 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завърше, при работа под среден до висок натиск - Изключително издръжлива поръхност, осигуряваща постоянен завършек при продължителна употреба - Подходящ за мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

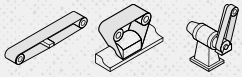
16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 3500	240	F4G	10	110506

Шкурка на плат, KULEX

CS 329 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под нисък до среден натиск - Много подходящ за силно профилирани детайли - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

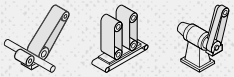
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX

CS 329 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под нисък до среден натиск - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

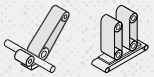
16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 4123	80	F4G	5	343744

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 330 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC/Корк
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Меко, фино шлайфане за максимално гладка повърхност, полиращ ефект - Специален ремък за ефект сатен при неръждаема стомана и стомана, с корков гранулат/ покритие от смола

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 **280** 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

CS 333 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Стъкло/Камък	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Идеален за сухо шлайфане на много твърди, или труднодостъпни материали (отливки, камък, керамика, гума, пластмаса)

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■			■		■	■		■	■																

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 333 XF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Пластмаса	●

Предимства: Дълъг срок на експлоатация и отлично абразивно поведение - Топ продукт за машинно шлайфане на месингови фитинги - Оптимална комбинация от гъвкавост и устойчивост на късане

Едрина на зърното:

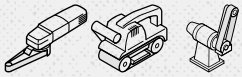
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■					■													

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 333 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Нежелезни метали	●
Метали	●
Пластмаса	●

Предимства: Дълъг живот и високи показатели на шлайфане - Много добра адаптивност към извивки и контури благодарение на изключително гъвкавата памучна основа - Идеален за ръчно шлайфане на месингови фитинги и други монолитни части

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
										■	■		■		■											

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

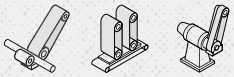
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 341 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Висококачествен универсален продукт за мокро шлайфане - Добър срок на експлоатация и фин завършващ ефект - Специално за грубо- до фино шлайфане на безцентрови и плоскошлифовъчни приложения

Едрина на зърното:

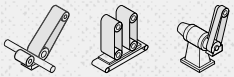
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 800	240	F4G	25	372791

Шкурка на плат, multibond

CS 409 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Агресивно абразивно поведение - Студено шлайфане и завишен шлифовъчен ефект върху неръждаема стомана и високо легирани стомани благодарение на допълнителния мултибонд - Много дълга експлоатация също и при употреба за шлайфане на цветни метали

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75 x 2000	120	F4G	20	260772

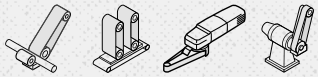
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

CS 410 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Студено шлайфане и без потъмняване заради допълнителния мултибонд - По-висок абразивен ефект при употреба върху неръждаема стомана

Едрина на зърното:

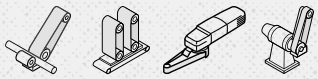
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Шкурка на плат

CS 411 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Висока агресивност и абразивно действие при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Широка употреба във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 760	80	F4G	25	343693
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
90 x 395	80	F4G	10	372956
100 x 283	40	F4G	10	363188
100 x 283	60	F4G	10	373299
100 x 1220	60	F4G	25	343640
100 x 2000	36	F4G	10	26463

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

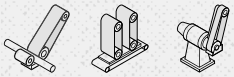
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 411 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Висококачествен ремък, устойчив на късане - Изключително висока агресивност и абразивен капацитет заради активните абразивни съставки - Специално за неръждаема стомана, но също за стомана и за други метали

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
100 x 283	60	F4G	10	374237
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

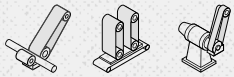
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 412 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	◑

Предимства: Висококачествен универсален продукт за мокро и сухо шлайфане на неръждаема стомана, стомана и други метални повърхности

Едрина на зърното:

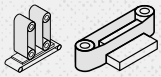
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 416 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Полуотворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Пластмаса	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Много висока агресивност и абразивен капацитет - Дълъг живот, дори при употреба върху материали, причиняващи запушване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, NOPPEX

CS 420 Y





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под висок до среден натиск - Идеален за безцентрово шлайфане - Подходящ за сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

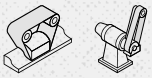
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
									■		■		■		■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

GX 533 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:	
Нежелезни метали	●
Пластмаса	●
Метали	●
Титаниева сплав/титан	●

Минерална основа	●

Предимства: Специален продукт за обработка на месинг (санитарни приставки) и титан (хирургически инструменти) - Добра адаптивност към радиуси и контури - Изключително надежден в процеса на работа при роботизирани приложения, или при работа с необезопасени ремъци, благодарение на устойчива на скъсване, смесена текстилна основа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■		■				■		■		■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 631 XF
CEVOLUTION



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/титан	●

Предимства: Керамично зърно за постоянна агресивна работа и дълъг срок на използване - Добра адаптация към радиуси и контури - Предпазва от топлинно оцветяване благодарение на мултибонд покритието - Ремъци CS 631 XF с новата технология CEVOLUTION - CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■																	

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 710 XF



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Машинно шлайфане на плоскости или отливки в промишлеността и за индивидуална употреба - Гъвкава, но устойчива на скъсване основа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■		■													

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

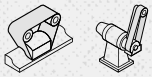
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

GX 712 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:	
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Активен абразивен състав осигурява отлична производителност при шлайфане - Специален продукт за твърди материали и материали чувствителни на топлина - Добра адаптивност към радиуси и контури - Изключително надежден в процеса на работа при роботизирани приложения, или при работа с необезопасени ремъци, благодарение на устойчива на скъсване, смесена платнена основа

Едрина на зърното:

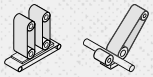
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX, водоустойчива

CS 729 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Високоиздръжлив абразивен ремък за мокро и сухо шлайфане с изключително дълъг експлоатационен живот - За копринематов завършек при равномерно качество на повърхността - Специално разработен за шлайфане на рулони и плочки при среден натиск - Удобна работа при смяна на абразивния ремък благодарение на устойчивата на разкъсване и полугъвкава памучна подложка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
									■				■		■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

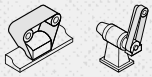
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX

CS 757 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Отворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Високоиздръжлив абразивен ремък за сухо шлайфане с изключително дълъг експлоатационен живот при непроменящо се качество на повърхността - Неуплътнената посипка осигурява много агресивно шлайфане през целия период на експлоатация - Изключително подходящ за шлайфане на строго профилирани детайли благодарение на много гъвкавата памучна подложка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 811 Y ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Лят алуминий	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Висока агресивност и абразивен капацитет; специално разработен за машини със силен натиск - Изключително добро сцепление на зърното и дълъг живот благодарение на ACT-технологията

Едрина на зърното:

16	24	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 911 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/ полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Твърда дървесина	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Самозаточваща се керамична зърна за грубо и междинно шлайфане в промишлеността за обработка на стомана и неръждаема стомана и за шлайфане на паркет - Непрекъснато агресивно абразивно поведение

Едрина на зърното:

16	24	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

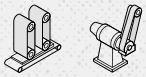
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

CS 913 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване - Без преждевременно запушване на алуминия

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

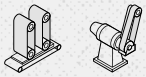
CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 920 Y ACT

CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Специален продукт с ACT (Advanced Coating Technology) - Отлично сцепление на абразивните частици - Високоустойчива на скъсване полиестерна подложка и самозаточващи се керамични зърна за грубо и междинно шлайфане на неръждаема стомана и високолегирани стомани при високо натоварване - По-дълъг срок на експлоатация и значително по-студено шлайфане благодарение на специалното покритие с активен абразивен Мултибонд - Ремъци CS 920 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75 x 2000	40	F4G	10	365526
75 x 2000	60	F4G	10	365498
75 x 2000	80	F4G	10	365487
75 x 2500	80	F4G	10	365519

Ремъци на текстилна основа

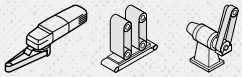
Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 922 Y ACT
CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Много високо сцепление на абразивните частици благодарение на Advanced Coating Technology и високоустойчива на скъсване полиестерна подложка - Ремъци CS 922 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

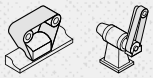
Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 760	80	F4G	10	370644
40 x 760	120	F4G	10	370269
40 x 815	120	F4G	10	659700
75 x 2000	36	F4G	10	365302
75 x 2000	40	F4G	10	365344
75 x 2000	60	F4G	10	370699
75 x 2000	80	F4G	10	370700
75 x 2000	120	F4G	10	370702
100 x 283	80	F4G	10	366769
100 x 283	120	F4G	10	367461

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 931 JF
CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/титан	●

Предимства: Специализиран продукт с гъвкава основа за обработка на неръждаема и високолегирана стомана – Продължителна висока производителност и срок на експлоатация, поради полуотвореното покритие и самозаточващото се керамично зърно – Много добра адаптивност към детайли и ръбове благодарение на гъвкавата основа – Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване - Ремъци CS 931 JF с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | 150 | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 3500	180	F4G	10	377239

Ремъци на текстилна основа

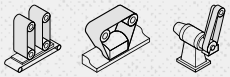
Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

GX 931 JF CEVOLUTION





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/титан	●

Предимства: Специализиран продукт с гъвкава и устойчива на скъсване основа за обработка на неръждаема и високо-легирана стомана – Продължителна висока производителност и срок на експлоатация, поради полуотвореното покритие и самозаточващото се керамично зърно – Много добра адаптивност към детайли и ръбове благодарение на гъвкавата основа – Надежден процес на работа в автоматизирани приложения или шлайфане със свободен ремък, поради изключително устойчивата на скъсване, политекстилна основа – Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване - Ремъци GX 931 JF с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

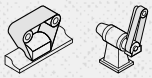
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 959 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен агломерат
Покритие	Полуотворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Високоиздръжлив абразивен ремък за сухо шлайфане с изключително дълъг експлоатационен живот при непроменящо се качество на повърхността - С новоразработени керамични агломерати за още по-агресивно шлайфане - Перфектен за шлайфане на строго профилирани детайли благодарение на много гъвкавата памучна подложка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

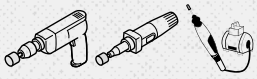
Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

CS 310 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:

Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, цилиндрична форма - Универсално приложение в металообработването - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555

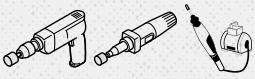
Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Широчина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

Шкурка на плат

CS 310 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, конична форма - Универсално приложение в металообработването - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555 A

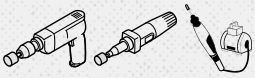
Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 **50** 60 **80** 100 120 **150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диам. 1 x Диам. 2 x Широчина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Шкурка на плат, multibond

CS 451 X





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, цилиндрична форма - Висококачествено зърно алуминиев оксид и мултибонд покритие, особено подходящ за обработка на неръждаема стомана - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555

Едрина на зърното:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Широчина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Гумени адаптори

GK 555



Предимства: Гумен адаптор за многократна употреба за цилиндрични абразивни пръстени CS 310 X и CS 451 X - Монтаж и демонтаж с леко завъртане

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
10 x 20 x 6	30 м/сек	44000 об/мин	1	14843
13 x 25 x 6	30 м/сек	44000 об/мин	1	14845
15 x 30 x 6	30 м/сек	36000 об/мин	1	14847
22 x 20 x 6	30 м/сек	26000 об/мин	1	14848
30 x 20 x 6	30 м/сек	19100 об/мин	1	14849
30 x 30 x 6	30 м/сек	19100 об/мин	1	14850
45 x 30 x 6	30 м/сек	12700 об/мин	1	14851
60 x 30 x 6	30 м/сек	9500 об/мин	1	14852
75 x 30 x 8	30 м/сек	7600 об/мин	1	14853

Гумени адаптори

GK 555 A



Предимства: Гумен адаптор за многократна употреба за конични абразивни пръстени CS 310 X - Монтаж и демонтаж с леко завъртане

Диам. 1 x Диам. 2 x Височина x Ос в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
22 x 29 x 30 x 6	30 м/сек	26000 об/мин	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 м/сек	26000 об/мин	1	14856

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 20 F



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Стомана	◑

Предимства: Универсален продукт за довършително шлайфане на неръждаема стомана - Бързо отнемане на материал

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, специално покритие

PS 20 FW



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Алуминий	●
Нежелезни метали	●
Композитни материали	●

Предимства: Специален продукт с подобрено запълване и значително по-дълъг срок на експлоатация благодарение на допълнителното стеаратно покритие - Специално за шлайфане на алуминий и нежелезни метали

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 21 F



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение благодарение на самозаточващ се алуминий-цирконий - Оптимална комбинация за груба и окончателна обработка на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:			
Дърво	●	Пластмаса	◑
Метали	◑		
Нежелезни метали	◑		
Боя/Лак/Кит	◑		

Предимства: Бързо отнемане на материал, чист резултат, особено подходящ за ПДЧ, меламинови и грундирани панели - Намалено запушване и по-дълъг срок на експлоатация поради антистатичните си качества и ACT технология

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 524 E



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	◑

Предимства: Универсален ремък за обработка на здрави и твърди повърхности - Създава блестящ завършек на повърхности от неръждаема стомана - Фина следа след шлайфане в дървообработването и мебелната промишленост - Дълъг живот благодарение на антистатичните съставки - Много добро съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	◑

Предимства: За твърди устойчиви повърхности - Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Издръжлив при продължителна употреба в/у лакирани повърхности в дървообработването и мебелната промишленост благодарение на антистатичните свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Отворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Алуминий	●
Пластмаса	◑

Предимства: Специален продукт за висококачествени лакирани повърхности, по-специално UV облицовки - Значително намалено запушване и по-дълъг срок на експлоатация поради допълнителното стеаратно покритие и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 28 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Кожа	●

Предимства: Универсален модел в дървообработването, по-специално за меко дърво - Оптимизирана ценова категория за ремъци широки до 1350 мм

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●

Предимства: Висококачествен универсален модел при дървообработване - Широка гама - Намалено запълване и по-дълъг живот с ACT технология и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер
930 x 1525	80	F1	10	307852
970 x 1525	80	F1	10	380682
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1115 x 1900	80	F1	10	380973
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2000	80	F1	10	380717
1120 x 2000	100	F1	10	380890
1120 x 2000	120	F1	10	380718
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1130 x 2200	120	F1	10	364040
1350 x 2000	150	F1	10	380975
1350 x 2620	60	F1	10	292938

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 38 G ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	G-хартия

Приложения:	
Дървен материал	●
Дърво	●
Композитни материали	●
Минерална основа	●

Предимства: Висока скорост на отнемане на материал и чист завършек, специално разработен за фина обработка на дървесина с широки и сегментирани ремъци - Изключителна адхезия на зърното, много дълъг срок на експлоатация благодарение на перфектните антистатични качества и ACT технология

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■	■														

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

CEVOLUTION

Шкурка на хартия

PS 61 F
CEVOLUTION



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	◑

Предимства: Продължително агресивно абразивно поведение поради микро-кристалина и самозаточващото се керамично зърно - Абразивен ремък с висока производителност за довър-шително шлайфане на неръждаема стомана - Широки ремъци PS 61 F с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■		■	■	■	■	■	■	■		■									

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, KULEX

PS 729 F



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Ремък с дълъг живот за сухо шлайфане - Изключително дълъг експлоатационен живот - Постоянно качество на абразивната повърхност от началото до приключване на шлифоването - Специално разработен за работа под среден контактен натиск

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

CS 308 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Дърво	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален продукт за метал и дърво - Устойчив на късане - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 310 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Метали	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Дърво	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален продукт с оптимално съотношение цена-производителност - Предлага се в широка гама едрини

Едрина на зърното:

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Специално разработен за калибриране на дърво - Намалено запълване и по-дълъг живот с ACT технология и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■														

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 320 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Много високи агресивност и абразивно представяне - Особено подходящ за мокро шлайфане на стъкло, керамика и пластмаса

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■			■		■	■	■	■		■															

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 321 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Минерална основа	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Високи агресивност и абразивно представяне - Особено подходящ за мокро шлайфане на стъкло, керамика и пластмаса

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■						

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 326 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Много издръжлив абразивен ремък за лек гланциран завършек при шлайфане под среден до висок натиск - Изключително дълъг живот, с постоянно равномерно представяне и завършек - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■		■		■		■		■		■		■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX

CS 329 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Много издръжлив абразивен ремък за лек гланциран завършек при шлайфане под нисък до среден натиск - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 330 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC/Корк
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален продукт за фино шлайфане и полиране, чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид в/у корков гранулат - Матиран завършек на изделия от стомана и неръждавейка - Подходящ са сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 **280** 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 336 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Полуотворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Дърво	●
Минерална основа	●
Дървен материал	●

Предимства: Бързо отнемане на материал, особено подходящ за калибрибане и фино шлайфане на дървесина (безконечен широк ремък до 1620 мм ширина) - Оптимална електро-проводимост, без прах поради перфектните антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■		■																					

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 341 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Универсален продукт за сухо и мокро шлайфане на стомана и неръждавейка - Максимално използване при мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

CS 409 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение поради самозаточващите се частици алуминий-цирконий - Предотвратява топлинното оцветяване на неръждаема стомана - Допълнително мултибонд покритие - Минимално запушване при употреба в/у алуминий и алуминиеви сплави

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■	■	■	■	■	■																	

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение - Универсален продукт за стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■		■	■	■	■	■	■	■																	

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 412 Y



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●

Дърво	◑

Предимства: Универсален продукт за грубо и междинно шлайфане на стомана и цветни метали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■		■	■		■	■	■	■	■	■		■													

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 538 Z ACT



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Z-полиестер

Приложения:	
Дървен материал	●
Дърво	●
Композитни материали	●
Минерална основа	●

Предимства: Изключително устойчив на скъсване вид полиестер. Оптимално съгласувана ACT технология дава възможност за по-дълъг срок на експлоатация при висока производителност на отнемане на материал

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX, водоустойчива

CS 729 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Високоиздръжлив абразивен ремък за мокро и сухо шлайфане с изключително дълъг експлоатационен живот - За копринематов завършек при равномерно качество на повърхността - Специално разработен за шлайфане на рулони и плочки при среден натиск - Удобна работа при смяна на абразивния ремък благодарение на устойчивата на разкъсване и полугъвкава памучна подложка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 911 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Твърда дървесина	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Самозаточваща се керамична зърна за грубо и междинно шлайфане в промишлеността за обработка на стомана и неръждаема стомана и за шлайфане на твърда дървесина - Непрекъснато агресивно абразивно поведение

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

CS 913 X



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Памук/полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване - Без преждевременно запушване на алуминия

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, multibond

CS 920 Y ACT
CEVOLUTION



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Специален продукт с ACT (Advanced Coating Technology) - Отлично сцепление на абразивните частици - Високоустойчива на скъсване полиестерна подложка и самозаточващи се керамични зърна за грубо и междинно шлайфане на неръждаема стомана и високолегирани стомани при високо натоварване - По-дълъг срок на експлоатация и значително по-студено шлайфане благодарение на специалното покритие с активен абразивен Мултибонд - Широки ремъци CS 920 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

CEVOLUTION

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 922 Y ACT

CEVOLUTION



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Непрекъснато агресивно абразивно поведение - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Много високо сцепление на абразивните частици благодарение на Advanced Coating Technology и високоустойчива на скъсване полиестерна подложка - Широки ремъци CS 922 Y с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Бележки

Фибър дискове

Фибър дискове					
Приложения	**Тип**	**Тип зърно**	**Основа**	**Покритие**	**Стр.**
Стомана, цветни метали	***CS 561***	Алуминиев оксид	Фибър	●	**87**
Стомана, неръждаема стомана	***FS 764 ACT***	Алуминиев оксид	Фибър	●	**89**
	CS 565	Алумина циркония	Фибър	●	**90**
	FS 964 ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Фибър	●	**92**
Неръждаема стомана	***CS 570***	Алумина циркония	Фибър	●	**91**
	FS 966 ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Фибър	●	**93**

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Минимални количества за поръчка

диск-Ø	**мин. колич. за поръчка**
до 230 mm	1000 бр.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Фибър диск

CS 561





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Стомана	●
Нежелезни метали	●
Метали	●
Пластмаса	◑
Неръждаема стомана	◑
Дърво	◑

Предимства: За универсална употреба - Широка гама размери, зърненост и вид отвори

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16	24	⊙ 10	15300 об/мин	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	15300 об/мин	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	15300 об/мин	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	15300 об/мин	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	15300 об/мин	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	15300 об/мин	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	15300 об/мин	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	13300 об/мин	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	13300 об/мин	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	13300 об/мин	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	13300 об/мин	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	13300 об/мин	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	13300 об/мин	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	13300 об/мин	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	13300 об/мин	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	13300 об/мин	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	13300 об/мин	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	13300 об/мин	25	10978
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	13300 об/мин	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	13300 об/мин	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	13300 об/мин	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	13300 об/мин	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	13300 об/мин	25	10989
115 x 22	320	⊛ 30	13300 об/мин	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	13300 об/мин	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	13300 об/мин	25	351147
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 об/мин	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 об/мин	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 об/мин	25	351146

Фибър дискове

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 561 Фибър диск

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22	16	⊙ 10	12250 об/мин	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	12250 об/мин	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	12250 об/мин	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	12250 об/мин	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	12250 об/мин	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	12250 об/мин	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	12250 об/мин	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	12250 об/мин	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	12250 об/мин	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	12250 об/мин	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	25	11010
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	12250 об/мин	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	12250 об/мин	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	12250 об/мин	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	12250 об/мин	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	12250 об/мин	25	11021
125 x 22	320	⊛ 30	12250 об/мин	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	12250 об/мин	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	12250 об/мин	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 об/мин	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 об/мин	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 об/мин	25	351142
150 x 22	24	⊛ 30	10200 об/мин	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	10200 об/мин	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	10200 об/мин	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	10200 об/мин	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	10200 об/мин	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	10200 об/мин	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	8500 об/мин	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	8500 об/мин	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	8500 об/мин	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	8500 об/мин	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	8500 об/мин	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	8500 об/мин	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	8500 об/мин	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	8500 об/мин	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	8500 об/мин	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	8500 об/мин	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	8500 об/мин	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	8500 об/мин	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	8500 об/мин	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	8500 об/мин	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	8500 об/мин	25	11066

Фибър дискове
Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 561 Фибър диск

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 22	180	⊛ 30	8500 об/мин	25	11068
180 x 22	320	⊛ 30	8500 об/мин	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	6500 об/мин	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	6500 об/мин	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	6500 об/мин	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	6500 об/мин	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	6500 об/мин	25	66514

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Фибър диск

FS 764 ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:			
Стомана	●	Нежелезни метали	◑
Неръждаема стомана	●	Дърво	◑
Метали	●		
Пластмаса	◑		

Предимства: За универсална употреба - Повишено отнемане на материал и силно свързани абразивни частици поради ACT технологията - Подходящ и за неръждавейка

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22	24	⊛ 30	13300 об/мин	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	316471
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	8500 об/мин	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	8500 об/мин	25	316485
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	8500 об/мин	25	316489

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Фибър дискове

Шкурка

Фибър диск

CS 565





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Самозаточващ ефект - Високо агресивен при обработка на стомана и неръждаема стомана - Идеален за грубо шлайфане - Отлично съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16	36	⊙ 10	15300 об/мин	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	15300 об/мин	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	15300 об/мин	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	13300 об/мин	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	13300 об/мин	25	65698
115 x 22	60	⊙ 10	13300 об/мин	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	13300 об/мин	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	13300 об/мин	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	13300 об/мин	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	13300 об/мин	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	13300 об/мин	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	13300 об/мин	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 об/мин	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 об/мин	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 об/мин	25	351159
125 x 22	36	⊙ 10	12250 об/мин	25	65681
125 x 22	60	⊙ 10	12250 об/мин	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	12250 об/мин	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	25	97643
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	6620
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	242803
125 x 22	50	⊛ 30	12250 об/мин	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	12250 об/мин	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	12250 об/мин	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	12250 об/мин	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 об/мин	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 об/мин	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 об/мин	25	351155

Фибър дискове
Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 565 Фибър диск

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 22	36	⊙ 10	8500 об/мин	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	8500 об/мин	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	8500 об/мин	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	8500 об/мин	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	65703
180 x 22	40	⊛ 30	8500 об/мин	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	8500 об/мин	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	6691

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Фибър диск, multibond

CS 570





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Алуминий	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Самозаточващ ефект - Високо агресивен, особено подходящ за неръждаема стомана - По-добро представяне поради понижената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване - Особено подходящ за алуминий

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16	36	⊙ 10	15300 об/мин	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	15300 об/мин	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	15300 об/мин	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	15300 об/мин	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	13300 об/мин	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	13300 об/мин	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	13300 об/мин	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	13300 об/мин	25	204802
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	13300 об/мин	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	13300 об/мин	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	12250 об/мин	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	12250 об/мин	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	12250 об/мин	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	12250 об/мин	25	204814
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	250259

Фибър дискове

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 570, Фибър диск, multibond

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22	50	⊛ 30	12250 об/мин	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	204096
125 x 22	100	⊛ 30	12250 об/мин	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	25	204098
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	204100
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	8500 об/мин	25	204105

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Фибър диск

FS 964 ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Премиум продукт с отлична производителност за обработка на стомана - Микрокристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22	24	⊛ 30	13300 об/мин	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	13300 об/мин	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	12250 об/мин	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	8500 об/мин	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	8500 об/мин	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	8500 об/мин	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	330496

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Фибър диск, multibond

FS 966 ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●

Предимства: Микрокристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното - Особено издръжлив при високо натоварване - Повишена производителност поради намалената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	13300 об/мин	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 об/мин	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 об/мин	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 об/мин	25	351165
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	25	318305
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 об/мин	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 об/мин	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 об/мин	25	351162
180 x 22	24	⊛ 30	8500 об/мин	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	8500 об/мин	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	8500 об/мин	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	8500 об/мин	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	8500 об/мин	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	8500 об/мин	25	324238

Стойка за съхранение - отворете на стр. 95 / Подложки - отворете на стр. 94.

Подложки

Подложка, гладка/гъвкав

ST 358





Предимства: Подложка със средна твърдост и добра адаптация към обработвания детайл - За универсална употреба, особено за повърхностно и довършително шлайфане (зърно 50 и по-фино) - Устойчив на висока температура

Диаметър в мм	Машини	Подходяща за	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100	резба M10	Диаметър 100 x 16	80 м/сек	15300 об/мин	1	305190
100	резба M14	Диаметър 100 x 22	80 м/сек	15300 об/мин	1	2774
115	резба M10	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	14859
115	резба M14	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/сек	13300 об/мин	1	352049
125	резба M14	Диаметър 125 x 22	80 м/сек	12250 об/мин	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/сек	12250 об/мин	1	352048
150	резба M14	Диаметър 150 x 22	80 м/сек	10200 об/мин	1	14836
180	резба M14	Диаметър 180 x 22	80 м/сек	8500 об/мин	1	14840
235	резба M14	Диаметър 235 x 22	80 м/сек	6600 об/мин	1	14841

Подложка, релефна/твърда

ST 358 A





Предимства: За грубо шлайфане - Повишена агресивност поради твърдата оребрена структура - Стабилен и устойчив на висока температура

Диаметър в мм	Машини	Подходяща за	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	резба M14	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/сек	13300 об/мин	1	352047
125	резба M14	Диаметър 125 x 22	80 м/сек	12250 об/мин	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/сек	12250 об/мин	1	352046
180	резба M14	Диаметър 180 x 22	80 м/сек	8500 об/мин	1	126348

Стойка за фибър дискове

Стойка за фибър дискове

FS 555



Предимства: Лесно съхранение и подреждане на до 100 фибър диска с диаметър от 115 до 180 мм - Подредено и достъпно съхранение на работното място

Фибър дисковете не са включени

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
170 x 140 x 196	1	316463

Листа / Листчета / Дискове

Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Стр.
Стомана, неръждаема стомана	***PS 21 FK***	Алумина циркония	F-хартия	●	**120**
	PS 61 FK	Керамичен Алуминиев оксид	F-хартия	●	**131**
Стомана, метал	***KL 361 JF***	Алуминиев оксид	JF-памук	●	**111,114**
	KL 371 X	Алуминиев оксид	X-памук	●	**112**
	KL 385 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	**113**
	CS 411 XK	Алумина циркония	X-памук	●	**142**
	CS 920 YK	Керамичен Алуминиев оксид	Y-полиестер	●	**142**
Дърво	***PS 22 F ACT***	Алуминиев оксид	F-хартия	●	**103**
	PS 22 K	Алуминиев оксид	E-хартия	◑	**105,122**
	PS 30 D	Алуминиев оксид	D-хартия	◑	**100,103**
	PS 19 EK	SiC	E-хартия	●	**105,120**
	PL 31 B	Алуминиев оксид	B-хартия	◑	**100,104**
	SW 501 TR	Алуминиев оксид	Гъба	●	**117**
Боя/Лак/Кит	***PS 33 B***	Алуминиев оксид	B-хартия	◑	**102**
	PS 33 BK	Алуминиев оксид	B-хартия	◑	**107,129**
	PS 33 C	Алуминиев оксид	C-хартия	◑	**101**
	PS 33 CK	Алуминиев оксид	C-хартия	◑	**106,126**
	PS 73 BW	Алуминиев оксид	B-хартия	◑	**102**
	PS 73 BWK	Алуминиев оксид	B-хартия	◑	**134**
	PS 73 CWK	Алуминиев оксид	C-хартия	◑	**133**
	PS 77 CK	Алуминиев оксид	C-хартия	◑	**109,136**
	PS 19 EK	SiC	E-хартия	●	**105,120**
	FP 73 WK	Алуминиев оксид	Фолио	◑	**108,132**
	FP 77 K	Алуминиев оксид	Фолио	◑	**108,135**
	PS 11 A	SiC	A-хартия	●	**99**
	PS 11 C	SiC	C-хартия	●	**98,119**
	PS 8 A	SiC	A-хартия	●	**97**
	PS 8 C	SiC	C-хартия	●	**97**
	PS 514 A	SiC	A-латексова хартия	●	**99**
	FD 500	Алуминиев оксид / SiC	пяна		**140**
	SK 500	Алуминиев оксид	Гъба	●	**115**
	SK 700 A	Алуминиев оксид	Гъба	●	**116**
	SW 501	Алуминиев оксид	Гъба	●	**116**
	SW 501 TR	Алуминиев оксид	Гъба	●	**117**
	SW 502	SiC	Гъба	●	**117**
	SW 510	Алуминиев оксид	Гъба	●	**118**
Боя, лак, кит, гелкоутове, стени от гипс и гипсокартон, дърво	***AN 400***	Алуминиев оксид	Мрежа за шлайфане	●	**109,137**

● = затворено ◑ = полуотворено ○ = отворено

Минимални количества за поръчка

Листчета / Листа

Изпълнение	Размер	Минимални количества
Листчета	230 × 280 мм	250 бр.
Листа	70 × 450 мм	500 бр.
	115 × 140 мм	1.000 бр.
	93 × 230 мм	500 бр.
	115 × 280 мм	500 бр.
Листчета > 230 x 280 мм	Минимални количества по поръчка	
Листчета	1400 × 1540 мм	10 бр.
Самозалепващи	70 × 125 мм	1.000 бр.
	80 × 133 мм	1.000 бр.
	93 × 230 мм	500 бр.
	100 × 115 мм	1.000 бр.
	115 × 280 мм	500 бр.

Други размери се изработват по поръчка!

Дискове

Тип
AN 400
CS 310 X
CS 321 X
CS 411 XK
FP 73 WK
PS 11 C
PS 19 EK
PS 21 FK
PS 22 F ACT
PS 22 K
PS 33 BK/CK
PS 61 FK
PS 73 BWK/CWK
PS 77 CK
FP 77 K

Ø [мм]	Минимални количества
до 50 мм	5.000 бр.
до 90 мм	2.500 бр.
до 125 мм	1.000 бр.
до 200 мм	500 бр.
до 400 мм	200 бр.
до 600 мм	100 бр.
над 600 мм	25 бр.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Листа на хартиена основа
Шкурка

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 8 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Идеален за твърди устойчиви повърхности - Много гъвкава латексова хартия осигурява отлична приспособимост - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 8 A



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Идеален за твърди устойчиви повърхности - Много гъвкава латексова хартия осигурява отлична приспособимост - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000** | **2500** | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Листа на хартиена основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 8 A Шкурка на хартия, водоустойчива

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Листа на хартиена основа
Шкурка

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 A



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 514 A

НОВ !



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-латексова хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло	●

Предимства: Премиум шкурка с гъвкава и устойчива на разкъсване латексова основа - Отлична водна абсорбция за меко шлайфане с висока адаптивност към извити повърхности - Подобрена технология на разпръскване за по-агресивно шлайфане на твърди материали с минимално изронване на абразива - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Листа на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 30 D



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Добро съотношение цена - производителност - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B



Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Листа на хартиена основа

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PL 31 B Шкурка на хартия, оконч. обраб.

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Шкурка на хартия

PS 33 C





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Листа на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 33 B





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	600	50	170668

Шкурка на хартия, специално покритие

PS 73 BW





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Висококачествен продукт за боя-лак-кит - Бързо отнемане на материал - Значително по-дълъг срок на експлоатация и по-малко запушване чрез допълнително специално покритие

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Листчета на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:			
Дърво	●	Стомана	◑
Метали	◑	Нежелезни метали	◑
Боя/Лак/Кит	◑		
Пластмаса	◑		

Предимства: Висококачествен продукт за твърда дървесина - Добра стабилност - Намалено запълване благодарение на антистатичното покритие

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 280	40	GL 0	100	6529
115 x 280	60	GL 0	100	6531
115 x 280	80	GL 0	100	6532
115 x 280	100	GL 0	100	6533

Шкурка на хартия

PS 30 D





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Добро съотношение цена - производителност - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 280	60	GL 0	100	194673
115 x 280	80	GL 0	100	194674
115 x 280	120	GL 0	100	194676
115 x 280	240	GL 0	100	194680

Листчета на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B





Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
93 x 230	40	GL 0	100	2416
93 x 230	80	GL 0	100	2419
93 x 230	100	GL 0	100	2390
93 x 230	120	GL 0	100	2391
93 x 230	180	GL 0	100	2393
93 x 230	240	GL 0	100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40	GL 0	100	2412
115 x 280	60	GL 0	100	2414
115 x 280	80	GL 0	100	2415
115 x 280	100	GL 0	100	2379
115 x 280	120	GL 0	100	2380
115 x 280	150	GL 0	100	2381
115 x 280	180	GL 0	100	2382
115 x 280	220	GL 0	100	2383
115 x 280	240	GL 0	100	2384
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 EK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	●

Предимства: Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали – Устойчив лист с висока производителност на стабилна хартиена основа тип E за грубо, междинно и довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	E-хартия

Приложения:			
Дърво	●	Стомана	◑
Метали	●		
Боя/Лак/Кит	◑		
Пластмаса	◑		

Предимства: Бързо отнемане на материал - Хомогенна следа по повърхността

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 125	60	GL 0	100	147593
70 x 125	80	GL 0	100	140608
70 x 125	100	GL 0	100	131668
70 x 125	120	GL 0	100	129801
70 x 125	150	GL 0	100	135581
70 x 125	180	GL 0	100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия, самозалепващи

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80	GL 0	100	103378
100 x 115	100	GL 0	100	103379
100 x 115	120	GL 0	100	103380
100 x 115	150	GL 0	100	103381
115 x 115	80	GL 0	100	82076
115 x 115	120	GL 0	100	81637
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 125	80	GL 0	100	155072
70 x 125	100	GL 0	100	151786
70 x 125	120	GL 0	100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	100	GL 0	100	147102
100 x 115	120	GL 0	100	147103
115 x 230	40	GL 15	100	146966

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 CK Шкурка на хартия, самозалепв

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 125	150	GL 0	100	151784
70 x 125	180	GL 0	100	148228
70 x 125	220	GL 0	100	155500
70 x 125	240	GL 0	100	152381
70 x 125	280	GL 0	100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150	GL 0	100	148658
100 x 115	180	GL 0	100	147104
100 x 115	240	GL 0	100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Листчета на фолиева основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие, самозалепващи, водоустойчива

FP 73 WK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	◑

Предимства: Специален продукт, с устойчива на скъсване основа с фолио, за обработка на боя, лак и кит - Много добра адаптивност и свързаност на абразива дори и по крайщата - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на фолиева основа, самозалепващи, водоустойчива

FP 77 K T-ACT#





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Грундиране	●	Пластмаса	●
Филър	●		
Гелкоут	●		

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За фино шлайфане, в диапазона от едрина 240 до 2000, се използва много гъвкава и равна фолиева основа, за най-висококачествен резултат на обработваната повърхност

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400 500 600 800 1000** 1200 1500 **2000** 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 133	320	GL 18	100	353119

Листчета на хартиена основа, самозалепващи / Шлифовъчна мрежа

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 77 CK T-ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Грундиране	●	Пластмаса	◑
Филър	●		
Гелкоут	●		

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За грубо шлайфане при високо натоварване, в диапазона от едрина 60 до 220, се използва гъвкава и устойчива на скъсване латексова С-хартия

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 133	80	мрежа	50	337892
80 x 133	120	мрежа	50	337890
80 x 133	150	мрежа	50	337894
80 x 133	180	мрежа	50	337889
80 x 133	240	мрежа	50	337893
80 x 133	400	мрежа	50	337896

Лепяща подложка / Ръчен блок

Лепяща подложка

CS 396 Y



Свойства	
Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желания размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Ръчен блок, самозалепващи

HK 100



Предимства: Отличен за плоски и леко изпъкнали повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане - за лист 70x125 мм - Самозалепващи

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
68 x 118 x 40	1	185320

Листа на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●
Неръждаема стомана	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествен универсален продукт - Оптимална адаптация към детайла благодарение на много гъвкава платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Листа на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

KL 371 X



Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за ръчно шлайфане на повърхности

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Листа на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Неръждаема стомана	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за шлайфане на профили - Оптимално приспособяване към детайла поради максимално гъвкавата платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Листчета на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:	
Стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●
Неръждаема стомана	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествен универсален продукт - Оптимална адаптация към детйла благодарение на много гъвкава платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 280	40	▭ GL 0	100	73953
115 x 280	80	▭ GL 0	100	72227
115 x 280	120	▭ GL 0	100	72488

Абразивен блок

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни, водоустойчива

SK 500



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Хоризонтална и вертикална употреба (4 страни) - За плоски и профилирани повърхности, с гъвкава вътрешност от пяна - Устойчив, миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина x Височина# в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 100 x 25	60	Твърд	кафяво	сив	100	125279
70 x 100 x 25	80	Твърд	кафяво	сив	100	225165
70 x 100 x 25	100	Твърд	кафяво	сив	100	125280
70 x 100 x 25	120	Твърд	кафяво	сив	100	225166
70 x 100 x 25	150	Твърд	кафяво	сив	100	288166
70 x 100 x 25	180	Твърд	кафяво	сив	100	225167
70 x 100 x 25	220	Твърд	кафяво	сив	100	225168
70 x 100 x 25	280	Твърд	кафяво	сив	100	225169

Абразивен блок / Абразивна гъба

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни, водоустойчива

SK 700 A



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Хоризонтална и вертикална употреба (4 страни) - Ъгловият ръб (около 45°) го прави особено подходящ за тесни, заострени контури на обработвания детайл - Добро адаптиране и разпределяне на натиска чрез гъвкаво пеноядро - Стабилен, мие се и се използва многократно

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
89 x 125 x 25	60	Твърд	кафяво	сив	100	337846
89 x 125 x 25	80	Твърд	кафяво	сив	100	337847
89 x 125 x 25	100	Твърд	кафяво	сив	100	337848
89 x 125 x 25	120	Твърд	кафяво	сив	100	331019
89 x 125 x 25	150	Твърд	кафяво	сив	100	362250
89 x 125 x 25	220	Твърд	кафяво	сив	100	362251

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни, водоустойчива

SW 501



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Матирана следа по повърхността - За слабо и силно профилирани детайли (2 страни) - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
96 x 123 x 12,5	120	мек	кафяво	жълти	100	125281
96 x 123 x 12,5	220	мек	кафяво	жълти	100	125282

Абразивна гъба

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни, устойчиви на разкъсване, водоустойчива

SW 501 TR



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Матирана следа по повърхността - За слабо и силно профилирани детайли (2 страни) - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба - Изключително устойчив на скъсване - Свързващ агент без разтворители и цветова система за едрината на зърното

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
96 x 123 x 12,5	100	мек	светлокафяво	жълти	100	351573
96 x 123 x 12,5	120	мек	зелено	жълти	100	353264
96 x 123 x 12,5	150	мек	червено	жълти	100	353263
96 x 123 x 12,5	180	мек	син	жълти	100	351574
96 x 123 x 12,5	220	мек	кафяво	жълти	100	353262

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни, водоустойчива

SW 502



Свойства	
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	◑
Метал	◑

Предимства: За слабо и силно профилирани детайли - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
96 x 123 x 12,5	120	мек	черно	жълти	100	244377
96 x 123 x 12,5	220	мек	черно	жълти	100	244379

Абразивна гъба

Абразивна гъба, гъвкава, 1-странно посипани, водоустойчива

SW 510



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Тънка, изключително гъвкава абразивна гъба за по-труднодостъпни места като вдлъбнатини, профили и ръбове - Плътна пеноструктура, осигуряваща много равномерно разпределение на натиска и изключително фин завършек - Няма пречупвания и сгъвания - Мокро и сухо ползване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 140 x 5	100	Твърд	бяло	сив	100	303588
115 x 140 x 5	180	Твърд	бяло	сив	100	303589
115 x 140 x 5	220	Твърд	бяло	сив	100	303590
115 x 140 x 5	320	Твърд	бяло	сив	100	337849

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Метали	●
Стъкло/Камък	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Специален продукт в авторепаратурните дейности - За твърди и здрави повърхности - Добра адаптивност и висока стабилност - За мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 EK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	●

Предимства: Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали – Устойчив диск с висока производителност на стабилна хартиена основа тип E за грубо, междинно и довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	40	◯ 0	50	287798
115	60	◯ 0	50	300290
115	80	◯ 0	50	305763
115	100	◯ 0	50	311087
115	120	◯ 0	50	300291
115	220	◯ 0	50	309073
115	600	◯ 0	50	322637

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 21 FK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивен режим на работа поради самозаточващия се алуминий-цирконий - Оптимална формула за грубо и довършително шлайфане на неръждаема стомана - Дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	40	◯ 0	50	237224
115	60	◯ 0	50	248808
115	80	◯ 0	50	249326
115	100	◯ 0	50	263425
115	120	◯ 0	50	249327
115	150	◯ 0	50	248809

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 21 FK Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	180	◯ 0	50	251760
115	240	◯ 0	50	255347
115	320	◯ 0	50	259372
115	400	◯ 0	50	259636
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	100	◯ 0	50	236751
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	180	◯ 0	50	237783
125	240	◯ 0	50	237785
125	320	◯ 0	50	237786
125	400	◯ 0	50	237787
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	240	◯ 0	50	251509
180	40	◯ 0	50	257707
180	60	◯ 0	50	257710
180	80	◯ 0	50	256056
180	120	◯ 0	50	258691
180	150	◯ 0	50	258692
180	180	◯ 0	50	324841
180	240	◯ 0	50	324842
180	320	◯ 0	50	324904
180	400	◯ 0	50	312898

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	24	◯ 0	50	6754
115	40	◯ 0	50	2785
115	60	◯ 0	50	2786
115	80	◯ 0	50	6756
115	100	◯ 0	50	2787

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия,самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	120	◯ 0	50	6757
115	150	◯ 0	50	80046
115	180	◯ 0	50	2788
115	220	◯ 0	50	88330
115	240	◯ 0	50	88333
115	320	◯ 0	50	95561
115	400	◯ 0	50	111470
115	40	⊛ GLS 4	50	82938
115	60	⊛ GLS 4	50	82940
115	80	⊛ GLS 4	50	82941
115	100	⊛ GLS 4	50	82942
115	120	⊛ GLS 4	50	82944
115	150	⊛ GLS 4	50	82945
115	180	⊛ GLS 4	50	82946
115	220	⊛ GLS 4	50	333951
115	240	⊛ GLS 4	50	87424
125	24	◯ 0	50	7300
125	40	◯ 0	50	2294
125	60	◯ 0	50	2295
125	80	◯ 0	50	6774
125	100	◯ 0	50	2296
125	120	◯ 0	50	6775
125	150	◯ 0	50	78163
125	180	◯ 0	50	62107
125	220	◯ 0	50	97176
125	240	◯ 0	50	91922
125	320	◯ 0	50	93284
125	400	◯ 0	50	130114
125	24	⊛ GLS 5	50	89485
125	40	⊛ GLS 5	50	89486
125	60	⊛ GLS 5	50	89488
125	80	⊛ GLS 5	50	89489
125	100	⊛ GLS 5	50	89491
125	120	⊛ GLS 5	50	89493
125	150	⊛ GLS 5	50	89494
125	180	⊛ GLS 5	50	89495
125	220	⊛ GLS 5	50	90758
125	240	⊛ GLS 5	50	92753
125	320	⊛ GLS 5	50	89496
125	400	⊛ GLS 5	50	104778
125	40	⊛ GLS 27	50	260795
125	60	⊛ GLS 27	50	260796
125	80	⊛ GLS 27	50	260797
125	100	⊛ GLS 27	50	260798
125	120	⊛ GLS 27	50	260799
125	150	⊛ GLS 27	50	260800
125	180	⊛ GLS 27	50	260801
125	240	⊛ GLS 27	50	260802
150	24	◯ 0	50	2474
150	40	◯ 0	50	20207
150	60	◯ 0	50	6649

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия,самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	80	◯ 0	50	6936
150	100	◯ 0	50	6697
150	120	◯ 0	50	6937
150	150	◯ 0	50	71140
150	180	◯ 0	50	4022
150	220	◯ 0	50	93324
150	240	◯ 0	50	91605
150	320	◯ 0	50	91721
150	400	◯ 0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	60	GLS 47	50	308907
150	80	GLS 47	50	315677
150	100	GLS 47	50	311150
150	120	GLS 47	50	308908
150	150	GLS 47	50	305980
150	180	GLS 47	50	311151
150	240	GLS 47	50	311152
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия,самозалепващи

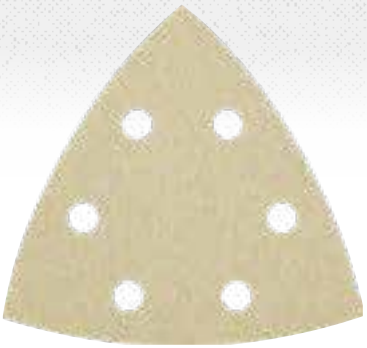
Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	220	GLS 51	50	310618
150	240	GLS 51	50	309471
150	320	GLS 51	50	309472
150	40	GLS 74	50	342419
150	60	GLS 74	50	342418
150	80	GLS 74	50	340766
150	100	GLS 74	50	342423
150	120	GLS 74	50	342159
150	150	GLS 74	50	342422
150	180	GLS 74	50	342421
150	240	GLS 74	50	340761
180	24	0	50	2782
180	40	0	50	2476
180	60	0	50	2477
180	80	0	50	6914
180	100	0	50	2783
180	120	0	50	6915
200	40	0	50	77659
200	60	0	50	77660
200	80	0	50	77656
200	100	0	50	77658
200	120	0	50	77661
300	40	0	50	20209
300	60	0	50	20220
300	80	0	50	25565
300	100	0	50	20372
300	120	0	50	62094
300	150	0	50	277930
300	180	0	50	159121
300	220	0	50	211180
300	240	0	50	265059

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
98 x 148	40	GLS 24	100	215472
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	40	◯ 0	100	154113
125	60	◯ 0	100	147604
125	80	◯ 0	100	149055
125	100	◯ 0	100	150431
125	120	◯ 0	100	150433
125	40	GLS 5	100	146954
125	60	GLS 5	100	147642
125	80	GLS 5	100	147643
125	100	GLS 5	100	147977
125	120	GLS 5	100	147170
125	60	GLS 27	100	288180
125	80	GLS 27	100	264929
125	120	GLS 27	100	264930
150	40	◯ 0	100	147922
150	60	◯ 0	100	147107
150	80	◯ 0	100	146739
150	100	◯ 0	100	147106
150	120	◯ 0	100	146740
150	40	GLS 1	100	146978
150	60	GLS 1	100	146979
150	80	GLS 1	100	143130
150	100	GLS 1	100	143131
150	120	GLS 1	100	147093
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947
150	60	GLS 47	100	306837
150	80	GLS 47	100	305758
150	100	GLS 47	100	306838
150	120	GLS 47	100	305759
150	40	GLS 51	100	310531
150	60	GLS 51	100	301874

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 CK Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
150	40	GLS 74	100	340853
150	60	GLS 74	100	340370
150	80	GLS 74	100	340371
150	100	GLS 74	100	342046
150	120	GLS 74	100	340375
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	GLS 38	50	292414
225	60	GLS 38	50	292435
225	80	GLS 38	50	292436
225	100	GLS 38	50	294609
225	120	GLS 38	50	292437
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046
225	40	GLS 55	50	314427
225	60	GLS 55	50	312448
225	80	GLS 55	50	312449
225	100	GLS 55	50	312450
225	120	GLS 55	50	312451

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
98 x 148	150	GLS 24	100	215477
98 x 148	180	GLS 24	100	215478
98 x 148	220	GLS 24	100	215479
98 x 148	240	GLS 24	100	215480
98 x 148	320	GLS 24	100	215482

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	150	◯ 0	100	153152
125	180	◯ 0	100	150435
125	220	◯ 0	100	155143
125	320	◯ 0	100	150461
125	400	◯ 0	100	150462
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	220	GLS 5	100	150259

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 BK Шкурка на хартия,самозалеп

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	240	GLS 5	100	147838
125	320	GLS 5	100	147839
125	400	GLS 5	100	147644
125	600	GLS 5	100	175988
125	180	GLS 27	100	282515
125	240	GLS 27	100	282516
125	320	GLS 27	100	283465
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 47	100	306839
150	180	GLS 47	100	306840
150	240	GLS 47	100	306842
150	320	GLS 47	100	306844
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
150	150	GLS 74	100	342045
150	180	GLS 74	100	340598
150	240	GLS 74	100	340599
150	320	GLS 74	100	342043
150	400	GLS 74	100	342042
225	180	0	50	214629
225	220	0	50	233622
225	240	0	50	292193
225	150	GLS 38	50	293646
225	180	GLS 38	50	293647
225	220	GLS 38	50	293648
225	240	GLS 38	50	309010
225	150	GLS 52	50	302047
225	180	GLS 52	50	302048
225	220	GLS 52	50	302049
225	240	GLS 52	50	327940

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 BK Шкурка на хартия,самозалеп

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
225	150	GLS 55	50	312452
225	180	GLS 55	50	314428
225	220	GLS 55	50	335916
225	240	GLS 55	50	668075

CEVOLUTION

Шкурка на хартия, самозалепващи, CEVOLUTION

PS 61 FK

CEVOLUTION





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	◑

Предимства: Запазва качеството си и агресивна работа за продължително време - Високопроизвоителен диск за шлайфане на неръждаема стомана - Добри резултати и при шлайфане и освежаване на паркет - Дискове PS 61 FK с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	80	○ 0	50	325556
115	120	○ 0	50	322315
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472

Дискове на фолиева основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие, самозалепващи, водоустойчива

FP 73 WK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	◑

Предимства: Специален продукт, с устойчива на скъсване основа с фолио, за обработка на боя, лак и кит - Много добра адаптивност и свързаност на абразива дори и по крайщата - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	240	◯ 0	100	322397
150	80	GLS 47	100	320641
150	100	GLS 47	100	320642
150	120	GLS 47	100	320643
150	150	GLS 47	100	320644
150	180	GLS 47	100	320725
150	240	GLS 47	100	320726
150	320	GLS 47	100	320727
150	400	GLS 47	100	320728
150	600	GLS 47	100	320729
150	800	GLS 47	100	320730

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

PS 73 CWK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествен продукт за обработка на боя, лак и кит - Бързо отнемане на материал - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване поради допълнителното специално покритие

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	80	GLS 1	100	301207
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	120	GLS 51	100	310478

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

PS 73 BWK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	◑

Предимства: Висококачествен продукт за обработка на боя, лак и кит - Бързо отнемане на материал - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване поради допълнителното специално покритие

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	150	◯ 0	100	301236
150	180	◯ 0	100	301237
150	220	◯ 0	100	301238
150	240	◯ 0	100	301239
150	320	◯ 0	100	301240
150	400	◯ 0	100	301241
150	500	◯ 0	100	301937
150	800	◯ 0	100	301886
150	1000	◯ 0	100	301891
150	320	GLS 1	100	301214
150	600	GLS 1	100	301217
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861
150	600	GLS 47	100	301862
150	800	GLS 47	100	307051
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093

Дискове на хартиена / фолиева основа, самозалепващи

Шкурка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 73 BWK, Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	320	GLS 51	100	309094
150	500	GLS 51	100	310528
150	600	GLS 51	100	310529
150	800	GLS 51	100	310530

Шкурка на фолиева основа, самозалепващи, водоустойчива

FP 77 K T-ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Грундиране	●	Пластмаса	●
Филър	●		
Гелкоут	●		

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За фино шлайфане, в диапазона от едрина 240 до 2000, се използва много гъвкава и равна фолиева основа, за най-висококачествен резултат на обработваната повърхност

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400** **500** **600** **800** **1000** 1200 1500 **2000** 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	240	0	100	353177
125	320	0	100	353175
125	400	0	100	353174
125	600	0	100	353172
125	240	GLS 5	100	353162
125	320	GLS 5	100	353169
125	400	GLS 5	100	353160
125	500	GLS 5	100	353159
125	600	GLS 5	100	353158
125	240	GLS 27	100	353168
125	320	GLS 27	100	353166
125	400	GLS 27	100	353165
125	500	GLS 27	100	353164
125	600	GLS 27	100	353163
150	240	0	100	353157
150	320	0	100	353156
150	400	0	100	353155
150	600	0	100	353153
150	180	GLS 3	100	704232
150	240	GLS 3	100	353146
150	320	GLS 3	100	353145
150	400	GLS 3	100	353144
150	500	GLS 3	100	353143
150	600	GLS 3	100	353142
150	240	GLS 47	100	353141
150	320	GLS 47	100	353138

Дискове на хартиена / фолиева основа, самозалепващи

Шкурка

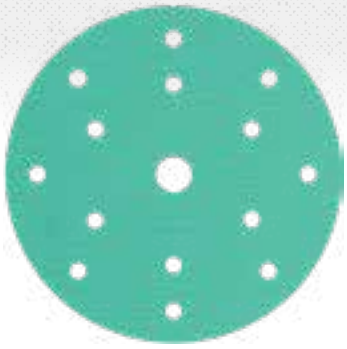
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на FP 77 K T-ACT, Шкурка на фолиева основа, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	400	GLS 47	100	353136
150	500	GLS 47	100	353135
150	600	GLS 47	100	353140
150	800	GLS 47	100	353134
150	1000	GLS 47	100	353133
150	2000	GLS 47	100	353130

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 77 CK T-ACT





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Грундиране	●
Филър	●
Гелкоут	●
Композитни материали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За грубо шлайфане при високо натоварване, в диапазона от едрина 60 до 220, се използва гъвкава и устойчива на скъсване латексова С-хартия

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	60	0	100	353219
125	80	0	100	353224
125	120	0	100	353223
125	150	0	100	353225
125	180	0	100	353222
125	220	0	100	353218
125	60	GLS 5	100	353217
125	80	GLS 5	100	353216
125	100	GLS 5	100	353215
125	120	GLS 5	100	353214
125	150	GLS 5	100	353213
125	180	GLS 5	100	353212
125	220	GLS 5	100	353209
125	60	GLS 27	100	353220
125	80	GLS 27	100	353235
125	100	GLS 27	100	353234
125	120	GLS 27	100	353233
125	150	GLS 27	100	353232
125	180	GLS 27	100	353231
125	220	GLS 27	100	353211
150	60	0	100	353208
150	80	0	100	353207
150	100	0	100	353210
150	120	0	100	353206

Дискове на хартиена основа, самозалепващи / Шлифовъчна мрежа

Шкурка

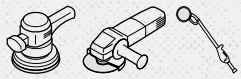
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 77 CK T-ACT, Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	150	◯ 0	100	353205
150	180	◯ 0	100	353204
150	220	◯ 0	100	353203
150	60	GLS 3	100	353195
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	80	GLS 51	100	353184
150	120	GLS 51	100	353183

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Същевременно по-добра охрана на труда поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	80	мрежа	50	337898
125	100	мрежа	50	337899
125	120	мрежа	50	337900
125	150	мрежа	50	337901
125	180	мрежа	50	337905
125	240	мрежа	50	337904
125	320	мрежа	50	337903
125	400	мрежа	50	337902
125	600	мрежа	50	340402
150	80	мрежа	50	337886
150	100	мрежа	50	337887
150	120	мрежа	50	337885
150	150	мрежа	50	337884
150	180	мрежа	50	337883
150	220	мрежа	50	342146
150	240	мрежа	50	337888

Шлифовъчна мрежа / Защитна подложка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на AN 400, Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	320	мрежа	50	337876
150	400	мрежа	50	337877
150	600	мрежа	50	340193
225	80	мрежа	25	337871
225	100	мрежа	25	337875
225	120	мрежа	25	337873
225	150	мрежа	25	337874
225	180	мрежа	25	337872
225	240	мрежа	25	337878
225	320	мрежа	25	337879
225	400	мрежа	25	337880

Защитна подложка, самозалепваща

PP 555 2 бр. в пакет





Предимства: Подобряване на самозалепването и защита на опорната подложка върху ексцентрични шлайфмашини

Диаметър в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	Кръгъл виброшлайф	2	370652
150	Кръгъл виброшлайф	2	358148
225	Шлайфмашина "жираф"	2	370662

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 1 пакет с по 2 Бр

Ръчен блок

Ръчен блок, самозалепващи

HBD 125



Предимства: Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане - За дискове с диаметър 125 мм - Самозалепващи

Диаметър в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	1	387039

Ръчен блок, самозалепващи

HBD 150



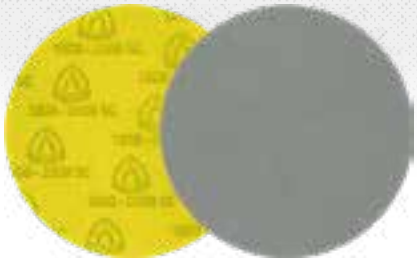
Предимства: Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане - За дискове с диаметър 150 мм - Самозалепващи

Диаметър в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	1	387044

Абразивен диск с пеноматериал, самозалепващи / Подложка

Абразивен диск с пеноматериал, самозалепващ, водоустойчива

FD 500





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид/SIC
Основа	Пеноматериал – велур

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●

Предимства: Добро разпределение на натиска чрез гъвкавото пенопластово покритие - Меко шлайфане и изключително фина шлифована повърхност - Висока гъвкавост и адаптивност към контури и профили - Идеалният продукт за окончателно шлайфане - Мокро и сухо ползване - Предлага се с едрина на зърното 1000, 1500 (алуминиев оксид) и 2000, 3000 (SiC)

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 **1000** 1200 **1500** **2000** 2500 **3000**

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	1000	◯ 0	10	342291
125	1500	◯ 0	10	342290
125	2000	◯ 0	10	342289
125	3000	◯ 0	10	342288
150	1000	◯ 0	10	342294
150	1500	◯ 0	10	342293
150	2000	◯ 0	10	342295
150	3000	◯ 0	10	342292

Мулти-перфорирана подложка за произволни шлайфмашини

HST 545





Предимства: Много добри адхезионни свойства за всички дискове с велурено покритие - Подходящи за всички обичайни модели отвори - Оптимално поведение при работа - Подобрено прахоулавяне благодарение на покриващата плоча с няколко отвора - Предлага се в среден и мек вариант - Включен адаптер M8 и 5/16"

Диаметър в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	резба M8/5/16	80 м/сек	мек	10200 об/мин	1	384002
150	резба M8/5/16	80 м/сек	средна	10200 об/мин	1	384003

Подложка

Мулти-перфорирана подложка за произволни шлайфмашини

HST 555





Предимства: Много добро сцепление за всички дискове с велурено покритие, благодарение на финото, топлоустойчиво самозалепващо поклитие - За всички стандартни видове отвори, също така за мрежообразни и различни мулти-перфорирани шаблони - Съвместим за употреба с всички стандартни орбитални шлайф машини

Диаметър в мм	Адаптер	Машини	Макс. работ. скорост	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	адаптер Festool	резба M8/5/16	80 м/сек	мек	10200 об/мин	1	320488
150	адаптер Festool	резба M8/5/16	80 м/сек	средна	10200 об/мин	1	320489
150	адаптер Festool	резба M8/5/16	80 м/сек	Твърд	10200 об/мин	1	320587

Мулти-перфорирана подложка за произволни шлайфмашини

HST 555 A





Предимства: Много добро сцепление за всички дискове с велурено покритие, благодарение на финото, топлоустойчиво самозалепващо поклитие - За всички стандартни видове отвори, също така за мрежообразни и различни мулти-перфорирани шаблони - Самозатягаща се подложка за серия BOSCH BOSCH от серията GEX с приставка със звезда

Диаметър в мм	Адаптер	Машини	Макс. работ. скорост	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	адаптер Bosch	резба M8	80 м/сек	средна	10200 об/мин	1	320490

Дискове на текстилна основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на плат, самозалепващи

CS 411 XK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина цирконния
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●
Дърво	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение благодарение на самозаточващия се алумина цирконния - Много издръжлив диск с висока производителност на здрава срещу разкъсване памучна основа за грубо и междинно шлайфане на кантове и повърхности

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	40	◯ 0	50	291980
125	60	◯ 0	50	182412
125	80	◯ 0	50	238954
150	40	◯ 0	50	301271
150	60	◯ 0	50	64647
150	80	◯ 0	50	285565

Шкурка на плат, самозалепващи

CS 920 YK





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Стомана	◑

Предимства: Устойчива на разкъсване полиестерна основа - Дълъг срок на експлоатация благодарение на самозаточващи се керамични зърна - Студено шлайфане заради допълнителната съставка мултибонд

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	60	◯ 0	50	670083
125	80	◯ 0	50	670082
125	100	◯ 0	50	670081
125	120	◯ 0	50	670080

Дискове на текстилна основа, самозалепващи / Подложка / Самозалепваща подставка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 920 YK , Шкурка на плат, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	60	◯ 0	50	670079
150	80	◯ 0	50	670078
150	100	◯ 0	50	670084
150	120	◯ 0	50	670085

Подложки за самозалепващи дискове

HST 359





Предимства: Добро сцепление за всички дискове с велурено покритие - За умерено грубо шлайфане и полиране

Диаметър в мм	Машини	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	резба M10	13300 об/мин	1	70432
115	резба M14	13300 об/мин	1	70433
115	8 мм	4000 об/мин	1	6874
125	резба M14	12250 об/мин	1	70434
125	8 мм	4000 об/мин	1	70435
150	резба M14	10200 об/мин	1	70436
180	резба M14	8500 об/мин	1	73066

Лепяща подложка

CS 396 Y





Свойства

Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желания размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Абразивен диск за бързо поставяне

Шкурка	Тип	Тип зърно	Покритие	Страница
	***QMC/QRC 412***	Алуминиев оксид	●	**145, 148**
	***QMC/QRC 411***	Алумина циркония	●	**146, 148**
	***QMC/QRC 409***	Алумина циркония	●	**146, 149**
	***QMC/QRC 910***	Керамичен Алуминиев оксид	●	**147, 150**

Минимално количество за поръчка на неналични на склад в Германия артикули

QCD	Диаметър	Минимални количества
QMC 412	25 мм	1,700 бр.
QRC/QMC 411	38 мм	1,200 бр.
QRC/QMC 409	50 мм	900 бр.
QRC/QMC 910	76 мм	600 бр.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 412





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●

Предимства: За универсална употреба при грубо и фино шлайфане

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
38	36	30000 об/мин	100	295174
38	60	30000 об/мин	100	295177
38	80	30000 об/мин	100	295178
38	120	30000 об/мин	100	295180
50	36	30000 об/мин	100	295196
50	40	30000 об/мин	100	295197
50	60	30000 об/мин	100	295199
50	80	30000 об/мин	100	295200
50	100	30000 об/мин	100	295201
50	120	30000 об/мин	100	295202
50	180	30000 об/мин	100	295204
50	240	30000 об/мин	100	295205
50	320	30000 об/мин	100	295206
76	60	20000 об/мин	50	295221
76	80	20000 об/мин	50	295222
76	120	20000 об/мин	50	295224
76	180	20000 об/мин	50	295226

Подложка - отворете на стр. 147 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 411





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-цирконий - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

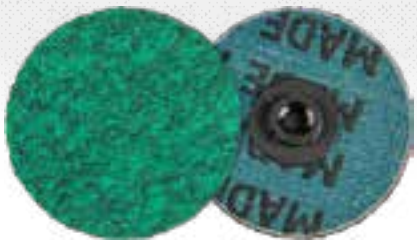
Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	36	30000 об/мин	100	295300
50	40	30000 об/мин	100	295301
50	60	30000 об/мин	100	295303
50	80	30000 об/мин	100	295304
50	120	30000 об/мин	100	295305
76	80	20000 об/мин	50	295316

Подложка - отворете на стр. 147 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 409





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина цирконий
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Скростно отнемане на материал при неръждаема стомана - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана - Минимално запълване при обработка на алуминий

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	60	30000 об/мин	100	295337
50	80	30000 об/мин	100	295338
50	120	30000 об/мин	100	295339

Подложка - отворете на стр. 147 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 910





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Много бързо отнемане на материал при неръждаема стомана поради микро кристалина и самозатоващо се керамично зърно - Запазва качествата си при продължителна употреба - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

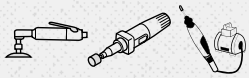
Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
38	60	30000 об/мин	100	295359
38	80	30000 об/мин	100	295360
50	36	30000 об/мин	100	295366
50	40	30000 об/мин	100	295367
50	60	30000 об/мин	100	295369
50	80	30000 об/мин	100	295370

Подложка - отворете на стр. 147 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Подложка

QMC 555





Предимства: За сигурно монтиране на дисковете QMC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя - Лесно разпознаване на твърдостите чрез цветни пръстени - Затягащият щифт може да се отвива, което позволява използване с резба 1/4"-20 на ъглови шлифовъчни машини или с адаптер QCA 555 на ъглови шлифовъчни машини

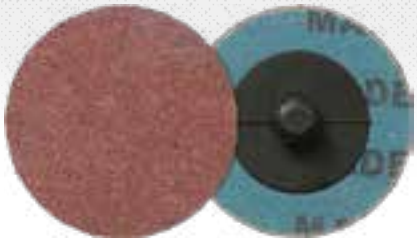
Диаметър в мм	Машини	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295422
38	Oc 6 mm	мек	сив	30000 об/мин	1	300058
38	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295424
38	Oc 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	300059
50	Oc 6 mm	мек	сив	30000 об/мин	1	300060
50	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295426
50	Oc 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	295427
76	Oc 6 mm	мек	сив	20000 об/мин	1	300061
76	Oc 6 mm	средна	син	20000 об/мин	1	295430
76	Oc 6 mm	твърд	червен	20000 об/мин	1	295431

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 412





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●

Предимства: За универсална употреба при грубо и фино шлайфане

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	36	30000 об/мин	100	295207
50	40	30000 об/мин	100	295208
50	60	30000 об/мин	100	295210
50	80	30000 об/мин	100	295211
50	120	30000 об/мин	100	295213
76	36	20000 об/мин	50	295229
76	60	20000 об/мин	50	295232
76	80	20000 об/мин	50	295233
76	120	20000 об/мин	50	295235

Подложка - отворете на стр. 151 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 411





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-циркония - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	36	30000 об/мин	100	295306
50	40	30000 об/мин	100	295307
50	60	30000 об/мин	100	295309
50	80	30000 об/мин	100	295310

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на QRC 411, Абразивен диск за бързо поставяне

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	120	30000 об/мин	100	295311
76	36	20000 об/мин	50	295318
76	60	20000 об/мин	50	295321
76	80	20000 об/мин	50	295322

Подложка - отворете на стр. 151 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 409





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Скростно отнемане на материал при неръждаема стомана - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана - Минимално запълване при обработка на алуминий

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	36	30000 об/мин	100	295340
50	60	30000 об/мин	100	295343
50	80	30000 об/мин	100	295344

Подложка - отворете на стр. 151 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 910





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Много бързо отнемане на материал при неръждаема стомана поради микро кристалина и самозатоващо се керамично зърно - Запазва качествата си при продължителна употреба - Мултибонд покритието подволява студено шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

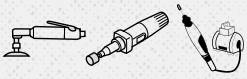
Диаметър в мм	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	40	30000 об/мин	100	295372
50	60	30000 об/мин	100	295374
50	80	30000 об/мин	100	295375

Подложка - отворете на стр. 151 / Адаптор - отворете на стр. 151.

Подложки / Адаптор

Подложка

QRC 555





Предимства: За сигурно монтиране на дискове QRC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя - Лесно разпознаване на твърдостите чрез цветни пръстени - Затягащият щифт може да се отвива, което позволява използване с резба 1/4"-20 на ъглови шлифовъчни машини или с адаптер QCA 555 на ъглови шлифовъчни машини

Диаметър в мм	Машини	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295423
38	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295425
50	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295428
50	Ос 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	295429
76	Ос 6 mm	средна	син	20000 об/мин	1	295432
76	Ос 6 mm	твърд	червен	20000 об/мин	1	295433

Адаптер за опорна подложка на QCD

QCA 555





Предимства: Адаптер за абразивен диск за бързо поставяне (QCD) на диска с вътрешна резба M14 и външна резба 1/4"-20 - Позволява ползване на Клингспор QCD при всички стандартни ъглошлайфи

Ширина x Дължина в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
20 x 30	резба M14	80 м/сек	75400 об/мин	1	308693

Абразивни моп колела

		Материал																	Машини				
Тип	Стр.	Метал	Инж. апарати/ резервоари	Фина механика	Израб. на леярски форми	Фитинги	Тръби	Профилирани изделия (метал)	Инструменти	Монтажни изделия	Прибори	Дърво	Дървени орнаменти	Шаблони, еталони	Профилирани изделия (дърво)	Боя/ Лак/ Кит	Пластмаса	Гъвкав вал	Бормашина	Прав шлайф	Автоматична шлайфмашина	Стационарна шлайфмашина	Ъглошлайф	Машина за сатиниране
SM 611	153	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	154	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	155	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	159	●	●				●																	●
MM 630	157	●	◑		◑		◑	◑				●	●	●	●	●	◑	●	●	●				
MM 650	156	●	●	◑	◑	◑	◑	●		◑		●	●	●	●	●	◑	●		●		●		
WSM 617	158	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	●	●	●	●	◑					●	
FSR 618	157	●	◑	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●			●	●		

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Минимално количество за артикули по поръчка

Тип	Диаметър в мм.	Минимално количество
SM 611	80 – <200	20 бр.
*SM 611 W/H/S **	200 – <350	10 бр.
	350 - 510	4 бр.
*WSM 617 **	115	20 бр.
	125	20 бр.

** Предлаганите размери по поръчка*

Тип	Диаметър в мм.	Минимално количество
FSR 618	165	20 бр.
	200–300	10 бр.
	350–400	4 бр.
MM 650	180	20 бр.
	200–300	10 бр.
	>300–400	4 бр.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

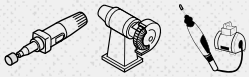
Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

SM 611





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Равномерно заглаждане на обработваната повърхност - За универсална употреба в/у всички материали - Оптимална адаптация към обработвания детайл

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 30 x 21	40	50 м/сек	9500 об/мин	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 м/сек	9500 об/мин	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 м/сек	9500 об/мин	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 м/сек	9500 об/мин	5	12005
140 x 50 x 21	40	50 м/сек	6800 об/мин	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 м/сек	6800 об/мин	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 м/сек	6800 об/мин	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 м/сек	6800 об/мин	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 м/сек	5800 об/мин	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 м/сек	5800 об/мин	5	12081
165 x 25 x 43,1	240	50 м/сек	5800 об/мин	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 м/сек	5800 об/мин	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	3	12105
165 x 50 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 м/сек	5800 об/мин	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 м/сек	5800 об/мин	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 м/сек	5800 об/мин	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 м/сек	5800 об/мин	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 м/сек	5800 об/мин	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 м/сек	4800 об/мин	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 м/сек	4800 об/мин	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 м/сек	4800 об/мин	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 м/сек	4800 об/мин	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 м/сек	4800 об/мин	3	12170

Абразивни моп колела

Абразивен моп

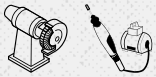
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на SM 611 Абразивен моп

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
250 x 25 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	2	12197
250 x 25 x 68,2	120	50 м/сек	3800 об/мин	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 м/сек	3800 об/мин	2	12213
250 x 50 x 68,2	40	50 м/сек	3800 об/мин	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 м/сек	3800 об/мин	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 м/сек	3800 об/мин	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 м/сек	3800 об/мин	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 м/сек	3800 об/мин	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 м/сек	3800 об/мин	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 м/сек	3800 об/мин	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 м/сек	3200 об/мин	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 м/сек	3200 об/мин	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 м/сек	3200 об/мин	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 м/сек	3200 об/мин	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 м/сек	3200 об/мин	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 м/сек	3200 об/мин	1	12296

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (стр. 156)!

Абразивен моп

SM 611 W





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Равномерно заглаждане на обработваната повърхност - За универсална употреба в/у всички материали - Оптимална адаптация към обработвания детайл - Може да се използва без монтажна пластина SMD 612

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
165 x 25 x 25,4	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 м/сек	5800 об/мин	5	221591
165 x 50 x 25,4	40	50 м/сек	5800 об/мин	3	241156

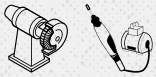
Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

SM 611 H





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Дървена сърцевина с отвор 13 мм. за бързо монтиране - Може да се използва без монтажна пластина SMD 612 - Разширяването на монтажния отвор е относително лесно

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
165 x 25 x 13	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 м/сек	5800 об/мин	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 м/сек	5800 об/мин	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 м/сек	5800 об/мин	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 м/сек	5800 об/мин	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 м/сек	5800 об/мин	3	15990

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

MM 650





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много подходящ за силно профилирани канали, благодарение на ламелите с надлъжни прорези - Осигурява прецизен завършек

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
250 x 50 x 43,1	80	32 м/сек	2450 об/мин	2	2750
250 x 50 x 43,1	120	32 м/сек	2450 об/мин	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 м/сек	2450 об/мин	2	2483
250 x 50 x 43,1	180	32 м/сек	2450 об/мин	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 м/сек	2450 об/мин	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 м/сек	2450 об/мин	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 м/сек	2450 об/мин	1	2742

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (Каталожен номер 14823)!

Монтажна пластина

SMD 612



Предимства: Монтажна пластина за SM 611, MM 650, NFW 600 и NCW 600

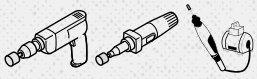
Диаметър x Отвор в мм	Подходяща за	Максимално увеличаване на вътрешния отвор в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 мм	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 мм	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 мм	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 мм	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 мм	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 мм	2	14829

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

MM 630





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много подходящ за силно профилирани канали, благодарение на ламелите с надлъжни прорези - За употреба с ръчно-водими машини

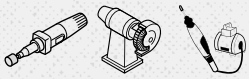
Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 25 x 6	80	40 м/сек	4200 об/мин	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 м/сек	4200 об/мин	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 м/сек	4200 об/мин	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 м/сек	4200 об/мин	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 м/сек	4200 об/мин	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 м/сек	4200 об/мин	2	262636

Плисиран моп

FSR 618





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Метали	●
Дърво	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Плисиран моп с ламели на платнена основа и алуминиев оксид, позволява лесен достъп до шарнири, улеи и фуги

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
165 x 14	40	50 м/сек	5800 об/мин	10	10187
165 x 14	60	50 м/сек	5800 об/мин	10	5830
165 x 14	80	50 м/сек	5800 об/мин	10	5831
165 x 14	120	50 м/сек	5800 об/мин	10	73994
165 x 14	150	50 м/сек	5800 об/мин	10	25998
165 x 14	220	50 м/сек	5800 об/мин	10	26033

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Моп за ъглошлайф

WSM 617





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Боя	●
Пластмаса	●
Дърво	◑

Предимства: Може да се използва с всички стандартни ъглошлайфи (80 м/с) - За универсална употреба; в права и странична позиция- Лесна смяна на ръка

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Широчина в мм	Зърно	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 20	40	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин	2	277014
115 x 20	60	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин	2	277015
115 x 20	80	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин	2	277016
115 x 20	120	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин	2	277017
125 x 20	40	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	2	277018
125 x 20	60	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	2	277019
125 x 20	80	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	2	277020
125 x 20	120	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	2	277021



Универсален абразивен моп за ъглошлайф

- Бърз и лесен монтаж
- Многофунционален
- Изключително надежден
- Идеален за обработка на труднодостъпни места

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Моп за сатиниране

SM 611 S





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Равномерна следа по повърхността - Специален продукт за фина обработка

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 50 x 19	40	19 м/сек	3700 об/мин	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 м/сек	3700 об/мин	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 м/сек	3700 об/мин	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 м/сек	3700 об/мин	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 м/сек	3700 об/мин	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 м/сек	3700 об/мин	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 м/сек	3700 об/мин	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 м/сек	3700 об/мин	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 м/сек	3700 об/мин	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 м/сек	3700 об/мин	1	104999

Малък абразивен моп

	Материал														Машини			
Тип	Метал	Инж. апарати/ резервоари	Фина механика	Леярски форми	Фитинги	Тръби	Профилирани изделия (метал)	Инструменти	Монтажни изделия	Дърво	Дървени орнаменти	Шаблони/ еталони	Профилирани изделия (дърво)	Пластмаса	Гъвкав вал	Бормашина	Прав шлайф	Стр
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	161
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●			◑	◑		●	●	●	165
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	165

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Минимално количество за артикули по поръчка

Тип	зърненост (едрина)	Минимално количество
KM 613	40–320	250 бр.
	от 360	500 бр.
KM 615	40–180	250 бр.
KMT 614	40–320	250 бр.
	от 360	500 бр.

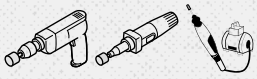
Малък абразивен моп

Абразивен моп

Малък абразивен моп

KM 613





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален продукт за материали от стомана и неръждавейка - Гладко и равномерно отнемане на материал - Подходящ за труднодостъпни места

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
10 x 10 x 3	40	40 м/сек	76300 об/мин	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 м/сек	76300 об/мин	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 м/сек	76300 об/мин	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 м/сек	76300 об/мин	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 м/сек	76300 об/мин	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 м/сек	76300 об/мин	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 м/сек	76300 об/мин	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	307342
20 x 10 x 3	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 м/сек	30500 об/мин	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 м/сек	30500 об/мин	10	253591

Малък абразивен моп

Абразивен моп

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25 x 10 x 6	80	40 м/сек	30500 об/мин	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 м/сек	30500 об/мин	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 м/сек	30500 об/мин	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 м/сек	30500 об/мин	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 м/сек	30500 об/мин	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 м/сек	30500 об/мин	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 м/сек	30500 об/мин	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 м/сек	30500 об/мин	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 м/сек	25400 об/мин	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 м/сек	25400 об/мин	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 м/сек	25400 об/мин	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 м/сек	25400 об/мин	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 м/сек	25400 об/мин	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 м/сек	25400 об/мин	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 м/сек	25400 об/мин	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 м/сек	25400 об/мин	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 м/сек	19000 об/мин	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 м/сек	19000 об/мин	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 м/сек	19000 об/мин	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 м/сек	19000 об/мин	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 м/сек	19000 об/мин	10	12914

Малък абразивен моп

Абразивен моп

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 20 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 м/сек	19000 об/мин	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 м/сек	19000 об/мин	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 м/сек	19000 об/мин	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 м/сек	19000 об/мин	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 м/сек	19000 об/мин	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	12982
50 x 20 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 м/сек	15200 об/мин	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 м/сек	15200 об/мин	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 м/сек	15200 об/мин	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 м/сек	15200 об/мин	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 м/сек	15200 об/мин	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 м/сек	15200 об/мин	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 м/сек	12700 об/мин	10	13038

Малък абразивен моп

Абразивен моп

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

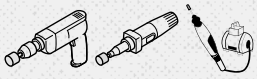
Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
60 x 20 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 м/сек	12700 об/мин	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 м/сек	12700 об/мин	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 м/сек	12700 об/мин	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 м/сек	12700 об/мин	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 м/сек	10150 об/мин	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 м/сек	10150 об/мин	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 м/сек	10150 об/мин	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 м/сек	10150 об/мин	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 м/сек	10150 об/мин	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 м/сек	9500 об/мин	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 м/сек	9500 об/мин	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 м/сек	9500 об/мин	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 м/сек	9500 об/мин	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 м/сек	9500 об/мин	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 м/сек	7650 об/мин	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 м/сек	7650 об/мин	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 м/сек	7650 об/мин	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 м/сек	7650 об/мин	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 м/сек	7650 об/мин	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 м/сек	7650 об/мин	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 м/сек	7650 об/мин	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 м/сек	7650 об/мин	10	13184

Малък абразивен моп

Абразивен моп

Малък абразивен моп

KM 615





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Студено шлайфане поради мултибонд покритието - Повишено отнемане на материал при неръждаема стомана

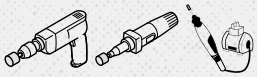
Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 10 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	253624

Малък абразивен моп, чашковиден

KMT 614





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Метали	●
Дърво	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Може да се използва радиално и челно

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
60 x 40 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13195

Продукти от шлайфкече

Работна операция	Тип	Тип инструмент	Материал: Ъглошлайф	Бормашина	Права шлайфмашина	Шлайфмашина с гъвкав вал	Стационарна машина за шлайфане	Ръчна шлайфмашина	Ъглов шлайф	Правоъгълен виброшлайф	Машина за сатиниране	Шмиргел	Кръгъл виброшлайф	Машина за шлайфане на вдлъбнати заварки	Ръчно шлайфане	Машини: Неръждаема стомана	Стомана	Нежелезни метали	Лак	Пластмаса	Дърво	Стр.
Леко шлайфане и сатиниране	***SMT 850 plus***	Комбиниран ламелен диск	●													●	◑					184
	SMT 800	Ламелен диск	●													●	●	●				184
	SV 484	Диск от SCM шлайфкече (универсален)	●													●	●	●	◑			172
	NDS 800	Диск от SCM шлайфкече (твърд, ръб)	●													●	●	●	◑			173
	NBS 800	Шлайфкече в/у текстилна основа (SCM)					●									●	●	●				171
	NBF 800	Къс ремък от SCM шлайфкече						●								●	●	●				170
	QMC/QRC 800	SCM абразивен диск за бързо поставяне (QCD)							●							●	●	●				175,177
Грубо почистване, отстраняване на покрития	***PW 2000***	Power Wheel		●	●	●										●	●	◑	●			188
	NCD 200	Диск за грубо почистване	●													●	●	◑	●			187
	NCD 200 HD	Диск за грубо почистване HD	●													●	●	◑	◑			188
	QRC 200 HD	QCD за грубо почистване							●							●	●	◑	◑			178
Матиране и финишна обработка	***NRO 400***	Руло от шлайфкече корунд								●					●	●	●	●	◑	◑	◑	168
	NRO 500	Руло от шлайфкече SiC								●					●	●	◑	◑	●	●	◑	169
	NPA 400	Лист от шлайфкече корунд								●					●	●	●	●	◑	◑	◑	169
	NPA 500	Лист от шлайфкече SiC								●					●	●	◑	◑	●	●	◑	170
	NFW 600 S	Моп за сатиниране с шлайфкече									●					●	●	●		◑		181
	NCW 600 S	Комбиниран моп за сатиниране									●					●	●	●		◑		181
	NFW 600	Моп колело за окончателна обработка										●				●	●	●		◑		180
	NCW 600	Комбинирано моп колело за окончателна обработка										●				●	●	●		◑		180
	NDS 400 K	Самозалепващ се диск от шлайфкече											●			●	●	●	●	●	◑	172
	QMC/QRC 400	QCD от шлайфкече							●							●	●	●	◑	◑		175,176
	NFS 600	Моп на щифт от шлайфкече		●	●	●										●	●	●		◑		183
	NCS 600	Комбиниран моп на щифт от шлайфкече		●	●	●										●	●	●		◑		182
Отстраняване на оцветявания, предварително полиране	***NUD 500***	Компактен диск от шлайфкече	●													●	●	●				185
	MFW 600	Компактен диск/колело от шлайфкече	●											●		●	●	●				185
	QRC 500	Компактен QCD от шлайфкече							●							●	●	●				177
	NCO 700 DB	Колело от намотано компактно шлайфкече										●				●	●	●		◑		186
	NCO 710 DB	Колело от намотано компактно шлайфкече										●				●	●	●		◑		186

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Минимални количества за поръчка

Формат/изпълнение	Продукт	Ширина / Ø	Минимално количество за поръчка
Рула	NRO 400 / 500	Размери и количества по заявка!	
Листове	NPA 400 / 500	Размери и количества по заявка!	
Ремъци	NBF 800	6 – 13 мм	20 броя
		14 – 30 мм	10 броя
	NBS 800	31 – 75 мм	5 броя
		76 – 320 мм	2 броя
Абразивни дискове за бързо поставяне	QRC/QMC 800	Ø 38 мм	400 броя
		Ø 50 мм	350 броя
		Ø 76 мм	350 броя
	QRC/QMC 400	Ø 38 мм	700 броя
		Ø 50 мм	500 броя
		Ø 76 мм	375 броя
Моп колела	NFW 600 / NCW 600	Ø 100 – 165 мм	20 броя
		Ø 200 – 300 мм	10 броя
	NFW 600 S/ NCW 600 S	Ø 100 – 110 мм	20 броя
Малък абразивен моп	NCS 600 / NFS 600	Ø 30, 40, 50, 60 мм	150 броя
		Ø 80, 100 мм	100 броя
Колела от компактно шлайфкече	MFW 600	Ø 125 + Ø 150 мм	250 броя
	NCO 700 / NCO 710	Ø 152,4 + Ø 203,2 мм	10 броя
		Ø 250 мм + Ø 300 мм	20 броя

Минималната дължина за ремъци от шлайфкече е 270 мм. При артикули, изработени по поръчка, са възможни минимални несъответствия между поръчаното и доставеното количество.

Продукти от шлайфкече
Рула

Шлайфкече на ролка, водоустойчива

NRO 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, загрубяване и обща окончателна обработка на повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 10000	кестеняво	средно	1	258870
100 x 10000	кестеняво	фино	1	258872
100 x 10000	тъмнозелен	много фино с общо предназначение	1	258871
100 x 10000	кестеняво	много фино	1	258873
115 x 10000	кестеняво	едро	1	271086
115 x 10000	кестеняво	средно	1	258885
115 x 10000	кестеняво	фино	1	258887
115 x 10000	тъмнозелен	много фино с общо предназначение	1	258886
115 x 10000	кестеняво	много фино	1	258888
150 x 10000	кестеняво	средно	1	258890
150 x 10000	кестеняво	фино	1	258892
150 x 10000	тъмнозелен	много фино с общо предназначение	1	258891
150 x 10000	кестеняво	много фино	1	258893

Шлайфкече на ролка, водоустойчива

NRO 500





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Пластмаса	●
Боя/Лак/Кит	●
Метали	◑
Дърво	◑

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, загрубяване и обща окончателна обработка на повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 10000	черно	средно	1	260365
100 x 10000	сиво	ултра фино	1	258874
115 x 10000	черно	средно	1	260366
115 x 10000	сиво	ултра фино	1	258889
150 x 10000	черно	средно	1	260367
150 x 10000	сиво	ултра фино	1	258894

Шлайфкече, водоустойчива

NPA 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	●
Боя/Лак	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
152 x 229	кафяво	едро	20	342852
152 x 229	кестеняво	средно	20	342855
152 x 229	кестеняво	фино	20	342856
152 x 229	кестеняво	много фино	20	342849
152 x 229	зелено	много фино heavy duty	20	342853
152 x 229	тъмнозелен	много фино с общо предназначение	20	342854

Продукти от шлайфкече
Листа / Ремъци

Шлайфкече, водоустойчива

NPA 500



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Боя/Лак	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	●
Метали	◑
Дърво	◑

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
152 x 229	черно	средно	20	342857
152 x 229	сиво	ултра фино	20	342851
152 x 229	бяло	без абразив	20	342850

Къс ремък от SCM шлайфкече

NBF 800



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Метали	◑

Предимства: Спациален продукт за довършителни работи върху повърхности с ръчни машини - Идеален продукт за отстраняване на оцветявания, за леко почистване, изравняване, матиране и грапавини

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258647
6 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258648
9 x 533	F4W	кафяво	едро	10	258652
9 x 533	F4W	кестеняво	средно	10	258653
9 x 533	F4W	синьо	много фино	10	258654
10 x 330	F4W	кафяво	едро	10	258655
10 x 330	F4W	кестеняво	средно	10	258656
10 x 330	F4W	синьо	много фино	10	258657
12 x 520	F4W	кафяво	едро	10	258658
12 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258659
12 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258660
12 x 533	F4W	кестеняво	средно	10	258662
13 x 457	F4W	кафяво	едро	10	258664
13 x 457	F4W	кестеняво	средно	10	258665

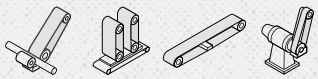
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на NBF 800 Къс ремък от SCM шлайфкече

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
13 x 457	F4W	синьо	много фино	10	258666
13 x 610	F4W	кестеняво	средно	10	258668
13 x 610	F4W	синьо	много фино	10	258669
20 x 520	F4W	кафяво	едро	10	258671
20 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258672
20 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258673
30 x 533	F4W	кафяво	едро	5	258699
30 x 533	F4W	кестеняво	средно	5	258700
30 x 533	F4W	синьо	много фино	5	258701
30 x 610	F4W	кестеняво	средно	5	258703

SCM шлайфкече в/у текстилна основа, стандартно

NBS 800





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Метали	◑

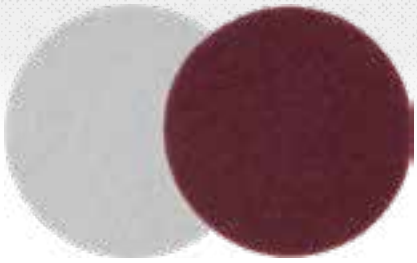
Предимства: Специален продукт за окончателна обработка с ръчно управлявани механични и стационарни машини (без ръчни машини) - Идеален продукт за отстраняване на оцветявания, за леко почистване, изравняване, матиране и грапавини - Минимално запушване и дълъг живот

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 618	F3W	лилаво	средно	5	258712
40 x 618	F3W	синьо	много фино	5	258713
40 x 760	F3W	сиво	едро	5	659528
40 x 760	F3W	лилаво	средно	5	659535
40 x 760	F3W	зелено	фино	5	372093
40 x 820	F3W	лилаво	средно	5	258715
40 x 820	F3W	синьо	много фино	5	258716
50 x 2000	F3W	лилаво	средно	5	338943
75 x 2000	F3W	сиво	едро	5	258729
75 x 2000	F3W	лилаво	средно	5	258730
75 x 2000	F3W	синьо	много фино	5	258731
90 x 395	F3W	синьо	много фино	5	336812
150 x 2000	F3W	сиво	едро	5	380337
150 x 2000	F3W	лилаво	средно	5	380334

Продукти от шлайфкече
Дискове

Диск от шлайфкече без подложка от плат, самозалепващ се

NDS 400 K





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид/SIC
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече + велурено покритие

Приложения:	
Метали	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Пластмаса	●
Боя/Лак/Кит	●

Предимства: Създаване на ненасочен, много фин сатеневогладък финиш върху повърхности от неръждаема стомана - Лесно почистване на метални повърхности - Отстраняване на леки окисни слоеве върху цветни метали - Подготовка на повърхности за следващи покрития - Загрубяване на лакови и пластмасови повърхности - Предлага се в едрини ултра фино (SiC) и много фино (Алуминиев оксид)

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	320	кестеняво	много фино	20	342640
150	600	сиво	ултра фино	20	342641

Диск от SCM шлайфкече, водоустойчива

SV 484





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Универсален диск с изключително съотношение цена-производителност - Меко и еластично шлайфане - Мокро и сухо ползване - С централен отвор за лесно поставяне, сигурен захват и гладка работа с подложки с центриране - Подходящ и за подложки без центриране и подложки за фибър дискове със стягащ винт

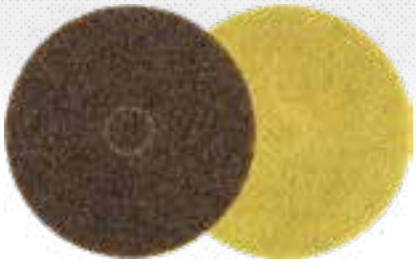
Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22	80	едро	10	353413
115 x 22	100	средно	10	353415
115 x 22	180	средно	10	353409
115 x 22	280	много фино	10	353410
125 x 22	80	едро	10	353414
125 x 22	100	средно	10	353416
125 x 22	180	средно	10	353411
125 x 22	280	много фино	10	353412

Диск от SCM шлайфкече, водоустойчива

NDS 800





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑
Дърво	◑

Предимства: Подсилени ръбове - Агресивна работа - Дълъг срок на използване - За сухо и мокро шлайфане - С централен отвор за лесно поставяне, сигурен захват и гладка работа с подложки с центриране - Подходящ и за подложки без центриране и подложки за фибър дискове със стягащ винт

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | 80 | **100** | 120 | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22	50	кафяво	едро	10	320103
115 x 22	100	кестеняво	средно	10	320104
115 x 22	180	синьо	много фино	10	320105
125 x 22	50	кафяво	едро	10	320106
125 x 22	100	кестеняво	средно	10	320107
125 x 22	180	синьо	много фино	10	320108

Подложки за дискове от SCM шлайфкече

NDS 555





Предимства: Добро сцепление за дисковете от шлайфкече - За умерено грубо шлайфане и полиране

Диаметър в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин	1	164100
125	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	1	208275

Продукти от шлайфкече

Подложка

Опорна подложка за дискове от SCM шлайфкече

NDS 555 C





Предимства: Лесно и винаги центрирано позициониране на дисковете от шлайфкече чрез центриращо приспособление - Добро сцепление благодарение на специалното прилепване на шлайфкечето – По-малко вибрации, плавно движение - Без разхлабване на дисковете дори ако сцеплението намалее - Адаптивни, за повърхности и леки контури

Диаметър в мм	Машини	Подходяща за	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	резба M14	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	358126
125	резба M14	Диаметър 125 x 22	80 м/сек	12250 об/мин	1	358127

Абразивен диск за бързо поставяне с шлайфкече

QMC 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Неръждаема стомана	●
Метали	◑

Предимства: Подходящо за довършителни работи - За почистване на метали и боядисани повърхности

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	бордо	средно	19100 об/мин	50	295392
50	бордо	фино	19100 об/мин	50	295393
50	бордо	много фино	19100 об/мин	50	295394

Подложка - отворете на стр. 176 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Абразивен диск за бързо поставяне от SCM шлайфкече

QMC 800





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	сиво	едро	19100 об/мин	50	295410
50	лилаво	средно	19100 об/мин	50	295411
50	синьо	много фино	19100 об/мин	50	295412
76	сиво	едро	12500 об/мин	25	295416
76	лилаво	средно	12500 об/мин	25	295417
76	синьо	много фино	12500 об/мин	25	295418

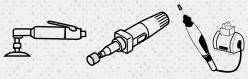
Подложка - отворете на стр. 176 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Продукти от шлайфкече

Абразивен диск за бързо поставяне / Подложка

Подложка

QMC 555





Предимства: За сигурно монтиране на дисковете QMC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя - Лесно разпознаване на твърдостите чрез цветни пръстени - Затягащият щифт може да се отвива, което позволява използване с резба 1/4"-20 на ъглови шлифовъчни машини или с адаптер QCA 555 на ъглови шлифовъчни машини

Диаметър в мм	Машини	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295422
38	Ос 6 mm	мек	сив	30000 об/мин	1	300058
38	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295424
38	Ос 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	300059
50	Ос 6 mm	мек	сив	30000 об/мин	1	300060
50	Ос 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295426
50	Ос 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	295427
76	Ос 6 mm	мек	сив	20000 об/мин	1	300061
76	Ос 6 mm	средна	син	20000 об/мин	1	295430
76	Ос 6 mm	твърд	червен	20000 об/мин	1	295431

Абразивен диск за бързо поставяне с шлайфкече

QRC 400





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Неръждаема стомана	●
Метали	◑

Предимства: Подходящо за довършителни работи - За почистване на метали и боядисани повърхности

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Подложка - отворете на стр. 178 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Абразивен диск за бързо поставяне от SCM шлайфкече

QRC 800





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50	сиво	едро	19100 об/мин	50	295413
50	лилаво	средно	19100 об/мин	50	295414
50	синьо	много фино	19100 об/мин	50	295415
76	сиво	едро	12500 об/мин	25	295419
76	лилаво	средно	12500 об/мин	25	295420

Подложка - отворете на стр. 178 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Абразивен диск за бързо поставяне компактно шлайфкече

QRC 500





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид/SIC
Видове шлайфкече	Силно-пресовано компактно шлайфкече

Приложения:			
Неръждаема стомана	●	Нежелезни метали	●
Титан	●	Алуминий	●
Стомана	●		
Високо легирана стомана	●		

Предимства: Много дълъг срок на експлоатация – Много фин, постоянен и брилянтен завършек – Широкоприложим, в зависимост от плътността и структурата (отнемане на материал до полиране) – Изключително подходящ за труднодостъпни зони (напр. вътрешни ъгли) – Може да се използва челно и странично – Не съдържа метални съставки

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
51	сиво	фино	2 SF мек	22100 об/мин	10	358978
51	сиво	фино	3 SF средномек	22100 об/мин	10	358981
51	сиво	фино	6 SF твърд	22100 об/мин	10	358979
51	кестеняво	едро	8 AC много твърд	22100 об/мин	10	358980
76	сиво	фино	2 SF мек	15100 об/мин	5	358982
76	сиво	фино	3 SF средномек	15100 об/мин	5	358985
76	сиво	фино	6 SF твърд	15100 об/мин	5	358983
76	кестеняво	едро	8 AC много твърд	15100 об/мин	5	358984

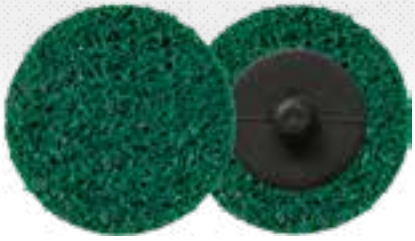
Подложка - отворете на стр. 178 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Продукти от шлайфкече

Абразивен диск за бързо поставяне / Подложка

Абразивен диск за бързо поставяне, шлайфкече за грубо почистване

QRC 200 HD





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече за грубо почистване

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	●

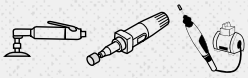
Предимства: Твърдо, агресивно почистващо шлайфкече за високо натоварване – Отворена конструкция, без запълване с материал и студено шлайфане – Бързо изпълнение на работата и дълъг срок на експлоатация – Без промяна в геометрията на детайла за метални приложения – Може да се използва челно и странично

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
51	зелено	много груб	10500 об/мин	10	358993
76	зелено	много груб	7000 об/мин	5	358994

Подложка - отворете на стр. 178 / Адаптор - отворете на стр. 179.

Подложка

QRC 555





Предимства: За сигурно монтиране на дискове QRC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя - Лесно разпознаване на твърдостите чрез цветни пръстени - Затягащият щифт може да се отвива, което позволява използване с резба 1/4"-20 на ъглови шлифовъчни машини или с адаптер QCA 555 на ъглови шлифовъчни машини

Диаметър в мм	Машини	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295423
38	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295425
50	Oc 6 mm	средна	син	30000 об/мин	1	295428
50	Oc 6 mm	твърд	червен	30000 об/мин	1	295429
76	Oc 6 mm	средна	син	20000 об/мин	1	295432
76	Oc 6 mm	твърд	червен	20000 об/мин	1	295433

Адаптер за опорна подложка на QCD

QCA 555





Предимства: Адаптер за абразивен диск за бързо поставяне (QCD) на диска с вътрешна резба M14 и външна резба 1/4"-20 - Позволява ползване на Клингспор QCD при всички стандартни ъглошлайфи

Ширина x Дължина в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
20 x 30	резба M14	80 м/сек	75400 об/мин	1	308693

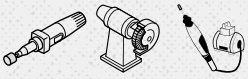
Продукти от шлайфкече

Абразивен моп

Комбиниран моп за окончателна обработка

NCW 600





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече + ламели шкурка на плат

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Комбинация от шкурка на плат и кече за фина обработка на повърхността - Оптимално използване на продукта - Бързо отнемане на материал - Дълъг срок на експлоатация

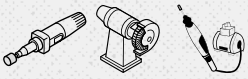
Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
165 x 50 x 43,1	80	едро	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	много фино	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	едро	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258915

Да се използва само с монтажна пластина SMD 156 (стр. 160)!

Моп за окончателна обработка

NFW 600





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство за постигане на матиран или гланциран завършек

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
165 x 50 x 43,1	едро	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258898
165 x 50 x 43,1	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258899
165 x 50 x 43,1	много фино	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258900
200 x 50 x 68,2	едро	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258901
200 x 50 x 68,2	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258902
200 x 50 x 68,2	много фино	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258903

Да се използва само с монтажна пластина SMD 156 (стр. 160)!

Комбиниран моп за сатиниране с шлайфкече

NCW 600 S





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече + ламели шкурка на плат

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 50 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259896
100 x 50 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259897
100 x 50 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259898
100 x 50 x 19	180	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259899
100 x 100 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258905
100 x 100 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258906
100 x 100 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258907
100 x 100 x 19	180	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258908
110 x 100 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320246
110 x 100 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320247
110 x 100 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320248

Моп за сатиниране с шлайфкече

NFW 600 S





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 50 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259853
100 x 50 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259854
100 x 50 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259895
100 x 100 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258895
100 x 100 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258896

Продукти от шлайфкече

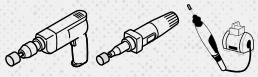
Абразивен моп

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на NFW 600 S Моп за сатиниране с шлайфкече

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 100 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258897
110 x 100 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320253
110 x 100 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320254
110 x 100 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320255

Комбиниран малък моп от шлайфкече

NCS 600





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече + ламели шкурка на плат

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	◑

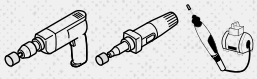
Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 30 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258932
50 x 30 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258933
50 x 30 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258934
50 x 30 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258935
60 x 30 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258936
60 x 30 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258937
60 x 30 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258938
60 x 30 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258939
60 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258940
60 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258941
60 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258942
60 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258943
80 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258944
80 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258945
80 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258946
80 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258947
100 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258948
100 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258949
100 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258950
100 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258951

Малък моп от шлайфкече

NFS 600





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Метали	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 30 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258917
50 x 30 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258918
50 x 30 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258919
60 x 30 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258920
60 x 30 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258921
60 x 30 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258922
60 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258923
60 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258924
60 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258925
80 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258926
80 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258927
80 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258928
100 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	6000 об/мин	4	258929
100 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	6000 об/мин	4	258930
100 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	6000 об/мин	4	258931

Продукти от шлайфкече

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 800 SPECIAL



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Висококачествен моп за довършителни работи върху неръждаема стомана - Оптимален резултат при употреба с ъглошлайф с променливи обороти - Три степени

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителна работна скорост	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		едро	кафяво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278495
115 x 22,23		средно	кестеняво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278496
115 x 22,23		много фино	зелено	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278497
125 x 22,23		едро	кафяво	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278498
125 x 22,23		средно	кестеняво	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278499
125 x 22,23		много фино	зелено	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278500

Комбиниран ламелен диск

SMT 850 plus SPECIAL



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече с подложка от плат + ламели шкурка на плат
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

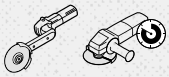
Предимства: Висококачествен комбиниран моп - Равномерин резултат по време на целия живот на продукта - Отнемане на материал и завършване в една стъпка

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителна работна скорост	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		60	едро	кафяво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312556
115 x 22,23		80	средно	кестеняво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312557
115 x 22,23		120	много фино	зелено	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312558
125 x 22,23		60	едро	кафяво	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312559
125 x 22,23		80	средно	кестеняво	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312560
125 x 22,23		120	много фино	зелено	80 м/сек	12250 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312561

Силнопресован компактен диск от шлайфкече

MFW 600





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид/SIC
Видове шлайфкече	Силно-пресовано компактно шлайфкече

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Специален продукт за довършване на заваръчни шевове при неръждаема стомана - 4 различни степени на отнемане на материал до блясък

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 6 x 22	едро	червено	59 м/сек	8000 об/мин	4000 об/мин	5	342218
125 x 6 x 22	средно	сиво	59 м/сек	8000 об/мин	4000 об/мин	5	342219
125 x 6 x 22	фино	сиво	39 м/сек	8000 об/мин	4000 об/мин	5	342237
150 x 3 x 25,4	едро	червено	59 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	10	337948
150 x 3 x 25,4	средно	сиво	59 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	10	337949
150 x 6 x 25,4	едро	червено	59 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	5	337944
150 x 6 x 25,4	средно	сиво	59 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	5	337945
150 x 6 x 25,4	фино	сиво	39 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	5	337946
150 x 6 x 25,4	много фино	сиво	39 м/сек	6000 об/мин	3000 об/мин	5	337947

Силнопресован компактен диск от шлайфкече

NUD 500





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Силно-пресовано компактно шлайфкече
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

Приложения:	
Легирани стомани	●
Високо легирана стомана	●
Цветни метали	●
Леки метали	●
Хром-никелови стомани	●
Стомана	●
Титан	●

Предимства: За почистване и предварително полиране на повърхности - За изшлайфане на заваръчни шевове - Спестява работни операции - Прецизно почистване и финишинг на повърхности - Постига много ниска грапавост на обработвания материал

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 13 x 22,23	едро	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5800 об/мин	5	337864
115 x 13 x 22,23	средно	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5800 об/мин	5	337865
115 x 13 x 22,23	много фино	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5800 об/мин	5	337866
125 x 13 x 22,23	едро	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5300 об/мин	5	337861
125 x 13 x 22,23	средно	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5300 об/мин	5	337862
125 x 13 x 22,23	много фино	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5300 об/мин	5	337863

Продукти от шлайфкече

Силнопресовани колела от шлайфкече

Силнопресовани колела от шлайфкече

NCO 700 DB





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Силнопресовано компактно шлайфкече

Приложения:			
Неръждаема стомана	●	Нежелезни метали	●
Титаниева сплав/титан	●	Алуминий	●
Стомана	●	Пластмаса	◑
Високо легирана стомана	●		

Предимства: Отворена структура, без запълване с материал - Отлична сатенена повърхност с много ниска грапавост - Дълъг срок на експлоатация, непроменящ се и възпроизводим завършек - Отстраняване на средни (7SF) до големи мустаци (9SF) без повторно образуване - Икономичен вариант с отлично съотношение цена/ефективност за приложения с ниски обороти

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Цвят	Зърно	Твърдост	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	7 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366498
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	8 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366499
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	9 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366500
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	7 SF	36 м/сек	3450 об/мин	1	367522
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	8 SF	36 м/сек	3450 об/мин	1	367523
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	9 SF	36 м/сек	3450 об/мин	1	367524

Редуциращ фланец RF 712- отворете на стр. 187.

Силнопресовани колела от шлайфкече

NCO 710 DB





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Силнопресовано компактно шлайфкече

Приложения:			
Неръждаема стомана	●	Нежелезни метали	●
Титаниева сплав/титан	●	Алуминий	●
Стомана	●	Пластмаса	◑
Високо легирана стомана	●		

Предимства: Отворена структура, без запълване с материал - Създава отлична сатенена повърхност с много ниска грапавост - Дълъг експлоатационен живот, непроменящ се и възпроизводим завършек - Отстраняване на средни (7SF) до големи мустаци (9SF) без повторно образуване - Вариант Premium с отличен срок на експлоатация и производителност

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Цвят	Зърно	Твърдост	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	7 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366877
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	8 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366907
152,4 x 25,4 x 25,4	сиво	фино	9 SF	47 м/сек	6000 об/мин	2	366909
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	7 SF	47 м/сек	4500 об/мин	1	367525
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	8 SF	47 м/сек	4500 об/мин	1	367526
203,2 x 51 x 76,2	сиво	фино	9 SF	47 м/сек	4500 об/мин	1	367527

Редуциращ фланец RF 712- отворете на стр. 187.

Монтажен фланец

RF 712



Предимства: Монтажен фланец за затягане на колела от силнопресовано шлайфкече NCO 700/710 на стационарни машини - Отвор, адаптиран към необходимия диаметър на вала

Опаковка: 2 броя (1 комплект)

Диаметър в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	NC0700/710 с вътрешен отвор 76,2 мм	2	372122

Грубо почистващ диск, extra coarse

NCD 200







Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Шлайфкече за грубо почистване
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Спациален продукт от SiC за почистване на повърхности и отнемане на материал при потъмняване вследствие на топлина - Без запушване и замърсяване благодарение на отворената си структура

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		черно	63 м/сек	10450 об/мин	5	259043
125 x 22,23		черно	63 м/сек	9600 об/мин	5	259044

Продукти от шлайфкече

Грубо почистващ диск / Power Wheel

Грубо почистващ диск, високо натоварване

NCD 200 HD







Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Шлайфкече за грубо почистване
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

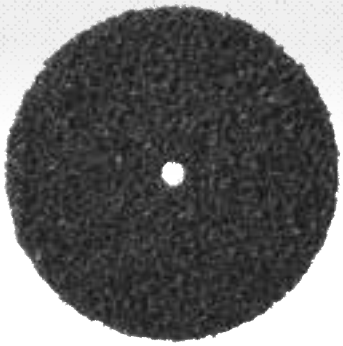
Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	●

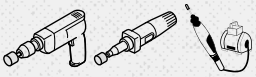
Предимства: Твърд, агресивен вариант на шлайфкече за по-високо натоварване - Отворена конструкция - Без запълване с материал - Студено шлайфане - Бързо изпълнение на работата и дълъг срок на експлоатация – Без промяна в контура на детайла

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		много груб	зелено	63 м/сек	10450 об/мин	5	358003
125 x 22,23		много груб	зелено	63 м/сек	9600 об/мин	5	358004

Clean and Strip Power Wheel, extra coarse

PW 2000





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Шлайфкече за грубо почистване

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Метали	●
Камък	●

Предимства: Специално почистващо кече за премахване на топлинни среди, окис, ръжда и остатъци от боя - За премахване на заваръчни шевове - Без запушване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 13 x 13	40 м/сек	7600 об/мин	10	194625
150 x 13 x 13	40 м/сек	5000 об/мин	10	194626

Фиксиращ болт

SD 2000



Предимства: За сигурен монтаж на PW 2000 на сондажни машини, машини с гъвкав вал и правишлайфмашини

Диаметър в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6	1 бр. Ш 100 - Ш 200	1	194629
8	1-2 бр. Ш 100 - Ш 200	1	194632

Ламелни дискове

Тип		Материал: Стомана	Материал: Неръждаема стомана (INOX)	Материал: Високолегирана стомана	Материал: Цветни метали	Материал: Алуминий	Материал: Дърво	Приложение: Окончателна обработка	Приложение: Обработка на заваръчни шевове	Приложение: Обработка на ръбове; скосяване	Приложение: Отстраняване на мустаци, изравняване	Стр
SMT 314 *EXTRA*		●			●	●	◑		●	●		191
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●				●				192
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●					●	●		192
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●				●				193
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●					●	●		193
SMT 624 *SUPRA*		●	●	●					●	●		194
SMT 626 *SUPRA*		●	●	●					●	●	●	196
SMT 628 *SUPRA*		●	●	●				●				195
SMT 636 *SUPRA*	*		●	●	◑	◑		●				
SMT 636 *SUPRA*			●	●	◑	◑			●	●		197
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●				●				197
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●					●	●		197
SMT 645 *SUPRA*		●	●	●				●				198
SMT 674 *SUPRA*		●	●						●	●		199
SMT 674 *SUPRA*		●	●					●				199
SMT 924 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	200
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●				●				201
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●					●	●		201
SMT 926 *SPECIAL*		●	●	●					●	●	●	202
SMT 974 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	200
SMT 975 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	202
SMT 976 *SPECIAL*			●	●	◑	◑			●	●	●	203
SMT 996 *SPECIAL*	*		●	●				●				
SMT 996 *SPECIAL*			●	●					●	●	●	203
MST 624 *SUPRA*		●	●						●	●	●	204
MST 924 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	204

● = основно приложение ◑ = възможно приложение *по поръчка

Минимални количества за поръчка

Диаметър	мин. колич. за поръчка
до 150 mm	320 бр.
180 mm	160 бр.

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 314
EXTRA





Клас	EXTRA
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:

Стомана	●
Нежелезни метали	●
Дърво	◑



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Добра производителност при обработка на нелегирани стомани - Подходящ и за цветни метали - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322808
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322809
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322811
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322812
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322813
125 x 22,23		36	80 м/сек	12250 об/мин	10	322814
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322815
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322817
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322818
125 x 22,23		120	80 м/сек	12250 об/мин	10	322819
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322821
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322822

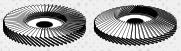
Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 324
EXTRA







Клас	*EXTRA*
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Универсален продукт за обработка на стомана и неръждаема стомана - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове - Без гланциране, дори и при слаб натиск на работа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321513
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321645
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321647
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321649
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321514
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321646
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321648
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321650

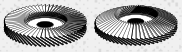
Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 325 EXTRA







XLOCK !

Клас	EXTRA
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Универсален продукт за обработка на стомана и неръждаема стомана - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове - Без гланциране, дори и при слаб натиск на работа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321659
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321661
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321663
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321653
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321655
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	351279
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321660
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321662
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321664
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321654
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321656
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	351276

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 624
SUPRA





Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа - За универсална употреба при прецизна обработка на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16		36	80 м/сек	15300 об/мин	10	322758
100 x 16		40	80 м/сек	15300 об/мин	10	322759
100 x 16		60	80 м/сек	15300 об/мин	10	322760
100 x 16		80	80 м/сек	15300 об/мин	10	322761
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322764
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322765
115 x 22,23		50	80 м/сек	13300 об/мин	10	322766
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322767
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322768
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322769
125 x 22,23		36	80 м/сек	12250 об/мин	10	322771
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322772
125 x 22,23		50	80 м/сек	12250 об/мин	10	322773
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322774
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322775
125 x 22,23		120	80 м/сек	12250 об/мин	10	322776
150 x 22,23		40	80 м/сек	10200 об/мин	10	322778
150 x 22,23		60	80 м/сек	10200 об/мин	10	322779
150 x 22,23		80	80 м/сек	10200 об/мин	10	322780
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	322782
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322783
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322785
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	322786
180 x 22,23		120	80 м/сек	8500 об/мин	10	322787

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 628
SUPRA





Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

Предимства: Изключително подходящ за плоско шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи - Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322789
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322790
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322792
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322793
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322794
125 x 22,23		36	80 м/сек	12250 об/мин	10	322795
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322796
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322798
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322799
125 x 22,23		120	80 м/сек	12250 об/мин	10	322800
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	322802
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322803
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322805
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	322806

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 626

SUPRA





Клас	*SUPRA*
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Висок процент на отстраняване на материал - Значително по-дълъг живот благодарение на уникалния ъгъл и подреждане на ламелите

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	321686
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321689
115 x 22,23		50	80 м/сек	13300 об/мин	10	321692
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321694
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321697
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	321683
125 x 22,23		36	80 м/сек	12250 об/мин	10	321687
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321690
125 x 22,23		50	80 м/сек	12250 об/мин	10	321693
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321695
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321698
125 x 22,23		120	80 м/сек	12250 об/мин	10	321684
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	321688
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	321691
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	321696
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	321699

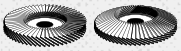
Ламелни дискове

Ламелен диск, multibond

SMT 636
SUPRA







Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Алумина цирконияmultibond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°, Плосък

Предимства: Специализиран продукт за неръждаема стомана - Мултибонд покритие за студено шлайфане - Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Без гланциране и запушване

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

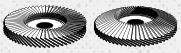
Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322826
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322828
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322831
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322832
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322833

Ламелен диск

SMT 644
SUPRA







Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Алумина цирконияmultibond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Дълъг срок на експлоатация и под наклон в ъгли или винкели - Постоянно високо предотвратяване на преждевременното запълване и при плоско шлайфане - Без запълване или изхабяване и при лек натиск или ниска мощност на машината (<1000W)

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	329993
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	329995
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	329989
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	330005
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	330006
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	330007

Ламелни дискове

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на SMT 644 Supra Ламелен диск

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22,23		120	80 м/сек	12250 об/мин	10	330008
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	329997
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	330002
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	330003

Ламелен диск

SMT 645

SUPRA





Клас	*SUPRA*
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Плосък

Предимства: Висока стабилност на ръба - Много добър коефицент на отстраняване на материал дори при ъглошлайфи с ниска мощност - Дълъг живот благодарение на двойните шлайфащи ламели

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	278590
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	278591
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	278592

Ламелни дискове

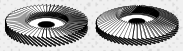
CEVOLUTION

Ламелен диск CEVOLUTION

SMT 674 *SUPRA CEVOLUTION*







Клас	*SUPRA*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Универсално приложим за всички задачи по шлайфане на стомана - Подходящ и за неръждаема стомана - Оптимално съотношение цена/ефективност благодарение на керамичното зърно - Ламелни дискове SMT 674 с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	369262
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	369261
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	369260
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	369269
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	369265
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	369276
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	369259
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	369258
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	369257
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	369275
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	369274
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	369273
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	369268
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	369267
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	369266

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 924 *SPECIAL*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Висока производителност в обработката на ръбове - Стабилен и надежден при работа - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322862
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322864
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322867
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322868
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322869

CEVOLUTION

Ламелен диск CEVOLUTION

SMT 974 *SPECIAL CEVOLUTION*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Новоразработен абразив специализиран за шлайфане на стомана - Оптимален инструмент за обработка на ръбове и заваръчни шевове - Много икономичен и ефективен при работа с мощни ъглошлайфи - Ламелни дискове SMT 974 с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	369283
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	369282
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	369281
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	369280
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	369279
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	369278

Ламелни дискове

Ламелен диск

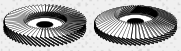
SMT 925 SPECIAL





Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Значително по-висока производителност и издръжливост - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане - Бързо темпо на остраняване на материал и дълъг срок на употреба

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321714
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	321668
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321670
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321674
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321677
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321719
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321720
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321671
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321675
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321678
180 x 22,23		24	80 м/сек	8500 об/мин	5	321667
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	5	321672
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	5	321676

Ламелни дискове

CEVOLUTION

Ламелен диск CEVOLUTION

SMT 975 *SPECIAL CEVOLUTION*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Бързо отнемане на материал чрез новоразработения абразив със самозаточващи се керамични зърна - Лесен монтаж с интегрирана резба M14 - Много дълъг експлоатационен живот благодарение на възможността за подрязване на подложката - Ламелни дискове SMT 975 с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	369295
115		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	369296
115		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	369297
125		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	369301
125		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	369303
125		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	369304

Ламелен диск

SMT 926 *SPECIAL*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Максимална производителност и експлоатационен срок - Особено подходящ за груба обработка на стомата и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321703
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321706
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321708
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	321704
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	321707
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	321709
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	321705

Ламелни дискове

Ламелен диск, multibond

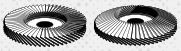
SMT 996 *SPECIAL*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид multi-bond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°, Плосък

Предимства: Висока производителност с малък разход на енергия - Висока стабилност на острието - Мултибонд покритие за студено шлайфане - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322849
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322850
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322851
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	322852
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	322853
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	322854

CEVOLUTION

Ламелен диск, multibond, CEVOLUTION

SMT 976 *SPECIAL CEVOLUTION*





Клас	*SPECIAL*
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	◑
Алуминий	◑



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид multi-bond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Новоразработен абразив за максимална производителност на отнемане на материал при задачи за шлайфане на неръждаемата стомана - Намалена температура на шлайфане заради покритието Мултибонд - Много подходящ за по-меки материали като цветни метали и алуминий - Ламелни дискове SMT 976 с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

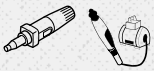
Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	369277
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	369272
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	369271
125 x 22,23		40	80 м/сек	12250 об/мин	10	369270
125 x 22,23		60	80 м/сек	12250 об/мин	10	369264
125 x 22,23		80	80 м/сек	12250 об/мин	10	369263

Ламелни дискове

Мини ламелен диск

MST 624 SUPRA





Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Универсално приложими за сспециализирано шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Идеални за обработка на труднодостъпни места - Висока икономическа ефективност благодарение на бързата смяна на инструмента

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

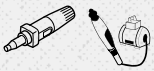
Диаметър в мм	Форма	Зърно	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50		40	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365094
50		60	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365147
50		80	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365148
50		120	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365149
75		40	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365150
75		60	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365151
75		80	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365152
75		120	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365153

Подложка - отворете на стр. 151 (QRC 555 firm)

Мини ламелен диск

MST 924 SPECIAL





Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Агресивно отнемане на материал чрез самозаточващи се керамични зърна - Идеални за обработка на труднодостъпни места - За грубо шлайфане на високолегирани стомани и материали от неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Форма	Зърно	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50		36	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365095
50		40	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365144
50		60	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365145
50		80	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	30000 об/мин	10	365146

Ламелни дискове

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на MST 924 Special Мини ламелен диск

Диаметър в мм	Форма	Зърно	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75		36	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365137
75		40	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365138
75		60	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365143
75		80	Бърза цилиндрична връзка	80 м/сек	20000 об/мин	10	365136

Подложка - отворете на стр. 151 (QRC 555 firm)

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 – 1,2 мм

Тип	Дебелина в мм.	Приложение: Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждясващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Чугун	Стр.
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	208
A 60 *EXTRA*	1,0	●	◑	◑		◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	208
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑			209
A 60 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑			210
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑			210
A 60 N *SUPRA*	1,0	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	209
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑			211
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	◑	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑			211
EDGE *SPECIAL*	1,2	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	●	◑	212
A 660 R *SUPRA* ***Малый нож***	1,0–1,6	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	212

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 – 1,9 мм

Тип	Дебелина в мм.	Приложение: Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждясващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Алуминиеви отливки	Цинкови отливки	Стр.
A 346 *EXTRA*	1,6	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	214
A 646 R *SUPRA*	1,6–1,9	●	●	●	◑	●	●							214
A 46 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑		●	215
A 946 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	216

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 – 3,2 мм

Тип	Дебелина в мм.	Приложение: Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	еръждясващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Отливки	Камък/ бетон	Стр.
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		217
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	◑	◑	◑					◑	◑		218
A 24 N *SUPRA*	2,5–3,0	◑	●	◑	●	●	●	◑	◑	◑	◑				218
A 36 R *SUPRA*	2,0–2,5	◑	◑	●	●	●	●		◑	◑	◑				219
A 36 TZ *SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●						◑		219
A 24 R/36 *SPECIAL*	2,5–3,0	◑	◑	●	●	●	●								220
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	●		◑	●	●	●						◑		220
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	◑			221
A 46 VZ *SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			215
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	221

Kronenflex® големи дискове за рязане

Тип	Дебелина в мм.	Машини: Ръчни машини 80 м/с	Машини: Ръчни машини 100 м/с	Машини: Настолни машини	Машини: Стационарни под 5KW	Приложение: Стомана	Приложение: Закалена стомана	Приложение: Инструментална стомана	Приложение: Неръждаема стомана	Приложение: Високо легирана стомана	Приложение: Неръждясващи и киселинно устойчиви стомани	Приложение: Алуминий	Приложение: Отливки	Приложение: Камък/ бетон	Приложение: Асфалт	Стр.
A 24 *EXTRA*	3,5	●				●	◑	●	◑	◑	◑		◑			222
C 24 *EXTRA*	3,5	●											◑	●	◑	222
A 624 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●									223
A 924 R *SPECIAL*	4,0		●			●	●	●	◑	◑	◑					224
A 924 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●									223
A 330 *EXTRA*	2,5–3,0			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				225
A 630 N *SUPRA*	2,5–3,2			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				226
A 930 N *SPECIAL*	2,5–3,5			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				226
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5				●	●	●	●	◑	◑	◑		◑			225

Kronenflex® Дискове за шлайфане

Тип	Дебелина в мм.	Приложение: Стомана	Приложение: Закалена стомана	Приложение: Инструментална стомана	Приложение: Неръждаема стомана	Приложение: Високо легирана стомана	Приложение: Неръждясващи и киселинно устойчиви стомани	Приложение: Алуминий	Приложение: Бронз	Приложение: Мед	Приложение: Месинг	Приложение: Цинкови отливки	Приложение: Отливки	Приложение: Камък/ бетон	Стр.
A 24 *EXTRA*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑					◑	◑		227
A 24 *EXTRA T*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑						◑		227
A 624 *SUPRA*	6,0	●	●	●	◑	◑	◑						◑		228
A 24 R *SUPRA*	4,0–10	●	●	●	◑	◑	◑						◑		228
A 24 R/01 *SPECIAL*	4,0	●	●	●	◑	◑	◑								229
A 24 N *SUPRA*	6,0–8,0	◑	●	◑	●	●	●								229
A 24 R/36 *SPECIAL*	6,0	◑	◑	◑	●	●	●								230
A 46 N *SUPRA*	6,0–8,0							●	◑	◑	◑	◑			230
A 624 T *SUPRA*	6,0	●	●	●	●	◑	◑					◑	●		231
C 24 R *SUPRA*	6,0												◑	●	231
A 16 R *SUPRA*	55	●											◑		232
A 30 R *SUPRA*	55	●													232
C 16 R *SUPRA*	55												◑	●	233
C 30 R *SUPRA*	55												◑	●	233
C 30 R *SUPRA*	55												◑	●	239

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 980 TZ
SPECIAL







Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Прецизни и чисти разрези - Ниско термично натоварване - Минимално образуване на мустаци, минимизира окончателната машинна обработка - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност изащита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 0,8 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	322183

Диск за рязане

A 60
EXTRA







Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	262937

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 60 N

SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■□□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Алуминий	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Специална комбинация предотвратява размазване и запушване - Минимално образуване на изпъкналости

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	264298

Диск за рязане

A 660 R

SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Минимално образуване на изпъкналости - Най-висока производителност на рязане, дори при слаб натиск

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	328905
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	328906

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 1 x 16	▬	80 м/сек	15300 об/мин	25	202402
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	202400
115 x 1 x 22,23	◡	80 м/сек	13300 об/мин	25	233741
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	202401
125 x 1 x 22,23	◡	80 м/сек	12250 об/мин	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	351258

Диск за рязане

A 960 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

+40%

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Скоростно рязане и дълъг живот - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Оптимизирано покритие за значително по-дълъг срок на експлоатация - За разнообразни приложения - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	322180
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	322181

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

K 960 TX SPECIAL







КЕРАМИКА

Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●
Въглеродна стомана	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Забележителни показатели при ежедневна употреба - Най-висока производителност, дори при слаб натиск - Предимства: Високопроизводителен диск за рязане със самозаточващо се абразивно зърно - Висока производителност и същевременно дълъг срок на експлоатация - Широк спектър от приложения - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производи- телност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	328885
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	328886

Диск за рязане

Z 960 TX SPECIAL







ЦИРКОНИЙ

Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Легирана стомана	●
Въглеродна стомана	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Идеален за твърди материали като високо легирана стомана - Скоростно рязане и дълъг експлоатационен живот, поради самозаточващи се абразивни частици алуминий-цирконий - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производи- телност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	322184
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	322185

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

EDGE
SPECIAL







Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Алуминий	●

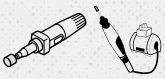
Предимства: Високопроизводителен диск за рязане със самозаточващо се абразивно зърно - Висока производителност и същевременно дълъг срок на експлоатация - Широк спектър от приложения - Опаковки по 25 бройки в кутия Kronenflex® Box за трайно висока производителност и защита от влага

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1,2 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	355379

Тънки дискове за рязане

A 660 R
SUPRA







Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - За универсална употреба в труднодостъпни области - За рязане на ламарина, профили и твърди материали

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 1 x 6	▬	80 м/сек	30600 об/мин	40	368881
76 x 1 x 6	▬	80 м/сек	20100 об/мин	40	368880
76 x 1,6 x 6	▬	80 м/сек	20100 об/мин	40	368878
76 x 1 x 10	▬	80 м/сек	20100 об/мин	40	368879
76 x 1,6 x 10	▬	80 м/сек	20100 об/мин	40	368877
100 x 1 x 10	▬	80 м/сек	15300 об/мин	25	368876

Фиксираща ос

Фиксираща ос

SD 660



Предимства: Фиксираща ос за закрепване на тънки дискове за рязане A 660 R върху прави шлайфмашини, гъвкави валове, бормашини - Пасва на отвори 6 и 10 mm

Диаметър в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6	Отвор 6 и 10 мм	1	337156

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 - 1,9 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 346

EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Метали	●
Алуминий	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложим за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Диск за рязане от калциниран, кубичен корунд - Образуване на минимални мустаци, по-дълъг експлоатационен живот - Много подходящ за рязане на по-тънки материали като профили и тръби

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	340938

Диск за рязане

A 646 R

SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана - Диск за рязане от издръжлив, калциниран корунд - Много висока агресивност при рязане на плътна стомана

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	10200 об/мин	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	8500 об/мин	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	▬	80 м/сек	6650 об/мин	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	◡	80 м/сек	6650 об/мин	25	340942

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 - 1,9 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 46 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложими за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Първи избор за професионално приложение, бързо и прецизно рязане

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 1,6 x 16	▬	80 м/сек	15300 об/мин	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	187170
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	⌒	80 м/сек	12250 об/мин	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	10200 об/мин	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	8500 об/мин	25	221161
180 x 1,6 x 22,23	⌒	80 м/сек	8500 об/мин	25	312257
230 x 1,9 x 22,23	▬	80 м/сек	6650 об/мин	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	⌒	80 м/сек	6650 об/мин	25	265044

Тънък диск за рязане

A 46 VZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Дълъг живот - Многофункционален: рязане и леко шлайфане с един диск - Висока агресивност при рязане - Не е необходима смяна на диска

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2 x 22,23	⌒	80 м/сек	13300 об/мин	25	298176
125 x 2 x 22,23	⌒	80 м/сек	12250 об/мин	25	298177

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 - 1,9 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 946 TZ

SPECIAL







Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	◑
Отливки	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Изключително дълъг срок на издръжливост във всички приложения - С универсално приложение в металообработването - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	**Форма**	**Макс. работ. скорост**	**Максимални обороти**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	10200 об/мин	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	8500 об/мин	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	▬	80 м/сек	6650 об/мин	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	⌒	80 м/сек	6650 об/мин	25	339114

Фланец

FL 76



Предимства: Употребата на фланеца на диска повишава значително страничната стабилност при тънки дискове с гладка форма и даиметър от 180 мм и 230 мм - Комплект от две части

Диаметър в мм	**Подходяща за**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 24 EXTRA





Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Доказал се милион пъти - Стандартен диск с невероятно съотношение цена-производителност - За универсална употреба в металообработването - Бързо рязане на масивен материал

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	189002

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 24 R

SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Отливки	◑

Предимства: Оптимална комбинация за работа с метал - Може да се използва за неръждаема стомана - Добри показатели на рязане

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13478

Диск за рязане

A 24 N

SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■□□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Алуминий	◑

Предимства: Специалният състав на диска предотвратява размазване и запушване - Висока ефективност на премахване на материала при неръждаема стомана поради усилен алуминиев оксид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13455
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13477

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 36 R SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Неръждаема стомана	●

Предимства: Отлични резултати при рязане - Оптимална производителност и срок на използване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	123208
125 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	126849
150 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	10200 об/мин	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	8500 об/мин	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	6650 об/мин	25	123833

Диск за рязане

A 36 TZ SPECIAL





Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	◑

Предимства: Много добро представяне при рязане, дори при слаб натиск

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	13300 об/мин	25	136549
125 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	12250 об/мин	25	136550
180 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	8500 об/мин	25	136551
230 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 м/сек	6650 об/мин	25	136552

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 24 TZ
SPECIAL





Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Отливки	◑

Предимства: Отимална комбинация за употреба при неръждаема стомана

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	136559

Диск за рязане

A 24 R/36
SPECIAL







Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален диск за атомната индустрия - Без желязо, сяра и хлор

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	60061

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ъглошлайф

Диск за рязане

A 46 N
SUPRA





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■□□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Алуминий	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Специалният състав на диска предотвратява размазване и запушване - Оптимално представяне при рязане на цветни метали

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	170710

Диск за рязане

C 24
EXTRA

СИЛИЦИЕВ КАРБИД !





Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Титан	●

Предимства: Универсален диск за рязане на всички минерални материали - Широк спектър на приложение, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13489
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	25	189003

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини

Диск за рязане

A 24
EXTRA





Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Стандартен диск с невероятно съотношение производителност-цена - За универсална употреба в металообработването - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	**Форма**	**Макс. работ. скорост**	**Максимални обороти**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
300 x 3,5 x 20	▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	288222

Диск за рязане

C 24
EXTRA





СИЛИЦИЕВ КАРБИД !

Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Камък/Бетон	●

Предимства: Оптимален при всички минерални материали благодарение на острите, груби зърна SiC - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	**Форма**	**Макс. работ. скорост**	**Максимални обороти**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
300 x 3,5 x 20	▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	288224

Kronenflex® големи дискове за рязане

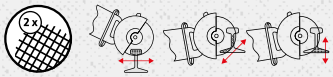
за бензинови машини със затягане

Диск за рязане

A 624 SX
SUPRA







Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Стомана	●

Предимства: За универсална употреба при всички видове релси - Високоефективен диск за машини с по-ниска мощност (<5kW) и твърди релси - Бързо рязане, поради по-мекото свързване - За употреба с бензинови машини за рязане със скорост 100 m/s и фиксатор

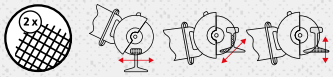
Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
305 x 3,5 x 22,23	▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	353111
356 x 4 x 22,23	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	351433
356 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	340641
406 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	351436

Диск за рязане

A 924 SX
SPECIAL







Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:

Стомана	●

Предимства: За универсална употреба при всички видове релси - Високоефективен диск за машини с висока мощност (>5kW) и твърди релси - За употреба с бензинови машини със скорост 100 m/s и фиксатор - Отличен експлоатационен живот

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
305 x 3,5 x 22,23	▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	353093
356 x 4 x 22,23	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	352325
356 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	353097
406 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	352324

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини

Диск за рязане

A 924 R

SPECIAL





Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Предимства: Оптимизиран свързващ агент за рязане на стомана и неръждаема стомана - За употреба с бензинови ръчни машини с работна скорост 100 м/с - Свободно рязане на тръби, профили твърди материали

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
305 x 4 x 20	▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	354419
305 x 4 x 22,23	▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	354418
305 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	354417
356 x 4 x 20	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	354416
356 x 4 x 22,23	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	354415
356 x 4 x 25,4	▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	354414
406 x 4,5 x 20	▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	384980
406 x 4,5 x 25,4	▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	369735

Kronenflex® големи дискове за рязане

за стационарни машини / за преносими настолни машини

Диск за рязане

A 24 R
SUPRA





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Отливки	◑

Предимства: Оптимална комбинация за употреба върху стомана - Може да се ползва и за неръждаема стомана - Добри показатели при рязане - Разработено вариант при стационарни машини 3-5 kW

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
250 x 3 x 32	▬▬	100 м/сек	7650 об/мин	10	2465
300 x 3 x 22,23	▬▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	71365
300 x 3 x 25,4	▬▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	6793
300 x 3 x 30	▬▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	13524
300 x 3 x 32	▬▬	100 м/сек	6400 об/мин	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	▬▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	13528
350 x 3,5 x 32	▬▬	100 м/сек	5500 об/мин	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	▬▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	292933
400 x 4,5 x 32	▬▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	292932
400 x 4,5 x 40	▬▬	100 м/сек	4800 об/мин	10	296567

Диск за рязане

A 330
EXTRA







Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Алуминий	◑

Предимства: Добра стабилност при рязане - Добро време на рязане при дълъг срок на експлоатация - Препоръчва се за всички стандартни профили - Подходящ за използване на всички машини за рязане (Chop saw) за индивидуална употреба и в промишлеността

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
305 x 2,5 x 25,4	▬▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	360976
356 x 2,5 x 25,4	▬▬	80 м/сек	4400 об/мин	10	353326
406 x 3 x 25,4	▬▬	80 м/сек	3850 об/мин	10	353329

Kronenflex® големи дискове за рязане

за преносими настолни машини

Диск за рязане

A 630 N

SUPRA



Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Алуминий	◑

Предимства: Агресивен диск с добра издържливост - Много подходящ за рязане на плътен материал - Оптимизирано свързващо вещество за универсална употреба - Ниско термично натоварване - Образуване на минимални мустаци

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	**Форма**	**Макс. работ. скорост**	**Максимални обороти**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
356 x 2,5 x 25,4	▬	80 м/сек	4400 об/мин	10	353324
406 x 3,2 x 25,4	▬	80 м/сек	3850 об/мин	10	353328

Диск за рязане

A 930 N

SPECIAL



Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Алуминий	◑

Предимства: Висока агресивност и издържливост за универсална употреба - Ниско термично натоварване - Образуване на минимални мустаци - Много подходящ за рязане на плътен материал

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	**Форма**	**Макс. работ. скорост**	**Максимални обороти**	**Бройки в опаковка**	**Каталожен номер**
300 x 2,5 x 25,4	▬	80 м/сек	5100 об/мин	10	322627
350 x 3 x 25,4	▬	80 м/сек	4400 об/мин	10	322628

Диск за шлайфане

A 24 EXTRA





Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Стандартен диск с отлично съотношение цена-производителност - За универсално приложение в металообработването - Отлични резултати на всички стандартни ъглошлайфи

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 6 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/сек	12250 об/мин	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13448

Диск за шлайфане

A 24 EXTRA **T**





Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■□□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Екстра закален диск за шлайфане - Оптимален продукт за работа с труднообработваеми мустаци и ръбове

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13445

Kronenflex® дискове за шлайфане

Диск за шлайфане

A 624
SUPRA

НОВ !





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
излято желязо	◑

Предимства: Качествен диск с много висок комфорт на шлайфане - Нова комбинация за особено дълъг срок на експлоатация - Без желязо, сяра и хлор

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	701967
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	701968
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	701971
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	701940

Диск за шлайфане

A 24 R
SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑
Отливки	◑

Предимства: Оптимална технология при обработка на стомана - Също така е подходящ за обработка на неръждавейка - Широка продуктова гама

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 4 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	10	13400
100 x 6 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13413

Kronenflex® дискове за шлайфане

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на A 24 R Supra, Диск за шлайфане

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13438

Диск за шлайфане

A 24 R/01
SPECIAL





Клас	*SPECIAL*	Приложения:	
Твърдост	■■■■□□□	Стомана	●
Агресивност	■■■■■■□	Неръждаема стомана	◑
Експлоатация	■■■□□□□		

Предимства: Специален диск при изграждане на газопроводи и резервоари - Подходящ за основни шевове - За ремонт на заварки

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 4 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13756

Диск за шлайфане INOX

A 24 N
SUPRA





Клас	*SUPRA*	Приложения:	
Твърдост	■■■□□□□	Неръждаема стомана	●
Агресивност	■■■■■□□	Алуминий	◑
Експлоатация	■■■■□□□		

Предимства: Бързо отнемане на материал при обработка на неръждаема стомана - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	13432

Kronenflex® дискове за шлайфане

Диск за шлайфане

A 24 R/36
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*SPECIAL*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален диск за ядрената индустрия - Без желязо, сяра и хлор - Оптимално съотношение м/у отнемане на материал и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	2463

Диск за шлайфане

A 46 N
SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■□□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Алуминий	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Без запълване при обработка на цветни метали - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13415

Диск за шлайфане

A 624 T
SUPRA





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Отливки	●

Предимства: Специално разработен за приложение върху разнообразни материали - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	10	325218

Диск за шлайфане

C 24 R
SUPRA

СИЛИЦИЕВ КАРБИД !





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■□□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	◑

Предимства: Идеален за обработка на камък и минерали - Висока степен на отнемане на материал, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13409

Kronenflex® камбани за шлайфан

Камбана за шлайфане

A 16 R
SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■□□□□

Приложения:	
Стомана	●
Отливки	◑

Предимства: За повърхностно и довършително шлайфане на заваръчни шевове - Груба зърненост за оптимална агресивност

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13729

Камбана за шлайфане

A 30 R
SUPRA





Клас	*SUPRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Стомана	●

Предимства: За повърхностно и довършително шлайфане на заваръчни шевове - Оптимална агресивност и дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13728

Забележка: Камбаните за шлайфане може да се използват само на ъглошлайфи с диаметър 180 мм със защита на камбаните за шлайфане!

Kronenflex® камбани за шлайфан

Камбана за шлайфане

C 16 R
SUPRA





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■□□□□

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	◑

Предимства: За обработка на повърхности и ръбове - За камък и минерали - Оптимална агресивност, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13727

Камбана за шлайфане

C 30 R
SUPRA





Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	◑

Предимства: За обработка на повърхности и ръбове - Идеален за камък и минерални материали, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13726

Забележка: Камбаните за шлайфане може да се използват само на ъглошлайфи с диаметър 180 мм със защита на камбаните за шлайфане!

Диамантени инструменти

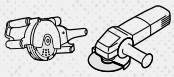
Продукт	Машина	Приложение - Материал	SPECIAL ★★★★★	SUPRA ★★★★☆	EXTRA ★★★☆☆	Стр.
Диамантени дискове Ø 100 - 230 mm	Ъглошлайф	Универсален	***DT 900 U***	***DT 600 U***	***DT 300 U***	**235-239**
			DT 900 UT	***DT 612 UT***	***DT 350 U***	
			DT 900 UX	***DT 650 UD***	***DT 300 UT***	
					DT 310 UT	
		Бетон	***DT 900 B***		***DT 350 B***	**240-241**
			DT 900 BX		***DT 350 BT***	
		Гранит		***DT 600 GU***		**242**
		Теракота	***DT 900 FL***	***DT 600 F***	***DT 300 F***	**242-244**
			DT 900 FT			
			DT 900 FP			
		Замазка		***DN 600 U***	***DN 300 U***	**246**
		All Cut-Метали		***DT 600 ACM***		**245**
		All Cut-Специални приложения	***DT 900 ACR***			**245**
Камбани за шлайфане	Ъглошлайф	Бетон		***DS 600 B***	***DS 300 B***	**247-248**
				DS 600 S		
		Варо-пясъчен камък, монолитно покритие и абразивни материали		***DS 600 A***		**248**
		Адаптор M14			***DZ 114***	**250**
		Епоксидна смола, лепило за плочки	***DS 900 PKD***	***DS 650 PKD***		**249**
Диамантени дискове Ø 250 - 500 mm	Бензинови триони, Настолни машини, Фугорез	Универсален	***DT 900 U***	***DT 600 U***	***DT 300 U***	**253-257**
			DT 900 US	***DT 612 UT***	***DT 310 UT***	
			DT 900 UX		***DT 350 U***	
		Клинкер	***DT 900 G***			**256**
		Теракота	***DT 900 FL***	***DT 600 F***	***DT 300 F***	**256-257**
		All Cut-Специални приложения	***DT 900 ACR***			**258**
		Клинкер	***DT 900 KHX***	***DT 600 KM***		**258-260**
				DT 600 KMS		
				DT 600 KS		
		Асфалт	***DT 902 A***	***DT 602 A***	***DT 350 A***	**260-262**
				DT 612 A		
		Асфалт / Бетон		***DT 612 AB***	***DT 350 AB***	**262-263**
		Бетон	***DT 900 B***	***DT 602 B***	***DT 350 B***	**263-266**
			DT 900 BX		***DT 350 BT***	
			DT 902 B			
		Редуциращи пръстени			***DZ 100 RR***	**266**
Свредла	Сонди	Бетон	***DR 912 B***	***DK 612 B***		**267-269**
				DK 654 B		
	Бормашина	Бетон		***DD 600 U***		**270**
		Приставка			***ADS 200***	**270**
	Бормашина	Теракота		***DB 600 F***		**271**
	Ъглошлайф	Теракота		***DK 600 F***		**272-273**
		Приставка			***ABH 80***	**273**

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 300 U EXTRA







Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■□□□
Експлоатация	■■■□□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Продукт за универсална обработка на строителни материали - Отлична производителност при рязане - Отлично съотношение цена-качество

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Диамантен диск

DT 350 U EXTRA







XLOCK !

Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Универсален продукт с лазерно заварени стандартни сегменти - Подходящ за общите строителни материали - Леко и бързо рязане без много вибрации и с много добра издръжливост - Оптимално съотношение цена-производителност

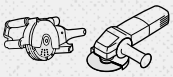
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	11 / 33 / 2,4 / 10	1	336260
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 600 U
SUPRA







XLOCK !

Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Подходящ за разнообразна гама от приложения - Първокласни резултати при рязане - Изключителна издръжливост, благодарение на използваните висококечествени суровини и синтетични диаманти - Чисти ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16	80 м/сек	15300 об/мин	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/сек	13300 об/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/сек	12250 об/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 м/сек	10900 об/мин	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Диамантен диск

DT 612 UT
SUPRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Специални турбосегменти за висока скорост на рязане на почти всички твърди материали - Добър срок на издръжливост, дори при стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
125 x 22,23	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 31 / 2,2 / 12	1	383486
150 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047
230 x 22,23	резба M14	80 м/сек	6650 об/мин	16 / 38 / 2,4 / 12	1	383487

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 650 UD SUPRA







Свойства		Приложения:			
Форма	Лазерно заварен	Стр. материали	●	Твърд камък	◑
Сегментиране	Затворен	Твърд бетон, армиран	●		
Агресивност	■■■■■□□	Бетон	●		
Експлоатация	■■■■■□□	Варо-пясъчен камък	●		

Предимства: Висока скорост и бързо рязане, благодарение на специално разработените турбо сегменти - Ниско ниво на вибрациите и безшумно ядро детенсо, за ефективно намаляване на шума - Подходящ за употреба при почти всички твърди материали

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334061

Диамантен диск

DT 900 U SPECIAL







Свойства		Приложения:			
Форма	Лазерно заварен	Стр. материали	●	Твърд камък	◑
Сегментиране	Затворен	Бетон	●		
Агресивност	■■■■■■■	Твърд бетон, армиран	●		
Експлоатация	■■■■■■■	Варо-пясъчен камък	●		

Предимства: Висока скорост за бързо рязане на почти всички твърди материали, благодарение на специално разработените турбо сегменти - Удължен живот на продукта чрез използваните синтетични диаманти с титаниево покритие, дори при обработка на стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 900 UX SPECIAL





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■



Приложения:	
Бетон	●
Стр. материали	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Специалната подредба на диамантите осигурява много висока скорост на рязане и много дълъг срок на експлоатация - Идеално подходящ за почти всички материали на строителната площадка

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334043

Диамантен диск

DT 300 UT EXTRA





Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■□□□□



Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●
Покривни плочи	●

Предимства: Подходящ за разнообразна гама от приложения - Отлична производителност на рязане - Добро съотношение цена-качество - Турбо сегмент за гладко рязане, без набраздяване - Идеален за майстори на покриви

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 310 UT
EXTRA







Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●
Покривни плочи	●

Предимства: Универсално приложим - Добра производителност при рязане, добро съотношение цена-производителност - Турбосегменти за чисти ръбове без набраздяване - Идеален за майстори на покриви - За рязане на глина и керемиди

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Диамантен диск

DT 900 UT
SPECIAL







Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Бетон	●
Стр. материали	●
Покривни плочи	●

Предимства: Вълнообразно стоманено ядро - За строителни материали - Чисти ръбове при рязане - Висока агресивност

Диаметър x Отвор в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23		80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
125 x 22,23	резба M14	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	383485
230 x 22,23		80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367
230 x 22,23	резба M14	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 2,8 / 12	1	383484

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 350 B
EXTRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	◑

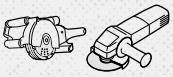
Предимства: Диамантен диск за рязане с добро съотношение цена-производителност, за работа върху бетон - Бързо рязане и ниско ниво на вибрация - Оптимален срок на експлоатация

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Диамантен диск

DT 350 BT
EXTRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	◑

Предимства: Специални турбосегменти за висока скорост на рязане на почти всички твърди материали - Бързо рязане и ниско ниво на вибрация - Оптимален срок на експлоатация - Оптимално съотношение цена-производителност

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 900 B SPECIAL







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Варо-пясъчен камък	◑
Стр. материали	◑

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Бърза скорост при рязане, дори на стоманобетон - Проектиран за професионална употреба при обработка на бетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Диамантен диск

DT 900 BX SPECIAL







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Диск с висока производителност и изключителна бързина - Предназначен специално за рязане на бетон без усилие

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,7 / 12	1	371785

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 600 GU
SUPRA





Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Гранит	●
Замазка със ситен чакъл	●

Предимства: Висок коефициент на отнет материал - Отличен експлоатационен живот - Чисто рязане - Отлично съотношение цена-производителност - Подходящ за всякакви типове гранит

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Диамантен диск

DT 300 F
EXTRA





Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■□□□□
Експлоатация	■■■□□□□



Приложения:

Облиц. плочки	●
Кахли	●

Предимства: Чист разрез при рязане на плочи - Качествен диск на атрактивна цена

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 600 F SUPRA



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Каменин	●
Кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Професионален диск за плочи и фелдшпат - За много прецизна работа - Бърз разрез - Чисти ръбове

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Диамантен диск

DT 900 FL SPECIAL



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, с лазерни прорези
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:			
Плочки за стена	●	Мрамор	●
Теракотни плочи	●	Каменин	●
Порцелан	●		
Керамика	●		

Предимства: Прецизен инструмент за твърди плочки и теракота - лазерни прорези за изключително плавна работа и перфектни ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 900 FT SPECIAL







Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:		
Каменин	●	Шисти ●
Кахли	●	
Гланцирани плочи за пещ	●	
Гранит	●	

Предимства: 1,4 мм тънък професионален диск за изключително взискателни приложения - Работни резултати от най-високо качество - Непрекъснат режещ ръб с турбо сегмент - Чисти ръбове без набраздяване

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Диамантен диск

DT 900 FP SPECIAL







Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, със специална геометрия
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:		
Твърди теракотени плочки	●	Керамика ●
Порцелан	●	
Твърди фаянсови плочки	●	
Твърд каменин	●	

Предимства: Тънък диск за твърди плочки и порцелан - Специалната геометрия позволява високи скорости и перфектни ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DT 600 ACM SUPRA



Свойства

Форма	Споен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Отливки	●
Алуминий	◑

Предимства: Вакуумно споен диск за почти всички метални материали – Без поведение на износване, както при традиционните диамантени режещи дискове и следователно почти без мирис и без замърсяване – Изключително тънко стоманено ядро за висока режеща способност и агресивност

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

Диамантен диск

DT 900 ACR SPECIAL



Свойства

Форма	Споен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Стъкло	●
Дървен материал	●
Пластмаса	●
Гума	●
Метал	◑

Предимства: Вакуумно споен диамантен режещ диск за разнообразни материали – Много широк спектър от приложения благодарение на специален производствен процес – Диамантено покритие с височина 10 мм за добър срок на експлоатация и агресивен срез при много разнообразни и специални материали – Идеален за спасителните служби

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	14 / 56 / 3,1 / 10	1	684384
230 x 22,23	80 м/сек	6650 об/мин	16 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Диамантени дискове за ъглошлайф

Диамантен диск

DN 300 U
EXTRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□



Приложения:	
Монолит. покритие	●
Мазилка	●
Газобетон	●

Предимства: Специален пробивен диск с усилена конструкция за премахване на хоросан - Отлично съотношение цена-качество - Специализирани ударни сегменти - Оптимална защита на стоманеното ядро

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 6 / 7	1	666279
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 32 / 6 / 7	1	666280

Диамантен диск

DN 600 U
SUPRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:	
Циментова фугираща смес	●
Мазилка	●
Газобетон	●

Предимства: Специален пробивен диск с усилена конструкция за премахване на хоросан от тухли, камък и клинкерови фасади - Специализирани ударни сегменти - Оптимална защита на стоманеното ядро

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 22,23	80 м/сек	19100 об/мин	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 м/сек	12250 об/мин	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Диамантена камбана за шлайфане за ъглошлайф

Диамантена камбана за шлайфане

DS 300 B
EXTRA



Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Бетон	●
Монолит. покритие	●
Стр. материали	●

Предимства: Двуредна камбана за шлайфане с изключително ниво на отнемане на материал - Висока агресивност при малък натиск - Изключително съотношение цена-производителност

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за лайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 м/сек	12250 об/мин	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 8 / 5	1	325363

Диамантена камбана за шлайфане

DS 600 B
SUPRA



Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Бетон	●
Монолит. покритие	●
Стр. материали	●

Предимства: Двуредна камбана за шлайфане за обработка на бетон и абразивни материали - Ефективно прахоулавяне - Висока производителност - Дълъг експлоатационен живот

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за лайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 м/сек	12250 об/мин	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	24 / 8 / 5,5	1	325379

Диамантена камбана за шлайфане за ъглошлайф

Диамантена камбана за шлайфане

DS 600 S

SUPRA







Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Бетон	●
Шамот	●
Естествен камък	●
Тухлена зидария	●
Тухла	●

Предимства: Отлично прахоулавяне чрез специалната форма на отвора (ветрилообразна) - Ниско тегло поради леката стоманена подложка - Стабилна производителност и ниско ниво на вибрациите - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за лайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	20,5	80 м/сек	15300 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 м/сек	13300 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 м/сек	12250 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Диамантена камбана за шлайфане

DS 600 A

SUPRA







Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Асфалт	●
Абразивни материали	●
Пресен бетон	●
Газобетон	●
Пясъчен камък	●

Предимства: Подходящи за всички абразивни материали - Висока производителност на шлайфане и дълъг срок на издръжливост - Бързо и гладко плоско шлайфане чрез двуредни сегменти - По-дълъг срок на експлоатация чрез оптимизирано свързващо вещество и диаманти - Лесно прахоулавяне чрез отвори в стоманения кожух - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана зашлайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 м/сек	12250 об/мин	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Диамантена камбана за шлайфане за ъглошлайф

Диамантена камбана за шлайфане

DS 650 PKD
SUPRA







Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:			
Епоксидна смола	●	Битум	●
Слепващо вещество	●	Боя	●
Покрития	●	Лепило	●
Кит	●		

Предимства: Камбана за шлайфане с добра производителност при отнемане на твърди смоли и остатъци от лепило - Добро прахоулавяне – Агресивна производителност за шлайфане – Опорните сегменти гарантират гладко шлайфане без много вибрации – Предлага се адаптер M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за лайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22,23	21,6	80 м/сек	12250 об/мин	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 м/сек	8500 об/мин	6 / 13 / 4	1	355940

Диамантена камбана за шлайфане

DS 900 PKD
SPECIAL







Свойства	
Форма	Лазарно заварен
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:			
Слепващо вещество	●	Битум	●
Епоксидна смола	●	Боя	●
Кит	●	Лепило	●
Покрития	●		

Предимства: Ултраагресивните поликристални диамантени режещи клинове позволяват на камбаната за шлайфане да отстранява твърди и плътни покрития – Опорните сегменти гарантират гладко шлайфане без много вибрации – Предлага се адаптер M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за лайфане в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125 x 22,23	21	80 м/сек	12250 об/мин	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 м/сек	8500 об/мин	8 / 5 / 3,5	1	355948

Адаптор

Адаптор M14

DZ 114





Предимства: За преоборудване на камбани за шлайфане с отвор Ø 22,23 mm за M14 - Подходящ за всички диамантени камбани за шлайфане Клингспор

Размер в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
резба M14	1	331332

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини

Диамантен диск

DT 300 U
EXTRA



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■□□□□
Експлоатация	■■■□□□□

Приложения:	
Стр. материали	●

Предимства: Продукт за универсална обработка на строителни материали - Отлична производителност при рязане - Отлично съотношение цена-качество

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Диамантен диск

DT 310 UT
EXTRA



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Универсално приложим - Добра производителност при рязане, добро съотношение цена-производителност - Турбосегмент със затворен ръб за чисти ръбове без набраздяване - Режещ ръб с височина 10 мм

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

Диамантен диск

DT 350 U
EXTRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●

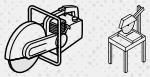
Предимства: Универсален продукт с лазерно заварени стандартни сегменти - Подходящ за общите строителни материали - Леко и бързо рязане без много вибрации и с много добра издръжливост - Оптимално съотношение цена-производителност

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Диамантен диск

DT 600 U
SUPRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Диск с висока производителност - Изключителна издръжливост, благодарение на използваните висококечествени суровини и синтетични диаманти - Чисти ръбове - Рязане без усилия, благодарение на късите назъбени сегменти

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

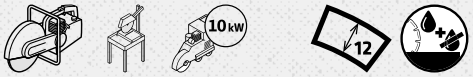
▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на DT 600 U Supra Диамантен диск

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Диамантен диск

DT 612 UT SUPRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Стр. материали	●

Предимства: Специални турбосегменти за висока скорост на рязане на почти всички твърди материали - Добър срок на издръжливост, дори при стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини

Диамантен диск

DT 900 U
SPECIAL







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно/широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:		
Стр. материали	●	Гранит ●
Бетон	●	
Твърд бетон, армиран	●	
Варо-пясъчен камък	●	

Предимства: Подходящ за широка гама от приложения - Много бързо рязане - Специално покритие на сегмента за издръжливост и чисти разрези - Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Създаден за професионална употреба

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
600 x 25,4	100 м/сек	3200 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

Диамантен диск

DT 900 UX SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Бетон	●
Стр. материали	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Специалната подредба на диамантите осигурява много висока скорост на рязане и много дълъг срок на експлоатация - Идеално подходящ за почти всички материали на строителната площадка

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	334048
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	336609
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	334049
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	336610
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	334050
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	336611
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин	30 / 40 / 3,6 / 12	1	336612
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин	34 / 40 / 3,6 / 12	1	336613

Диамантен диск

DT 900 US SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:		
Твърд бетон, армиран	●	Гранит ●
Бетон	●	
Стр. материали	●	
Варо-пясъчен камък	●	

Предимства: Универсално приложим високопроизводителен инструмент - Изключително висока скорост на рязане - Специална сегментна свръзка за дълъг срок на издръжливост и чист разрез - Разработен за професионална употреба - Благодарение на сандвич ядрото особено подходящ за нискошумова работа

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349238
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини

Диамантен диск

DT 900 G
SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Гранит	●
Порфир, Кварцит	●
Замазка със ситен чакъл	●

Предимства: Изключителни качества при рязане, поради особено тясното отстояние между назъбените сегменти - Безшумно детенсо ядро за ефективно намаляване нивото на шум - Гладко и тихо рязане и чисти ръбове - Дълъг живот - Перфектният ибор за всички типове гранит, включително порфир и кварцит

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4 / 30	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 14	1	359079
350 x 25,4 / 30	100 м/сек	5500 об/мин	23 / 40 / 3 / 14	1	359081
400 x 25,4 / 30	100 м/сек	4800 об/мин	27 / 40 / 3,6 / 14	1	359080

Диамантен диск

DT 300 F
EXTRA



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■□□□□

Приложения:	
Облиц. плочки	●
Кахли	●

Предимства: Стандартен продукт за чисто рязане без набраздяване - Добро съотношение цена-производителност - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
200 x 25,4 / 30	80 м/сек	7600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Диамантени дискове за настолни машини

Диамантен диск

DT 600 F
SUPRA



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Каменин	●
Кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Професионален диск за плочки и фелдшпат - Затворено острие за чисто рязане без набраздяване - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 25,4 / 30	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 м/сек	7600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 м/сек	6100 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Диамантен диск

DT 900 FL
SPECIAL



Свойства	
Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, с лазерни прорези
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:			
Плочки за стена	●	Мрамор	●
Теракотни плочи	●	Каменин	●
Порцелан	●		
Керамика	●		

Предимства: Прецизен инструмент за твърди плочки и теракота - лазерни прорези за изключително плавна работа и перфектни ръбове при рязане - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина /Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
180 x 25,4 / 30	100 м/сек	10650 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 м/сек	9550 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 м/сек	8350 об/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	63 м/сек	4850 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини

Диамантен диск

DT 900 ACR SPECIAL



Свойства	
Форма	Споен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:			
Стр. материали	●	Пластмаса	●
Бетон	●	Гума	●
Стъкло	●	Метал	◑
Дървен материал	●		

Предимства: Вакуумно споен диамантен режещ диск за разнообразни материали – Много широк спектър от приложения благодарение на специален производствен процес – Диамантено покритие с височина 3-6 мм за добър срок на експлоатация и агресивен срез при много разнообразни и специални материали – Идеален за спасителните служби

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355728
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	22 / 43 / 3,7 / 3	1	682270
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	22 / 43 / 3,7 / 3	1	682271

Диамантен диск

DT 600 KS SUPRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно/широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Клинкер, мек - среден	●
Клинкер, твърд - среден	◑

Предимства: Висока скорост на рязане благодарение на късите зъбни колела - Много добър срок на експлоатация благодарение на високия 10 мм сегмент - Особено подходящ за мек клинкер

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 35	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	659773
350 x 60	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	659742
450 x 60	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	659743
500 x 60	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	659772

Диамантени дискове за настолни машини

Диамантен диск

DT 600 KM
SUPRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Среднотвърд клинкер	●
Мек клинкер	◑

Предимства: Висока скорост на рязане благодарение на късите сегменти - Много добър срок на експлоатация благодарение на високия 15 мм сегмент - Особено подходящ за среднотвърд до мек клинкер

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	38 / 24 / 3 / 15	1	360934
450 x 25,4 / 60	100 м/сек	4300 об/мин	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360933

Диамантен диск

DT 600 KMS
SUPRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Среднотвърд клинкер	●
Твърд клинкер	◑

Предимства: Висока скорост на рязане благодарение на късите сегменти - Много добър срок на експлоатация благодарение на високия 15 мм сегмент - Особено подходящ за среднотвърд до мек клинкер - Благодарение на сандвич ядрото особено подходящ за нискошумова работа

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
350 / 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 м/сек	4300 об/мин	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 м/сек	3900 об/мин	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

Диамантен диск

DT 900 KHX SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Твърд клинкер	●
Среднотвърд клинкер	◑

Предимства: Специалната подредба на диамантите осигурява много висока скорост на рязане и дълъг срок на експлоатация - Особено подходящ за твърд до много твърд клинкер

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	371912
300 x 35	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	371911
350 x 60	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 12	1	372046
400 x 60	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,6 / 12	1	372047
400 x 70	63 м/сек	3050 об/мин		28 / 40 / 3,6 / 12	1	381823
450 x 60	100 м/сек	4300 об/мин		30 / 40 / 3,6 / 12	1	672090
500 x 60	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,6 / 12	1	372048

Диамантен диск

DT 350 A EXTRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■□□□□

Приложения:	
Асфалт	●
Пясъчен камък	●

Предимства: Диамантен диск за рязане с отлично съотношение цена/качество за общи ремонтни дейности - Специално разработен за асфалт - ъглов сегмент за предотвратяване на обратно шлайфане и оптимална защита на стоманеното ядро

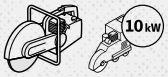
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Диамантени дискове за бензинови машини / фугорез

Диамантен диск

DT 602 A SUPRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Асфалт	●
Пясъчен камък	●

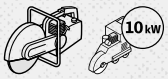
Предимства: Първокласно ниво на производителност - Дълъг експлоатационен живот - Защитен сегмент, за запазване на острието - Отлично съотношение цена-производителност - Специално разработен за асфалт - Подходящ и за електрически фугорези

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Диамантен диск

DT 612 A SUPRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Асфалт	●
Пясъчен камък	●

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност на рязане при добра издръжливост - Предпазни сегменти за защита на ядрото - Специално разработен за приложение върху асфалт - Може да се постави и на електрическа фреза за канали

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Диамантени дискове за бензинови машини / фугорез

Диамантен диск

DT 902 A *SPECIAL*







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Асфалт	●
Пясъчен камък	●
Пресен бетон	●
Монолит. покритие	●

Предимства: Много висока скорост на рязане - Сегменти 12 мм. - Защитни сегменти за предпазване на диска - Удължен живот поради използваните диаманти с титаниево покритие

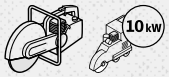
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

CEVOLUTION

Диамантен диск CEVOLUTION

DT 350 AB *EXTRA CEVOLUTION*







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Асфалт	●
Бетон	●

Предимства: Комбиниран продукт за всички ремонтни дейности по асфалт и бетон благодарение на лазерно заварени блок сегменти, турбо сегменти и предпазни ъглови сегменти - Може да се използва с бензинови машини за рязане и фугорези до 10 kW - Диамантен диск DT 350 AB с новата технология CEVOLUTION. CEVOLUTION представлява изцяло оптимизирани керамични абразиви. В продуктите Klingspor с технологията CEVOLUTION абразивният микс, едрините и структурата, са оптимизирани по такъв начин, че абразивите да предлагат максимална производителност в своята област на приложение.

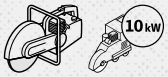
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 12	1	353717

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

Диамантен диск

DT 612 AB SUPRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Асфалт	●
Бетон	●

Предимства: Подходящ за асфалт и бетон - Специално разработен за приложение върху двата материала - Първокласна скорост на рязане, отличен срок на издръжливост - Диаманти с титаниево покритие

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Диамантен диск

DT 350 B EXTRA





Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	◑

Предимства: Диамантен диск за рязане с добро съотношение цена-производителност, за работа върху бетон и строителни материали - Бързо рязане и ниско ниво на вибрация - Оптимален срок на експлоатация

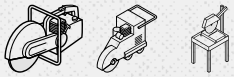
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / фугорез

Диамантен диск

DT 350 BT EXTRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	◑

Предимства: Специални турбосегменти за висока скорост на рязане на почти всички твърди материали - Бързо рязане и ниско ниво на вибрация - Оптимален срок на експлоатация - Оптимално съотношение цена-производителност

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Диамантен диск

DT 602 B SUPRA







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□

Приложения:	
Твърд бетон	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Първокласни резултати при рязане - Бърза скорост на рязане - Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Особено подходящ за средно армиран бетон - Подходящ за употреба с фугорез

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Диамантени дискове за бензинови машини

Диамантен диск

DT 900 B SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	◑

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Бърза скорост при рязане, дори на стоманобетон - Проектиран за професионална употреба при обработка на бетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Диамантен диск

DT 900 BX SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Диск с висока производителност и изключителна бързина - Предназначен специално за рязане на бетон без усилие

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	369574
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	369575

Диамантени дискове за фугоре / Редуциращи пръстени

Диамантен диск

DT 902 B SPECIAL







Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Твърд бетон	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Много висока скорост на работа - Подходящ за стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Редуциращи пръстени

DZ 100 RR



Предимства: Редуциращи пръстени със сегментиране за по-добро сцепление

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
22,23 x 1,2 x 15,88	Отвор 22,23 мм	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Отвор 22,23 мм	1	337282
25,4 x 2 x 20	Отвор 25,4 мм	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	Отвор 25,4 мм	1	328934
25,4 x 9 x 20	Отвор 25,4 мм	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Отвор 25,4 мм	1	353265
30 x 2 x 25,4	Отвор 30,00 мм	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Отвор 30,00 мм	1	353266
30 x 2,5 x 20	Отвор 30,00 мм	1	353267
30 x 2 x 22,23	Отвор 30,00 мм	1	353268
30 x 2 x 20	Отвор 30,00 мм	1	353269

Боркорони с R ½“ връзка

R ½“ боркорони

DK 612 B
SUPRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Бетон	●

Предимства: Боркорони за универсално приложение - Скоростна работа и дълъг експлоатационен живот - Може да се използва с електрически пробивни машини

Диаметър в мм	Машини	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
51	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	резба 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	резба 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	резба 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	резба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	резба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	резба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
131	резба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
141	резба 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
151	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
161	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
171	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	резба 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
201	резба 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Боркорони с 1 1/4“ връзка

1 ¼“ UNC боркорони

DK 654 B

SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Бетон	●

Предимства: Боркорони за универсално приложение - Много бързо рязане - Може да се използва с електрически и хидравлични машини

Диаметър в мм	Машини	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
52	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	резба 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	резба 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	резба 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	резба 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	резба 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	резба 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	резба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	резба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	резба 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	резба 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	резба 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	резба 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	резба 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Боркорони с пръстеновидни сегменти, R ½“ връзка

R ½“ боркорони

DR 912 B
SPECIAL



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Бетон	●

Предимства: Бързо рязане - Дълъг живот при стоманобетон - Подходящ за ръчни и стационарни пробивни машини

Диаметър в мм	Машини	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	резба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	резба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	резба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	резба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Диамантен зенкер / Приставка

Диамантен зенкер

DD 600 U
SUPRA



Свойства	
Форма	Лазерно заварен
Ръб	Сегментен
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Тухлена зидария	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: За обработка на меки и среднотвърди материали като тухли, клинкер и огнеупорни тухли - Хексагонални приставки за бормашина се предлагат отделно (виж ADS 200)

Диаметър в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Дължина/Широчина/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
68	резба M16	8 м/сек	2000 об/мин	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	резба M16	8 м/сек	1600 об/мин	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Приставка

ADS 200



Предимства: SDS/ хексагон приставка с фиксираща бургия 8 мм; за артикул DD 600 U

Размер в мм	Машини	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	шестоъгълен	DD 600 U	1	236442
115	SDS държач	DD 600 U	1	236588

Диамантен зенкер

Диамантен зенкер

DB 600 F SUPRA



Свойства	
Форма	Споен
Ръб	Затворен
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Каменин	●
Кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Продукт за сухо пробиване с изключителна прецизност на твърди материали, като фин каменин, гранитогрес и плочки за пещ - Чисти ръбове - Прецизни отвори - Без нацепване, напукване и осколки - Интегриран охлаждащ восък - Не е необходима вода - Отлично съотношение цена-производителност

Диаметър в мм	Машини	Максимални обороти	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6	1/3" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	32	1 / 10	1	325382
7	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	35	1 / 10	1	383481
8	1/3" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325527
10	1/3" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325383
12	1/3" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325384
14	1/3" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325528

Комплект диамантени зенкери

DB 600 F SUPRA **Set**



Свойства	
Форма	Споен
Ръб	Затворен
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:

Каменин	●
Кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Свойства: Комплект диамантени зенкери от 7 части в куфар Клингспор

Съдържание: 2x Ø 6 мм (325382), 1x Ø 8 мм (325527), 1x Ø 10 мм (325383), 1x Ø 12 мм (325384), 1x Ø 14 мм (325528), 1x приставка (313807);

Предимства: Диамантени свредла и приставка от неръждаема стомана в практичен и здрав алуминиев куфар

Размер в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
200 x 140 x 55	3000 об/мин	1	331021

Диамантено свредло

Диамантено свредло

DK 600 F

SUPRA



Свойства	
Форма	Споен
Ръб	Затворен

Приложения:	
Каменин	●
Облиц. плочки	●
Кахли	●

Предимства: Професионално свредло за всички машини - Подходящ за твърди плочи, каменин и зидария - Свободно центриране - Прецизно и точно пробиване - Чисти ръбове и точни отвори - Без нацепване, пропукване и насичане - Не е небходима вода

Диаметър в мм	Машини	Максимални обороти	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой/Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер
6	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330670
8	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330671
10	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330672
12	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330673
14	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330674
20	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330675
22	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330676
25	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330677
26	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325385
30	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330678
35	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330679
38	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325386
40	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330680
45	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330681
50	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330682
58	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325387
65	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325388
68	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330683
70	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325389
82	резба M14	13300 об/мин	50	1 / 15	1	330685
112	резба M14	13300 об/мин	50	1 / 15	1	330684

Комплект свредла за сухо пробиване / Аксесоари

Комплект свредла за сухо пробиване

DK 600 F
SUPRA **Set**







Свойства	
Форма	Споен
Ръб	Затворен

Приложения:	
Каменин	●
Облиц. плочки	●
Кахли	●

Свойства: Комплект свредла за сухо пробиване от 6 части в куфар Клингспор
Съдържание: 2x Ø 6 мм (330670), 2x Ø 8 мм (330671), 1x Ø 10 мм (330672), 1x Ø 12 мм (330673)
Предимства: Свредла за сухо пробиване в практичен и здрав алуминиев куфар

Размер в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
110 x 130 x 100	13300 об/мин	1	331076

Приставка

ABH 80





Предимства: Начална помощна приставка за професионално диамантено свредло DB 600 F

Ширина в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер
55	DB 600 F	1	313807

Гъвкави абразиви

Описание	Тип	Материал												Стр.
		Желязо	Стомана	Неръждаема стомана	Цветни метали	Дърво	Боя/Лак	Стъкло/Камък	Пластмаса	Кожа	Хартия	Керамика	Порцелан	
R-Flex	***RFS 651 Свързване E***			●	●									**275**
	RFM 652 Свързване E				●									**275**
	RFR 654 Свързване Z/E	●	●	●	●	◑	◑	◑	●			◑	◑	**277**
Schleiffix	***SFM 656 Свързване T***			●										**276**
	SFK 655 Блок	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	**276**

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Размери R-Flex окачени точки RFS 651

Ø [mm]	Възможни ширини [мм]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/ размер на зърното
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 160 бр.
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 110 бр.
60	30, 40	60, 120, 240	10	от 90 бр.

Размери R-Flex гъвкаво колело RFR 654

Ø [mm]	Възможни ширини [мм]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/ размер на зърното
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	от 15 бр.
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	от 12 бр.
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	от 6 бр.
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	от 6 бр.
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	от 6 бр.

Други размери на зърното по поръчка

R-Flex окачени точки

RFS 651





Свойства	
Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:	
Алуминий	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Универсални окачени точки за финишно обработване и почистване при периферно шлифоване - Равномарено износване благодарение на еластичната структураизносване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 15 x 6	60	E	16 м/сек	7650 об/мин	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 м/сек	7650 об/мин	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 м/сек	7650 об/мин	10	14008
60 x 30 x 6	60	E	16 м/сек	5000 об/мин	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 м/сек	5000 об/мин	10	14031

R-Flex точки за шарки

RFM 652





Свойства	
Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:	
Алуминий	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Осигурява фин завършек - Равномарено износване благодарение на еластичната структура - Предлага се в два варианта: със скосен улей на монтажната ос за лесен и сигурен монтаж (производствен артикул по поръчка) и изцяло кръгла монтажна ос (стандартен тип, каталожен продукт)

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 30 x 6	60	E	8 м/сек	5000 об/мин	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 м/сек	5000 об/мин	10	14034
50 x 30 x 6	60	E	8 м/сек	3000 об/мин	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 м/сек	3000 об/мин	10	14038

Гъвкави абразиви

Точки за шарки, Ръчен блок

Sandflex точки за шарки

SFM 656



Свойства	
Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Осигурява блестящ завършек на изделия от неръждаема стомана - Равномерено износване благодарение на еластичната структура - Предлага се в два варианта: със скосен улей на монтажната ос за лесен и сигурен монтаж (стандартен тип, каталожен продукт) и изцяло кръгла монтажна ос (производствен артикул по поръчка)

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	3200 об/мин	10	334988
30 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	3200 об/мин	10	334990
40 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	2400 об/мин	10	334991
40 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	2400 об/мин	10	334992
50 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	1900 об/мин	10	334993
50 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	1900 об/мин	10	334994
60 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	1600 об/мин	10	334995

Ръчен блок

SFK 655



Свойства	
Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:			
Боя/Лак	●	Кожа	●
Стъкло/Камък	●	Метали	●
Дърво	●		
Пластмаса	●		

Предимства: Универсален ръчен блок за почистване и окончателна обработка - За употреба в/у различни материали - Подобрени качества при почистване поради употребата на добавки - Може да се използват за работа до пълното им износване

Едрина на зърното:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803

Гъвкави абразиви

Ръчен блок, R-Flex гъвкаво колело

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на SFK 655, Ръчен блок

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Ръчен блок

SFK 655 Set



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Боя/Лак	●	Кожа	●
Стъкло/Камък	●	Метали	●
Дърво	●		
Пластмаса	●		

Предимства: Универсален ръчен блок за почистване и окончателна обработка - За употреба в/у различни материали - Подобрени качества при почистване поради употребата на добавки - Може да се използват за работа до пълното им износване

Съдържание: 18 броя / по 6 броя със зърно 60, 120, 240

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
80 x 50 x 20	1	72129

R-Flex гъвкаво колело

RFR 654



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	Алуминиев оксид/SIC

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Пластмаса	●
Стомана	●	Стъкло	◑
Нежелезни метали	●		
Алуминий	●		

Предимства: Добра приспособимост към контурите на обработвания материал - Почистване, матиране и окончателна обработка с един продукт - Добра приспособимост към контурите на обработвания материал - Леко износване поради еластичната структура - Може да се използва за барота до пълното му износване - Предлага се с Алуминиев оксид (свързване Z) или SiC (свързване E)

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Карбидни фрези

Тип			Форма	Стр.
HF 100 A	(ZYA)		Цилиндър	279
HF 100 B	(ZYAS)		Цилиндър с режещ край	279
HF 100 C	(WRC)		Цилиндър със сферичен връх	280
HF 100 D	(KUD)		Сфера	281
HF 100 E	(TRE)		Овал	281
HF 100 F	(RBF)		Конус	282
HF 100 G	(SPG)		Борче	282
HF 100 H			Пламък	283

Тип			Форма	Стр.
HF 100 J	(KSJ)		Конична форма, заострен връх (60°)	283
HF 100 K	(KSK)		Конична форма, заострен връх (90°)	284
HF 100 L	(KEL)		Конична форма, объл връх	284
HF 100 M	(SKM)		Конична форма, остър връх	285
HF 100 N	(WKN)		Обърнат конус	285

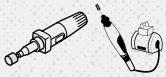
Комплект фрези		
HF 100	Комплект, 40 фрези	286
HF 100	Комплект, 5 фрези	286
HF 100 Steel	Комплект, 5 фрези	287
HF 100 Inox	Комплект, 5 фрези	287

	Материал																								
	Стомана							Меки не-метали				Твърди не-метали				Материали устой-чиви на пластична деформа-ция		Отливки		Пластмаса					
Сечение	Въглеродна стомана	Инструментална стомана	Нелегирана стомана	Частично закалена стомана	Стоманени отливки	Легирана стомана	Закалена стомана	Алуминий	Месинг	Мед	цинк	Бронз	титан	Титаниева сплав	Алуминиева сплав (високо съдържание на силициев карбид)	Никелова сплав	Кобалтова сплав	Сив чугун	Бял чугун	Подсилено фибростъкло	Подсилена карбонова основа	Ебонит	Термопластичен материал	Дуропласт
2	◑	◑	●	●	●	◑	◑		●	●	◑	●	●	◑	●	◑	◑	◑	◑					●
3								●	◑	◑	●											◑	◑	
6	●	●	●	●	●	●	●		◑	◑		◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑			◑
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = основно приложение ◑ = възможно приложение

Карбидни фрези

HF 100 A





Свойства: Цилиндрична фреза без челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYA

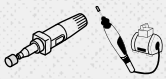
Предимства: За универсална употреба - Особено подходяща за подготовка на повърхността



Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	6	5	295482
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
8	19	64	6	11	1	334119

Карбидни фрези

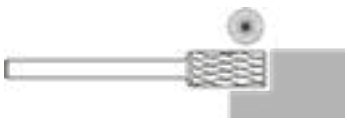
HF 100 B





Свойства: Цилиндрична фреза с челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYAS

Предимства: Спомагателният режещ ръб я прави подходяща за глухи отвори и лицевата страна на вътрешни профили



Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532

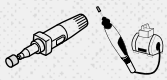
Карбидни фрези

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на HF 100 B, Карбидни фрези

Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

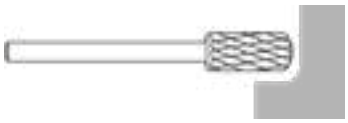
Карбидни фрези

HF 100 C



Свойства: Цилиндрична фреза със заоблен край - Обозначена в съответствие с DIN 8032: WRC
Предимства: За универсална употреба върху повърхности, контури и радиуси

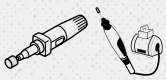




Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Карбидни фрези

HF 100 D





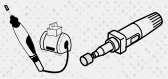
Свойства: Сферична фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KUD
Предимства: За контури - За почистване на отвори



Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	11	1	334142

Карбидни фрези

HF 100 E





Свойства: Овална фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: TRE
Предимства: За обработка на заваръчни шевове - Подходящ за работа с монолитни части

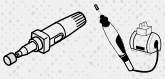


Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 F



Свойства: Конусовидна фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: RBF
Предимства: Много подходяща за обработка на монолитни части

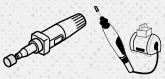




Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156

Карбидни фрези

HF 100 G



Свойства: Конусовидна фреза с остър връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: SPG
Предимства: Идеална за скосяване - За почистване на отвори





Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079

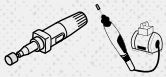
Карбидни фрези

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на HF 100 G Карбидни фрези

Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
12,7	25	70	6	6	1	296086
8	19	64	6	10	1	334161
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162

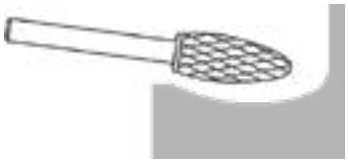
Карбидни фрези

HF 100 H





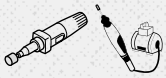
Свойства: Фреза с форма „Пламък“ - Без обозначение с DIN 8032
Предимства: Много подходяща за обработка на монолитни части



Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194

Карбидни фрези

HF 100 J





Свойства: Конусовидна фреза - Ъгъл 60° - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KSJ
Предимства: Подходяща за скосяване и оформяне

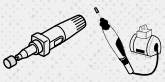


Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 K



Свойства: Конусовидна фреза - Ъгъл 90° - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KSK
Предимства: За почистване на отвори - За скосяване и оформяне

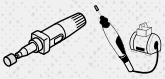




Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

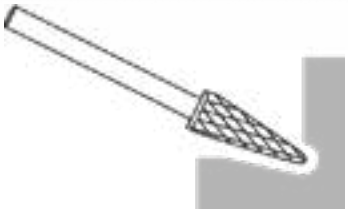
Карбидни фрези

HF 100 L



Свойства: Конусовидна фреза със заоблен връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KEL
Предимства: За обработка на трудно достъпни места

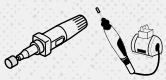




Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
12,7	32	77	6	11	1	334174

Карбидни фрези

HF 100 M







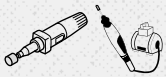
Свойства: Конусовидна фреза с остър връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: SKM

Предимства: За почистване - За конични отвори и канали - Идеална за изграждане на модели

Диаметър в мм	Работна дъл-ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Карбидни фрези

HF 100 N







Свойства: Фреза с форма обърнат конус без челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: WKN

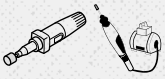
Предимства: Подходяща за трудно достъпни места, вътрешни ръбове или конични профили

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 Set





Описание: Комплект 40 бр. фрези, сечение 6, в заключваща се кутия с логото на Klingspor

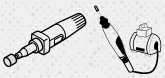
Съдържание: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Предимства: Всички най-продавани фрези на едно място

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Карбидни фрези

HF 100 Set





Описание: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor -

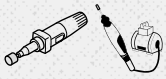
Съдържание: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Предимства: Представяне на топ продуктите по продажби - Практично и сигурно съхранение на фрезите

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Карбидни фрези

HF 100 Steel





Описание: Комплект фрези от 5 части, сегментиране 10, във винтова кутия Клингспор

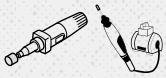
Съдържание: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172);

Предимства: Презентация на високопроизводителен режещ край за стомана (Cut 10), практично и сигурно съхранение на фрезите - Оптимизиран режещ край за обработка на стомана и стоманени отливки - Значително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Карбидни фрези

HF 100 Inox





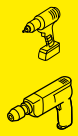
Описание: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor -

Съдържание: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Предимства: Презентация на високопроизводителен режещ край за инокс - Практично и сигурно съхранение на фрезите - Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана - Чувствително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Телени четки

Машини	Вид на телената четка	Вид изпълнение на телта	Материал на телта	Материал: Конструкционна стомана	Въглеродна стомана	Легирани стомани	Отливки	Неръждаема стомана	Алуминий	Мед	Месинг	Дърво	Тип	Стр.
	Дискова четка	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BR 600 Z*	289
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Четка за тръби	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BRP 600 Z*	289
	Конусна четка	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BK 600 Z*	290
			Иноксова тел					●	●	●	●			
		Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BK 600 W*	290
	Чашковидна четка	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BT 600 Z*	291
			Иноксова тел					●	●	●	●			
		Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BT 600 W*	291
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Дискова четка	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BR 600 W*	292
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Дискова четка с монтажна ос Ø 6 мм	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●							*BRS 300 W*	293
	Дискова четка с монтажна ос Ø 6 мм	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BRS 600 Z*	292
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Дискова четка с монтажна ос Ø 6 мм	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BRS 600 W*	293
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Дискова четка с монтажна ос Ø 6 мм	абразивно влакно	SiC	●		●		●	●	●	●	●	*BRS 600 P*	294
	Чашковидна четка с монтажна ос Ø 6 мм	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BTS 600 W*	294
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Четка тип химикал с монтажна ос Ø 6 мм	Усукана	Стоманена тел	●	●	●	●						*BPS 600 Z*	295
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Четка тип химикал с монтажна ос Ø 6 мм	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BPS 600 W*	295
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Ръчна четка с дървена дръжка	Права	Стоманена тел	●	●	●	●						*BH 600*	296
			Иноксова тел					●	●	●	●			
			Месингова тел						●	●	●	●		
	Ръчна четка с пластмасова дръжка	Вълнообразна	Стоманена тел	●	●	●	●						*BHP 600*	296
			Иноксова тел					●	●	●	●			
			Месингова тел						●	●	●	●		
	Ръчна четка за вдлъбнат заваръчен шев	Права	Стоманена тел	●	●	●	●						*BHK 600*	297
			Иноксова тел					●	●	●	●			
	Четка за запалителни свещи	Вълнообразна	Иноксова тел					●	●	●	●		*BHZ 600*	297
			Месингова тел						●	●	●			

● = основно приложение

Дискова четка, усукана тел

BR 600 Z





Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Дискова четка за предварителна и последваща обработка на заваръчни шевове – За агресивно отстраняване на обгари, ръжда, шлака – За трудно четкане и почистване на мустаци

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 14 x 22,23		Стомана	0,50	22	20	12500 об/мин	1	358311
115 x 14 x 22,23		Неръждаема стомана	0,50	22	20	12500 об/мин	1	358342
115 x 14	резба M14	Стомана	0,50	22	22	12500 об/мин	1	370717
115 x 14	резба M14	Неръждаема стомана	0,50	22	22	12500 об/мин	1	370718
125 x 14 x 22,23		Стомана	0,50	22	24	12500 об/мин	1	358312
125 x 14 x 22,23		Неръждаема стомана	0,50	22	24	12500 об/мин	1	358343
125 x 14	резба M14	Стомана	0,50	22	26	12500 об/мин	1	370719
178 x 14 x 22,23		Стомана	0,50	42	30	9000 об/мин	1	358313
178 x 14 x 22,23		Неръждаема стомана	0,50	42	30	9000 об/мин	1	363720
178 x 14	резба M14	Стомана	0,50	39	36	9000 об/мин	1	370720

Четка за тръби, усукана тел

BRP 600 Z





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Идеален инструмент за професионална обработка на U-/V-образни шевове в изграждането на тръбопроводи, тръби и контейнери – Благодарение на тесния обхват на приложение особено подходящ и за обработката на труднодостъпни зони (напр. коренни или тесни ъглови заваръчни шевове) – Почистване на всички заваръчни шевове на тръбни връзки

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 6 x 22,23	Стомана	0,50	28	36	15000 об/мин	1	358314
125 x 6 x 22,23	Стомана	0,50	22	36	12500 об/мин	1	358315
125 x 6 x 22,23	Неръждаема стомана	0,50	22	36	12500 об/мин	1	363992
178 x 6 x 22,23	Стомана	0,50	42	48	9000 об/мин	1	358319

Телени четки

Конусна четка с резба, усукана тел

BK 600 Z





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Идеален инструмент за обработка на труднодостъпни места, вътрешни ъгли и скосявания – Висока ефективност на изчеткване благодарение на изпълнението с усукана тел – Изключително подходящ за почистване на по-големи площи – За отстраняване на обгари, ръжда, лак, шлака и др.

Диаметър x Широчина в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
100 x 14	резба M14	Стомана	0,50	20	18	12500 об/мин	1	358327
100 x 14	резба M14	Неръждаема стомана	0,50	20	18	12500 об/мин	1	358329
115 x 14	резба M14	Стомана	0,50	22	18	12500 об/мин	1	358328
115 x 14	резба M14	Неръждаема стомана	0,50	22	20	12500 об/мин	1	358330

Конусна четка с резба, вълнообразна тел

BK 600 W





Приложения:

Стомана	●

Предимства: Идеален инструмент за почистване на труднодостъпни места, ъгли скосявания - Щадящ материала ефект на четкане благодарение на изпълнението с вълнообразна тел - Изключително подходящ за почистване на по-големи площи - За отстраняване на ръжда, замърсявания, остатъци от боя и др.

Диаметър в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115	резба M14	Стомана	0,30	26	12500 об/мин	1	364822
125	резба M14	Стомана	0,30	26	12500 об/мин	1	370724

Телени четки

Чашковидна четка с резба, усукана тел

BT 600 Z





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: За агресивно изчистване на големи, плоски повърхности – За подготовка на метални повърхности преди лакиране – Стабилното изпълнение с усукана тел улеснява почистването и отстраняването на шлака, ръжда, обгари и остатъци от бетон

Диаметър в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
65	резба M14	Стомана	0,35	22	18	12500 об/мин	1	358334
65	резба M14	Стомана	0,50	22	18	12500 об/мин	1	358335
65	резба M14	Неръждаема стомана	0,50	22	18	12500 об/мин	1	358340
80	резба M14	Стомана	0,50	22	20	8500 об/мин	1	358337
100	резба M14	Стомана	0,50	27	22	8500 об/мин	1	358338

Чашковидна четка, вълнообразна тел

BT 600 W





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

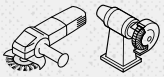
Предимства: Идеален инструмент за почистване на профилирани или неравни повърхности, напр. рифелова ламарина – За изчистване, отстраняване на ръжда и боя, замърсявания и остатъци от боя със средна трудност – Силно щадящи материала дейности – За работа върху много тънка ламарина, напр. автосервизи и фирми за реставрация

Диаметър в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
65	резба M14	Стомана	0,30	21	12500 об/мин	1	358372
65	резба M14	Неръждаема стомана	0,30	21	12500 об/мин	1	358377
80	резба M14	Стомана	0,30	24	8500 об/мин	1	358373
80	резба M14	Неръждаема стомана	0,30	24	8500 об/мин	1	358326
100	резба M14	Стомана	0,30	27	8500 об/мин	1	358375

Телени четки

Дискова четка, вълнообразна тел

BR 600 W





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

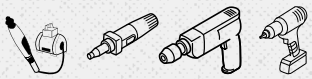
Предимства: Подходящ за леко до средно изчеткване и почистване на мустаци от отрязани ръбове, тръби или малки части - Ø150-200 мм за използване на стационарни машини - Ø115/ Ø125 мм за използване на ъглошлайфи - Висока плътност, което води до дълъг срок на експлоатация

Включително комплект адаптери за четки Ø 150-200 мм за намаляване на монтажния отвор (12,7 мм, 16 мм, 19 мм, 22,2 мм, 25,4 мм)

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Машини	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
115 x 15	резба M14	Стомана	0,30	24	15000 об/мин	1	370722
125 x 15	резба M14	Стомана	0,30	29	15000 об/мин	1	370723
150 x 25 x 32		Стомана	0,30	30	6000 об/мин	1	363997
150 x 25 x 32		Неръждаема стомана	0,30	30	6000 об/мин	1	364000
178 x 25 x 32		Стомана	0,30	42	6000 об/мин	1	363998
178 x 25 x 32		Неръждаема стомана	0,30	42	6000 об/мин	1	364001
200 x 25 x 32		Стомана	0,30	45	4500 об/мин	1	363999
200 x 25 x 32		Неръждаема стомана	0,30	45	4500 об/мин	1	364002

Дискова четка с монтажна ос, усукана тел

BRS 600 Z





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Изпълнение с усукана тел за грубо изчеткване и дълъг срок на експлоатация – За ефективна обработка на труднодостъпни места като канали, жлебове, вдлъбнатини – Почистване на мустаци от ръбове при рязане, отстраняване на обгари, боя, шлака

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
75 x 12 x 6	37	Стомана	0,50	19	15	25000 об/мин	10	358320
75 x 12 x 6	37	Неръждаема стомана	0,50	19	15	25000 об/мин	10	358321

Телени четки

Дискова четка с монтажна ос, вълнообразна тел

BRS 300 W

НОВ !





Приложения:

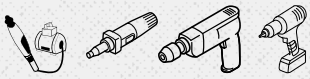
Стомана	●

Предимства: Мек и нежен ефект на четкане - За чувствителни повърхности и меки материали - Добра адаптивност към контурите на детайла - Проектиран за машини с ниски обороти

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
40 x 6 x 6	35	Стомана	0,30	9,5	4500 об/мин	10	713910
50 x 8 x 6	33	Стомана	0,30	12,5	4500 об/мин	10	713912
63 x 9 x 6	33	Стомана	0,30	16,5	4500 об/мин	10	713914
75 x 10 x 6	34	Стомана	0,30	18,5	4500 об/мин	10	713925
80 x 10 x 6	34	Стомана	0,30	18,5	4500 об/мин	10	713926
100 x 10 x 6	34	Стомана	0,30	24	4500 об/мин	10	713927
125 x 11 x 6	34	Стомана	0,30	29	4500 об/мин	10	713928

Дискова четка с монтажна ос, вълнообразна тел

BRS 600 W





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

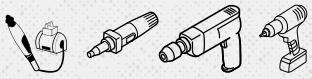
Предимства: Изпълнение с вълнообразна тел за щадящо материала почистване на малки до средно големи повърхности – Изключително подходящо за труднодостъпни компоненти като гофри, фланцови ръбове – Добре ефективност на изчеткване и при профилирани детайли

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
30 x 9 x 6	40	Стомана	0,20	6	20000 об/мин	20	358346
30 x 9 x 6	40	Неръждаема стомана	0,20	6	20000 об/мин	20	358357
40 x 9 x 6	40	Стомана	0,20	11	18000 об/мин	20	358348
40 x 9 x 6	40	Неръждаема стомана	0,20	11	18000 об/мин	20	358358
50 x 9 x 6	40	Стомана	0,30	13	15000 об/мин	10	358354
50 x 9 x 6	40	Неръждаема стомана	0,30	13	15000 об/мин	10	358359
60 x 14 x 6	44	Стомана	0,30	18	15000 об/мин	10	358355
60 x 14 x 6	44	Неръждаема стомана	0,30	18	15000 об/мин	10	358360
70 x 16 x 6	48	Стомана	0,30	20	15000 об/мин	10	358356
70 x 16 x 6	48	Неръждаема стомана	0,30	20	15000 об/мин	10	358362

Телени четки

Дискова четка с монтажна ос, полиамидни влакна

BRS 600 P





Приложения:

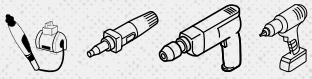
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●
Дърво	●

Предимства: Абразивни влакна, изработени от полиамид със силициево зърно за работа с лек натиск – Идеални за структуриране и сваляне на лаково покритие на дървесни компоненти – Отстраняване на окисни слоеве върху цветни метали или оцветяване върху компоненти от неръждаема стомана, напр. напречни пръчки на парапети от неръждаема стомана

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 9 x 6	45	полиамид SiC зърно 120	10	6000 об/мин	10	358364
50 x 9 x 6	45	полиамид SiC зърно 320	10	6000 об/мин	10	358366
70 x 12 x 6	45	полиамид SiC зърно 120	14	4500 об/мин	10	358367
70 x 12 x 6	45	полиамид SiC зърно 320	14	4500 об/мин	10	358369

Чашковидна четка с монтажна ос, вълнообразна тел

BTS 600 W





Приложения:

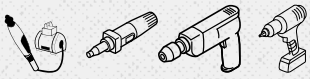
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Идеален инструмент за почистване на малки и средно големи повърхности – Вълнообразна тел, идеална за фина обработка или подготовка на повърхност от стомана или неръждаема стомана – Отстранява боя, ръжда, отлагания

Диаметър x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 6	70	Стомана	0,30	24	13000 об/мин	20	358331
50 x 6	70	Неръждаема стомана	0,30	24	13000 об/мин	20	358332

Четка тип химикал с монтажна ос, усукана тел

BPS 600 Z





Приложения:

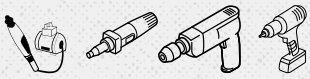
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Диаметърът на инструмента се променя в зависимост от оборотите – Перфектен за обработка на вътрешни повърхности на тръби или отвори – Висок ефект на изчеткване благодарение на изпълнението с усукана тел

Диаметър x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Брой плитки	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 6	70	Стомана	0,35	25	6	20000 об/мин	20	358333
19 x 6	70	Неръждаема стомана	0,35	25	6	20000 об/мин	20	358336
22 x 6	70	Стомана	0,35	25	8	20000 об/мин	10	358339
22 x 6	70	Неръждаема стомана	0,35	25	8	20000 об/мин	10	358341
30 x 6	72	Стомана	0,35	25	12	20000 об/мин	10	358344
30 x 6	72	Неръждаема стомана	0,35	25	12	20000 об/мин	10	358345

Четка тип химикал с монтажна ос, вълнообразна тел

BPS 600 W





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: За фина обработка и отстраняване на леки мустаци в тръби или отвори – Особено подходяща за обработка и почистване на форми и отливки – Много мек и адаптивен инструмент

Диаметър x Ос в мм	Обща дължина в мм	Вид на материала	Дебелина на телта в мм	Дължина на пълнежа в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер
12 x 6	70	Стомана	0,30	25	20000 об/мин	30	358350
12 x 6	70	Неръждаема стомана	0,30	25	20000 об/мин	30	358351
25 x 6	75	Стомана	0,30	25	18000 об/мин	10	358347
25 x 6	75	Неръждаема стомана	0,30	25	18000 об/мин	10	358352
30 x 6	75	Стомана	0,30	25	18000 об/мин	10	358349
30 x 6	75	Неръждаема стомана	0,30	25	18000 об/мин	10	358353

Телени четки

Ръчна четка с дървено тяло

BH 600





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Ръчна четка с дървена дръжка за ръчно отстраняване на ръжда, замърсяване, боя

Дължина в мм	Обща дължина в мм	Дължина на пълнежа в мм	Вид на материала	Структура	Брой редове	Дебелина на телта в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
290	125	25	Стомана	гладък	2	0,35	12	358361
290	125	25	Стомана	гладък	3	0,35	12	358376
290	125	25	Стомана	гладък	4	0,35	12	358365
290	125	25	Стомана	гладък	5	0,35	12	358363
290	125	25	Неръждаема стомана	гладък	3	0,30	12	358368
290	125	25	Неръждаема стомана	гладък	4	0,30	12	358370
290	125	25	Месинг	вълнообразен	3	0,35	12	358371
290	125	25	Месинг	вълнообразен	4	0,35	12	358374

Ръчна четка с пластмасова дръжка

BHP 600





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Удобна работа благодарение на ергономично оформената пластмасова дръжка – Изпълнение с вълнообразна тел за щадящо почистване на стомана, благородна стомана или цветни метали

Дължина в мм	Обща дължина в мм	Дължина на пълнежа в мм	Вид на материала	Структура	Дебелина на телта в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
265	140	25	Стомана	вълнообразен	0,30	24	358323
265	140	25	Неръждаема стомана	вълнообразен	0,30	24	358324
265	140	25	Месинг	вълнообразен	0,30	24	358325

Телени четки

Четка за ъглов заваръчен шев

BHK 600





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: V-образният телен пълнеж е идеален за почистване на ъглови и V-образни заваръчни шевове – Особено подходяща за обработка на труднодостъпни места, напр. ъгли или ъглови профили

Дължина в мм	Обща дължина в мм	Дължина на пълнежа в мм	Вид на материала	Структура	Брой редове	Дебелина на телта в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
290	125	25	Стомана	гладък	3	0,35	12	358378
290	125	25	Неръждаема стомана	гладък	3	0,30	12	358379

Четка за запалителни свещи

BHZ 600





Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Мека тел от месинг или неръждаема стомана, подходяща за всякакъв вид фино изчеткване – Идеална за щадящо почистване на контактни повърхности, напр. запалителни свещи или електроди

Дължина в мм	Обща дължина в мм	Дължина на пълнежа в мм	Вид на материала	Структура	Брой редове	Дебелина на телта в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
145	45	17	Месинг	вълнообразен	3	0,17	25	358322
145	45	17	Неръждаема стомана	вълнообразен	3	0,17	25	358463

Ножове за прободен трион

Тип			Дърво														Метал							Пластмаси и други					Стр.
			Мека дървесина	Твърда дървесина	HPL* плоскости	Структурен дървен материал	Дъски с покритие	Кухненски плотове	Шперплат	Мултиплекс	Блокбордове	МДФ	ПДЧ	Панели Trespa®	Дърво с пирони	Ламинат	Метални листове	Стомана	Неръждаема стомана	Стоманени листове	Цветни метали	Алуминий	Сандвич панели	Пластмаса	Ламинат, пресован под високо налягане	GFK	Епоксидна смола	Поликарбонатни плоскости	
JS 302 WQ	EXTRA ★★★☆☆	Дърво	●			●		●	●	●	●	●	●																300
JS 352 WQ	EXTRA ★★★☆☆	Дърво	●			●		●	●	●	●	●	●																300
JS 601 WF	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●			●			●	●	●	●	●																301
JS 601 WQ	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●			●			●	●	●	●	●																301
JS 941 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●			●	●	●	●	●																302
JS 931 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●			●	●	●	●	●																302
JS 901 WQ	SPECIAL ★★★★★	Дърво		●	●				●		●		●	●															303
JS 661 WF	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●			●	●	●	●	●	●																		303
JS 971 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●	●	●	●	●	●																		304
JS 951 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●	●		●							●													304
JS 901 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●			●	●	●	●																	305
JS 981 WA	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●			●		●		●	●	●	●																306
JS 941 LF	SPECIAL ★★★★★	Ламинат					●									●								●				●	305
JS 601 LF	SUPRA ★★★★☆	Ламинат					●									●								●				●	306
JS 994 MT	SPECIAL ★★★★★	Метал															●	●	●	●									307
JS 904 MF	SPECIAL ★★★★★	Метал													●		●	●	●	●	●	●							307
JS 994 MF	SPECIAL ★★★★★	Метал															●	●	●	●									308
JS 993 MF	SPECIAL ★★★★★	Метал															●	●	●	●	●	●							308
JS 904 MT	SPECIAL ★★★★★	Метал																●				●	●		●				309
JS 993 MT	SPECIAL ★★★★★	Метал																●	●		●	●			●				309
JS 993 AX	SPECIAL ★★★★★	Универсален		●											●			●	●		●	●			●	●	●		310

● = Основни приложения * FRP - пластмаси подсилени с фибростъкло

Ножове на саблени триони

Тип			Дърво											Метал					Пластмаси и други					Стр.
			Мека дървесина	Твърда дървесина	Прясна дървесина	Дърва за огрев	Структурен дървен материал	Шперплат	Мултиплекс	Блокбордове	ПДЧ	Дърво с пирони	Палети	Метални листове	Стомана	Неръждаема стомана	Цветни метали	Алуминий	Пластмаса	Пластмаси подсилени с фибростъкло	Епоксидна смола	Газобетон	Зидария/гухли	
RS 652 WF	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●				●	●	●	●	●													311
RS 603 WF	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●				●	●			●								●					311
RS 603 WR	SUPRA ★★★★☆	Дърво	●		●	●	●																	312
RS 902 WF	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●						●	●	●								●					312
RS 902 WQ	SPECIAL ★★★★★	Дърво	●		●	●	●																	313
RS 903 MF	SPECIAL ★★★★★	Метал												●	●	●	●	●						314
RS 903 MQ	SPECIAL ★★★★★	Метал												●	●	●								315
RS 993 MA	SPECIAL ★★★★★	Метал												●	●	●								315
RS 983 MS	SPECIAL ★★★★★	Метал												●	●									317
RS 993 PQ	SPECIAL ★★★★★	Палети										●	●		●	●	●	●		●	●			316
RS 915 CX	SPECIAL ★★★★★	Минерални материали																				●	●	318
RS 953 AQ	SPECIAL ★★★★★	Универсален									●	●								●	●			313
RS 903 AF	SPECIAL ★★★★★	Универсален										●					●	●						314
RS 993 AQ	SPECIAL ★★★★★	Универсален										●	●		●	●	●	●		●	●			316
RS 983 AS	SPECIAL ★★★★★	Универсален	●	●																●	●			317

● = Основни приложения

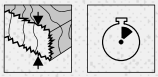
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, с чапраз

JS 302 WQ
EXTRA







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Кухненски плотове	●
Шперплат	●
ПДЧ	●
Блокбордове	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Много бързи, груби разрези в почти всички дървени материали - Най-продаван с много добро съотношение цена/ефективност

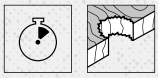
Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670547
8 x 130 x 1,25	110	6	5 - 100	5	670548

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, с чапраз

JS 352 WQ
EXTRA







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Кухненски плотове	●
Шперплат	●
Блокбордове	●
ПДЧ	●
Мултиплексни плочи	●

Предимства: Много бързи, груби разрези на извивки в почти всички дървени материали - Най-продаван с много добро съотношение цена/ефективност

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670549

Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 601 WF
SUPRA



Свойства	
Машини	T-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Структурен дървен материал	●
Мека дървесина	●
Шперплат	●
Блокбордове	●

ПДЧ	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Много чисти, прави разрези в дърво и дървени материали

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670540
8 x 130 x 1,45	110	10	4 - 80	5	670517

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 601 WQ
SUPRA



Свойства	
Машини	T-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Шперплат	●
Блокбордове	●

ПДЧ	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Много чисти, прави и бързи разрези в дърво и дървени материали

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,45	75	6	10 - 45	5	670538
8 x 115 x 1,45	90	8	10 - 65	5	670542
8 x 115 x 1,45	95	6	6 - 70	5	669581

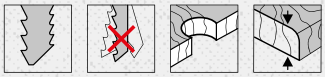
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 941 WF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Шперплат	●
Блокбордове	●
ПДЧ	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Чисто рязане на извивки в дърво и дървени материали от всякакъв вид - Фини, много чисти ръбове при рязане

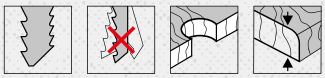
Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
5 x 100 x 1,45	75	10-18	4 - 30	5	670544

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 931 WF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
ПДЧ	●
Шперплат	●
Блокбордове	●

Предимства: Топ продукт с двустранно назъбване за криволинейно рязане в дърво и дървени материали - Фини и чисти ръбове при рязане - Подходящ за тънък и дебел материал

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
5 x 115 x 1,45	95	9	3 - 60	5	670541

Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион Биметал, шлайфани зъбци, конични

JS 901 WQ
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Биметал

Приложения:			
Твърда дървесина	●	ПДЧ	●
HPL плоскости	●		
Шперплат	●		
Блокбордове	●		

Предимства: Много бързи, прави и чисти разрези в твърди материали като твърда дървесина, ламинат и HPL плоскости - Особено дълъг срок на експлоатация, благодарение на споения биметал

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,27	75	6	10 - 45	5	670551

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 661 WF
SUPRA







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:			
Мека дървесина	●	Шперплат	●
Структурен дървен материал	●	Мултиплексни плочи	●
Покрити панели	●		
Кухненски плотове	●		

Предимства: Много чисти, прави разрези в дърво и дървени материали - Чисти ръбове при рязане от видимата страна, благодарение на челно разположените зъбци - Специално за плоскости с покритие и кухненски плотове

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670546

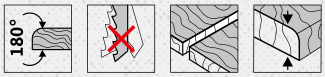
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 971 WF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Кухненски плотове	●
Покрити панели	●
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●

Предимства: Чисти разрези без нацепвания от двете страни, благодарение на върховете на зъбците, подравнени радиално към центъра на острието - Изключително дълго острие, следователно особено подходящо за кухненски плотове

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 132 x 1,45	110	12	3 - 60	5	670533

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 951 WF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Покрити панели	●
Ламинат	●

Предимства: Фини и чисти разрези на извивки в иглолистна дървесина и плоскости с покритие, благодарение на зъбците - Много подходящ и за рязане на ламинат

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,45	75	18	2 - 20	5	670537

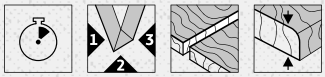
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 901 WF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Шперплат	●
Блокбордове	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Много чисти, прави и бързи разрези в дърво и дървени материали - особено чисти разрези, благодарение на специалната геометрия на зъбите, шлифовани от три страни - Подходящ и за дебел материал до 65 мм

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 115 x 1,45	90	9	3 - 65	5	670539

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 941 LF
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Ламинат	●
Покрити панели	●
Пластмаса	●

Предимства: Топ продукт със зъбци от горната част на ножа за криволинейно рязане в ламинат, винилов паркет, пластмаса и плоскости с пластмасово покритие - Фини зъбци за чисти ръбове при рязане без пукнатини от всички страни

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
5 x 100 x 1,45	75	17-19	3 - 30	5	670543

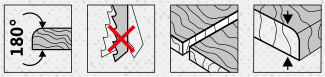
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 601 LF
SUPRA







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Ламинат	●
Пластмаса	●
Покрити панели	●

Предимства: Много чисти, прави разрези без нацепвания от двете страни в пластмаса и материали с пластмасово покритие - Най-продаван за ламинат и винилов паркет

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,45	75	17	3 - 30	5	670550

Нож за прободен трион CV, шлайфани зъбци, конични

JS 981 WA
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Кухненски плотове	●
Блокбордове	●

ПДЧ	●
Мултиплексни плочи	●
Плочи MDF	●

Предимства: Много чисти, прави и бързи разрези в дърво и дървени материали - Особено чисти разрези, благодарение на специалната геометрия на зъбите, шлифовани от три страни - Изключително здраво острие за прецизно рязане под ъгъл

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1,7	75	9	3 - 45	5	670556
8 x 130 x 1,7	105	9	3 - 80	5	670535
8 x 170 x 1,7	145	9	3 - 120	5	670545

Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, ситен

JS 994 MT SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, ситен
Материал	Биметал

Приложения:	
Ламарина	●
Метал	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специално острие с Vario сегментиране за листове от стомана и неръждаема стомана - По-фини зъбци (от JS 994 MF) за по-тънки материали - Прав разрез - Дълъг срок на експлоатация, благодарение на изпълнение BI-metal

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 90 x 1	63	23-28	1 - 3	5	670498

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, ситен

JS 904 MF SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, ситен
Материал	Биметал

Приложения:			
Ламарина	●	Цветни метали	●
Метал	●	Алуминий	●
Стомана	●	Дърво с гвоздеи	●
Неръждаема стомана	●		

Предимства: Най-продаван за металообработване - Прави разрези в листове и метали от всякакъв вид, включително неръждаема стомана - Дълъг срок на експлоатация, благодарение на споения биметал

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1	75	12	2,5 - 6	5	669417

Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, ситен

JS 994 MF SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, ситен
Материал	Биметал

Приложения:	
Ламарина	●
Метал	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специално острие с Vario сегментиране за листове от стомана и неръждаема стомана - Прав разрез - Дълъг срок на експлоатация, благодарение на споения биметал

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 90 x 1	63	11-13	2,5 - 6	5	670323

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, с чапраз

JS 993 MF SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:			
Ламарина	●	Цветни метали	●
Метал	●	Алуминий	●
Стомана	●		
Неръждаема стомана	●		

Предимства: Специално острие с прогресивно сегментиране за профили и листове от неръждаема стомана, стомана и други метали - за тънки и дебели материали (до 10 mm дебелина) - Много бързо и право рязане - Дълъг срок на експлоатация, благодарение на споения биметал

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 100 x 1	75	10-16	1,5 - 10	5	670530

Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, ситен

JS 904 MT SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, ситен
Материал	Биметал

Приложения:	
Метал	●
Сандвич материал	●
Алуминий	●
Пластмаси, подсилени с фибри	●

Предимства: Особено дълго острие за метални тръби и профили с по-голямо напречно сечение - Особено подходящо за тънкостенни профили, благодарение на фините зъбци - прав разрез

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 130 x 1	110	21	1 - 3	5	670532

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, с чапраз

JS 993 MT SPECIAL



Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:			
Алуминий	●	Цветни метали	●
Пластмаси, подсилени с фибри	●		
Стомана	●		
Неръждаема стомана	●		

Предимства: Острие с универсално приложение с Vario сегментиране за обработка на метал и пластмаса - За рязане на тръби, профили, листове с малка до средна дебелина на материала - Също така идеално за пластмаси и сандвич панели - прави, бързи разрези - Изключително дълго острие за големи напречни сечения на детайла - Дълъг срок на експлоатация, благодарение на споения биметалl

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 132 x 1	110	16-25	1,2 - 6	5	670505

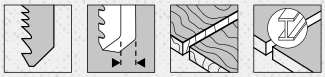
Ножове за прободен трион

Нож за прободен трион Биметал, фрезован, с чапраз

JS 993 AX
SPECIAL







Свойства	
Машини	Т-захват
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:			
Твърда дървесина	●	Метал	●
Пластмаси, подсилени с фибри	●	Неръждаема стомана	●
Епоксидна смола	●	Цветни метали	●
Стомана	●	Дърво с гвоздеи	●

Предимства: Нож с универсално приложение с Vario сегментиране от биметал, подходящ за рязане на всякакви материали, включително дърво с пирони - Изключително дебело, стабилно и дълго острие за големи напречни сечения на детайла

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
8 x 132 x 1,27	110	10-14	3 - 80	5	670527

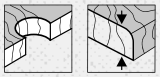
Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион CV, шлайфани зъбци, с чапраз

RS 652 WF
SUPRA







Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	шлайфано, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Шперплат	●
Мултиплексни плочи	●
Блокбордове	●
ПДЧ	●

Предимства: Нож с универсално приложение за дърво и структурна дървесина с дебелина до 100 mm - Финни режещи ръбове - Също за извити срезове в дървени панели и кухненски плотове - Добро съотношение цена/ефективност

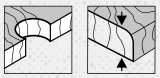
Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 1,2	130	6	6 - 100	5	670493

Нож за саблен трион CV, фрезован, с чапраз

RS 603 WF
SUPRA







Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Шперплат	●
ПДЧ	●

Предимства: Универсален диск за рязане на дърво и дървени материали с по-големи напречни сечения - Финни режещи ръбове - Също за извити срезове в дървени панели и кухненски плотове - Подходящ и за рязане на пластмасови тръби

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 230 x 1,2	210	6	6 - 180	5	670464
19 x 300 x 1,2	280	6	6 - 250	5	670476

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион CV, фрезован, с чапраз

RS 603 WR
SUPRA



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Гринууд	●
Дърва за огрев	●

Предимства: Нож с широко отстояние между зъбите - За бързи и груби разрези в дърво, дървени материали и кухненски плотове - Подходящ и за прясна дървесина и дърва за огрев

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 1,2	130	4	15 - 100	5	670496
19 x 230 x 1,2	210	3	20 - 170	5	670479
19 x 300 x 1,2	280	3	20 - 250	5	670472

Нож за саблен трион CV, шлайфани зъбци, конични

RS 902 WF
SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	шлайфано, конично
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:	
Шперплат	●
Мултиплексни плочи	●
Блокбордове	●
ПДЧ	●

Предимства: Нож със специално сегментиране и тристранно диамантено заточване на зъбите - Чисти разрези в дърво, дървени материали и кухненски плотове - Много подходящ и за рязане на пластмасови тръби

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 240 x 1,2	210	7	6 - 100	5	670469

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион CV, шлайфани зъбци, с чапраз

RS 902 WQ SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	шлайфано, с чапраз
Материал	Хром-ванадиева стомана

Приложения:

Мека дървесина	●
Структурен дървен материал	●
Гринууд	●
Дърва за огрев	●

Предимства: Дълъг нож със специално грубо сегментиране - Особено подходящ за иглолистна дървесина, прясна дървесина и дърва за огрев - Много бързо рязане - Без заклещване в по-дебели клони и парчета дърво

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 240 x 1,2	210	5	15 - 190	5	670475

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 953 AQ SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:

Дърво с гвоздеи	●
ПДЧ	●
Пластмаси, подсилени с фибри	●
Епоксидна смола	●

Предимства: Острие с универсално приложение от споен биметал за дърво, дърво с метал (пирони, винтове, обков) и пластмаси - Идеално за общи строително-ремонтни дейности - Бързи разрези - подходящо и за грубо криволинейно рязане

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 1,27	130	6	6 - 100	5	670435
19 x 230 x 1,27	210	6	6 - 170	5	670421

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 903 AF SPECIAL





Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Дърво с гвоздеи	●
Цветни метали	●
Алуминий	●

Предимства: Нож от споен биметал с фини зъбци за дърво с пирони и за листове, тръби и профили от различни метали - За отворени профили и средно дебели стоманени тръби

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 0,9	130	10	3 - 12	5	670432
19 x 200 x 0,9	180	10	3 - 12	5	670362

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 903 MF SPECIAL





Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●
Алуминий	●

Предимства: Нож от споен биметал за рязане на стомана, неръждаема стомана, алуминий и цветни метали - Благодарение на фините зъбци е особено подходящ за тънкостенни листове, профили и тръби - Най-продаван в сферите на отопление и ВиК

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 0,9	130	18	1,5 - 4	5	670415
19 x 230 x 0,9	210	18	1,5 - 4	5	670434

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 903 MQ SPECIAL





Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Ламарина	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Нож от споен биметал за рязане на всички видове метал, включително неръждаема стомана - Особено подходящ за средни до дебели листове и профили - Топ продукт за сферите отопление и ВиК

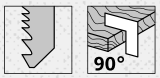
Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 0,9	130	14	2 - 8	5	670322
19 x 230 x 0,9	210	14	2 - 8	5	670429

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 993 MA SPECIAL







Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Ламарина	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Нож от споен биметал с Vario сегментиране за всички видове метал, включително неръждаема стомана - Особено подходящ за средни до дебели листове и профили - Широк нож за право и прецизно рязане под ъгъл - Особено подходящ за употреба в сферите отопление и ВиК

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25,4 x 150 x 0,9	130	10-14	4 - 12	5	670428
25,4 x 225 x 0,9	205	10-14	4 - 12	5	670338

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 993 AQ SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Пластмаси, подсилени с фибри	●
Епоксидна смола	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●
Дърво с гвоздеи	●

Предимства: Нож от споен биметал с Vario сегментиране - С универсално приложение за метал, цветни метали, дърво и пластмаса - Бързо рязане - много подходящ за дърво с пирони

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 150 x 0,9	130	10-14	3 - 10	5	670341
19 x 300 x 0,9	280	10-14	3 - 10	5	670352

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 993 PQ SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Пластмаси, подсилени с фибри	●
Епоксидна смола	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●
Алуминий	●
Дърво с гвоздеи	●

Предимства: Нож от споен биметал с Vario сегментиране – С универсално приложение за метал, цветни метали, дърво и пластмаса - Бързо рязане - Най-продаван за палети (дърво с пирони)

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 230 x 0,9	210	10-14	3 - 160	5	670359

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 983 MS SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Ламарина	●
Стомана	●

Предимства: Специален нож от биметал и Vario сегментиране за неръждаема стомана, стомана и други метали - Особено подходящ за тръби, профили и листове с големи напречни сечения на материала (напр. стоманени греди) - Право и прецизно рязане под ъгъл, благодарение на повишената здравина на ножа

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
19 x 230 x 1,57	210	8-10	4 - 12	5	670345

Нож за саблен трион Биметал, фрезован, с чапраз

RS 983 AS SPECIAL



Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	фрезован, с чапраз
Материал	Биметал

Приложения:	
Твърда дървесина	●
Мека дървесина	●
Пластмаси, подсилени с фибри	●
Епоксидна смола	●

Предимства: Нож от биметал за общи строително-ремонтни дейности - Безпроблемно рязане на дърво, дърво с пирони, дървени материали и пластмаси от всякакъв вид - Право и прецизно рязане под ъгъл, благодарение на повишената здравина на ножа

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъби на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
25,4 x 230 x 1,57	210	4-6	20 - 190	5	670324

Ножове за саблени триони

Нож за саблен трион, волфрамов карбид

RS 915 CX *SPECIAL*





Свойства	
Машини	Универсален захват ½"
Тип	Специална форма
Материал	Твърдосплавен метал

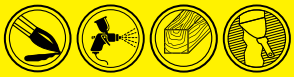
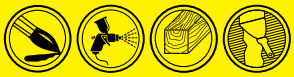
Приложения:	
Газобетон	●
Тухлена зидария	●

Предимства: Нож със зъбно покритие от волфрамов карбид, специализиран за абразивни материали - Дълъг срок на експлоатация и агресивно рязане в газобетон и зидария

Ширина x Дължина x Дебелина в мм	Обща дължина в мм	Брой зъбци на инч	За дебелина на материала в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
50 x 325 x 2,5	254	1,95	30 - 200	1	670042
50 x 460 x 2,5	388	1,95	30 - 360	1	670319

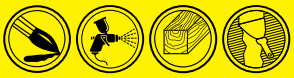
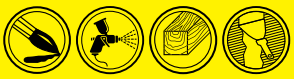
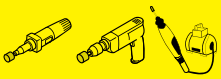
Бележки

Ритейл асортимент

Машина	Област на приложение/ материал	Тип	Стр.
		FP 77 K T-ACT	**324**
		PS 77 CK T-ACT	**324,325**
		PS 21 FK	**326**
		PS 18 EK	**327**
		AN 400	**328,329**
		PS 33 B/C K	**330,331**
		PS 22 K	**332,344**
	Самозалепващи ръчни подложки за шлифовъчни дискове 125/150 mm	HBD 125/150	**335**
	Самозалепваща защитна подложка за шлифовъчни дискове	PP 555	**334**
		PS 21 FK	**326**
		AN 400	**336**
		PS 33 B/C K	**337,338**
		PS 22 K	**339**
		AN 400	**336**
		PS 33 B/C K	**337,338**
		PS 22 K	**339**
		PS 22 K	**332**

Неръждаема стомана
Метал
Дърво
Боя
Шпакловка
Пластмаса
Стомана
Цветни метали
Твърда дървесина
Лак
Стъкло
Алуминий
Камък
Бетон
Титан
Въглеродна стомана
Високолегирана стомана

*В комплекта са включени 3 едрини

Машина	Област на приложение/ материал	Тип	Стр.
		AN 400	**340**
		PS 33 B/C K	**341**
		PS 22 K	**342**
		AN 400	**329**
		PS 33 B/C K	**343**
		PS 22 K	**344**
		PS 19 E/F K	**327,328**
		PS 33 B/C K	**330,331**
		AN 400	**328**
		LS 309 XH	**345,346**
		CS 310 XF	**347**
		KM 613	**347**
		CS 561	**348**
		FS 966	**349**

 Кръгъл виброшлайф

 Малък виброшлайф

 Шлайфмашина "жираф"

 Права шлайфмашина

 Ръчно шлайфане

 Ъглошлайф

 Триъгълен шлайф

 Портативна шлайфмашина

 Бормашина

 Блок за ръчно шлайфане

 Правоъгълен виброшлайф

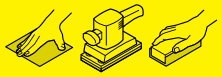
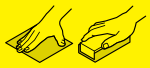
 Делтовиден шлайф

 Ръчна шлайфмашина

 Шлайфмашина с гъвкав вал

 Настолна шлайфмашина

Ритейл асортимент

Машина	Област на приложение/ материал	Тип	Стр.
		KL 375 J	**349**
		PL 31 B	**340,350**
		PS 33 B/C	**350,351**
		PS 30 D	**351**
		KL 371 X	**352**
		PL 31 B	**352**
		PS 33 B/C	**353**
		PS 11 A	**354**
		PS 11 C	**354**
		NPA 400	**355**
		NPA 500	**355**
		SK 500	**356**
		SK 700 A	**356**
		SW 501	**357**



Неръждаема стомана


Метал


Дърво


Боя


Шпакловка



Пластмаса


Стомана


Цветни метали


Твърда дървесина


Лак


Стъкло



Алуминий


Камък


Бетон



Титан



Въглеродна стомана



Високолегирана стомана

*В комплекта са включени 3 едрини

Машина	Дебелина в мм	Област на приложение/ материал	Тип	Стр.
	0,8		A 980 TZ Special	**357**
			A 60 Extra	**358**
	1,0		A 660 R Supra	**359**
			A 60 TZ Special	**359**
	1,2		EDGE	**360**
			A 346 Extra	**360**
	1,6		A 646 R Supra	**361**
			A 946 TZ Special	**361**

 Кръгъл виброшлайф

 Малък виброшлайф

 Шлайфмашина "жираф"

 Права шлайфмашина

 Ръчно шлайфане

 Ъглошлайф

 Триъгълен шлайф

 Портативна шлайфмашина

 Бормашина

 Блок за ръчно шлайфане

 Правоъгълен виброшлайф

 Делтовиден шлайф

 Ръчна шлайфмашина

 Шлайфмашина с гъвкав вал

 Настолна шлайфмашина

Ритейл асортимент

Шкурка на фолиева основа, самозалепващи, водоустойчива

FP 77 K T-ACT комплект едрини



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Грундиране	●
Филър	●
Гелкоут	●
Композитни материали	●
Пластмаса	●

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За фино шлайфане, се използва много гъвкава и равна фолиева основа, за най-висококачествен резултат на обработваната повърхност - Два броя зърненост 240, два броя зърненост 320 и два броя зърненост 400

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	няколко зърнености	GLS 5	367314
150	няколко зърнености	GLS 74	368446

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 6 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 77 CK T-ACT 5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Грундиране	●
Филър	●
Гелкоут	●
Композитни материали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За грубо шлайфане при високо натоварване, се използва гъвкава и устойчива на скъсване латексова С-хартия

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	80	GLS 5	662865
125	100	GLS 5	662866
125	120	GLS 5	662867
125	150	GLS 5	662869
125	180	GLS 5	662868
125	80	GLS 27	360318
125	100	GLS 27	360319
125	120	GLS 27	360321
125	150	GLS 27	360322
125	180	GLS 27	360323
150	80	GLS 47	360349

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 77 CK T-ACT 5 бр. в пакет, Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
150	100	GLS 47	360347
150	120	GLS 47	360351
150	150	GLS 47	360350
150	180	GLS 47	360348

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 77 CK T-ACT комплект едрини





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Грундиране	●
Филър	●
Гелкоут	●
Композитни материали	●
Пластмаса	◑

Предимства: Нов продукт с висока производителност и оптимално представяне при запушване на шкурката - Дълготраен живот поради новото покритие, което предпазва от слепване на прахови частици и боя - За грубо шлайфане при високо натоварване, се използва гъвкава и устойчива на скъсване латексова C-хартия-
Дискове: Асортимент - две броя зърненост 80, два броя зърненост 120 и два броя зърненост 180

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	няколко зърненост	GLS 5	367315
150	няколко зърненост	GLS 74	367316

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 6 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 21 FK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алумина циркония
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивен режим на работа поради самозаточващия се алуминий-цирконий - Оптимална формула за грубо и довършително шлайфане на неръждаема стомана - Дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	40	◯ 0	367263
125	60	◯ 0	367262
125	80	◯ 0	367261
125	120	◯ 0	367260
125	180	◯ 0	367259
125	240	◯ 0	367257
125	320	◯ 0	367255
125	400	◯ 0	367254
150	40	◯ 0	367098
150	60	◯ 0	367097
150	80	◯ 0	367095
150	40	⊛ GLS 3	367096
150	60	⊛ GLS 3	367100
150	80	⊛ GLS 3	367099

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 18 EK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Пластмаса	◑
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Специален продукт за дървесина и струговани части

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	40	GLS 5	315546
125	60	GLS 5	315547
125	80	GLS 5	315548
125	120	GLS 5	315550
125	180	GLS 5	367253
150	40	GLS 3	315553
150	60	GLS 3	315554
150	80	GLS 3	315555
150	120	GLS 3	315557
150	180	GLS 3	315559

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 EK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	●

Предимства: Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали – Устойчив диск с висока производителност на стабилна хартиена основа тип Е за грубо шлайфане

Едрина на зърното:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
225	24	GLS 55	665096

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 FK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия + памук

Приложения:			
Тухлена зидария	●	Пластмаса	●
Мазилка	●	Дърво	●
Бетон	●		
Боя/Лак/Кит	●		

Предимства: Устойчив диск с висока производителност с устойчива на разкъсване комбинирана подложка за грубо шлайфане - Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали - За екстремни приложения

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
225	16	GLS 55	665097

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	80	мрежа	360234
125	120	мрежа	360235
125	180	мрежа	360237
125	240	мрежа	360238
125	320	мрежа	360251
150	80	мрежа	360261
150	120	мрежа	360262
150	180	мрежа	360263
150	240	мрежа	360264
150	320	мрежа	360265
225	80	мрежа	360278

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на AN 400 5 бр. в пакет, Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
225	120	мрежа	360279
225	180	мрежа	360282
225	240	мрежа	360280
225	320	мрежа	360281

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400 комплект едрини





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив -
Дискове: Асортимент - два броя зърненост 80, два броя зърненост 120 и два броя зърненост 180

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
96	няколко зърненост	мрежа	367459
125	няколко зърненост	мрежа	367328
150	няколко зърненост	мрежа	367327

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 6 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	60	GLS 27	360312
125	80	GLS 27	360313
125	120	GLS 27	360314
125	60	GLS 5	360250
125	80	GLS 5	360248
125	120	GLS 5	360249
150	60	GLS 1	360266
150	80	GLS 1	360267
150	120	GLS 1	360268
150	60	GLS 3	360324
150	80	GLS 3	360325
150	120	GLS 3	360326
150	60	GLS 47	368440
150	80	GLS 47	368445
150	120	GLS 47	368444
150	60	GLS 51	360272
150	80	GLS 51	360273
150	120	GLS 51	360274
150	60	GLS 74	360330
150	80	GLS 74	360331
150	120	GLS 74	360334
225	60	GLS 55	366980
225	80	GLS 55	366979
225	120	GLS 55	366984

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK
5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
125	180	GLS 27	360315
125	240	GLS 27	360316
125	320	GLS 27	360317
125	180	GLS 5	360247
125	240	GLS 5	360246
125	320	GLS 5	360245
150	180	GLS 1	360269
150	240	GLS 1	360270
150	320	GLS 1	360271
150	180	GLS 3	360327
150	240	GLS 3	360328
150	320	GLS 3	360329
150	180	GLS 47	368443
150	240	GLS 47	368442
150	320	GLS 47	368441
150	180	GLS 51	360275
150	240	GLS 51	360276
150	320	GLS 51	360277
150	180	GLS 74	360335
150	240	GLS 74	360336
150	320	GLS 74	360337
225	150	GLS 55	366977
225	180	GLS 55	366976

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
50	120	○ 0	665176
50	240	○ 0	681486
50	320	○ 0	681474
50	400	○ 0	681485
75	120	○ 0	681487
75	240	○ 0	681488
75	320	○ 0	681489
75	400	○ 0	681473

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 8 пакета с по 50 броя

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	E-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на ,

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 1	371811
150	60	GLS 1	367094
150	80	GLS 1	367093
150	120	GLS 1	367092
150	180	GLS 1	371812
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	60	GLS 47	669620
150	80	GLS 47	669621
150	120	GLS 47	669622
150	180	GLS 47	669623
150	240	GLS 47	669625
150	320	GLS 47	669624
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073
150	60	GLS 74	669628
150	80	GLS 74	669629
150	120	GLS 74	669630
150	180	GLS 74	669631
150	240	GLS 74	669626

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Защитна подложка, самозалепваща

PP 555 2 бр. в пакет





Предимства: Подобряване на самозалепването и защита на опорната подложка върху ексцентрични шлайфмашини

Диаметър в мм	Подходяща за	Каталожен номер
125	Кръгъл виброшлайф	370652
150	Кръгъл виброшлайф	358148
225	Шлайфмашина "жираф"	370662

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 1 пакет с 2 бр. подложки

Ръчен блок, самозалепващи

HBD 125





Предимства: Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане - За дискове с диаметър 125 мм - Самозалепващи

Диаметър в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
125	1	387039

Ръчен блок, самозалепващи

HBD 150





Предимства: Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане - За дискове с диаметър 150 мм - Самозалепващи

Диаметър в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
150	1	387044

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400 5 бр. в пакет





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
70 x 125	80	мрежа	360204
70 x 125	120	мрежа	360205
70 x 125	180	мрежа	360206
70 x 125	240	мрежа	360207
70 x 125	320	мрежа	360208
80 x 133	80	мрежа	360197
80 x 133	120	мрежа	360198
80 x 133	180	мрежа	360199
80 x 133	240	мрежа	360200
80 x 133	320	мрежа	360201
93 x 178	80	мрежа	360223
93 x 178	120	мрежа	360224
93 x 178	180	мрежа	360225
93 x 178	240	мрежа	360226
93 x 178	320	мрежа	360227
103 x 115	80	мрежа	367138
103 x 115	120	мрежа	367137
103 x 115	180	мрежа	367136
103 x 115	240	мрежа	367135
103 x 115	320	мрежа	367134
115 x 230	80	мрежа	360217
115 x 230	120	мрежа	360218
115 x 230	180	мрежа	360219
115 x 230	240	мрежа	360220
115 x 230	320	мрежа	360222

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 мрежи

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер
70 x 125	60	GL 0	25	360209
70 x 125	80	GL 0	25	360210
70 x 125	120	GL 0	25	360213
80 x 133	40	GL 18	25	367118
80 x 133	60	GL 18	25	360293
80 x 133	80	GL 18	25	360294
80 x 133	120	GL 18	25	360295
93 x 178	60	GL 17	25	360228
93 x 178	80	GL 17	25	360230
93 x 178	120	GL 17	25	360231
103 x 115	40	GL 19	25	367214
103 x 115	60	GL 19	25	367215
103 x 115	80	GL 19	25	367216
103 x 115	120	GL 19	25	367217
115 x 230	60	GL 15	25	360300
115 x 230	80	GL 15	25	360301
115 x 230	120	GL 15	25	360302
115 x 115	60	GL 20	25	360306
115 x 115	80	GL 20	25	360307
115 x 115	120	GL 20	25	360308
115 x 105	40	GL 43	25	367222
115 x 105	60	GL 43	25	367221
115 x 105	80	GL 43	25	367220
115 x 105	120	GL 43	25	367227

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
70 x 125	180	GL 0	360214
70 x 125	240	GL 0	360215
70 x 125	320	GL 0	360216
80 x 133	180	GL 18	360303
80 x 133	240	GL 18	360296
80 x 133	320	GL 18	360297
93 x 178	180	GL 17	360252
93 x 178	240	GL 17	360232
93 x 178	320	GL 17	360233
103 x 115	180	GL 19	367218
103 x 115	240	GL 19	367219
103 x 115	320	GL 19	367223
115 x 230	180	GL 15	360304
115 x 230	240	GL 15	360305
115 x 230	320	GL 15	360320
115 x 115	180	GL 20	360309
115 x 115	240	GL 20	360310
115 x 115	320	GL 20	360311
115 x 105	180	GL 43	367226
115 x 105	240	GL 43	367225
115 x 105	320	GL 43	367224

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал - Хомогенна следа по повърхността

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
70 x 125	60	GL 0	367130
70 x 125	80	GL 0	367132
70 x 125	120	GL 0	367131
70 x 125	180	GL 0	367133
80 x 133	40	GL 18	367125
80 x 133	60	GL 18	367126
80 x 133	80	GL 18	367129
80 x 133	120	GL 18	367127
80 x 133	180	GL 18	367128
93 x 186	40	GL 35	677438
93 x 186	60	GL 35	677439
93 x 186	80	GL 35	677440
93 x 186	120	GL 35	677442
93 x 186	180	GL 35	677443
103 x 115	40	GL 19	367240
103 x 115	60	GL 19	367239
103 x 115	80	GL 19	367238
103 x 115	120	GL 19	367235
103 x 115	180	GL 19	367237
115 x 230	40	GL 15	369725
115 x 230	60	GL 15	369726
115 x 230	80	GL 15	369724
115 x 230	120	GL 15	369723
115 x 230	180	GL 15	369722
115 x 105	40	GL 43	367234
115 x 105	60	GL 43	367233
115 x 105	80	GL 43	367232
115 x 105	120	GL 43	367231

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
93 x 230	40	GL 9	382745
93 x 230	60	GL 9	382746
93 x 230	80	GL 9	382747
93 x 230	120	GL 9	382748
93 x 230	180	GL 9	382749
93 x 230	240	GL 9	382750

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи, водоустойчива

AN 400 комплект едрини





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Полиестерна мрежа

Приложения:			
Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоут	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Повишена безопасност на труда, поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах - Водоустойчив - Асортимент - две броя зърненост 80, два броя зърненост 120 и два броя зърненост 180

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
99 x 148	няколко зърнености	GLS 81 GI	367745

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 6 мрежи

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
98 x 148	40	GLS 24	366849
98 x 148	60	GLS 24	360333
98 x 148	80	GLS 24	360338
98 x 148	120	GLS 24	360339

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в покритието и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на импрегнирана с латекс хартиена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
98 x 148	180	GLS 24	360340
98 x 148	240	GLS 24	360341
98 x 148	320	GLS 24	360342

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
98 x 148	40	GLS 24	366848
98 x 148	60	GLS 24	366847
98 x 148	80	GLS 24	366846
98 x 148	120	GLS 24	366845
98 x 148	180	GLS 24	366844
102 x 150	40	GLS 67	665436
102 x 150	60	GLS 67	665437
102 x 150	80	GLS 67	665438
102 x 150	120	GLS 67	665439
102 x 150	180	GLS 67	665440

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в последващия слой и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на латексово импрегнираната хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
96	40	GLS 15	366850
96	60	GLS 15	360241
96	80	GLS 15	360244
96	120	GLS 15	360243

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Повишена производителност при шлайфане и отстраняване на материала благодарение на специалните, термично обработени абразивни зърна от алуминиев оксид - Намалено запушване благодарение на абразивно-активните вещества в последващия слой и полуотвореното разпръскване на зърната - Висока гъвкавост, съчетана с добра стабилност и устойчивост на разкъсване благодарение на латексово импрегнираната хартиена основа

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
96	180	GLS 15	360242
96	240	GLS 15	360240
96	320	GLS 15	360239

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 шкурки

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K комплект едрини





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	◑
Боя/Лак/Кит	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери -
Дискове: Асортимент - два броя зърненост 40, два броя зърненост 80 и два броя зърненост 120

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 60 **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер
96	няколко зърнености	GLS 15	241662
125	няколко зърнености	GLS 5	241630
150	няколко зърнености	GLS 51	319072

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 6 шкурки/броя

Шкурка на плат

LS 309 XH в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Специален продукт за портативна шлайф машина - За универсална употреба върху дърво, метал, боя и лак - Широка продуктова гама от ремъци за всички стандартни машини

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Каталожен номер
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 6 пакета с по 3 ремъка

Ритейл асортимент

Шкурка на плат

LS 309 XH комплект



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Боя/Лак/Кит	◑

Предимства: Специален продукт за портативна шлайф машина - За универсална употреба върху дърво, метал, боя и лак - Широка продуктова гама от ремъци за всички стандартни машини - Асортимент - по 1 брой зърненост 40; по 1 брой зърненост 80 и по 1 брой зърненост 120

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 60 **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Каталожен номер
75 x 457	няколко зърнености	F5	367035
75 x 533	няколко зърнености	F5	367034
100 x 560	няколко зърнености	F5	367036
100 x 610	няколко зърнености	F5	367037

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 6 пакета с по 3 ремъка

Препарат за почистване на шлифовъчни ленти

SBR 100 1 бр. в пакет



Предимства: Висококачествена чистачка за абразивни ленти - Подходяща както за абразивни ленти, така и за дискове, използвани с машини и монтирани на въртящи се и осцилиращи подложки - Удължава живота на абразивите, като отстранява залепналия абразивен прах, почиства абразива и по този начин удължава неговия експлоатационен живот

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер
38 x 215 x 38	1	680719

Шкурка на плат

CS 310 XF 3 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Нежелезни метали	●
Стомана	●

Предимства: Универсален продукт за работа по радиуса на материала и контурите с лентови пили във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Каталожен номер
10 x 330	40	F4G	367104
10 x 330	60	F4G	367105
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822
13 x 610	60	F4G	367102

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 6 пакета с по 3 ремъка

Малък абразивен моп

KM 613 1 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Универсален продукт за материали от стомана и неръждавейка - Гладко и равномерно отнемане на материал - Подходящ за труднодостъпни места

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Каталожен номер
40 x 20 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	360285
40 x 20 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	360286
40 x 20 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	360287
60 x 30 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	360290
60 x 30 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	360289

Ритейл асортимент

▸▸ ВНИМАНИЕ: Продължение на ,

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Каталожен номер
60 x 30 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	360288
80 x 30 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	366998
80 x 30 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	366997
80 x 30 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	366996

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = Ø 40 mm 36 броя, Ø 60 mm 24 броя, Ø 80 mm 20 броя

Фибър диск

CS 561 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Стомана	●
Нежелезни метали	●
Метали	●
Пластмаса	◑
Неръждаема стомана	◑
Дърво	◑

Предимства: За универсална употреба - Здрави, устойчиви и издръжливи

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Каталожен номер
115 x 22	24	⊛ 30	13300 об/мин	255905
115 x 22	40	⊛ 30	13300 об/мин	255906
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	255907
115 x 22	80	⊛ 30	13300 об/мин	255908
115 x 22	120	⊛ 30	13300 об/мин	255909
125 x 22	24	⊛ 30	12250 об/мин	255910
125 x 22	40	⊛ 30	12250 об/мин	255911
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	255912
125 x 22	80	⊛ 30	12250 об/мин	255913
125 x 22	120	⊛ 30	12250 об/мин	255914

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 фибър диска

Фибър диск, multibond

FS 966 ACT 5 бр. в пакет





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Микрокристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното - Особено издръжлив при високо натоварване - Повишена производителност поради намалената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | **36** | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Максимални обороти	Каталожен номер
115 x 22	36	⊛ 30	13300 об/мин	673834
115 x 22	60	⊛ 30	13300 об/мин	673839
125 x 22	36	⊛ 30	12250 об/мин	673840
125 x 22	60	⊛ 30	12250 об/мин	673925

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 фибър диска

Шкурка на плат

KL 375 J малко руло





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	J-памук

Приложения:	
Дърво	●
Метали	●

Предимства: Много гъвкав стандартен продукт за обработка на метални и дървени повърхности

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
115 x 5000	40	301050
115 x 5000	60	266533
115 x 5000	80	266538
115 x 5000	120	266548
115 x 5000	180	301052

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 10 рула

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B малко руло





Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Продукт с добро съотношение цена-производителност- Оптимално използване на продукта при ръчно шлайфане и с ръчно водими шлайфмашини

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 рула

Шкурка на хартия

PS 33 C малко руло





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
115 x 5000	60	366985
115 x 5000	80	366990
115 x 5000	120	366989

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 рула

Шкурка на хартия

PS 33 B малко руло





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
115 x 5000	180	366987
115 x 5000	240	366986
115 x 5000	320	366988

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 рула

Шкурка на хартия

PS 30 D малко руло





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Остро зърно и висока агресивност за обработка на дърво, лакове и филъри - Гъвкав и устойчив на скъсване, лесно прегъване - Продукт с добро съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
115 x 5000	40	294308
115 x 5000	60	280588
115 x 5000	80	280589
115 x 5000	100	267048
115 x 5000	120	267059
115 x 5000	150	267070
115 x 5000	180	279733
115 x 5000	220	294229

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 10 рула

Ритейл асортимент

Шкурка на плат

KL 371 X 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:	
Метали	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за ръчно шлайфане на повърхности

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия, окончателна обработка

PL 31 B 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	◑

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия

PS 33 C 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	80	371919
230 x 280	120	371918

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия

PS 33 B 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	180	371916
230 x 280	240	371922
230 x 280	320	371923

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Ритейл асортимент

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 A 5 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-хартия

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	◑
Метали	◑

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шлайфкече, водоустойчива

NPA 400 2 бр. в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	●
Боя/Лак	◑
Пластмаса	◑

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Каталожен номер
152 x 229	кестеняво	много фино	367350

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 28 пакета с по 2 листа

Шлайфкече, водоустойчива

NPA 500 в пакет



Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Видове шлайфкече	Меко шлайфкече

Приложения:	
Боя/Лак	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	●
Метали	◑
Дърво	◑

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността - Мокро и сухо ползване

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Каталожен номер
152 x 229	сиво	ултра фино	687504

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 28 пакета с по 2 листа

Ритейл асортимент

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни, водоустойчива

SK 500 1 бр. в пакет





Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Хоризонтална и вертикална употреба (4 страни) - За плоски и профилирани повърхности, с гъвкава вътрешност от пяна - Устойчив, миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 **100** 120 **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Каталожен номер
70 x 100 x 25	60	Твърд	кафяво	сив	698820
70 x 100 x 25	80	Твърд	кафяво	сив	698824
70 x 100 x 25	100	Твърд	кафяво	сив	698821
70 x 100 x 25	120	Твърд	кафяво	сив	698835
70 x 100 x 25	150	Твърд	кафяво	сив	698822
70 x 100 x 25	220	Твърд	кафяво	сив	698823

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 10 пакета с по 1 броя

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни, водоустойчива

SK 700 A 1 бр. в пакет





Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Хоризонтална и вертикална употреба на четирите страни - Ъгловият ръб (около 45°) го прави особено подходящ за тесни, заострени контури на обработвания детайл - Добро адаптиране и разпределяне на натиска чрез гъвкаво пеноядро - Стабилен, мие се и се използва многократно

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 **100** 120 **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Каталожен номер
89 x 125 x 25	60	Твърд	кафяво	сив	698816
89 x 125 x 25	80	Твърд	кафяво	сив	698837
89 x 125 x 25	100	Твърд	кафяво	сив	698817
89 x 125 x 25	120	Твърд	кафяво	сив	698836
89 x 125 x 25	150	Твърд	кафяво	сив	698819
89 x 125 x 25	220	Твърд	кафяво	сив	698818

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 10 пакета с по 1 броя

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни, водоустойчива

SW 501 2 бр. в пакет



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	◑
Метали	◑

Предимства: Матирана следа по повърхността - За слабо и силно профилирани детайли (2 страни) - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Твърдост	Цвят Едрина на зърното	Пенобоя	Каталожен номер
96 x 123 x 12,5	120	мек	кафяво	жълти	698827
96 x 123 x 12,5	220	мек	кафяво	жълти	698826

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 10 пакета с по 2 броя

Диск за рязане

A 980 TZ SPECIAL



Fe·S·Cl <0,1%

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Изключително прецизни и чисти срезове благодарение на минималната дебелина - Ниско термично натоварване - Минимално образуване на мустаци, минимизира окончателната машинна обработка - Опаковка от 10 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
125 x 0,8 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	50	362549

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 10 диска

Ритейл асортимент

Диск за рязане

A 60
EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност - Опаковка от 10 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	13300 об/мин	10 диска	310499
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	10 диска	310500

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 10 диска

Диск за рязане

A 60
EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност - 5 кутии в рекламна поставка

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 м/сек	12250 об/мин	5 кут. x 10 бр	312031

Диск за рязане

A 660 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Минимално образуване на изпъкналости - Най-висока производителност на рязане, дори при слаб натиск - Опаковка от 10 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10 диска	362677
125 x 1 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10 диска	362678

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 10 диска

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Нежелезни метали	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Опаковка от 10 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
115 x 1 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10 диска	310503
125 x 1 x 22,23		80 м/сек	12250 об/мин	10 диска	310504

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 10 диска

Ритейл асортимент

Диск за рязане

EDGE *SPECIAL*





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Алуминий	●

Предимства: Високопроизводителен диск за рязане със самозаточващо се абразивно зърно - Висока производителност и същевременно дълъг срок на експлоатация - Широк спектър от приложения - Опаковка от 10 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
115 x 1,2 x 22,23	▬	80 м/сек	13300 об/мин	10 диска	362578
125 x 1,2 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	10 диска	362579

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 10 диска

Диск за рязане

A 346 *EXTRA*





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	*EXTRA*
Твърдост	■■■■□□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Метали	●
Алуминий	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложим за стомана и неръждаема стомана (INOX) - Диск за рязане от калциниран, кубичен корунд - Образуване на минимални мустаци, по-дълъг експлоатационен живот - Много подходящ за рязане на по-тънки материали като профили и тръби - Опаковка от 8 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	8 диска	362583

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 8 диска

Диск за рязане

A 646 R
SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Универсално приложение за стомана и неръждаема стомана - Диск за рязане от издръжлив, калциниран корунд - Много висока агресивност при рязане на плътна стомана - Опаковка от 8 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	8 диска	362581

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 8 диска

Диск за рязане

A 946 TZ
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Нежелезни метали	◑
Отливки	◑

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Изключително дълъг срок на експлоатация - С универсално приложение в металообработването - Бързо рязане - Минимално образуване на нервановости - Ниско термично натоварване - Опаковка от 8 диска в кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 м/сек	12250 об/мин	8 диска	342227

Минимално количество за поръчка = 5 кутии с по 8 диска

Стелажни системи*

Представителни, лесни за поддръжка и с възможност за индивидуална конфигурация: модулни стелажни системи от Klingspor

Представителното позициониране на продуктите в търговския обект, насърчаването на продажбите и лесната поддръжка са част от изискванията към стелажните системи. Модулните стелажни системи на Klingspor дават възможност за конфигурация според индивидуалните потребности.

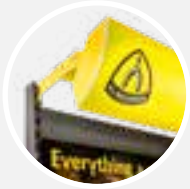
Персонализирани решения
Модулните стелажни системи могат да се адаптират към Вашата индивидуална концепция за търговския обект. Освен стенни и свободно стоящи стелажи, всички елементи и презентационни средства се предлагат в различни цветове за да съответстват на цялостния дизайн във Вашия магазин.

Максимална представителност
Ефектните имидж модули допълват презентацията. Тези модули могат да бъдат оформени индивидуално според Вашия асортимент. На централно място е разположен детайл с големи размери. Тук показвате типични примери на приложение.

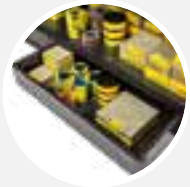
Минимални разходи за поддръжка
С модулната си структура и лесна смяна на магнитните фолиа Вашата стена е винаги в крак с тенденциите: актуалните продукти и примамливи промоции се инсталират лесно на стената. С допълнителното място за съхранение под стелажа (по желание) бързо изчерпващите се стоки могат да бъдат заредени директно на стелажа.

Каталог за стелажни системи
За повече информация относно стелажните системи от Klingspor, включително подробни описания на отделните модули и аксесоари, се обърнете към вашия търговски представител.





Светещи челни панели
Просто, но ефектно: със светещите челни панели, осветяващи както пространството отпред, така и продуктите, Вашата стелаж винаги е в центъра на вниманието.



Пространство за съхранение (по желание)
Удобно съхранение на продукти за бързо презареждане на стелажа, брошури и каталози.

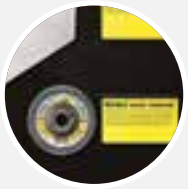
Стелажни системи





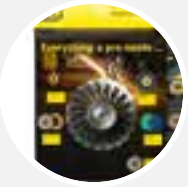
Лесно и бързо обозначаване благодарение на сменяемите магнитни фолиа

Бързо ориентиране, по-малко въпроси и бързо подреждане.



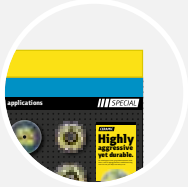
Представителен имидж модул

Истински магнит за клиента – най-важните продукти от Вашия асортимент като незаменимо решение за потребителя.



Възможност за индивидуални концепции

Проектирайте стената с индивидуални рекламни акценти, свързани максимално с дейността на Вашите клиенти. Ще се радваме да Ви дадем съвет!



Магнитни челни панели

Магнитните фолиа могат да се поставят на всички стелажни системи, лесни са за поддръжка и помагат за бързата ориентация на клиента.

Препоръки за безопасност

ОБЩИ ПРИНЦИПИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Неправилното използване на абразивни продукти може да бъде много опасно.

- Винаги спазвайте инструкциите, предоставени от доставчика на абразивни продукти и машини.
- Уверете се, че абразивният продукт е подходящ за предвидената употреба. Проверете всички абразивни продукти за повреди или дефекти преди монтиране.
- Следвайте точните процедури за работа и съхранение на абразивните продукти. Запознайте се с вероятните опасности при употребата на абразивни продукти и спазвайте предпазните мерки, които е препоръчано да бъдат взети:
- Телесен контакт с абразивния продукт при работна скорост.
- Наранявания, причинени от счупване на продукта по време на употреба.
- Отломки от шлифоването, искри, пушек и прах, причинени от процеса на шлифоване.
- Шум.
- Вибриране.

Използвайте единствено абразивни продукти, които отговарят на най-строгите стандарти за безопасност. Тези продукти следва да носят номера на съответния европейски стандарт и/или надпис “oSa”.

- EN12413 за Споени абразиви.
- EN13236 за Суперабразиви.
- EN13743 за Специфични покрити абразиви (вулканизирани фибродискове, ламелни колела, ламелни дискове и ламелни колела, окачени на ос).

Никога не използвайте машина, която не е в добро работно състояние или има дефектни части.

Работодателите следва да направят оценка на риска на всички индивидуални абразивни процеси, за да се определят съответните необходими защитни мерки. Те следва да се уверят, че техните служители са подходящо обучени за изпълнение на своите задължения.

Тази листовка е предназначена за предоставяне единствено на основни препоръки за безопасност. Ние горещо препоръчваме това или подетайлна информация за безопасната употреба на абразивни продукти, общи Правилници за безопасност са налични във ФЕПА или Вашата Национална търговска асоциация.

- Правилник за безопасност на ФЕПА за споени абразиви и прецизни суперабразиви.
- Правилник за безопасност на ФЕПА за суперабразиви за камък и строителство.
- Правилник за безопасност на ФЕПА за покрити абразиви.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ СРЕЩУ ВЕРОЯТНИ ОПАСНОСТИ

Телесен контакт с абразивните продукти

- Винаги се отнасяйте с голяма грижа и внимание при употреба на абразивни продукти. Завързвайте назад дългата коса и не носете широки дрехи, връзки и бижута.
- Не допускайте случайно включване на машината преди монтиране или смяна на абразивния продукт. Когато е необходимо изолирайте машината от източника на захранването.
- Никога не махайте предпазителите на машините, когато има такива и се уверете, че те са в добро състояние и правилно поставени преди включване на машината.
- Винаги използвайте ръкавици и подходящо облекло, когато третираният продукт или машината е ръчно държана. По отношение на ръкавиците се препоръчва минимално защитно ниво на EN 388 Категория 2.
- След изключване на машината се уверете, че продукта е спрял преди да оставите машината без надзор.

Нараняване, причинено от счупване на продукта

- Винаги работете с абразиви много внимателно, те са лесно чупливи. Проверете всички продукти за повреди или дефекти преди употреба.
- Съхранявайте абразивите на сухо и не на студено, избягвайки големи температурни разлики. Уверете се, че те са правилно защитени и укрепени за избягване на повреда и деформация.
- Абразивите върху подложка запазват своите качества в продължение на поне 5 години, при правилни условия на съхранение - температура между 18-22°C и относителна влажност на въздуха между 45-65 %, защитени от механични повреди, излагане на радиационни и химически ефекти, мухъл и други микроорганизми.
- Абразивните ремъци трябва да бъдат окачени на лост или клин с диаметър не по-малък от 50 мм.
- Никога не използвайте абразивен продукт след изтичане на срока на годност, когато е посочен такъв. Спазвайте срокът на употреба на следните специфични продукти: смолисти и шеллак продукти – 3 години; продукти от гума – 5 години; стъкловидни продукти – 10 години.
- Проверете абразивния продукт или опаковката за предупреждения или друга информация за безопасност:
- Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт. Никога не използвайте продукт, ако не може да бъде точно идентифициран.
- При монтиране на абразивни продукти следвайте инструкциите, предоставени от доставчика на абразивния продукт или машина. Спазвайте всички правила за монтиране, посочени на продукта, като посока на движение или позиция за монтиране.
- Никога не употребявайте сила за поставяне на абразивния продукт на мястото за монтиране и не го променяйте, за да пасне.
- Никога не надвишавайте максималната работна скорост, ако е посочена.
- Проверете дали се използват правилните уреди за монтиране и дали не са деформирани, дали са чисти и без изгаряния.
- Използвайте попивателни за монтиране, ако са доставени.
- Не затягайте уреда за монтиране прекомерно.
- След монтиране или демонтиране на абразивен продукт, преди употреба проведете тестов опит на работна скорост с поставен предпазител за поне 30 сек., като стоите настрана от машината.
- Никога не махайте предпазителите от машините, ако са поставени такива и се уверете, че са в добро състояние и правилно поставени.
- Уверете се, че третираният продукт е обезопасен и правилно закрепен. Уверете се, че работните стойки са правилно поставени и обезопасени.
- Никога не включвайте машината, когато третираният продукт е в контакт с абразивния продукт.
- Никога не прилагайте прекомерна сила или удар върху абразивния продукт и не го оставяйте да прегрее.
- Не шлифовайте от страната на продукта, която не е предназначена за тази операция. Избягвайте шлифоване с ръба на абразивните ремъци, ако е възможно, използвайте центъра на ремъка.
- Избягвайте полепване и накланяне при носене, за да сте сигурни, че абразивния продукт работи ефективно. Почиствайте често, ако е подходящо.
- Оставете абразивния продукт да спре по естествен път, неупражнявайте натиск върху неговата повърхност.
- Изключете и спестете излишния охладител преди спиране на машината.
- Не оставяйте обтегнати абразивните ремъци, когато не се използват.



Препоръки за безопасност

Отломки при шлифоването – искри, прах и пушек

- Излагането на прах, предизвикан от третирания продукт и/или абразивните материали може да доведе до увреждане на белите дробове и/или друго физическо нараняване.
- За всички процеси на сухо шлифоване трябва да бъдат осигурени екстракционни мощности.
- Не използвайте абразивни продукти в близост до запалителни материали.
- Препоръчва се използването на респиратори, отговарящи на EN 149, за процеси на сухо шлифоване, дори ако са осигурени екстракционни системи.
- Предпазителите, ако са доставени такива, следва да бъдат поставени така, че да отклоняват искрите и отломките от оператора.
- Вземете допълнителни мерки за предпазване на хората, работещи в близост.
- Препоръчва се използването на предпазни средства за очи при работа на всички машини с абразиви. За ръчно държани машини или продукти се препоръчват очила или маски за цялото лице.
- Минималното препоръчано ниво на защита на очите е съгласно EN 166 Разред Б.
- Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт. Неподходящият продукт може да предизвика прекомерни отломки или прах.

Шум

- Препоръчва се използването на защитни средства за уши съгласно EN 352 във всички случаи, когато третираният продукт или машината е ръчно държана, без значение от нивото на шума.
- Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт. Неподходящият продукт може да предизвика прекомерен шум.

Вибриране

- Процеси, при които третираният продукт или машината е ръчно държана, могат да предизвикат наранявания поради вибрирането.
- Трябва да се вземат мерки, ако след 10 минути непрекъсната работа с абразивни продукти се появи изтръпване или вцепеняване.
- Ефектът от вибрирането е по-силно изразен в условия на студ, затова дръжте ръцете си топли и упражнявайте ръцете и пръстите си редовно. Използвайте модерно оборудване с ниски нива на вибриране.
- Поддържайте цялото оборудване в добро състояние и спрете и проверете машината при поява на прекомерно вибриране.
- Използвайте висококачествени абразивни продукти и ги поддържайте в добро състояние през срока им на годност.
- Поддържайте фланците за монтиране и поддържащите подложки в добро състояние и ги сменяйте при износване или деформация.
- Не притискайте третирания продукт или машината твърде силно и не упражнявайте прекомерен натиск върху абразивния продукт.
- Избягвайте продължителна употреба на абразивния продукт.
- Използвайте правилния продукт. Неподходящият продукт може да предизвика рекомерно вибриране.
- Не пренебрегвайте физическите симптоми от вибрирането – потърсете медицински съвет.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕГОДНИТЕ АБРАЗИВИ

- Използваните или дефектни абразиви следва да бъдат отстранени в съответствие с местните и национални разпоредби.
- Допълнителна информация може да бъде получена от материалите с данни за безопасността, предоставени от доставчика.
- Имайте предвид, че абразивният продукт може да е замърсен с материали от третирания продукт или процеса след употребата.
- Изхвърлените абразивни продукти трябва да бъдат счупени, за да не се допусне да бъдат взети от контейнерите за отпадъци и повторно използвани.

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПРАВИЛНА УПОТРЕБА НА ЛЕНТИ ЗА ШЛИФОВАНЕ

1. Общи указания за безопасност

- Проверете дали качеството и размерите на шлифовъчната лента са подходящи за машината и за вида на приложението. При това да се съблюдават указанията на производителя на машината.
- Да не се използват в близост до леснозапалими материали.
- Да се възпрепятства влизане в контакт на дълги коси, свободни части от облеклото и украшения с машината и тяхното увличане. Да се вземат съответните предохранителни мерки.
- Да се гарантира, че хора няма да бъдат застрашени от прах, искри, стружки, дим, мъгла или също от шум. Процесите на обработване с шлифовъчни ленти биха могли да създадат високи концентрации на прах, дим или също така мъгла. Това може да съдържа освен опасност за здравето, също и опасност от експлозия.
- Едва след пълното спиране на машината да се отварят капаците на машината или да се разкомплектова машината..

2. Специални указания за безопасност

- Шлифовъчните ленти могат да се скъсат. Ето защо трябва да се вземат защитни мерки срещу риск от скъсване на лентата. Защитните мерки обхващат предохранителни защити на машината и лични предпазни средства.
- Шлифовъчни машини, които не разполагат с напълно капсулована работна зона, изискват цялостно защитно екипиране на потребителя (напр. предпазни ръкавици, кожена престилка, защита на лицето, дихателна защита).
- Да се проверява заключването на капаците на машината. При никакви обстоятелства да не се отстраняват наличните защитни кожуси. Докосване и контакт с движещите се шлифовъчни ленти може да причини тежки наранявания.
- При закрепване да се съблюдава стрелката за посока на движение, ако има такава.
- Да се проверява сигурното затягане респ. подаване на обработваемия детайл.
- Машината да се стартира и да се започва шлифоване едва тогава, когато лентата е достигнала работната си скорост.
- Ако не е изрично посочена пригодност за мокро шлифоване (с охлаждане), шлифовъчните ленти трябва да се използват само за сухо обработване (евентуално да се разговаря с производителя).
- Шлифовъчната лента да се натоварва с колкото е възможно по равнинен товар и в средната и зона. Да се избягва шлифоване с ръбовете и силни точкови натоварвания напр. от остри или с остри ръбове детайли.
- Да се избягва претоварване и прегряване на шлифовъчната лента от твърде голям натиск при шлифоване.
- Шлифовъчните ленти да се проверяват редовно за прекомерно износване и повреди (напр. пукнатини по ръбовете, места на скъсване или силни износвания в зоната на мястото на съединяване) и евентуално да се сменят.

Поради изключителното многообразие на различните приложения и видове машини тези указания за безопасност се концентрират върху основните аспекти на безопасността. За още препоръки и указания за безопасност вижте съответните закони, наредби, предписания за безопасност и технически стандарти.

Бележки

Бележки

Групите продукти с един поглед

С този каталог Клингспор дава възможност за бърз и лесен избор на нужните ви продукти от нашата богата гама висококачествени абразиви. Прегледното разпределение в четиринадесет продуктови групи Ви помага лесно да се ориентирате. Производствената ни технология гарантира, че нашите абразиви изпълняват най-високите стандарти и изисквания при окончателно шлайфане, дълъг срок на използване и отнемане на материал.



Ремъци
Ремъците на Клингспор се предлагат в различни видове и размери, позволяващи да се обхванат всички изисквания при шлайфане на широка гама материали и приложения.



Фибър дискове
Фибър дисковете на Клингспор са изключително подходящи за грубо шлайфане, премахване на ръжда и мустаци, шлайфане на заварки.



Рула
Рулата на Клингспор за ръчно шлайфане или за шлайфане с ръчни машини се предлагат в широка гама, специално произведени за различни материали – от дърво, до метал и боя.



Абразивни листа / листчета / дискове
Абразивните листа/листчета/ дискове на Клингспор се предлагат в различни качества и размери.



Абразивен моп
Абразивният моп е особено подходящ за окончателно шлайфане на профилни изделия. Той следва перфектно контурите на материала поради своята висока гъвкавост. Клингспор може да предложи точният абразивен моп за всяко приложение и за почти всички видове материали.

Основна информация
Упътване за продуктите



Продукти от шлайфкече
Клингспор предлага голямо разнообразие продукти от шлайфкече от всички видове. От абразиви на руло, ремъци и дискове до ламелните дискове SMT и вариантите от абразивни мопове.



Телени четки
Телените четки на Клингспор се използват за най-разнообразна обработка на стомана и неръждаема стомана.



Ножове за трион
Прободни и саблени триони се използват постоянно в много строителни дейности. Новият асортимент от ножове за триони на Klingspor предлага решения за рязане на голям брой материали и приложения.



Ламелни дискове
Производителността на ламелните дискове на Клингспор, с ветрилообразно разположените ламели, далеч надминава тази на останалите абразивни продукти.



Дискове за шлайфане и рязане Kronenflex®
Непрекъснатите нововъведения и развитие на специализирани продукти за всички области на приложение, дава възможност на Клингспор да предложи широка гама дискове за шлайфане и рязане за всякакви изисквания.



"Направи си сам" опаковки
В отговор на изискванията на нашите клиенти, Клингспор промени опаковките си с по-ясен и лесен за употреба дизайн, който предоставя най-важната информация.



Гъвкави абразиви
Нашата обширна програма обхваща и гъвкавите абразиви, които са създадени от Клингспор за прецизно полиране на различни повърхности.



Карбидни фрези
Карбидните фрези на Клингспор са произведени съгласно най-високите стандарти за качество и с най-висока прецизност. Различните сечения са предназначени да посрещнат специфичните изисквания на различните материали и приложения.



Диамантени инструменти
Изчерпателната диамантена гама на Клингспор улеснява всеки потребител да работи по-бързо и по-прецизно. Направени от внимателно тествани висококачествени материали, продуктите от всяка серия предлагат обширно приложение и отговарят на най-стриктните стандарти за безопасност.

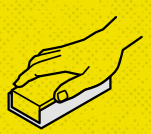
Основна информация

Пиктограма на машините





Ръчно шлайфане



Ръчен блок



Ръчна четка



Правоъгълен виброшлайф



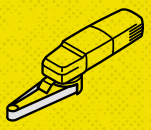
Кръгъл виброшлайф



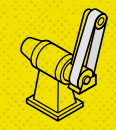
Триъгълен виброшлайф



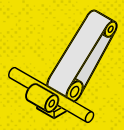
Портативна шлайфмашина



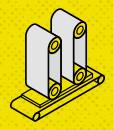
Ръчна шлайфмашина



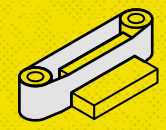
Стационарна машина за шлайфане



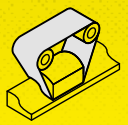
Машина за центрово шлайфане



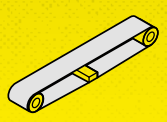
Надлъжна шлайфмашина



Машина за шлайфане на ръбове



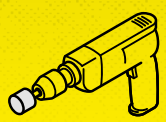
Машина за шлайфане на профили



Лентов шлайф с опорна подложка



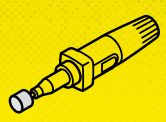
Машина с широки ремъци



Бормашина



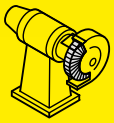
Акумулаторен винтоверт



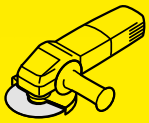
Права шлайфмашина



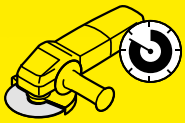
Машина за сатиниране



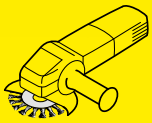
Шмиргел



Ъглошлайф



Ъглошлайф с регулиране на оборотите



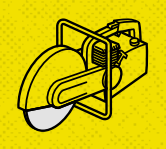
Ъглошлайф с четка



Ъглошлайф с камбана за шлайфане

Основна информация
Пиктограма на машините

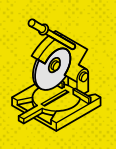




Бензинова машина за рязане



Стационарна машина за рязане ≤ 5kW



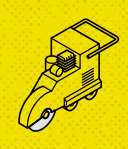
Настолна машина за рязане



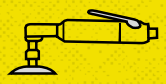
Бормашина



Машина за шарки



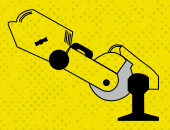
Фреза за канали



Ъглов шлайф



Шлайфмашина с гъвкав вал



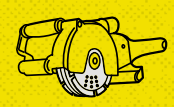
Бензинова машина за рязане с фиксатор



Машина за шлайфане на вдлъбнати заварки



Циркуляр



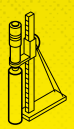
Настолна машина за шлайфане



Стационарна машина за рязане > 5kW



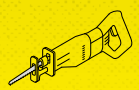
Шлайфмашина за паркет



Сонди



Прободен трион

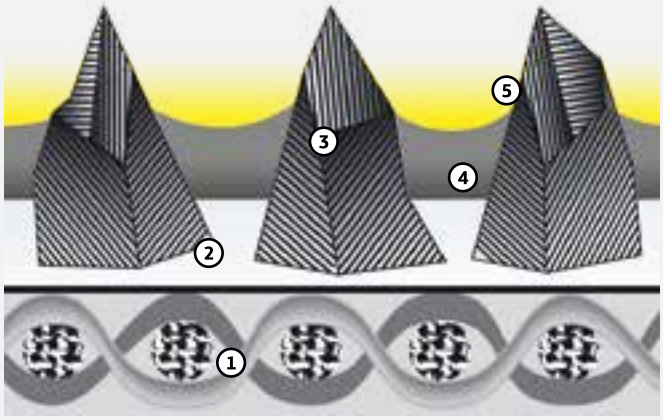


Саблен трион

Шкурки
Технически речник

Шкурките са абразивни продукти с много или средно гъвкав материал за основа, към която абразивът е залепен чрез свързващ агент. Тази продуктова група включва абразивни ремъци, рула, листа, листчета и дискове. Те се състоят от следните 5 компонента (вижте схемата вдясно):

- 1. Основа
- 2. Основно свързване
- 3. Абразив
- 4. Свързващо покритие
- 5. По избор: допълнително покритие



Структура

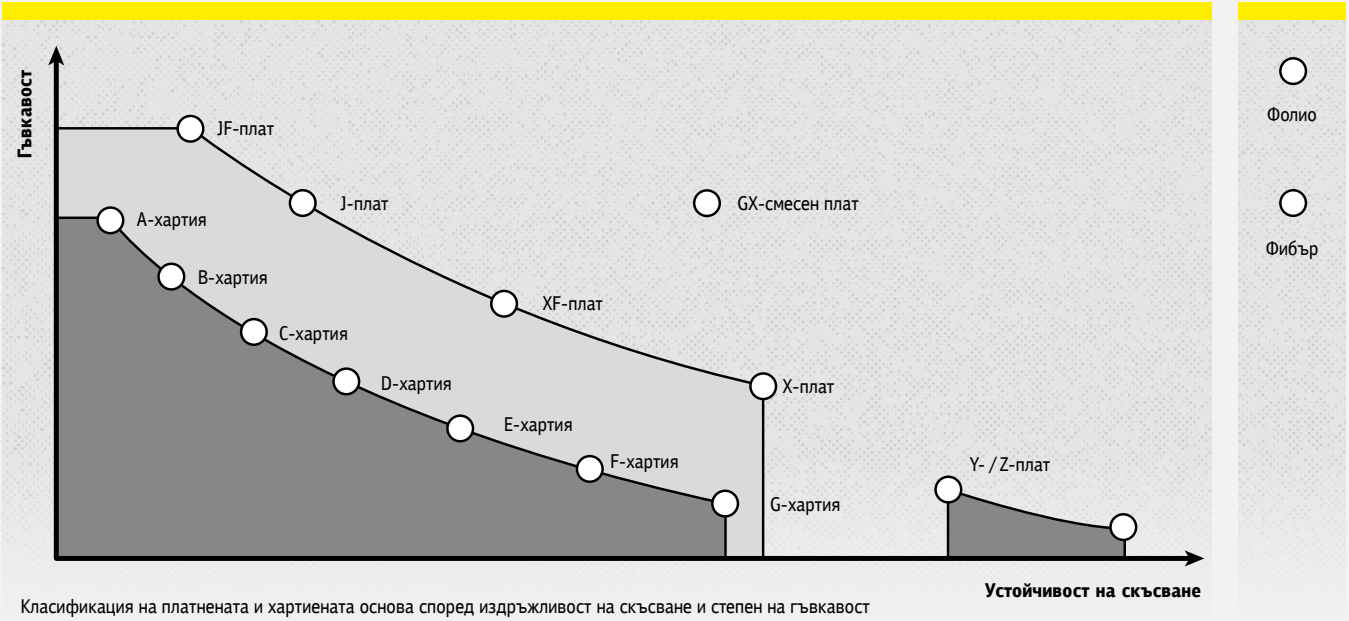
1. Основа на шкурката

Абразивното покритие на основата прехвърля енергията за обработка към обработвания материал. В производството на абразиви се използват предимно следните материали за основа на шкурките:

- Хартия
- Памучен плат
- Полиестер

В Klingspor допълнително се използват и следните материали за основа на шкурки за отделни продукти и /или за специфични нужди и приложения:

- Влакниста тъкан (при производството на фибър дискове за портативни шлайфмашини)
- Фолио (използва се само за продукти FP 73 W и FP 73 WK)
- GX-смесен плат (специална смесена основа от памук и полиестер за гъвкави и изключително устойчиви на скъсване ремъци)



Класификация на платнената и хартиената основа според издръжливост на скъсване и степен на гъвкавост

Основа	Описание	Примерни приложения
A – Хартия	приблизително 95 г/м²	ръчно профилно и довършително шлайфане
B – Хартия	приблизително 105 г/м²	ръчно профилно и довършително шлайфане
C – Хартия	приблизително 110 г/м²	ръчно довършително шлайфане
D – Хартия	приблизително 130 г/м²	ръчно/машинно довършително шлайфане
E - Хартия	приблизително 250 г/м²	машинно довършително шлайфане
F – Хартия	приблизително 300 г/м²	машинно довършително шлайфане
G – Хартия	приблизително 400 г/м²	машинно довършително шлайфане
JF – Памук	лек, много гъвкав	ръчно и машинно шлайфане на силно профилирани детайли
GX – Смесен плат	лек, гъвкав	машинно шлайфане на профилирани детайли
J – Памук	лек, гъвкав	ръчно и машинно шлайфане на профилирани детайли
XF – Памук	тежък, гъвкав	ръчни шлайфмашини
X – Памук	тежък, твърд	повърхности, ръбове, ротационни тела (машини)
Y – Полиестер	тежък, много твърд	повърхности, ръбове, ротационни тела (машини)
Z – Полиестер	тежък, много твърд, може да бъде сегментиран	плоско шлайфане (машини)
Фолио	Полиестерно фолио	Довършително шлайфане
Фибър	Вулканфибър	Грубо или довършително шлайфане

2. Основно свързване

В тази стъпка се осъществява основното свързване между основата и абразива. Формира се основно чрез употребата на смола, което гарантира постоянно високо качество. Лепило се използва само при някои шкурки на хартиена основа за употреба с ръчни машини.

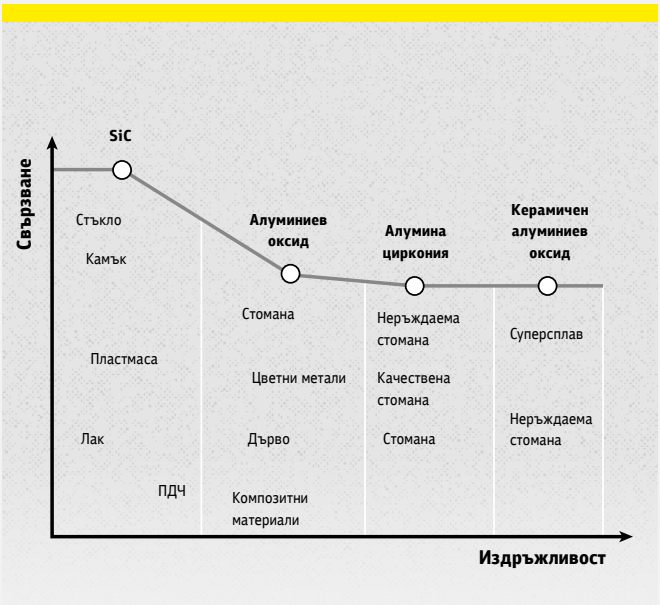
3. Абразив

Абразивът определя премахването на материал. При избор на правилната зърненост изключително важни са две свойства:

- Свързване
- Издръжливост

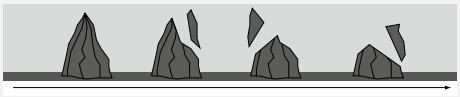
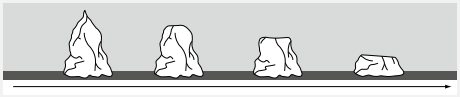
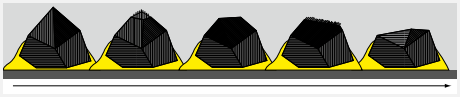
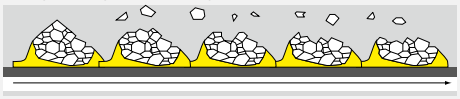
Всички видове зърненост Klingspor се произвеждат по синтетичен път. Това гарантира продукт с постоянно високо качество. Използват се четири разновидности на типа зърненост:

- Силициев карбид
- Алуминиев оксид
- Алумина циркония
- Керамичен алуминиев оксид

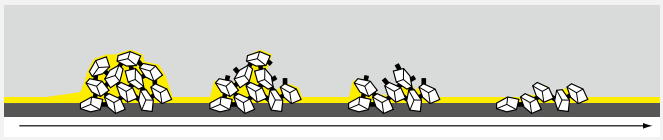


Класификация на зърнеността по отношение на свързването, издръжливостта и основното приложение

Шкурки
Технически речник

Тип зърно	Свързване/ издръжливост	Структура	Качества/ износване
Силициев карбид (SiC)	много твърд / по-малко устойчив	кристалин	остри, крехки, много чупливи/ микро-износване 
Алуминиев оксид	твърд / устойчив	кристалин, неравномерен	обла, блок зърненост, макро-износване 
Алумина циркония	твърд / много устойчив	кристалин, равномерен	клиновидно, блок зърно/микроизносване, със самозаточване 
Керамичен алуминиев оксид	твърд / много устойчив	микро-кристалин	заострена зърненост/ микро-износване, самозаточващ 

Свойства и износване на типовете зърненост



Определение	Описание
затворено покритие	Основата е изцяло покрита с абразив
Полуотворено покритие	Подложката около 75% е посипана със зърна
Отворено покритие	Подложката около 50% е посипана със зърна

В допълнение съществуват и т. нар. агломерати. Това не е самостоятелен тип зърненост, а агломерация състояща се от алуминиев оксид или силициев карбид примесен със смолист свързващ агент, които заедно формират голяма едрина. Агломерати се ползват почти само на шлифовъчни ленти..

Предимството на агломератите е в равномерния завършек от първата до последната употреба. Изхабеният абразив се изронва за да направи място за нови остри абразивни зърна. Целта е да се постигне равномерен завършек, високо ниво на отнет материал и изключително дълъг срок на експлоатация.

Покритие
Шкурките имат абразивно покритие с различна плътност. Плътността на абразивното покритие представлява степента на разпределение на абразива върху основата.

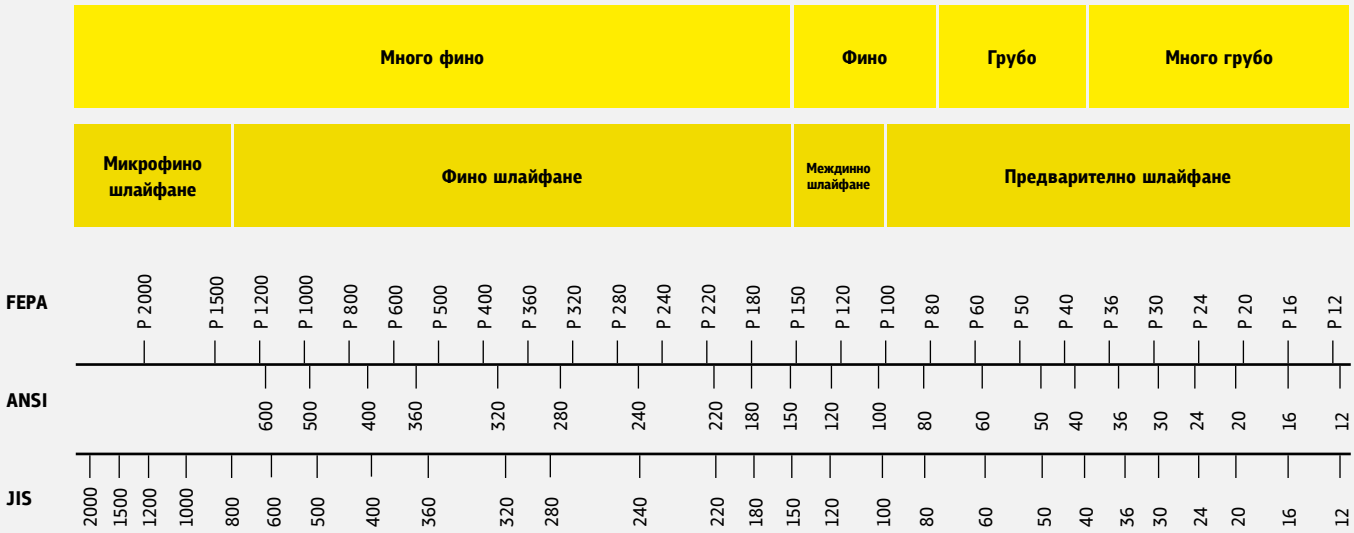
Различават се следните видове:

- затворено покритие
- полу-отворено покритие
- отворено покритие

Шкурките с отворено покритие имат по-голямо разстояние между абразивните частици, което олеснява премахването на материал и прах от шкурката. Това предпазва от преждевременно запълване при обработка на материали като дърво.

Изборът на плътност на абразивното покритие зависи от вероятността шлифовъчният прах да запълни пространството между абразивните частици.

Таблици с размери на зърното



4. Свързващо покритие:

То поддържа основното свързане и абразива срещу силите, които оказват влияние по време на шлайфане. Свързващите покрития се произвеждат изцяло от смола и също така определят цвета на продукта (освен при шкурките с допълнително покритие).

5. Допълнително покритие

Допълнителното специално покритие с добавки влияе положително върху процеса на шлайфане и удължава срока на експлоатация. То се поставя като отделен допълнителен слой.

Стеаратно покритие:
Поставено върху шкурката, предотвратява запушването и натоварването върху продукта и е изключително подходящо за приложение при обработка на висококачествени лакирани повърхности. Боите, лаковете и пластмасата се размекват и могат да станат лепкави под въздействието на отделената при шлайфане топлина, което води до преждевременно запушване на шкурката. Прахът запушва пространството между абразивните частици, в резултат на което се образува допълнителен "негативен" слой. Острите абразивни частици вече не са ефективни. За да се предотврати този процес или поне да се забави, към шкурката може да се добави незалепващо покритие, или т. нар. стеарати.

Мултибонд:
Също както при стеарата, мултибонд покритието се добавя в допълнителен етап на производството към свързващото покритие. Това позволява студено шлайфане на неръждаема стомана и високо-легирани стомани, което от своя страна води до по-висока производителност и отнемане на материал и по-дълъг срок на експлоатация.

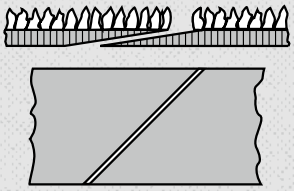
ACT – Advanced Coating Technology:
Klingspor използва ACT технологията за подобряване на свойствата на шкурките. При обработка на метал ACT технологията осигурява значително по-добро сцепление на абразивните частици, например при агресивно шлайфане на ръбове на перфорирани части и отливки. Това чувствително увеличава срокът на използване на абразивния ремък. За ремъци използвани за шлайфане на дърво и лак, ACT технологията предотвратява преждевременното запълване и значително повишава срокът на употреба.

Антистатик:
Движението на електродите е резултат на триенето, например между различни материали, което на свой ред причинява разделяне на заряда, който при изолатори като дървото, остава небалансиран. В подобни случаи шкурката притежава антистатични свойства, чрез които заземява електричния заряд през продукта и машината. Това предотвратява натрупването на шлифовъчен прах към обработвания детайл, ремъка и машината.

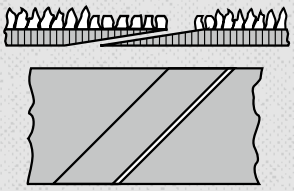
Типове свързване за дълги и къси ремъци

Klingspor предлага ремъци с няколко типа свързване.
Типът свързване зависи от вида на работата и машината, която използвате. Посочените по-долу илюстрации показват обичайните типове свързване.
Предлаганите типове са посочени в таблиците на съответните продукти.

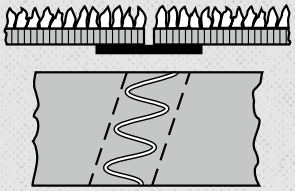
Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в минималното количество необходимо за поръчка.



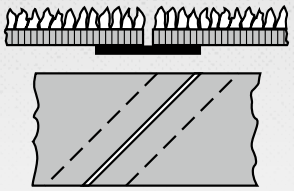
Тип 1
Диагонален разрез, залепен чрез застъпване



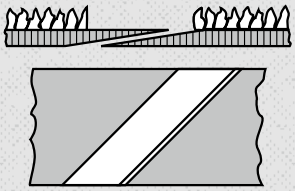
Тип 2
Диагонален разрез, залепен чрез застъпване. Напълно отстранен абразив от мястото на свързване за по-плавна работа



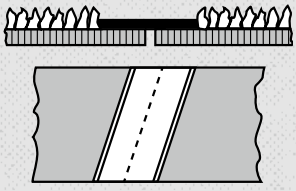
Тип 3 G
Зигзаг свързване, с подлепваща лента, без динамично въздействие върху деликатни материали, по-специално стъкло.



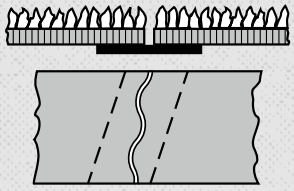
Тип 4 G
Диагонален разрез. Челно свързване с подлепваща лента. Подходящ за работа със свободна лента. За прецизни изисквания.



Тип 5
Застъпено залепване, с напълно отстранен абразив. Предпочитано свързване за окончателна обработка на дърво.



Тип 6 G
Диагонален разрез с подлепваща лента отгоре. Напълно отстранен абразив. Използвайте с машини за шлайфане на плоскости.



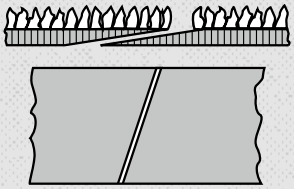
Тип 7 G
Синусоидно свързване с подлепваща лента отдолу, без динамично въздействие върху деликанти материали, за прецизни изисквания.

Свързване на широки ремъци

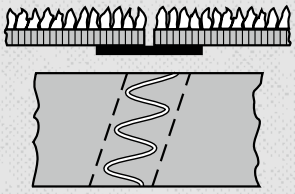
Klingspor предлага ремъци с няколко типа свързване. Типът свързване, от който се нуждаете, зависи от вида на работата и машината, която използвате.

Посочените по-долу илюстрации показват обичайните типове свързване. Предлаганите типове свързване са посочени в таблиците на продуктите на съответните страници.

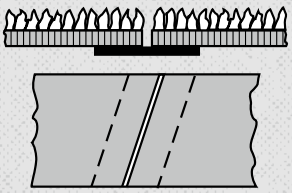
Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в минималното количество необходимо за поръчка.



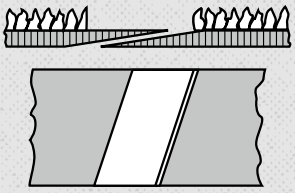
Тип 1
Стандартно свързване чрез застъпване, за широки ремъци на хартиена основа.



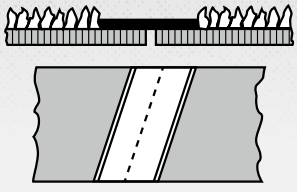
Тип 3 G
Зиг-заг свързване с фолиево покритие, за окончателна обработка на повърхности, които трябва да бъдат от най-високо качество, при употреба на широки ремъци на плат.



Тип 4 G
Челно свързване с подлепваща лента. Стандартно за широки ремъци на платнена основа. Високо устойчив на разкъсване.



Тип 5
Припокриващо свързване. Напълно отстранен абразив. За обработка на плоскости, позволява плавно преминаване през зоната на свързване.

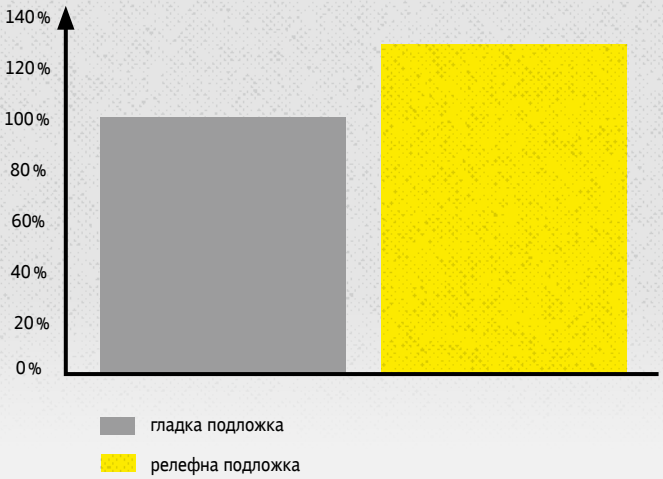


Тип 6 G
Челно свързване с подлепваща лента отгоре. Напълно отстранен абразив. За употреба в дървообработването.

Техническа информация за подложката

	Правилната подложка	
Продукт		
	ST 358	***ST 358 A***
Форма на подложката	средна твърдост, гладка	твърда, релефна
Предимства	равномерно гладка повърхност, добра адаптивност към обработвания детайл	бързо отнемане на материал, висока стабилност
		допълнителни предимства на релефната подложка: повишена агресивност, студено шлайфане.
Приложение	довършително шлайфане (зърно 50 и по-фино), заобляне на ръбове, шлайфане на кунтури, повърхностно шлайфане	грубо шлайфане (зърно 40 и по-грубо), скосяване, почистване на мустаци и заваръчни шевове

Отнемане на материал



Твърдата, оребрена опорна подложка постига до 30 % повече отнет материал в сравнение с гладката.

Препоръчително приложение:
Твърдата, оребрена опорна подложка ST 358 A има самозаточващ ефект при фибър дискове с цирконий корунд (CS 565, CS 570) и керамично зърно (FS 964, FS 966) и така позволява по-висока производителност при отнемане на материал и по-дълъг срок на експло-атация.

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Фибър дисковете на Клингспор са тествани в съответствие с изискванията на oSa и гарантират спазването на Европейския стандарт за безопасност EN 13743.


Използвайте защитни очила


Използвайте предпазни ръкавици


Използвайте маска за прах


Прочетете инструкциите


Използвайте шумозаглушители


Забранено за мокро шлайфане


Използвайте само с подложка


Не използвайте ако е повредено

Отвори на фибър дисковете



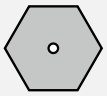
10 = кръгъл отвор



30 = звездообр. отвор



50 = X-LOCK



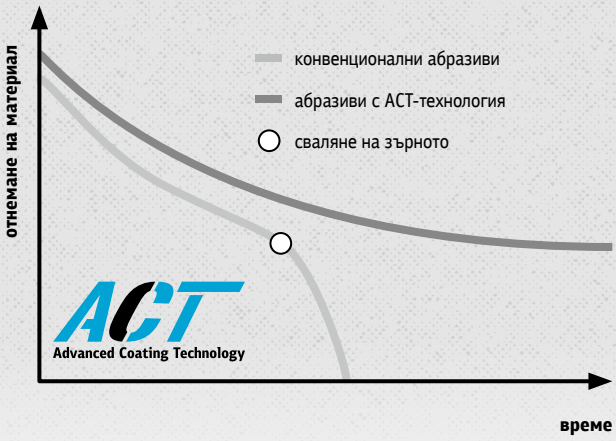


Допълнителни специални форми по заявка. Моля свържете се с нас!

Минимални количества за поръчка

диск-Ø	мин. колич. за поръчка
до 230 mm	1000 бр.

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.



Антистатик - ACT-Advanced Coating Technology:
Осигурява значително по-добро сцепление на абразивните частици, при обработка на метал с фибър дискове.Това удължава чувствително живота на продукта

Листа/Листчета/Дискове
Технически речник

Листа/Листчета

- за обща употреба при ръчно шлайфане и почистване и при използване на ръчни шлайфмашини
- специално изработени за специфични материали (напр. дърво, метал и др.)
- спец. размери изработвани по заявка
- за мокро и сухо шлайфане
- основа - хартия или плат

Дискове

- за обща употреба с различни видове машини
- специално изработени с различни видове отвори
- различни размери по поръчка
- за мокро и сухо шлайфане
- основи: хартия, фолио и кече
- самозалепващи продукти
- подложка подходяща за ъглошлайф/орбитална шлайфмашина

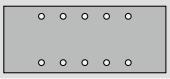
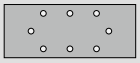
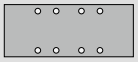
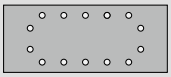
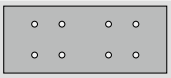
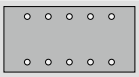
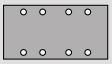
Вид на отворите

Klingspor предлага широка гама продукти с различни видове отвори за отвеждане на прах. Видът на отворите зависи от машината, която използвате.

Таблицата по-долу показва най-използваните модели машини и техните отвори. Ще намерите предлаганите от нас видове на страниците на съответните продукти.

Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в съответното минимално количество за поръчка.

Други видове отвори се изработват по поръчка!

	**GL 1**	115 × 280 мм 10 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 3**	93 × 230 мм 8 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 9**	93 × 230 мм 8 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 11**	115 × 280 мм 14 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 13**	115 × 280 мм 8 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 15**	115 × 230 мм 10 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 17**	93 × 180 мм 8 отвора диам. Ø 10 мм
	**GL 18**	80 × 133 мм 8 отвора диам. Ø 10 мм

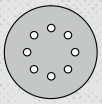
Дискове
Технически речник

Вид на отворите

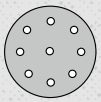
Klingspor предлага широка гама продукти с различни отвори за отвеждане на прах. Видът на отворите зависи от машината, която използвате.
Вие ще намерите предлаганите от нас видове отвори на страниците на съответните продукти.



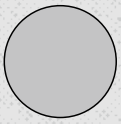
GLS 4
диам. 115 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 65 мм



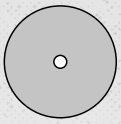
GLS 5
диам. 125 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 65 мм



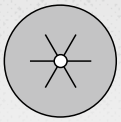
GLS 27
диам. 125 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 90 мм
+ 1 центр. с диам. 10 мм



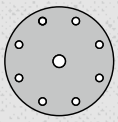
Тип 0
Без отвор
различни размери



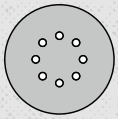
Тип 10
Кръгъл отв
различни размери



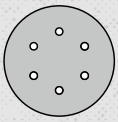
Тип 30
Звездообр.отвор
различни размери



GLS 1
диам. 150 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 120 мм
+ 1 центр. с диам. 17 мм



GLS 2
диам. 150 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 65 мм



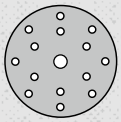
GLS 3
диам. 150 мм
6 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 80 мм



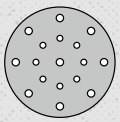
GLS 15
триъг. с диам. 96 мм
6 отв. с диам. 8 мм
диам. м/у отв. 52 мм



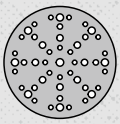
GLS 24
98 × 148 мм
7 отв. с диам. 10 m



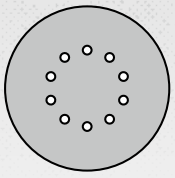
GLS 47
диам. 150 мм
8 отв. с диам. 9 мм
диам. м/у отв. 120 мм,
6 отв. с диам. 9 мм
диам. м/у отв. 80 мм
+ 1 центр. с диам. 17 мм



GLS 51
диам. 150 мм
8 отв. с диам. 10 мм
диам. м/у отв. 120 мм,
8 отв. с диам. 8 мм
диам. м/у отв. 65 мм
+ 1 центр. с диам. 10 мм



GLS 74
диам. 150 мм
8 отв. с диам. 9,5 мм
диам. м/у отв. 119 мм,
16 отв. с диам. 6 мм
диам. м/у отв. 119 мм,
8 отв. с диам. 7 мм
диам. м/у отв. 95 мм,
8 отв. с диам. 8,5 мм
диам. м/у отв. 65 мм,
8 отв. с диам. 6 мм
диам. м/у отв. 39 мм
+ 1 центр. с диам. 10 мм



GLS 52
диам. 225 мм
10 отв. с диам. 12 мм
диам. м/у отв. 105 мм

Различни видове отвори по заявка на клиента!

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Технически речник



Правилен избор на подложна шайба

Подложните шайби за QCD се предлагат в различни степени на твърдост според необходимото приложение. Колкото по-твърда е подложката, толкова по-интензивно е отнемането на материала. По-меките подложки са предназначени за обработка на профилирани повърхности и окончателно шлайфане. QCA 555 (кат. № 308693) е подходяща за работа с обикновен ъглошлайф.

Моля спазвайте максималните обороти в минута за подложките, посочени в продуктовата таблица.

На пазара надделяха две системи за закрепване на дисковете за бързо поставяне. Klingspor предлага и двете, бърза метална свръзка и бърза цилиндрична връзка, за всички налични видове.

Система за бърза метална свръзка (QMC)

QCD с метално заключване се фиксират на подложката с помощта на вътрешна резба.





Система за бърза цилиндрична свръзка (QRC)

Фиксирайте куик диска за подложката чрез пластмасовата резбована втулка и закрепете чрез завъртане на 180° по посока на часовниковата стрелка.





Монтаж върху ъглошлайф

С адаптера QCA 555 можете да използвате абразивните дискове за бързо поставяне (QCD) при всички стандартни ъглошлайфи с резба M14.

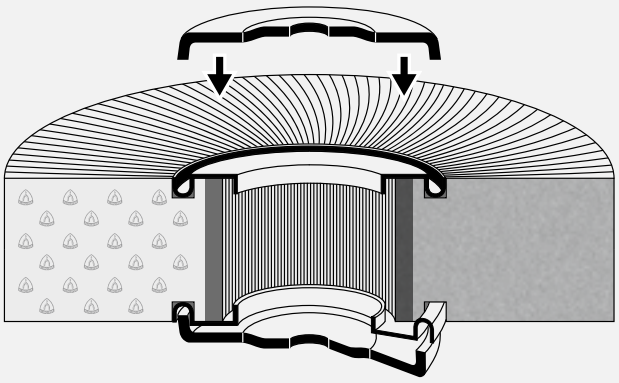
1. Монтирайте QCA 555 с резба M14 върху Вашия ъглошлайф. Долният монтажен фланец може да остане на машината.
2. Закрепете опорната подложка QMC 555 или QRC 555 с резба 1/4" върху адаптера





Абразивни моп колела
Технически речник

Монтаж



Абразивен моп SM 611, MM 650
Тези абразивни мопове се монтират към машинния вал чрез две монтажни пластини SMD 612.

Правилният монтаж е важен!
За да се гарантира плавна и безпроблемна работа на абразивния моп, проверете дали монтажните пластини са разположени една срещу друга и прилягат плътно към вътрешния метален фиксиращ жлеб.
Монтажните пластини имат подходящ вътрешен отвор. Диаметърът му лесно и бързо може да се коригира за да пасне на ширината на машинния вал - просто чрез пробиване до желания диаметър.

Следните специални варианти на абразивни мопове са така конструирани, че могат да бъдат монтирани към съответните машинни валове без допълнителни монтажни пластини SMD 612:



Абразивен моп SM 611 H
Този моп с дървена сърцевина е предпочитан при работа със стационарни машини с конусовиден монтажен вал. Той може да се монтира директно без задължителната употреба на монтажна пластина. Вътрешния монтажен отвор на SM 611 H е с диаметър 13 мм. Приспособяването на отвора към съответния размер на монтажния вал става лесно и бързо - просто чрез пробиване до желания диаметър.



Абразивен моп SM 611 W
Този абразивен моп е с диаметър на вътрешния отвор 25,4 мм. и може да се монтира на машини без употребата на монтажна пластина.





WSM 617
WSM 617 е второ поколение абразивен моп с интегрирана вътрешна резба M14 или ⅝“, който може да се монтира и демонтира към ъглошлайф без допълнителни инструменти.

Абразивен моп SM 611 S
Тези мопове са стандартни с монтажен отвор 19 мм и шпонка за всички стандартни сатиниращи машини със съответния размер на машинния вал.

Следа от шлайфане по поръхността

Конструкцията на абразивния моп го прави идеален за постигане на гладка повърхност. С абразивен моп се постига значително по-гладка повърхност след обработка, в сравнение с употреба на стандартни шкурки. При избор на зърненост, изберете 2-3 пъти по-груба отколкото на стандартни шкурки.



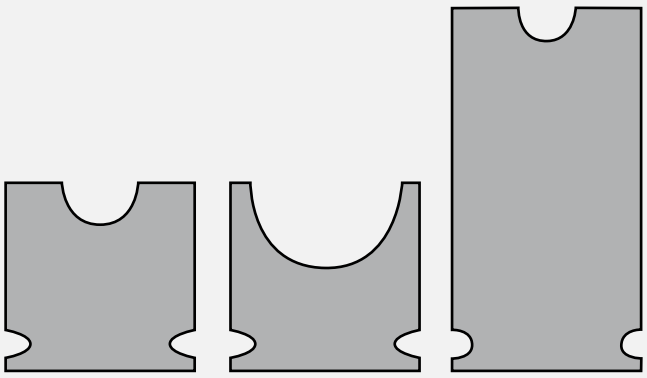
Абразивен ремък зърно 40
накъсана отличиваща се линейна структура, груба повърхност, богата на контрасти окончателна обработка



Абразивен моп зърно 40
дълга непрекъсната линейна структура, минимум вдлъбвания, гладка окончателна обработка

Последователно профилиране

Предварително профилираните абразивни мопове са създадени да се приспособяват перфектно към обработвания детайл и да осигуряват перфектен резултат от самото начало. Вече не е необходимо отделянето на ценно време за предварително профилиране.
Ако се нуждаете от специфичен моп за индивидуалните ви нужди, с удоволствие ще ви помогнем.



Абразивни моп колела
Технически речник

Избор на правилният размер

С цел работа на оптимален капацитет (38-42 м/с) изборът на абразивен моп за машини без функция са регулиране на оборотите, се осъществява според установените обороти. За машини с такава функция настройката на работните обороти се извършва според спецификацията на съответния размер мопове.

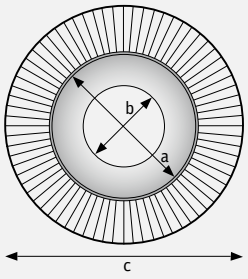
Внимание! Преди да започнете работа, уверете се че предварително настроените обороти не надвишават максимално допустимите обороти на работа за съответния размер абразивен моп.

Моля обърнете се към съседната таблица с максималните обороти на съответния размер абразивен моп.
При работа на оптимални обороти шлайфащите ламели се изправят под действието на центробежните сили и осигуряват оптимална работа на абразивния моп. Ламелите се изхабяват само по ръбовете, в резултат на което в процеса на работа постоянно се работи с нови и остри участъци. Това гарантира равномерно отнемане на материал и цялостна обработка - от първия до последния детайл.
При твърде ниски обороти на работа шлайфащите ламели не се позиционират правилно под въздействието на натиска. Това води до изхабяване на лицевата страна на ламелите и по-широк участък на шлайфане, което увеличава степента на триене между мопа и детайла. В следствие на тези фактори обработваният детайл и използваният продукт са подложени на по-високо топлинно натоварване и по-висока степен на износване на шлайфащите ламели. В крайна сметка това може да доведе до провал в работата на мопа и повреда на шлайфащите ламели.

Максимални обороти:
Абразивният моп на Klingspor SM 611 е сертифициран за ширина ≤ 100 мм. и максимални обороти в минута от 50 м/с.

Оптимален капацитет:
Оптималната степен на отнемане на материал за абразивните мопове е в границите между 38-42 м/с.

Диаметър в мм.	Препоръчителен обхват на оборотите [мин.-1] (38-42 м/с)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550



a Външен диаметър на страничния капак
b Отвор на страничния капак
c Външен диаметър на мопа

Отвор и страничен капак на мопа в зависимост от външния диаметър на мопа*

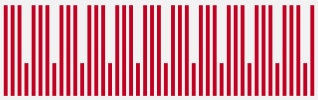
Тип	Моп външен Ø [мм]	Метален страничен капак		Пасващ монтажен фланец SMD 612
		Външен Ø [мм]	Bohrung [мм]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823

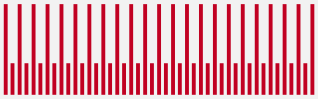
* валидно за стандартни конфигурации (каталожен продукт)

Твърдост на абразивния моп

Друг начин да се влияе на крайния резултат при обработка е твърдостта на мопа. Тя се определя от подредбата на ламелите и оставянето на междинен слой. Това създава пространство между ламелите, което влияе на цялостното представяне на мопа. Колкото по-голямо е съотношението между ламелите и междинните слоеве, толкова по-твърд е абразивният моп.
Стандартният абразивен моп се произвежда без междинен слой. Изключение: Диаметър ≥ 250 мм, ширина ≥ 50 мм и зърненост 220 и по-фина, абразивните мопове се произвеждат в съотношение на ламелите 5:1.


5:1


3:1


1:1

Фактори влияещи на крайния резултат

Завършекът на повърхността зависи от широк спектър параметри в процеса на работа.
Следната таблица илюстрира различните фактори на влияние и техния ефект върху крайния резултат при обработка.

Фактор		Резултат		
		Отнемане на материал*	Окончателна обработка	Срок на експлоатация
Норма на рязане	висока	увеличение	по-фина	по-кратък
	ниска	намаление	по-груба	по-дълъг
Натиск при обработка	висока	увеличение	по-груба	по-кратък
	маргинален	намаление	по-фина	по-дълъг
Зърненост	груба	увеличение	по-груба	по-кратък
	фина	намаление	по-фина	по-дълъг
Допълнителни консумативи (масла, смазки)	без	увеличение	по-груба	по-кратък
	със	намаление	по-фина	по-дълъг

* Забележка: основните параметри, които влияят на степента на отнемане на материал е изборът на по-груба (повече отнемане) или по-фина (по-малко отнемане) зърненост.

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Абразивните мопове Klingspor се произвеждат в съответствие със стандартите на oSa и EN 13743, което гарантира максимална сигурност за потребителя.


Използвайте защитни очила


Изпорзвайте предпазни ръкавици


Използвайте маска за прах


Прочетете инструкциите за безопасност


Използвайте шумозаглушители

Забранено за мокро шлайфане

Малък абразивен моп
Технически речник

Препоръчителни приложения

- Малките абразивни мопове могат да се използват с машини с гъвкав вал, прави шлайфмашини електрически и пневматични) или бормашини
- Оптималната работа на малкия абразивен моп се постига при скорост 20 – 25 м/с. Спазването на скоростта продуктът ще работи най-икономично по отношение на износване, отнемане на материал, обработка на повърхността и термично натоварване на детайла.

Фактори, влияещи на крайния резултат

Отнемане на материал:
По-голямо отнемане на материал трябва да е на лице при употреба на по-груба зърненост, но не в резултат на повишен натиск върху инструмента при шлайфане.

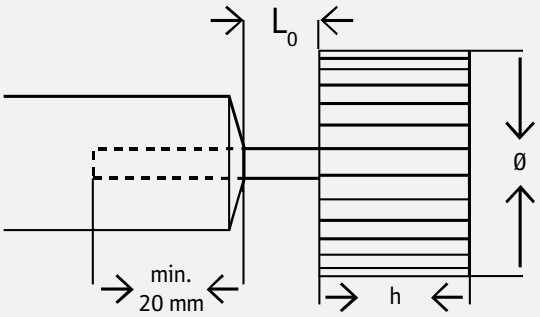
Постоянното увеличаване на натиска
- води до ненужно износване на продукта
- води до по-голямо термично натоварване на обработвания детайл
- може да доведе до повреда на консумратива

Качество на обработваната повърхност:
- Износването само на външния ръб на шлайфащите ламели осигурява постоянна работа с нов абразивен участък на мопа, което осигурява по-гладка повърхност.
- С по-висока работна скорост се постига по-гладка повърхност
- Увеличаване на натиска по време на работа води до по-грапава повърхност
- Малкият абразивен моп постига значително по-гладка повърхност в сравнение с обработка със стандартни шкурки

Термично натоварване:
- С намаляването на натиска по време на работа намалява и термичното натоварване върху продукта и обработвания детайл.

ø в мм.	Вис. h [мм]	Максимална работна скорост [м/с]*	Обороти [1 мин.]		
			L_0= 0 мм	L_0= 10 мм	L_0= 20 мм
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* за открита дължина на опашката L_0 = 0 мм



Износване на продукта:
- Срокът на експлоатация на продукта намалява при употреба под висок натиск при работа

За да се гарантира оптимална и ефикасна работа на продукта
- максималните обороти в минута не трябва да се надвишават
- дължината на фиксиращата опашка на абразивния моп към монтажното устройство трябва да е поне 20 мм.
- определените обороти в минута не трябва да се превишават при употреба на дължина на опашката L_0 (погледнете таблицата горе)

За допълнителна информация моля погледнете препоръките за безопасност.

Бележки

Продукти от шлайфкече
Технически речник

Видове шлайфкече

При избор на подходящ продукт за Вашето приложение е целесъобразно да вземете под внимание характеристиките на материала от шлайфкече.

Има четири различни вида шлайфкече:

- Меко шлайфкече без подложка от плат (Clean and Finish)
- Шлайфкече с подложка от плат (Surface Conditioning Material - SCM)
- Силнопресовано компактно шлайфкече (Unitized und Convolute)
- Шлайфкече за грубо почистване (Clean and Strip)

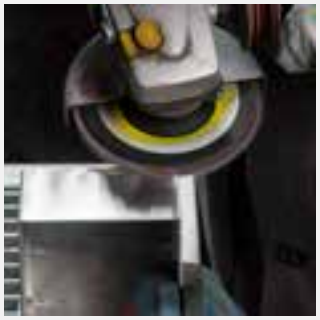
Общи предимства на материалите от шлайфкече:
Широк спектър от приложения за финишна обработка:
- Продуктите се предлагат с различна плътност и вид на зърното

Изключително дълъг срок на експлоатация
- Непрекъснато се откриват нови абразивни зърна
- Равномерна финишна обработка през целия срок на експлоатация
- Без запълване благодарение на отворената структура

Равномерна картина на повърхността
- Абразивните зърна са равномерно разпределени в структурата на материала
- Без твърде дълбоко проникване под повърхността на детайла

Добро адаптиране към детайла
- Структурата на материалите от шлайфкече е много гъвкава
- Формата и геометрията на основния материал не се променят

Процес на финишна обработка, обичайни работни операции



Леко шлайфане и сатиниране
Леко отнемане на материала и същевременно добра финишна обработка. Правилният избор: инструменти SCM шлайфкече с подложка от плат (напр. ремъци, дискове) или комбинации с шлайфкече и абразиви върху подложка (напр. SMT 850).



Грубо почистване
Най-общо за премахване на ръжда, котлен камък, лакове и покрития или просто за отстраняване на оцветявания. Правилният избор: инструменти от шлайфкече за грубо почистване с много отворена структура, сравнително здрави влакна и груби абразивни зърна.



Матиране и финишна обработка
Изравняване на завършека, почистване на повърхности и краен финиш без отнемане на материал. Правилният избор: инструменти, често и за ръчно шлайфане, от меко, гъвкаво шлайфкече.



Отстраняване на оцветявания и предварително полиране
Отстраняване на оцветявания и/или постигане на изключително фина повърхност с ниска грапавост. Правилният избор: инструменти от силнопресовано компактно шлайфкече. В зависимост от плътността и степента на финост на шлайфкечето е възможно дори леко отнемане на материал или леко почистване на мустаци.

4 разновидности на шлайфкечето

Шлайфкече със подложка от плат




NCW 600 (S)


NFW 600 (S)


NDS 400 K


QMC / QRC 400


NPA 400 / 500


NRO 400 / 500


NCS 600


NFS 600

Шлайфкече без подложка от плат




SMT 800 SPECIAL


SMT 850 plus SPECIAL


NBS 800


NBF 800


SV 484


NDS 800


QMC / QRC 800

Силнопресовано компактно шлайфкече




NCO 700 DB


NUD 500


NCO 710 DB


MFW 600


QRC 500

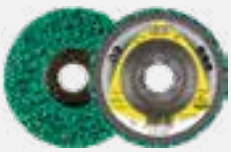
Шлайфкече за грубо почистване




PW 2000


NCD 200


QRC 200 HD


NCD 200 HD

Рула и листове

Минимални количества за поръчка



Формат/изпълнение	Продукт	Ширина	Минимално количество за поръчка
Рула	NRO 400 / 500	Размери и количества по заявка!	
Листове	NPA 400 / 500	Размери и количества по заявка!	

Таблица с едрина на зърното

Зърно	80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	без абразив
Степен	**едро**	**средно**	**фино**	**много фино**	**ултра фино**	**без абразив**
Клингспор листове и рула от шлайфкече	едро A – кафяво					
		средно SiC – черно				
		средно A – кестеняво				
			фино A – кестеняво			
				много фино HD – зелено		
				много фино GP – тъмнозелен		
				много фино A – кестеняво		
					ултра фино SiC – сиво	
						почистване – бяло

Низходяща агресивност ↓

Ремъци

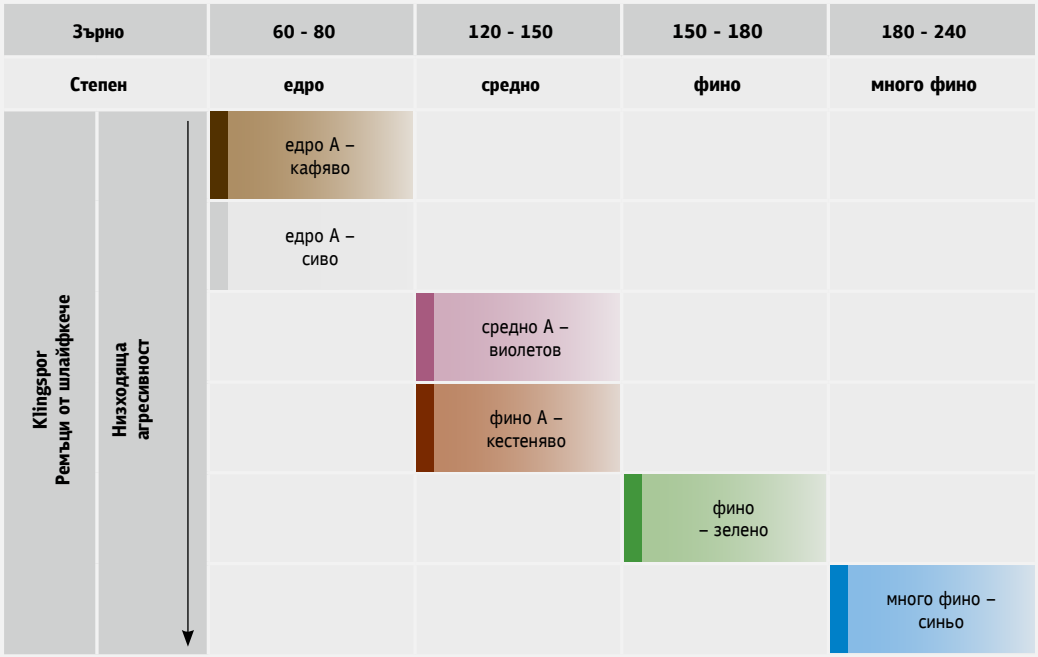


Минимални количества за поръчка

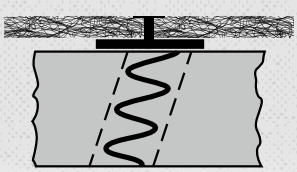
Формат/изпълнение	Продукт	Ширина	Минимално количество за поръчка
Ремъци	NBF 800	6 – 13 мм	20 броя
		14 – 30 мм	10 броя
	NBS 800	31 – 75 мм	5 броя
		76 – 320 мм	2 броя

Минималната дължина за ремъци от шлайфкече е 295 мм. При артикули, изработени по поръчка, са възможни минимални несъответствия между поръчаното и доставеното количество.

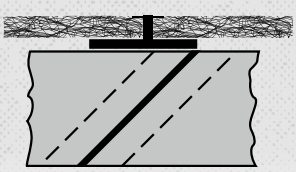
Таблица с едрина на зърното



Видове свързвания за ремъците от шлайфкече



Тип 3 W
Зигзагообразно челно свързване, на обратната страна с подлепваща лента от плат и допълнително челно залепване. Стандартно свързване за продукт тип NBS 800.



Тип 4 W
Челно свързване, диагонален срез, на обратната страна с подлепваща лента от плат и челно залепване. Специално свързване за къси ремъци от шлайфкече, продукт тип NBF 800.

Абразивни дискове за бързо поставяне



Минимални количества за поръчка

Формат/изпълнение	Продукт	Ø	Минимално количество за поръчка
Абразивни дискове за бързо поставяне	QRC/QMC 800	38 мм	400 броя
		50 мм	350 броя
		76 мм	350 броя
	QRC/QMC 400	38 мм	700 броя
		50 мм	500 броя
		76 мм	375 броя

При артикули, изработени по поръчка, са възможни минимални несъответствия между поръчаното и доставеното количество.

Таблица с едрина на зърното за QRC/QMC 800

Зърно	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Степен	едро	средно	много фино
Klingspor Абразивен диск за бързо поставяне (QCD) / Низходяща агресивност	едро A – сиво		
		средно A – виолетов	
			много фино – синьо

Таблица с едрина на зърното за QMC 400

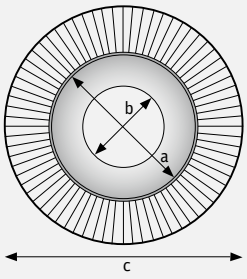
Зърно	150 - 180	220 - 240	280 - 320
Степен	средно	фино	много фино
Klingspor Абразивен диск за бързо поставяне (QCD) / Низходяща агресивност	средно – кафяво		
		фино – кафяво	
			много фино – кафяво

Абразивен моп



Минимални количества за поръчка

Формат/изпълнение	Продукт	Ø	Минимално количество за поръчка
Моп	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 мм	20 броя
		200 – 300 мм	10 броя
	NFW 600 S/ NCW 600 S	100 – 110 мм	20 броя
Малък абразивен моп	NCS 600 / NFS 600	30,40,50,60 мм	150 броя
		80, 100 мм	100 броя



a Външен диаметър на страничния капак
b Отвор на страничния капак
c Външен диаметър на мопа

Отвор и страничен капак на мопа в зависимост от външния диаметър на мопа*

Тип	Моп външен Ø [мм]	Метален страничен капак		Пасващ монтажен фланец SMD 612
		Външен Ø [мм]	Отвор [мм]	
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200-250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826

* валидно за стандартни конфигурации (каталожен продукт)

Ламелни дискове
Технически речник

1. Област на приложение
Цветът и описанието определят приложението на SMT

2. Препоръки за безопасност
Обозначителни пиктограми и oSa лейбъл

3. Размер
Размери на продукта в мм. и инчове

4. Вътрешен пръстен
Информация за производителя, без срок на годност!

5. Зърненост

6. Каталожен номер

7. Препоръки за безопасност
Обозначителни пиктограми

8. Продуктови групи
Extra/Supra/Special

9. Име на продукта
Тип



Продуктови групи

Klingspor предлага три интегрирани продуктови групи с различен клас качество. Ние предлагаме точния ламелен диск за всеки потребител и приложение. Всички ламелни дискове са произведени в съответствие с приложимите стандарти, за да се гарантира най-високо ниво на безопасност.



EXTRA ★★★☆☆

Идеално съотношение цена/производителност за универсално приложение. Отлични резултати при обработка на различни стоманени изделия.



SUPRA ★★★★☆

Професионални продукти с висока производителност и издръжливост. Агресивност при работа, бързо отнемане на материал и дълъг срок на експлоатация.

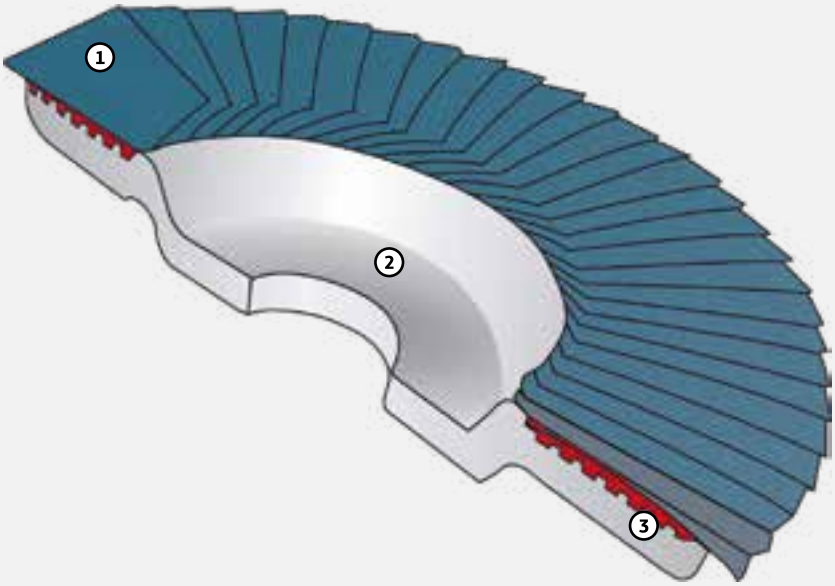


SPECIAL ★★★★★

Продукти с висока производителност за специализирани индустриални и търговски приложения. Дълъг срок на експлоатация дори при интензивна употреба.

Структура

Трите съставни компонента на ламелните дискове се комбинират перфектно за постигането на максимална ефективност.



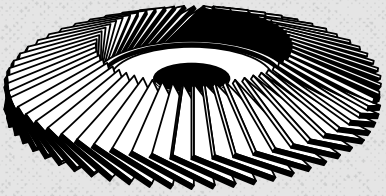
1. Шлайфащи ламели
Klingspor изработва специални шкурки за ламелните дискове. Продуктите са перфектни за употреба с високо оборотни ъглошлайфи (80м/с) и съответното приложение. Това гарантира максимална производителност и издръжливост на продукта.

2. Корпус
Klingspor използва два различни вида подложки при производството на ламелни дискове. Първият е най-популярната на пазара направена от фибростъкло; вторият - от подсилена пластмаса.

3. Свързващо вещество
Това е връзката между корпуса и шлайфащите ламели. То гарантира, че ламелите няма да се отделят от корпуса при правилна употреба. Също така предпазва от счупване далеч над насоките в стандартите на oSa и EN 13743.

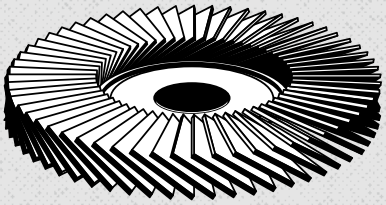
Форма

Изпъкналият ламелен диск шлайфа по-тесен участък от повърхността в сравнение с плоския. Използването по предназначение на изпъкналия диск гарантира по-бързо отнемане на материал за единица време съпоставен с плоския ламелен диск. Ламелните дискове с изпъкнала форма е особено подходящ за обработка на ръбове и заваръчни шевове. Плоските дискове се използват основно за плоско шлайфане и равни повърхности.



изпъкнала форма





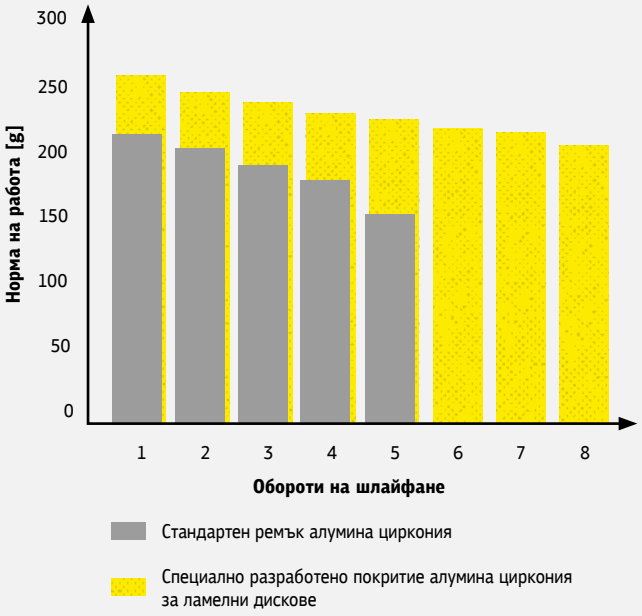
плоска форма



Шкурки

В сравнение с шкурката използвана за изработка на ремъци, тази за ламелни дискове издържа на много по-високи натоварвания. От една страна нормата на работа на ламелните дискове е около 2 до 2,5 пъти по-висока в сравнение с тази при употреба на ремък, от друга страна основата трябва да се износва за да предоставя нов абразивен участък за работа.

Klingspor разработи шкурка със специално покритие за тази продуктова група. Тя е предназначена за високо оборотни ъглошлайфи (80 м/с) и гарантира максимална производителност при шлайфане и дълъг срок на експлоатация (вижте диаграмата).



1. Специално разработено покритие алумина циркония за ламелни дискове
зърно Алумина циркония, основа на плат, тежка, полиестер, най-добри резултати с машини с висока мощност

2. Алумина циркония на плат
Агресивно циркониево зърно, основа-памучен плат, добро ниво на отстраняване на материал за ъглошлайфи от всички класове.

3. Алумина циркония + покритие Multibond
самозаточващо се зърно алумина циркония, основа памук специално за студено шлайфане на неръждаема стомана

4. Алуминиев оксид на плат
трайно зърно алуминиев оксид, основа на плат-памук, за обработка на метали и цветни метали

5. Керамичен алуминиев оксид + покритие Multibond
керамично зърно с висока производителност, основа на шкурката от памук и полиестер, за обработка на неръждаема стомана, студено шлайфане

6. Керамичен алуминиев оксид
керамично зърно с висока производителност, основа на шкурката от памук и полиестер, за обработка на стомана



Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Ламелните дискове Klingspor са произведени в съответствие със стандартите на oSa и EN13743, което гарантира максимална безопасност за потребителя.



Ламелни дискове

Ламелни дискове-общ преглед

		Стомана / Цветни метали	Стомана / INOX					Неръждаема стомана
			Агресивност			Издръжливост		Агресивност
SPECIAL ★★★★★★	Type:		SMT 974	SMT 925		SMT 926	SMT 975	SMT 976
								
	Агресивност:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■■
	Издръжливост:		■■■■■■■	■■■■■■□		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Корпус:		Фибростъкло	Пластмаса		Фибростъкло	Пластмаса	Фибростъкло
	Форма:		Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (12°) / Плосък		Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (6°)
SUPRA ★★★★★☆	Type:		SMT 644					
								
	Агресивност:		■■■■■■□					
	Издръжливост:		■■■■■■□					
	Корпус:		Фибростъкло					
	Форма:		Изпъкнал (12°) / Плосък					
	Type:		SMT 624	SMT 628	SMT 674		SMT 626	SMT 636
								
	Агресивност:		■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■□
	Издръжливост:		■■■■■□□	■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■■□	■■■■■□□
	Корпус:		Фибростъкло	Фибростъкло	Фибростъкло		Фибростъкло	Фибростъкло
	Форма:		Изпъкнал (12°)	Плосък	Изпъкнал 12°, Плосък		Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (6°) / Плосък
EXTRA ★★★☆☆	Type:	SMT 314	SMT 324	SMT 325				
								
	Агресивност:	■■■■□□□	■■■■■□□	■■■■■□□				
	Издръжливост:	■■■■□□□	■■■■□□□	■■■■□□□				
	Корпус:	Фибростъкло	Фибростъкло	Пластмаса				
	Форма:	Изпъкнал (12°)	Изпъкнал (12°) / Плосък	Изпъкнал (12°) / Плосък				

CEVOLUTION



Klingspor „CEVOLUTION“

Новите ламелни дискове в асортимента на Klingspor имат едно общо – всички те разполагат с новата технология CEVOLUTION.

Продуктите на Klingspor с технология CEVOLUTION са по-ефективни от други сравними керамични абразиви. В зависимост от продукта и приложението, те предлагат на потребителя по-голяма агресивност, по-голяма издръжливост или дори и двете.

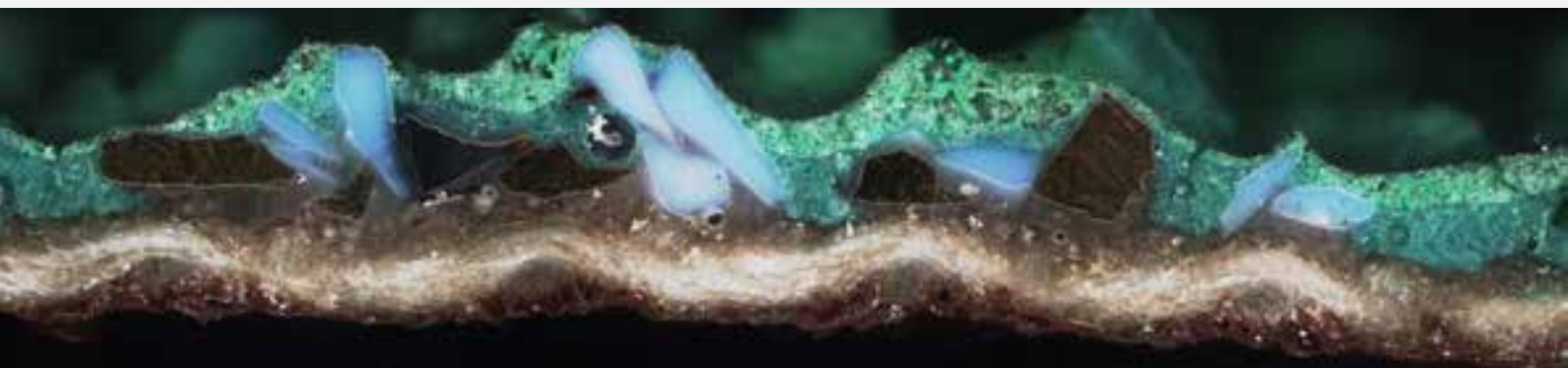
По-високата производителност на продуктите с CEVOLUTION-технология е резултат от комбинацията на агресивно, самозаточващо се керамично зърно с уникалното ноу-хау на Klingspor по отношение на размера, количеството и комбинацията от абразивен материал, формулата на предварително, последващо и мултибонд покрития, както и специалните производствени процеси.

Всички тези отделни компоненти се съгласуват целенасочено от разработчиците на Klingspor за всеки отделен абразив. Така се създават оптимизирани продукти, които отговарят в особена степен на съответните изисквания на потребителите.

Съвет от експерт:

За да се прояви ефектът на самозаточване, е необходимо от-носително високо налягане. Само тогава зърното се отчупва и се образуват нови остри върхове. Ето защо Klingspor препоръчва ламелни дискове с керамично зърно да се използват само на мощни ъглошлайфи: оптимална е мощност от 1100W или повече. При ъглошлайфите с по-ниска мощност е вероятно абразива да се изхаби, без отчупване и ефектът на самозаточване.

▼ Микроскопска снимка на един от новите абразиви с технологията CEVOLUTION





SMT 975 – Дълготраен

Ламелни дискове, които впечатляват с няколко ха-рактеристики едновременно: иновативните керамични абразивни зърна и технологията CEVOLUTION, както и скосяваща се подложка, осигуряват безпрецедентна дълготрайност. Благодарение на CEVOLUTION, моделът SMT 975 впечатлява с висока издръжливост и изключителна агресивност. Пластмасовата подложка се скосява лесно, така че неизползваният абразив във вътрешната част на диска може да се използва. Това осигурява допълнителна дълготрайност в сравнение с обикновения ламелен диск. Монтажната резба M14 позволява ефективна смяна на инструмента без използване на ключ за затягане.



SMT 976 – Студено шлайфане

Този ламелен диск е специализиран за работа върху неръждаема стомана. Благодарение на многослойното покритие мултибонд и ефекта на самозаточване, SMT 976 се отличава при обработката на твърди материали с агресивно шлайфане и по-голяма издръжливост в сравнение с предходния модел SMT 996. Мултибонд покритието допринася за намаляване на температурата в зоната на шлайфане. Тези характеристики правят SMT 976 идеален избор за обработка на неръждаема стомана. Освен това мултибонд покритието забавя преждевременното запушване при употреба върху нежелезни метали и алуминий.



SMT 974 – Издръжлив

SMT 974 също впечатлява с новия самозаточващ се керамичен абразив CEVOLUTION. В комбинация със смесената текстилна основа на шкурката, ламелният диск се превръща в надежден избор за шлайфане. Изключително дебелият слой абразив осигурява особено висока издръжливост. Оптимизиран за стоманени материали, новият SMT 974 осигурява особено висока производителност.



SMT 674 – Ефективен

Съотношението цена/качество има ново име: SMT 674! С този модел Klingspor представя за първи път керамични абразивни зърна в серията Supra. Продуктите от тази серия са синоним на надеждни и мощни изделия, които впечатляват преди всичко с отличното си съотношение цена/качество. SMT 674 е универсален за употреба при обработката на метал и е истински всестранен инструмент.

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Технически речник

1. **EAN-Код (EAN-13)**
2. **Обозначения за безопасност**
3. **Максимална работна скорост**
4. **Klingspor Каталожен номер**
5. **Спецификация на дизайн, клас и свързване според EN 12413**
6. **Размер в мм. и инчове**
7. **Приложение (вижте цветовото кодиране)**



8. **Информация за производителя**
9. **Ограничения**
10. **Стандарт за безопасност (oSa / EN 12413)**
11. **Максимални обороти**
12. **Обозначения за безопасност**
13. **Продуктова група/тип**
14. **Klingspor марка Kronenflex®**

Клас на качество

Дисковете за рязане и шлайфане Kronenflex® имат три класа качество с шест цветови кода за бързо и лесно ориентиране в приложението им.



EXTRA ★★★☆☆

Продукт за универсално приложение, предлагащ особено атрактивно съотношение цена/производителност.



SUPRA ★★★★☆

Оптимизиран продукт за различни приложения. Отличен срок на експлоатация и висока производителност.



SPECIAL ★★★★★

Висококачествени продукти за специфични приложения. Най-дълъг срок на експлоатация и висока производителност в съответната област на приложение.

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Технически речник

1. **Етикет и обложка**
   Етикетът съдържа основната информация за продукта, производителя и правилната употреба на инструмента

2. **Свързваща смес**
   Зърнистост: Днес всички видове зърнистост се произвеждат по синтетичен път. Синтетично произведените зърнистости гарантират продължителна употреба и качество на диска.
   Смола и пълнеж: Други важни компоненти на дисковете за рязане и шлайфане са смолата (в течна или твърда форма) и филърите. Тези съставни компоненти са от съществено значение при определяне на свойствата на диска като стабилност, количество отстранен материал и якост на рязане, като количеството им може да се коригира според специфичното приложение.



3. **Метален пръстен**
   Предоставя информация за срока на годност на диска

4. **Мрежа от фибростъкло**
   Фибростъклото е подсилващ слой, който осигурява по-голяма стабилност и увеличава безопасността на режещия диск. Броят и силата на слоевете зависи от типа на продукта и неговото приложение. Колкото по-високо е потенциалното натоварване на диска (по-високо при свободно рязане, отколкото при рязане със стационарна машина), толкова повече слоеве трябва да се съдържат или стабилността на фибростъклото трябва да е по-висока. За тънките дискове за рязане (0,8 до 1,0 мм.) се използва особено тънък материал, за да се гарантира висок коефициент на абразивни частици м/у слоевете, въпреки тънкия размер. Дисковете за шлайфане се произвеждат с минимум 3 слоя фибростъкло.

Дискове за рязане и шлайфане Klingspor - цветова система

Метал/универсален:	Неръждаема стомана:	Стомана:	Алуминий:	Отливки:	Камък/бетон:
Сиво	Синьо	Черно	Сребристо	Червено	Зелено

Пиктограми и значение



Еднослойно фибростъкло



Двуслойно фибростъкло



Без желязо, сяра и хлор



Опаковка от 25 бр. в специална кутия Kronenflex® Box, която запазва качествата на диска и защитава от външни неблагоприятни фактори.

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Технически речник





	Тримесечие
V 01	Януари-Март
V 04	Април-Юни
V 07	Юли-Септември
V 10	Октомври-Декември

Безопасност и съхранение

Срокът на годност на дисковете за рязане и шлайфане се определя от степента на излагане на външни влияния основно влага. Дискове за рязане и шлайфане изложени на повишена влажност след производство губят първоначалния си срок на експлоатация. Правилното съхранение гарантира продължителна употреба. Дискове за рязане и шлайфане изложени на намокряне или пара представляват риск за безопасността.
Правилната употреба на продукта от потребителя е задължителна. Това се отнася както до юридическите
причини така и по отношение срока на годност. По принцип се прилага следното: не се използват дискове за рязане и шлайфане с изтекъл срок на годност!

Работете безопасно...

... като сте внимателни и познавате рисковете
Моля избягвайте посочените по-долу предпоставки за нараняване при употребата на абразивни дискове.

- ▸ контакт с въртящ се диск
- ▸ счупване на абразивния диск
- ▸ отлагане на шлифовъчен прах
- ▸ вибрации
- ▸ шум

... чрез ползване на защитно оборудване
Трябва да се носят защитни очила очила, ръкавици, шумозаглушители маски за прах. Някои специфични приложения изискват допълнителн предпазни средства, като маски за лице, кожени престилки и защитни ботуши.

... чрез защитни машинни покрития
Защитни покрития и предпазители се предоставят с шлайфащата машина и не трябва да се променят или премахват. При работа с камбани за шлайфане външната повърхност трябва да е напълно затворена.

Също така, камбаните за шлайфане трябва да се използват само с регулируем предпазител, за балансирано износване на продукта и свеждане на въздействието върху него до минимум.

... чрез проверка преди монтиране
Уверете се, че машинните настройки на максималните обороти не надвишават максимално допустимата работна скорост.
Внимателно проверявайте дисковете за рязане и шлайфане за повреди. Ако забележите такива, не използвайте продукта. Нашите дискове за рязане и шлайфане са маркирани със съответните обозначения за безопасност.

... чрез правилна употреба
Уверете се в правиланото приложение на съответния диск.
Избягвайте повреждане на монтажния отвор или на диска чрез пулсации, употреба на прекомерна сила или падане.
Уверете се диска е монтиран правилно и сигурно монтиран и използвайте правилна монтажна пластина.
Преди започване на работа оставете диска да работи на работна скорост поне 30 секунди.
Моля спазвайте разпоредбите за безопасност на FEPA, както и Европейски стандарт 12413.

Периферната скорост и натискът са важни параметри за постигането на оптимален резултат при рязане и шлайфане.

Оптималната скорост

Много ниска
Ако оборотите на машината са твърде ниски, дисковете за рязане и шлайфане "играят" и ръбовете на диска се износват неравномерно. Особено при тънки напречни разрези като например при рязане на ламарина или тел абразивът се откъсва от основата и дискът се износва несъразмерно бързо.

Оптимална
Дисковете за рязане и шлайфане Klingspor са високопроизводителни продукти и са разработени така, че най-добрата производителност на диска (определена според количеството отнет материал и износването) да се достигне в диапазона точно под максималната скорост. Поддържайте постоянни високи обороти и при необходимост изберете по-мощна машина.

Много висока
Максималните обори и периферна скорост са маркирани на етикета на всеки диск. За вашата собствена безопасност, недейте да надвишавате препоръчителните стойности по време на работа.

Правилният натиск по време на работа

Важна предпоставка за положителни резултати при рязане и правилното ниво на натиск.
Често срещана грешка е намаляване на натиска с цел запазване на диска и по-дългото му използване. В тези случаи материалът прегрява (оцветява се в синьо); дискът се запушва и "изгаря". Затова работния натиск трябва да е такъв, че времето за разрез да е възможно най-кратко. Това е от изключително значение при обработка на чувствителни на топлина материали.

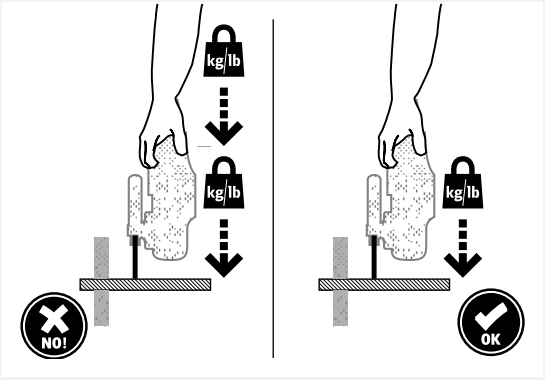
Правилната твърдост

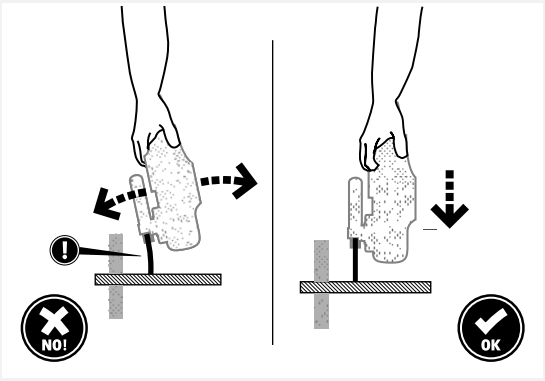
...за дисковете за рязане
Като цяло, правилото при избора на правилен диск за рязане е: колкото по-твърд е материалът, толкова по-гъвкава е абразивната свръзка. Причината: срокът на експлоатация на диска за рязане зависи от това дали обработванта повърност се втвърдява или не. Прегряването води до затъпяване и влияе негативно върху качеството на рязане. В този случай трябва да се избере по-гъвкав диск с намалена твърдост на вида свързване.

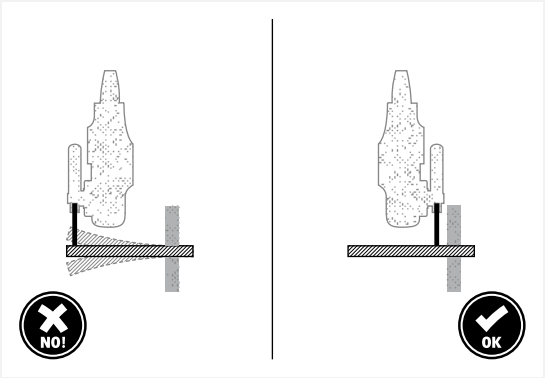
...за дисковете за шлайфане
Същото правило важи и тук: Колкото по-твърд е материалът, толкова по-гъвкав вид свързване.
В допълнение приложението играе решаваща роля.
Ръбовете и мустаците имат остри краища и причиняват разделяне на абразивните частици от свръзката. Предлагаме да изберете твърда връзка.
От друга страна при обработка на повърхности и малки заваръчни шевове, по-твърд диск ще се затъпи и повече няма да е ефективен. Ще може да се ползва за повече време, но отнемането на материал ще е намалено, а разходите по работата по-големи.
Най-добрият избор е диск със средна или мека свръзка.

Правилен ъгъл на рязане

Натиск върху диска за рязане може да се оказва само от радиална посока. Само така може да се избетне биене, деформация и счупване на диска, особено при прилагане на висок натиск. Обработваният детайл трябва да е неподвижно фиксиран на работния плот за да се гарантира, че диска няма да се плъзне встрани. Допълнително препоръчваме материалът да е възможно най-близо до мястото на рязане за да не вибрира, трепти или плъзга встрани.

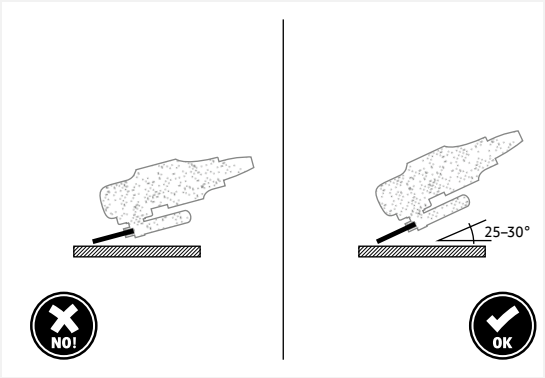






Правилен ъгъл на шлайфане

Дисковете за рязане работят най-добре под ъгъл между 25-30° към обраобтвания материал.
Този ъгъл осигурява най-голямо отнемане на материал и най-бавно износване на диска. По възможност винаги избирайте такъв ъгъл при работа.
При шлайфане под ъгъл под 15° по периферията на диска се оформя тънък ръб. Дори и минимална работа в ъгъла на работа може до доведе до неспособност да се поеме налягането и диска да се измести встрани.
Също така не се използва нова абразивна част и дискът не е добре балансиран, което води до ранната му подмяна.



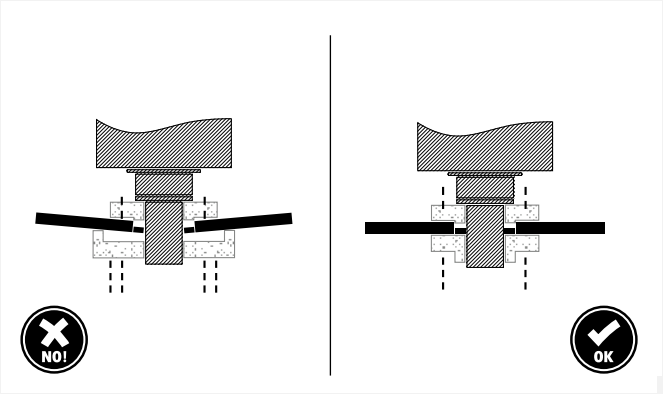
Правилният монтаж ...

... за по-добро предаване на мощността

Дисковете за рязане и шлайфане се поставят на машината чрез монтажен фланец. От съображения за безопасност е изключително важно да не се използват дефектни или неупотребаяемени фланци.

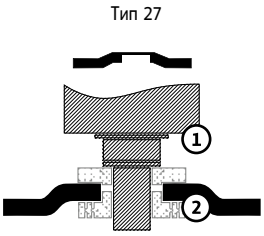
... и за повече безопасност

Употребата на фланец FL 76 осигурява по-висока хоризонтална стабилност и контрол на потребителя, по-специално при плоски тънки дискове с диаметър от 180 до 230 мм.
Приложимите регулации и стандарти трябва да се спазват при употребата на фланеца. Контактната повърхност на диска и диаметърът на фланица трябва да съвпадат. Употребата му с различни диаметри е забранена.



Изпъкнал диск за шлайфане

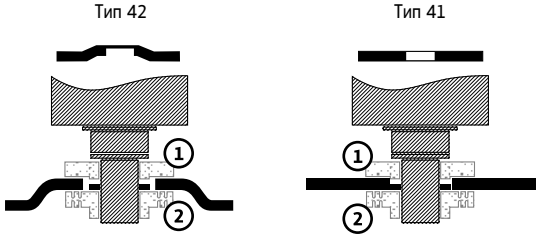
4 - 10 мм. дебелина



1. дисков фланец
2. Spannmutter

Плоски и изпъкнали дискове за рязане

0.8 - 4 мм. дебелина



1. дисков фланец
2. Spannmutter

Познаване и превенция на риска

	Проблем	Възможна причина	Решение
Дискове за рязане	Повърхността става синя	Времето за срез е твърде дълго	Увеличете скоростта на подаване или натиска на работа
		Мощността на работа е по-ниска	Използвайте по-мощна машина
		Дискът е много твърд	Изберете по-гъвкав диск
		Сечението на материала е твърде голямо за диаметъра на диска	Работете с saw cut / намалете диаметъра на материала
		Дискът за рязане е твърде голям за материала /приложението	Използвайте по-тънък диск за рязане
	Дискът се изхабява твърде бързо	Бяла повърхност: дискът не е достатъчно твърд	Избере диск с по-твърд тип свръзка
		Периферната скорост е твърде ниска	Увеличете периферната скорост
		Голямо намаление в оборотите	Намалете натиска при работа или използвайте по-мощна машина
	Изкривен разрез	Обработваният детайл не е правилно закрепен	Приближете материала до мястото на рязане
		Натискът при работа е много голям	Намалете натиска
		Дискът е твърде тънък за този материал / приложение	Изберете по-широк диск
		Дискът е напълно изхабен	Подменете диска
	Счупване на диска	Неправилно управление на машината	Избягвайте хоризонтален натиск върху диска
		Неправилен диаметър на монтажния фланец	Използвайте фланец и диск с един и същ размер
		Употреба на отрезен диск за шлайфане	Не шлайфате с дискове за рязане!
		Материалът не е закрепен правилно	Приближете материала до мястото на рязане
	Периферията на диска е износена	Периферията на диска е прегорена	Изберете по-гъвкава свръзка, намалете натиска при работа
		Материалът не е закрепен правилно	Приближете материала до мястото на рязане
	Дискът прескача	Фланецът е замърсен или изхабен	Почистете или заменете фланеца
		Втулката е дефектна	Заменете втулката или машината
		Размерите на монтажния отвор и сглобката не съвпадат	Използвайте правилен диаметър или редуциращ пръстен
	Монтажният отвор е счупен	Фланците са с различни размери	Използвайте фланци с еднакви размери
		Неправилно управление на машината	Намалете хоризонталния натиск върху диска
		Употреба на отрезен диск за шлайфане	Не шлайфайте с дискове за рязане!

	Проблем	Възможна причина	Решение
Дискове за шлайфане	Ниско ниво на отнемане на материал	Лъскава повърхност: много твърд диск	Изберете по-гъвкав тип свързване
		Ниско ниво на натиск при работа	Увеличете натиска
		Недостатъчна мощност на машината	Използвайте по-мощна машина
	Дискът е запушен	Типът свързване и много твърд	Изберете по-гъвкав диск
		Запълване с цветни метали	Изберете по-гъвкав тип свързване, или специализиран диск за цветни метали
		Ниско ниво на натиск при работа	Увеличете натиска
	Високо ниво на износване	Натискът при работа е много голям	Намалете натиска
		Твърде гъвкав тип свързване на диска	Изберете по твърд диск
		Оборотите на работа наляват бързо	Намалете натиска при работа
		Недостатъчна мощност на машината	Използвайте по-мощна машина
	Периферията не е закръглена / счупване на ръба	Работа под много малък ъгъл	Увеличете ъгъла (най-малко 15°)
		Повишен натиск при работа	Намалете натиска
	Биене/трептене на диска	Не добре центриран диск	Проверете диаметрите на монтажния отвор и фланеца и регулирайте съобразно с това
		Монтажният вал е износен	Подменете машината
		Фланецът е износен, замърсен или неправилен	Подменете/ почистете монтажния фланец / проверете размерите
		Трептене на диска	Използвайте нов диск

Значение на типовото означение върху дисковете за рязане и шлайфане

Означението на типа върху диска за рязане или шлайфане съдържа повече от име на продукт. То дава информация за класа и съдържанието на инструмента. Първата буква показва вида на зърното. Ако след нея има трицифрено число, то първата цифра ни разкрива класа на качество (Класът е посочен и под името на продукта). Последните две цифри показват с каква зърненост е продуктът. Буквата в края на означението на типа показва твърдостта на диска за рязане или шлайфане.

Тип зърно		Клас		Зърненост (FEPA)	Твърдост		Клас
A	Алуминиев оксид	3	EXTRA ★★★☆☆	16	M	мек	EXTRA ★★★☆☆
C	Силициев карбид	6	SUPRA ★★★★☆	24	N		SUPRA ★★★★☆
Z	Алумина циркония	9	SPECIAL ★★★★★	30	R		SPECIAL ★★★★★
				36	S		
				46	T	твърд	
				60			
				80			

Ето пример с диска за рязане Z 960 TX:

Тип зърно		Клас		Зърненост (FEPA)	Твърдост		Клас
Z	Алумина циркония	9	SPECIAL ★★★★★	60	TX	твърд	SPECIAL ★★★★★

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Дисковете за рязане и шлайфане Klingspor Kronenflex® са произведени в съответствие с разпоредбите на oSa и европейски стандарт EN 12413, което гарантира максимална безопасност за потребителя.



Kronenflex® големи дискове за рязане

Технически речник

Дискове за рязане за различни видове машини:

- Ръчни машини 80 м/с
- Ръчни машини със закрепващо приспособление за релси 100 м/с
- Преносими циркуляри под 3KW
- Стационарни циркуляри до 5KW
- Стационарни циркуляри над 5KW

ВНИМАНИЕ! Дисковете за рязане за стационарни машини не трябва да се използват с ръчни машини!

Продукти за ръчни машини

Тези продукти са разработени за употреба с ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни).
Продукти за ръчни машини Тези продукти са разработени за употреба с ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни).
Обърнете внимание, че е много важно настройките на максималната работна скорост на машината и максималните обороти на диска да съвпадат. На пазара се предлагат машини с 80 м/с и 100 м/с. Големите дискове на Klingspor са сертифицирани за ръчни машини до 80 м/с.
Продуктите за железопътно строителство със закрепващо приспособление са сертифицирани до 100 м/с.

Продукти за преносими настолни машини

Дисковете за рязане в тази група са подходящи за настолни машини с ниска мощност. Тези продукти не трябва да се използват със стационарни и/или ръчни машини.
Познати са с високото си темпо на рязане, което гарантира бърз разрез с малко топлинно натоварване.

Продукти за стационарни машини

Стационарните машини са най-подходящи за икономично и безопасно рязане на големи профили и тежки работни детайли. Продуктите в този сегмент, с изключителна производителност и дълъг срок на експлоатация, отговарят на най-високите изисквания в рязането със стационарни машини. Гарантират малко термично натоварване при обработка на профили с голямо напречно сечение.

Кой диск за рязане с коя машина се използва?

Големите дискове за рязане за стационарни машини и тези за ръчни машини са проектирани различно и предназначени за определения тип машина. От съображения за безопасност големи дискове за стационарни машини не трябва да се използват с ръчни машини.

Диаметърът на вътрешния отвор не определя дали дискът може да се използва със стационарна или ръчна машина. В следната таблица е показано кои дискове Klingspor с какъв тип машина се използват.

Тип	ø [мм]	Дебелина [мм]	Отвор Ø (мм)	Машини	Безопасност		
					Максимална работна скорост	Тип приложение (EN12413)	
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	80 м/сек	ръчно рязане	
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23				
A 330 *EXTRA*	305	2,5	25,4	преносими настолни машини	80 м/сек	стационарно рязане	<3 KW
	356	2,5	25,4				
	406	3	25,4				
A 630 N *SUPRA*	356	2,5	25,4				
A 930 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4				
	350	3	25,4				
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	стационарни машини	100 м/сек	стационарно рязане	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32				
	350	3,5	25,4/32				
	400	4,5	25,4/32/40				
A 924 R *SPECIAL*	305	4	20/22,23/25,4	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	100 м/сек	ръчно рязане	
	356	4,5	20/25,4				
	406	4,5	20/25,4				
A 624 SX *SUPRA*	305	3,5	22,23	Ръчни шлайфмашини (бензинови, електрически, високочестотни, хидравлични) с фиксатор	100 м/сек	стационарно рязане	
	356	4	22,23/25,4				
	406	4	25,4				
A 924 SX *SPECIAL*	305	3,5	22,23				
	356	4	22,23/25,4				
	406	4	22,23/25,4				

Трите продуктови линии

Правилният продукт за всяко приложение: Диамантените инструменти от Клингспор се предлагат в три продуктови линии, кодирани с цветова система, за да предоставят на потребителите бързо разпознаване на основните материали, за които са подходящи.



SPECIAL ★★★★★

Продуктова серия 900 – Професионални дискове, които предлагат изключителна производителност и експлоатационен живот. Предназначени за потребители, които се нуждаят от максимално надежден продукт, работещ на максимална мощност, дори при най-тежки приложения.



SUPRA ★★★★☆

Продуктова серия 600 – Професионални дискове с изключително съотношение цена-качество. Предназначени за потребители, които изискват надеждни диамантени инструменти в ежедневната си работа.

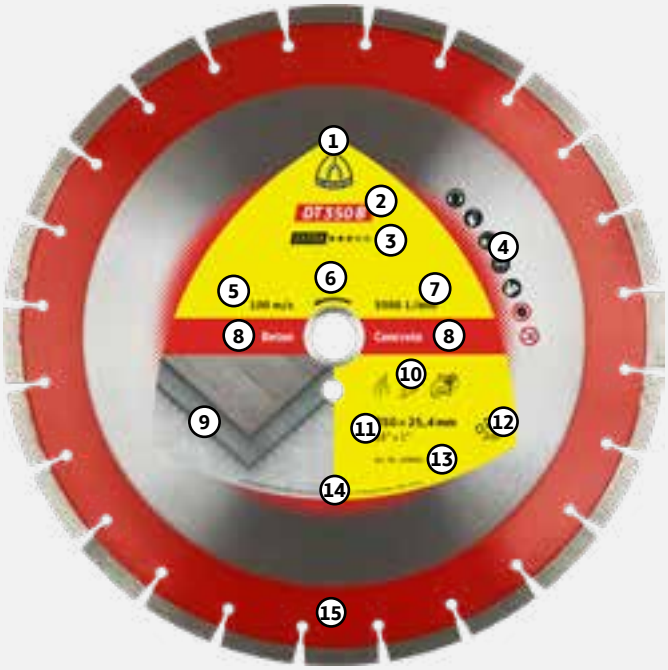


EXTRA ★★★☆☆

Продуктова серия 300 – Качеството на марката ни на достъпна цена. За потребители, които очакват продуктът да отговаря на професионалните стандарти, но не се нуждаят от продължителна употреба.

Диамантени инструменти
Технически речник

1. **Klingspor лого**
2. **Продуктова група / тип**
3. **Продуктова серия**
4. **Пиктограми за безопасност**
5. **Максимална скорост**
6. **Ротация**
7. **Максимални обороти**
8. **Описание Област на приложение немски/английски**



9. **Илюстративна картинка Област на приложение**
10. **Пиктограми на машини**
11. **Размер в мм. и инчове**
12. **Стандарт за безопасност**
13. **Каталожен номер**
14. **Информация за производителя**
15. **Цветово обозначение на приложението – от Ø 300 мм**

Асфалт
Черен

Плочки
Зелен

Камък/Огнеуп.
Син

Бетон
Червен

Универсален
Бял

Метал
Сиво

Специално приложение
Жълто

Пиктограми и значение

Сухо и мокро приложение

Мокро приложение

Сухо приложение

Конусовиден сегмент

Стоманено ядро детенсо

Мокро приложение

Сухо приложение

Турбо сегмент

Ъглов сегмент

Ъглов защитен сегмент

Сандвич ядро

Диамантени инструменти
Технически речник



1.

Стандартен зъбен венец

- висока скорост на рязане
- изключителни режещи свойства



2.

Турбо периферия

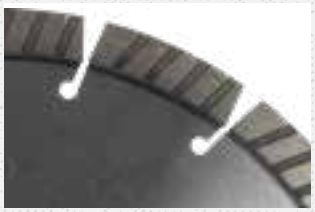
- много гладко рязане
- чисти ръбове при рязане



3.

Затворен ръб

- чисти ръбове при рязане
- прецизна работа
- скоростно рязане



4.

Турбо сегмент

- изключително плавна работа
- чисти ръбове при рязане
- скоростно рязане
- дълготрайна издръжливост



5.

Къси сегменти

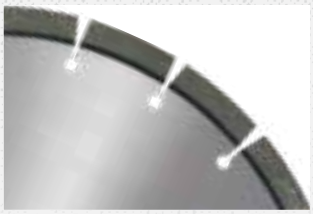
- първокласна производителност
- чисти ръбове при рязане



6.

Широко междузъбие

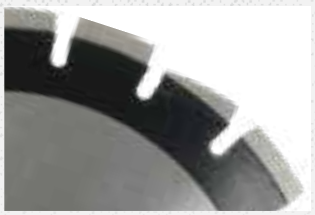
- скоростна работа



7.

Тясно междузъбие

- чисти разрези
- изключително плавна работа, благодарение на



8.

Сегменти за ядрена защита

- оптимална защита на основния лист



9.

Ръб със специална геометрия

- За изключително чист и прецизен разрез
- Меко и удобно рязане



10.

Непрекъснат ръб с лазарно изрязани пролуки

- За фини и гладки повърхности
- Създаден специално за керамични повърхности и каменин

Брой на оборотите

Диамантените дискове на Клингспор са проектирани да достигнат най-високо ниво на производителност непосредствено под максимално позволената периферна скорост на рязане. Тези допустими максимални стойности са отбелязани върху всеки диамантен диск. Таблицата съдържа всички допустими максимални стойности на скоростта, като функция на диаметъра и позволените максимални обороти.

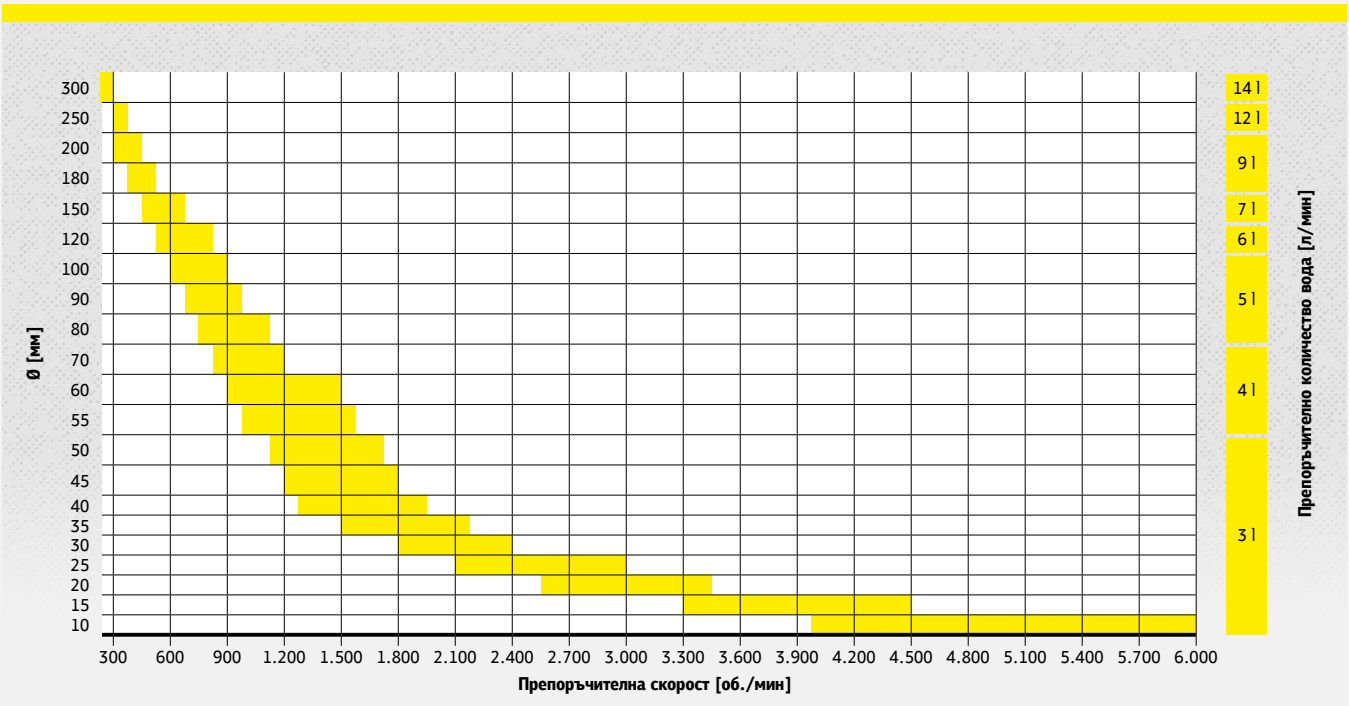
Максимална работна скорост [м/с]

Ø [мм]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

Скорости и необходимо количество на вода за охлаждане

Препоръчителни граници на работната скорост
Графиката илюстрира оптималната скорост за боркороните, като функция на диаметъра и максималната допустима работна скорост.

Препоръчително количество на вода за охлаждане
Боркороните изискват охлаждане с вода независимо от обработвания материал. От дясно на графиката може да видите препоръчителното количество.



Гъвкави абразиви

За продукта

R-Flex Абразиви
…се използват за завършване и полиране на всякакви видове повърхности. Въпреки еластичността си, R-Flex Абразивите са с дълъг срок на използване и високоустойчиви при работа.

Окачени точки
…се предлагат в различни размери и зърненост. Използат се за апарати и резервоари, авиационната, автомобилната, хранителната и химическата промишленост.

Sandflex Ръчен блок
…чисти, полира и матира различни материали, включително метал, дърво, боя, пластмаса, каучук и хартия. Освен търговските си приложения, ръчният блок Sandflex е идеален за автомобили и домакинска работа, като почистване на ютии, ръбове на ски и др. Sandflex дава дори по-добри резултати при употреба с вода, сапун, парафиново масло или пасти. С четири различни вида зърно ще намерите подходящия продукт за всяка дейност и материал.

R-Flex гъвкаво колело
Гъвкавите колела R-Flex се предлагат със зърно от силициев карбид или корунд, с различни твърдост на свързане и размери, според сферата на приложение. Основни приложения са премахване на мустаци от пластмасови части, окончателна обработка на хирургически инструменти, заточване на ножове и др.
Колелото R-Flex е еластично и лесно се оформя и приспособява към контурите при шлайфане.



Фиксираща ос на точки за шарки с фрезована плоска повърхност

Точки за шарки
… придават специални ефекти на повърхността с равномерен и много фин завършек. Точките за шарки R-Flex се използват успешно за повърхностна обработка, напр. при изграждане на резервоари и контейнери (пиво- и винопроизводство) и при производството на професионално кухненско оборудване. Предлагат се с типове на свързване E (специално за алуминий и цветни метали), както и с по-меко, еластично свързване W и T (за неръждаема стомана), като при свързване T повърхността на неръждаемата стомана добива малко по-блестящ завършек и затова е подходящо за универсално приложение.

Точките за шарки на Клингспор се предлагат с монтажна ос в 2 варианта:
- с изцяло кръгла монтажна ос
- с монтажна ос с плоска част (вж. фигурата по-горе) за по-сигурно затягане

Моля, обърнете внимание на описанията на продуктите на следващите страници.

Благодарение на еластичното свързване на зърната окачените точки R-Flex и гъвкавите колела R-Flex са изключително подходящи за окончателна обработка на повърхности. За различните случаи на приложение Клингспор предлага широка гама от инструменти с разнообразни размери, зърненост и съответно три различни вида твърдост на свързване (твърдо, средно и меко). Следващите таблици представят предлаганите конфигурации:



Пример за декоративно шлайфане с R-Flex точки за шарки SFM 656 върху ламарина от неръждаема стомана

Размери R-Flex окачени точки RFS 651

Ø [мм]	Възможни ширини [мм]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/ размер на зърното
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 160 бр.
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 110 бр.
60	30, 40	60, 120, 240	10	ab 90 бр.

За безопасно използване на окачени точки R-Flex и гъвкави колела R-Flex спазвайте общите разпоредбите за безопасност "Препоръки за безопасност на ФЕПА за правилно използване на абразивни инструменти" и "Правилник за безопасност на ФЕПА за споени абразиви".

Размери R-Flex гъвкаво колело RFR 654

Ø [mm]	Възможни ширини [мм]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/ размер на зърното
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 15 бр.
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 12 бр.
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.

Други размери на зърното по поръчка

Типове свързване за окачени точки RFS 651 и R-Flex гъвкави колела RFR 654

Тип свързване		Тип зърно	Твърдост	Максимална работна скорост
Z	пласт., твърдо покр.	Алуминиев оксид	твърдо	до 32 м/сек
E	няма запълване, свободно рязане (идеален за алуминий)	SiC	средно	до 16 м/сек

Типове свързване за точки за шарки

Тип свързване		Тип зърно	Твърдост	Максимална работна скорост
T	еластични, по-устойчиви на износване, за повече гланц (особено подходящи за неръждаема стомана)	SiC	меко	до 5 м/сек
E	няма запълване, свободно рязане (идеален за алуминий)	SiC	средно	до 16 м/сек

Имайте предвид, че при продукти изработвани по поръчка, са възможни минимални несъответствия между доставеното и поръчаното количество.

Видове сечения

2
Стандартно/ просто сечение, с добри довършителни качества, за универсално приложение



3 Алуминий
Интензивно отстраняване на материал и намалено запълване на зъбците за обработка на меки и ронливи материали, като пластмаса и неметали.



6 Мега Селър
Двойно резбован за универсално приложение, подобрена работа и ниски вибрации. Прави малки стружки.



Нови високо ефективни режещи краища за обработка на стомана и инокс

Новоразработената режеща геометрия 10 (стомана) и 11 (инокс) позволява чувствително по-добро отнемане на материал в сравнение със стандартната двойна резбовка и е специално съобразена със съответната група материали.

Предимства:
- ▸ висока агресивност и скорост
- ▸ подобрено отвеждане на стружките
- ▸ значително по-дълга издръжливост поради по-малко наслойка
- ▸ по-ниско термично натоварване на инструмента и обработваното изделие
- ▸ редуцирано оцветяване при приложение върху инокс

10 високопроизводителен режещ край за стомана
Оптимизиран режещ край за обработка на стомана; чувствително по-добро отнемане на материал в сравнение със стандартната двойна резбовка



11 високопроизводителен режещ край за инокс
Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана; значително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка



Допълнителни сечения по поръчка!

Важни препоръки за безопасност

- Уверете се, че максимум 30% от обиколката на инструмента е в контакт с обработвания материал
- Фрезите с допълнително удължена крайна част, изискват по-бавна оперативна скорост
- Уверене се, че фрезата е точно фиксирана на правилно поддържан работен инструмент
- Управлявайте избраната фреза на точната оперативна скорост за да се предпазите от рискове и да осигурите максимална ефективност при работа
- Моля, спазвайте инструкциите за безопасност на опаковката

Максимална оперативна скорост

Предна част в мм.	Максимални об./мин.
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Препоръчителна работна скорост

Диаметър на предната част на фрезите в мм	Диапазон на оптимална скорост (об./мин.) според материалите Стойностите в скоби са препоръчителни стартови скорости, при липса на други емпирични стойности			
	Цветни метали	Алуминий, Пластмаса	Незакалена стомана	Закалена стомана, Неръждаема стомана
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	до 80.000	**до 80.000**	**до 80.000**	**до 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	до 60.000	**до 60.000**	**до 60.000**	**до 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	до 40.000	**до 50.000**	**до 40.000**	**до 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	до 30.000	**до 30.000**	**до 30.000**	**до 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	до 20.000	**до 20.000**	**до 20.000**	**до 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	до 17.000	**до 17.000**	**до 17.000**	**до 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	до 13.000	**до 13.000**	**до 13.000**	**до 11.000**

Телени четки
Технически речник

Таблица с най-разпространените четки



Дискови четки
За предварителна и последваща обработка на заваръчни шевове, отстраняване на мустаци и почистване на ръбове при рязане, ъгли или ъглови профили



Конусни четки
За обработка на труднодостъпни места, ъгли или ръбове и почистване на повърхности



Чашковидни четки
За икономично почистване на големи площи от ръжда, боя или заваръчни пръски



Четки тип химикал
Идеален инструмент за вътрешна обработка на тръби, отверстия или вдлъбнатини.



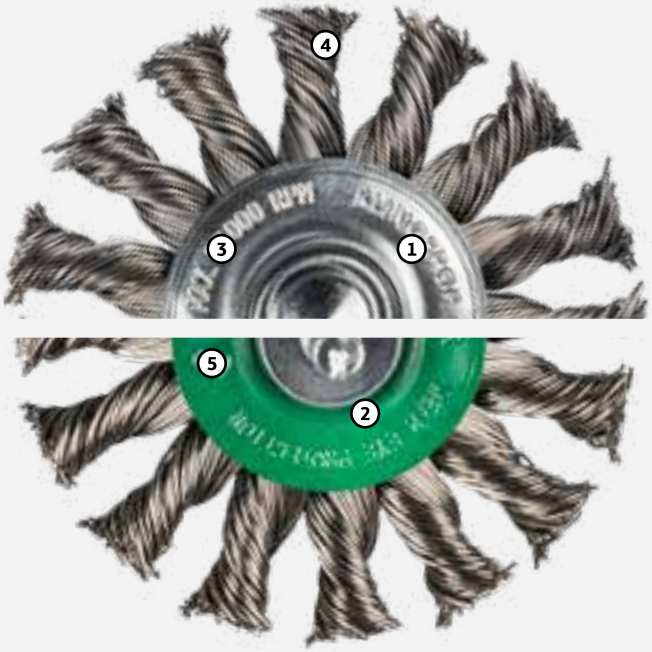
Ръчни четки
За ръчно почистване на повърхности и заваръчни шевове

Телени четки
Технически речник

1. Надпис Клингспор
Доказателство за провереното качество на Клингспор

2. Препоръки за безопасност

3. Скорост на въртене
Указание за максимално допустимата скорост в обороти в минута



4. Вид изпълнение на телта
Телените четки на Клингспор се предлагат в изпълнение с усукана, вълнообразна тел или с полиамидни влакна със SiC

5. Сфера на приложение
Основният цвят на инструмента дава информация за материала, използван за телта:
Зелено = неръждаема стомана
Сребро = стомана

Значение на типовото обозначение за структурата на телените четки

Продуктова група		Вид на телената четка		Клас		Вид изпълнение на телта	
B	Четки	K	Конусна четка	600	SUPRA ★★★★☆	Z	Усукана
		R	Дискова четка			W	Вълнообразна
		RP	Дискова четка за тръби			P	полиамидни влакна със SiC
		T	Чашковидна четка				
		TS	Чашковидна четка с монтажна ос				
		PS	Четка тип химикал с монтажна ос				
		RS	Дискова четка с монтажна ос				
		H	Ръчна четка с дървена дръжка				
		HP	Ръчна четка с пластмасова дръжка				
		HK	Четка за ъглов заваръчен шев				
		HZ	Четка за запалителни свещи				

Тук е обяснен пример с четката BTS 600 W:

Продуктова група		Вид на телената четка		Клас		Вид изпълнение на телта	
B	Четки	TS	Чашковидна четка с монтажна ос	600	SUPRA ★★★★☆	W	Вълнообразна

Видовете материали и техните свойства

Видове тел/изпълнение

Стоманена тел
Висококачествена стоманена тел с висока якост на опън и огъване за много висока икономическа ефективност.



Усукана
- Агресивен ефект на четкане
- Дълъг срок на експлоатация
- Слаба гъвкавост



Вълнообразна
- Мек, щадящ материала ефект на четкане
- За чувствителни повърхности и меки материали
- Добра адаптивност към контура на детайла

Месингова тел
Мека, фина месингова тел за финишна обработка на повърхности от цветни метали (мед, месинг).



Тел от неръждаема стомана / инокс
Висококачествена тел от неръждаема стомана с висока якост на опън за дълъг срок на експлоатация. Корозоустойчива при използване върху хром-никелови стомани, алуминий и други цветни метали.





Полиамидно влакно
Гъвкаво абразивно влакно, покрито с абразивни зърни от SiC. Равномерен ефект на четкане благодарение на непрекъснато откриващите се нови абразивни зърна.



Безопасно използване на телени четки

Максималната работна скорост на една четка зависи от диаметъра на четката и от съображения за безопасност никога не трябва да се надвишава. Преди да използвате четката, винаги проверявайте дали скоростта на машината не надвишава максималната работна скорост на четката.

Препоръки за диаметъра на четката, която можете да монтирате върху даден ъглошлайф, ще намерите в следната таблица:

	Ø115 мм (max. 12.500 об./мин)	**Ø125 мм** (max. 11.500 об./мин)	**Ø180 мм** (max. 8.500 об./мин)
Тип четка	**Диаметър на четката**		
 **BR 600 Z** Дискова четка, усукана	Ø115 мм (max. 12.500 об./мин)	Ø125 мм (max. 12.500 об./мин)	Ø180 мм (max. 8.500 об./мин)
 **BRP 600 Z** Четка за тръби, усукана	Ø115 мм (max. 15.000 об./мин)	Ø125 мм (max. 12.500 об./мин)	Ø180 мм (max. 9.000 об./мин)
 **BK 600 Z** Конусна четка, усукана	Ø100 мм Ø115 мм (max. 12.500 об./мин)		
 **BT 600 Z** Чашковидна четка, усукана	Ø65 мм (max. 12.500 об./мин)		Ø80 мм Ø100 мм (max. 8.500 об./мин)
 **BT 600 W** Чашковидна четка, вълнообразна	Ø65 мм (max. 12.500 об./мин)		Ø80 мм Ø100 мм (max. 8.500 об./мин)

Работна скорост

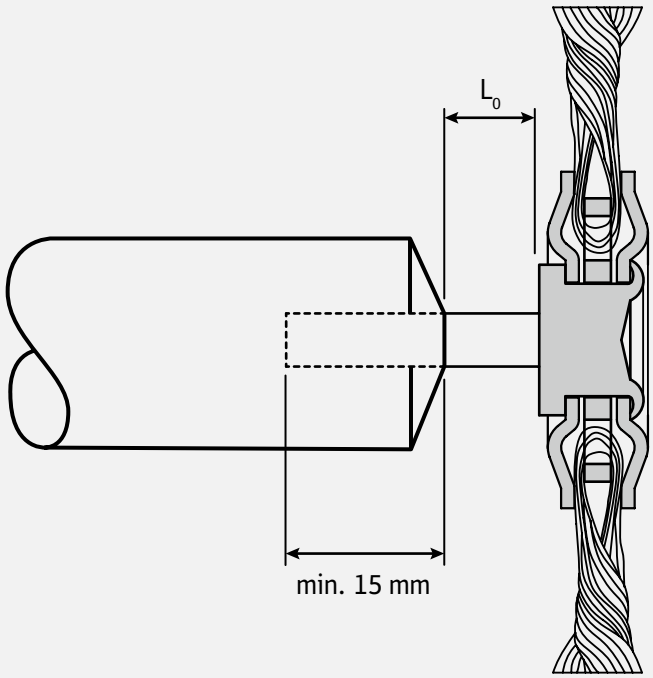
Работната скорост зависи от материала, който ще се обработва. Правилният диапазон на скоростта е определящ за икономичната работа на четката. В зависимост от материала препоръчваме следните скорости на рязане като ориентировъчни:

Работна скорост [м/сек]

Материал	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Стомана							40 - 50			
Неръждаема стомана					30 - 35					
Нежелезни метали			18 - 22							
Пластмаса		15 - 20								

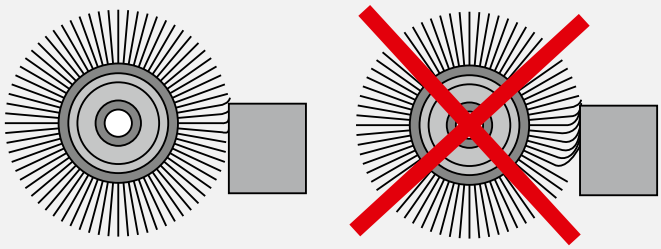
Безопасно използване на четки с монтажна ос

Монтажната ос трябва да се затегне възможно най-дълбоко, но не по-малко от 15 мм, в мястото за закрепване на инструмента. Ако откритата дължина на оста L_0 > 10 мм, скоростта трябва да се намали от съображения за трудова безопасност.



Натиск при работа

Оптимален резултат от шлайфането се постига, когато се използват само върхчета на телта на четката. Повишеният натиск при работа ускорява износването на четката поради счупване на телта и по този начин намалява срока на експлоатация на четката.



правилно грешно

Фактори, влияещи върху резултата от Вашата четка

Ако постигнатият резултат на четкане не отговаря на Вашите изисквания, можете да оптимизирате резултата като промените определени параметри на използване.

Мярка / Проблем	Четки Ø	Скорост	Дебелина на жицата	Дължина на пълнежа
Ефект на четкане твърде слаб	увеличаване	повишаване	усилване	понижаване
Ефект на четкане твърде агресивен	намаляване	понижаване	понижаване	удължаване
Повърхностен финиш твърде груб и неравномерен	намаляване	понижаване	понижаване	удължаване
Повърхностен финиш прекалено фин	увеличаване	повишаване	усилване	понижаване
Образуване на вторични мустаци	увеличаване	повишаване	усилване	понижаване

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Телените четки на Клингспор са произведени в съответствие с разпоредбите на стандарт EN 1083-2, което гарантира максимална безопасност за потребителя.


Използвайте защитни очила


Използвайте предпазни ръкавици


Носете маска за прах


Спазвайте инструкциите за безопасност


Използвайте шумозаглушители

Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник



Асортимент от ножове за триони

Прободни и саблени триони се използват постоянно в много строителни дейности: при къртене, изграждане на тераси, монтажни и дърводелски работи. Бързият и чист срез е важен за професионалната и ефективна работа. Новият асортимент от ножове за триони на Klingspor предлага решения за рязане на голям брой материали и приложения.

Новата продуктова гама включва около 50 различни ножове за прободен и саблен трион. Те са обозначени с цветен код за разпознаване на приложението с един поглед: зеленият цвят например означава дърво, а синият – метал, което е второто най-разпространено приложение на ножовете за прободен и саблен трион.

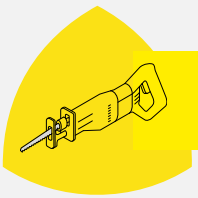
Клас на производителност
Ножовете на Klingspor са произведени в Германия и се предлагат в три категории на производителност. Продуктите от серията 300 са предназначени за бързи разрези с много добро съотношение цена-качество. Серията 600 включва стандартни ножове за бързо и много чисто рязане. Серията 900 включва специализирани инструменти, като например особено тънкият нож JS 931 WF за криволинейно рязане с прободен трион в дърво или ножът за саблен трион RS 902 WQ за много бързи разрези в в прясна дървесина и дърва за огрев.

Ножовете за триони в портфолиото на Klingspor са подходящи за широк спектър машини и се предлагат с двата най-разпространени захвата: Универсален захват ½" и Т-захват.

Сравнителна таблица

	Klingspor	Bosch	FESTOOL	MAKITA	METABO	Lenox	Milwaukee
Ножове за прободен трион	***JS 601 WF***	T101B	S75/2,5	B11/A85634	623634000	CF450S	4932254061
	JS 941 WF						4932430143
	JS 601 WF			P31572			
	JS 661 WF	T101BR		B19/A85715	623650000	CF450SR	4932346079
	JS 601 WQ	T101D		B12/A85640	623635000	CF456S	4932274351
	JS 601 WQ	T301D					
	JS 901 WQ	T301CDF	HS75/3 BI-FC		623696000	456S	
	JS 302 WQ	T144D	S75/4	B16/A85684	623633000		4932213116
	JS 302 WQ		S105/4	L2/P06454			
	JS 352 WQ	T244D	S75/4K	B17/A85690	623649000		
	JS 994 MF	T118AF	HS60/1,2BI				
	JS 904 MF	T121BF		P49622	623949000	410S; 3145	
	JS 994 MF	T118BF			623929000		
	JS 904 MT	T318AF	HS105/1,2BI		623978000	518S	4932274654
	JS 993 AX						
	JS 601 LF						
	JS 941 LF						
	JS 971 WF	T308B			623998000		
	JS 601 WQ	T301CD		B10/A85628	623654000		4932399306
	JS 951 WF	T101AO	S50K/1,4		623651000	320SC	4932373392
	JS 993 MF	T123XF			623676000		4932430142
	JS 993 MT	T321AF; 321BF					
	JS 981 WA	T308BP					
	JS 901 WF	T234X			623675000		4932430141
	JS 931 WF						
	JS 981 WA						
	JS 981 WA						
Ножове на саблени триони	***RS 603 WF***	S 1344 D		B-03030	631472000		48-00-1079
	RS 652 WF	S 644 D			631470000		48-00-1075
	RS 953 AQ	S611DF; S611VF		B-05175	631932000	656R	48-00-5035
	RS 953 AQ	S1111DF; S1111VF	577487		631986000	956R	48-00-5036
	RS 603 WR	S 1617 K			628242000		
	RS 603 WR	S 1111 K			628244000		
	RS 603 WR			P-04999		634R	
	RS 603 WF			P-47092			48005016
	RS 902 WF	S 2345 X			631913000		
	RS 902 WQ	S 1531 L		P-47117	631488000		48-00-1077
	RS 915 CX	S 1243 HM		B-10394	631917000		
	RS 915 CX	S 2243 HM		B-10403	631918000		
	RS 903 MF	S 922 EF			631454000	618R	48-00-5184
	RS 903 MQ	S 922 BF		P-04911	631494000	614R	48-00-5182
	RS 993 MA	S 926 CHF			628257000	6114R; 6110R	48005712
	RS 993 MA	S 1126 CHF			631989000	9114R; 9110R	48005713
	RS 903 MQ	S 1122 BF				914R	48-00-5187
	RS 903 MF	S 1122 EF			631493000	918R	48-00-5188
	RS 903 AF	S 922 HF		B-31843		610R	48-00-5092
	RS 993 AQ	S 922 VF		P-47014	631492000	635R	48-00-5292
	RS 903 AF	S 1022 HF		P-47008	631932000		48005093
	RS 993 AQ	S 1222 VF					48005194
	RS 993 PQ	S 1122 VF			631495000		
	RS 983 MS	S 1120 CF; S 1130 CF			631993000	960R	48-00-5706
	RS 983 AS	S1110VF					

Целеви отрасли



Основни приложения на саблен трион

Основни приложения на прободен трион



Дървообработване





Металообработване





Строителна индустрия

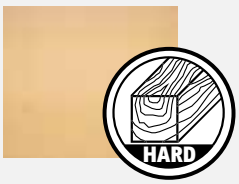




Приложения

Дървен материал

Дърво/твърда дървесина



Мека дървесина



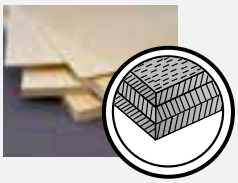
Плоскости с покритие



Кухненски плотове



Шперплат



Multiplex



МДФ/ПДЧ



Зелена дървесина



Дърва за огрев



Ламинат



Палети



Метали

Неръждаема стомана



Стомана



Алуминий



Универсални метали



Метални тръби

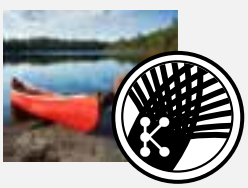


Строителни материали

Пластмаса



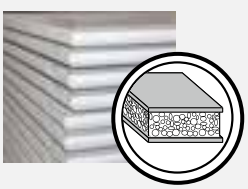
Пластмаси, подсилени с влакна



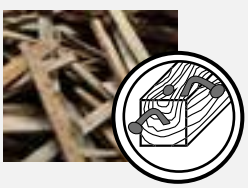
PVC тръба



Сандвич панели



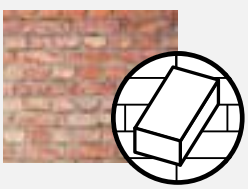
Дървесина с пирони



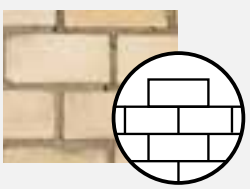
Газобетон



Тухли



Камък



HPL (Ламинати под високо налягане)



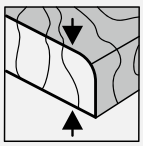
Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

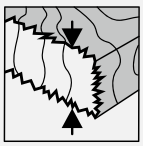
Спецификация на продукта

Режещи свойства

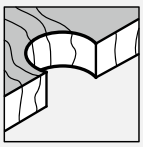
Много чист срез



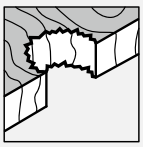
Грапав срез



Извит срез



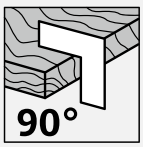
Грапав извит срез



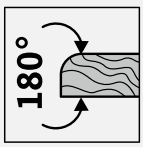
По-бърз срез



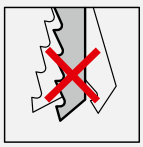
Точен ъгъл



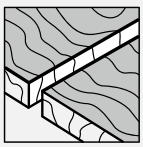
Без стърготини от двете страни



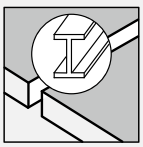
Изключване на махален ход



Прав срез дърво

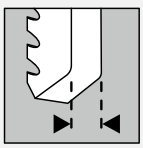


Прав срез метал



Свойства на острието и зъбците

Много здраво острие



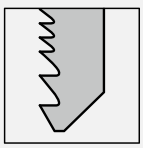
Прецизни ъглови срезове

Тристранно диамантено шлифоване



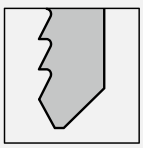
За чисти срезове в дърво

Варио зъбци



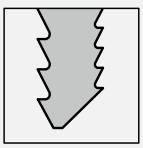
Срезове в различни материали

Челно



Срезове без стърготини върху горната страна на материала

Назъбен от обратната страна



Фини и много чисти извити срезове в дърво



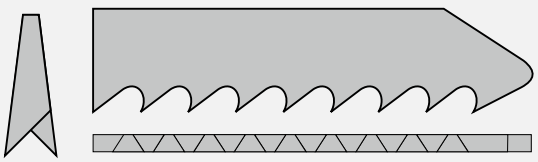
Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

Геометрия на острието на ножа

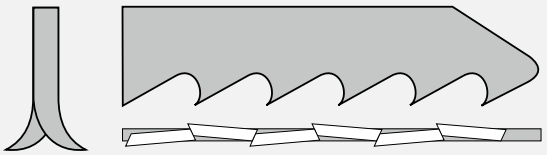
Кръстосано шлайфан, коничен

- За чисто рязане
- Реже гладко през материала. Зъбците са конични, с което се цели чист режещ ръб.



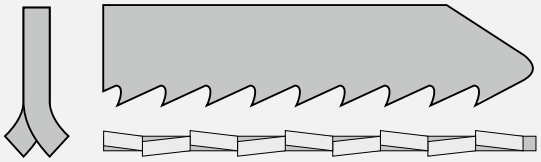
Кръстосано шлайфан, чапразен

- За бързо рязане
- Реже гладко през материала. Зъбците на ножа са чапразени, което осигурява висока скорост на рязане.



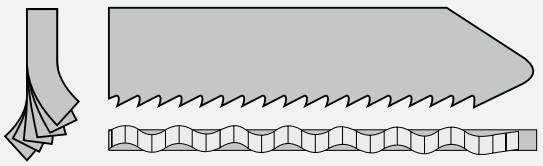
Фрезован, чапразен

- По-скоро грапав срез
- Реже грубо през материала, което може да доведе до нащърбени ръбове при рязане.



Фрезован, вълнообразен

- За прецизни и фини срезове
- Целият зъб участва в рязането на материала.



Качества на стоманата

Ножовете за триони на Klingspor са оптимизирани в зависимост от приложението. Могат да бъдат разграничени четири групи материали:

CV – високолегирана хром-ванадиева стомана

... е предпочитана за обработка на по-меки материали като дърво, дървесновлакнести плочи или пластмаса.

Биметал – пружинна стомана със заварен HSS лист с кобалт

... идеална за дървени и метални материали.

HSS – високопроизводителна бързорежеща стомана

... използва се за по-здрави материали като желязо, стомана, алуминий и цветни метали.

HM – твърд метал

... отличава се с висока устойчивост на износване и висока издържливост. Ножовете за триони, изработени от този материал, имат универсално приложение.

Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

Характеристики на острието на ножа



x0x - Стандартен

Наклонените зъбци режат гладко през материала. Шлифованите краища не правят контакт със стените на среза, поради което направеният разрез в дърво остава чист.

Приложение: дървесина



x1x - Специален

Дълъг експлоатационен живот благодарение на карбидните зъбци от твърд метал.

Ширината на ножа за триони позволява прави и прецизни срезове. Най-твърди материали се режат бързо.

Приложения: газобетон, тухлена зидария, кухи тухли



x3x - Двустранно назъбен

Позволява изключително тесни извити срезове в дърво, възможни са и обратни срезове.

Приложения: мека дървесина, шперплат, ПДЧ



x4x - Назъбен от обратната страна

Позволяват фин и много чист извит срез в дърво.

Приложение: дървесина



x5x - Тесен

Тясната форма на ножа на прободния трион позволява извити срезове в дърво.

Приложение: дървесина



x6x - Челно назъбен

Ножовете за прободен трион с челно/обратно назъбване позволяват срезове без стърготини върху горната страна на материала.

Приложения: дървесина, кухненски плотове, плоскости с покритие



x7x - Радиално назъбен

Тристранното разположение на зъбците осигурява срез без разкъсвания от двете страни.

Приложения: кухненски работни плотове, плоскости с покритие



x8x - Дебел нож за триони

По-дебелият нож за триони осигурява и точен ъгъл на среза.

Приложение: дървесина



x9x - Варио острие

Ножовете за прободен трион с променяща се стъпка на зъбците гарантират универсална употреба с най-различни материали.

Приложения: дървесина, дървесина с пирони, метал, стомана

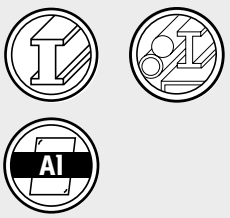
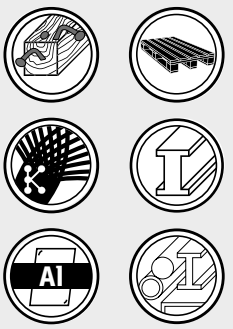
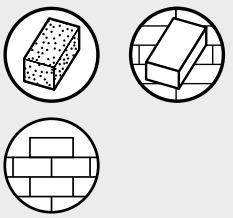
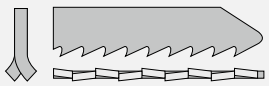
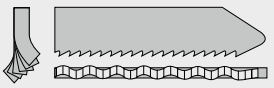
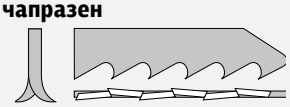
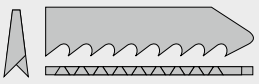
Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

Избор на правилния нож за трион

"Не може ли един нож за всичко?" Отговорът е: не! В зависимост от естеството и дебелината на материала, който ще се обработва, основна роля имат материалът на ножа, геометрията на зъбците и гъвкавостта на ножа. От основно значение е и въпросът за качеството на среза: дали приложението е бързо рязане при демонтажни дейности или изисква чисти срезове, например при изграждане на конструкции.

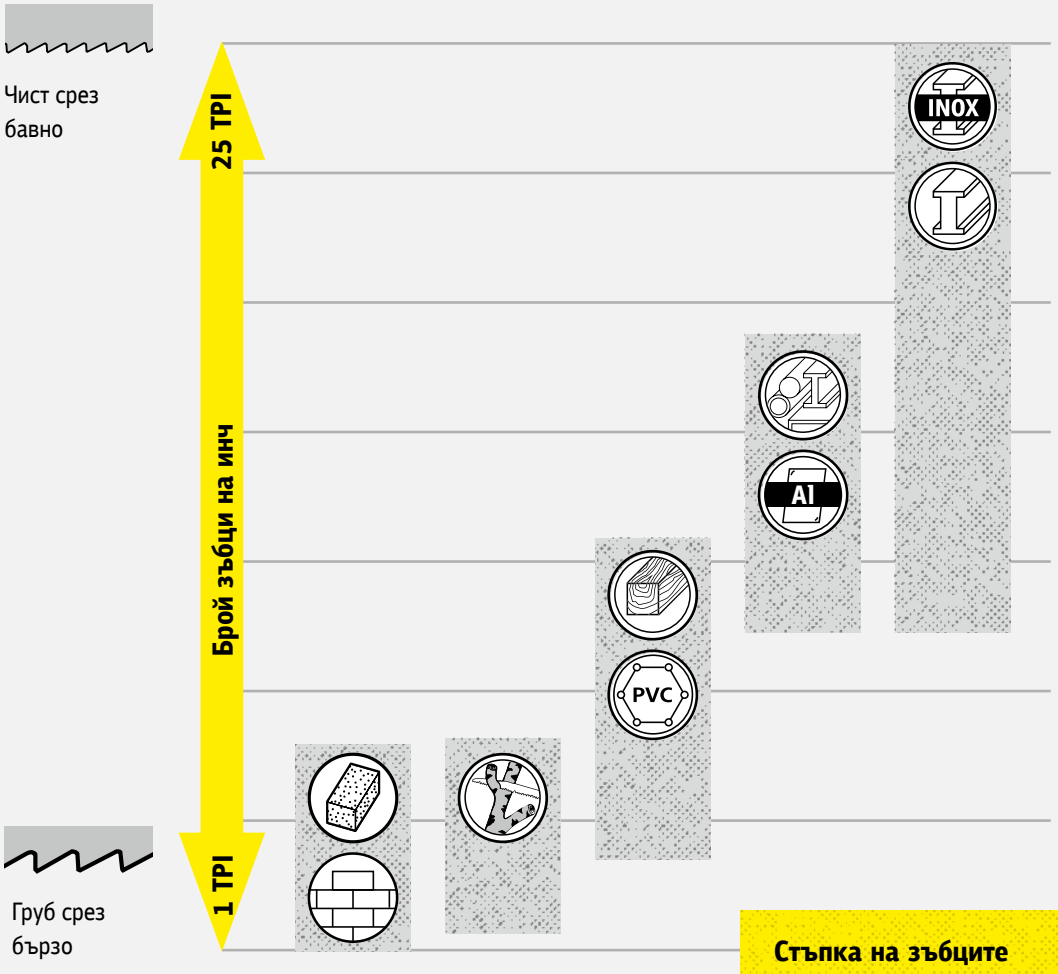
1 Материал на ножа и геометрия на рязане

	Качество на стоманата на ножа			
	CV	**HSS**	**BiM**	**HM**
	Подходящ за: 	Подходящ за: 	Подходящ за: 	Подходящ за: 
Геометрия на рязане				
фрезован, чапразен 	Стандартни срезове в дървесина	За металообработка	Универсална област на приложение в дървесина и метал + дълъг експлоатационен живот = висока издържливост	За абразивни материали и металообработка
фрезован, вълнообразен 		Стандартни срезове в метал	Универсална стандартна употреба в дървесина и метал + дълъг експлоатационен живот = висока издържливост	
кръстосано шлайфан, чапразен 	Много бързи срезове		Бързи срезове в дървесина + дълъг експлоатационен живот = висока издържливост	За абразивни материали и дървообработване
кръстосано шлайфан, коничен 	Много чисти срезове		Много чисти срезове в дървесина + дълъг експлоатационен живот = висока издържливост	

Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

2 Брой зъбци на инч



Стъпка на зъбците

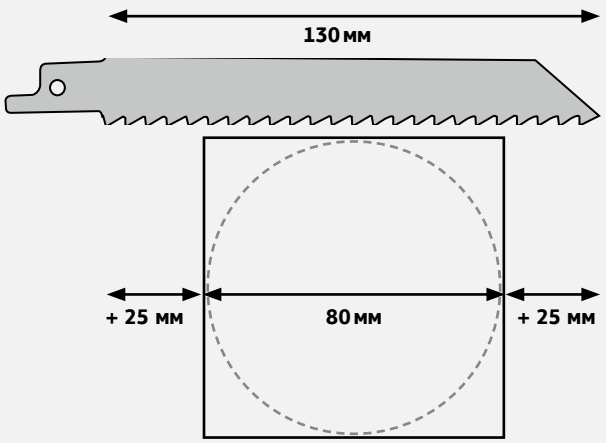
Под стъпка на зъбците се разбира разстоянието между два върха на ножа за трион. Тя се измерва в инчове или милиметри.

Забележка: Колкото по-мек е материалът, толкова по-голяма трябва да бъде стъпката на зъбците на ножа.

Защото: при рязане на мек материал се образуват повече стружки или стърготини, в сравнение с твърди материали. Разстоянието между зъбците служи като място за тези отпадъци. Твърде малкото разстояние между върховете на триона влошава отвеждането им, което води до забавяне на работата или в краен случай до заклинване.

3 Дължина на острието

2/3 от ножа трябва винаги да работят в материала:
Основното правило за дължината на назъбената част на ножа за трион е: ширината на материала плюс 50 мм



Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

Типово обозначение

Машина
RS = саблен трион
JS = прободен трион

Материал
W = дървесина (Wood)
M = метал
P = палети
A = All-Cut
L = ламинат
C = минерални материали (Concrete)

Специални свойства
F = фин
R = грапав
Q = бърз (Quick)
X = специален
A = прецизен ъгъл (Angular)
T = тънък срез (Thin)
S = прав (Straight)



Xxx Клас на качество
9 = SPECIAL ★★★★★
6 = SUPRA ★★★★☆
3 = EXTRA ★★★☆☆

xXx Характеристика на ножа
0 = стандартен
1 = специален
3 = двустранно назъбен (извит срез)
4 = назъбен от обратната страна (извит срез)
5 = тесен (извит срез)
6 = челно назъбен
7 = радиален
8 = дебел
9 = вариоостриe

xxX Характеристики на зъбците
1 = кръстосано шлайфани, конични (CT)
2 = кръстосано шлайфани, чапразени (CS)
3 = фрезовани, чапразени (MS)
4 = фрезовани, вълнообразни (MWS)
5 = карбидни зъбци, твърд метал

Цветен код

Дървесина:	Метал:	Палети:	All-Cut:	Ламинат:	Минерални материали:
Зелено	Синьо	Оранжево	Черно	Сиво	Червено

Ножове за прободни и саблени триони Klingspor

Технически речник

Опаковане

1. Модел
2. Количество в опаковка
3. Клас на качество
4. Каталожен номер
5. Стъпка на зъбците TPI
6. Размер
7. Дебелина на материала за обработка
8. Пиктограма на материала за обработка
9. Характеристики
10. Захват
11. Материал на ножа
12. Приложение
13. Размери (обща дължина и полезна дължина)
14. EAN код
15. Референтни модели
16. Пиктограми за безопасност





Ритейл асортимент



Най-продаваните абразиви на Klingspor в индивидуални ритейл опаковки предоставят на клиентите възможност за разширяване на продуктовото портфолио и привличане на нови потребители.

Ритейл гамата на Klingspor включва над 300 продукта, както за ръчно шлайфане, така и за шлайфане с ръчно управлявани машини. Подбраният асортимент е подходящ за най-разпространените машини, размери и форми на отворите. Наред с индивидуално опакованите самозалепващи се дискове, ремъци, листове, абразивни гъби и малки абразивни мопове голяма част от новата гама съставляват комплекти с различна едрина на зърното.
Също така всички стандартни режещи дискове вече се предлагат в практична кутия с прозрачен отвор.

Ритейл асортимент

Технически речник

Нашата нова концепция за опаковка позволява на клиента лесно да се ориентира в асортимента, тъй като съдържа най-важните указания за употреба и безопасност. Опаковката предлага лесни за разбиране пиктограми, както и изрязан отвор, през който абразивът може да се види и докосне.

Този директен контакт с продукта често е от голямо значение за вземането на решение за покупка.

Забележимият дизайн пасва идеално на други опаковки на Klingspor, например диамантени дискове и телени четки

Стикер с EAN код, който съдържа артикулен номер и страна на произход

Ясни указания за употреба чрез пиктограмите на препоръчаното приложение

Неутрална пиктограма на машината



Стикер с всички важни индивидуални данни за продукта: размери в милиметри и инчове, вид на отворите, едрина на зърното, продуктов тип, форма

Опаковката може да се отваря от двете страни – изрязаният отпред отвор е с формата на продукта вътре и позволява директен допир до него.

Всички пиктограми за безопасност на гърба

Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Argentina SRL
Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

680418-06/2026

Клингспор България ЕООД

ул. Мюнхен № 14
София 1528
България
Тел.: +359 2 979 99 20
e-mail office@klingspor.bg
www.klingspor.bg

/klingsporbg

/company/klingsporag

/klingspor_ag

/klingspor_ag